

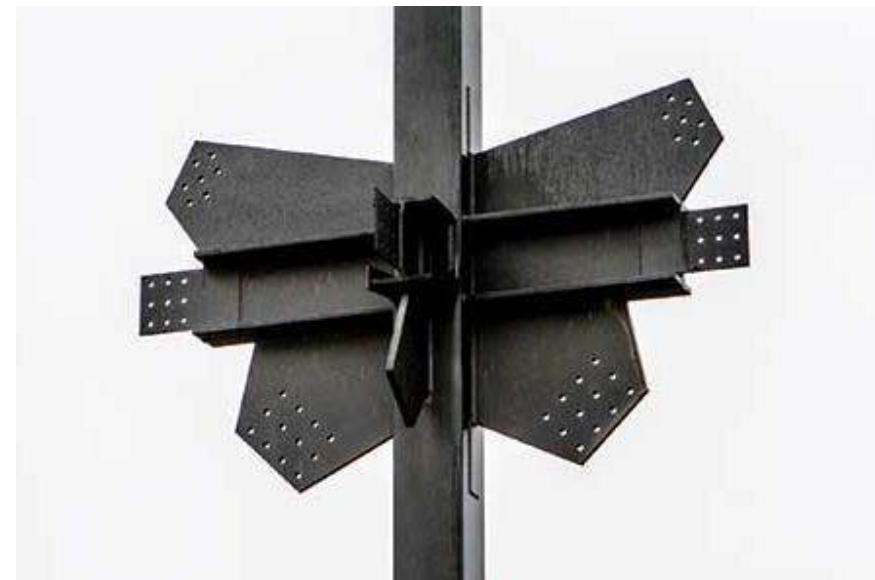
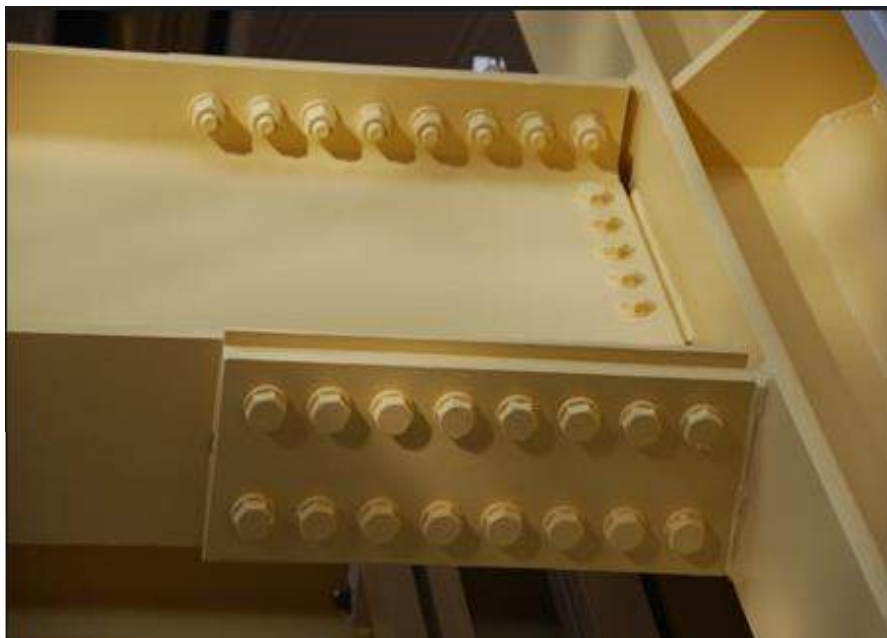


سمینار آموزشی

# طرح و اجرای اتصالات پیچی در سازه های فولادی

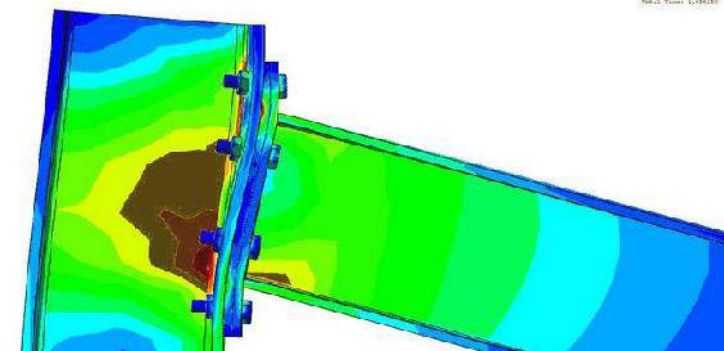
ارائه : دکتر سید رسول میرقادری

بهمن ۱۳۹۳



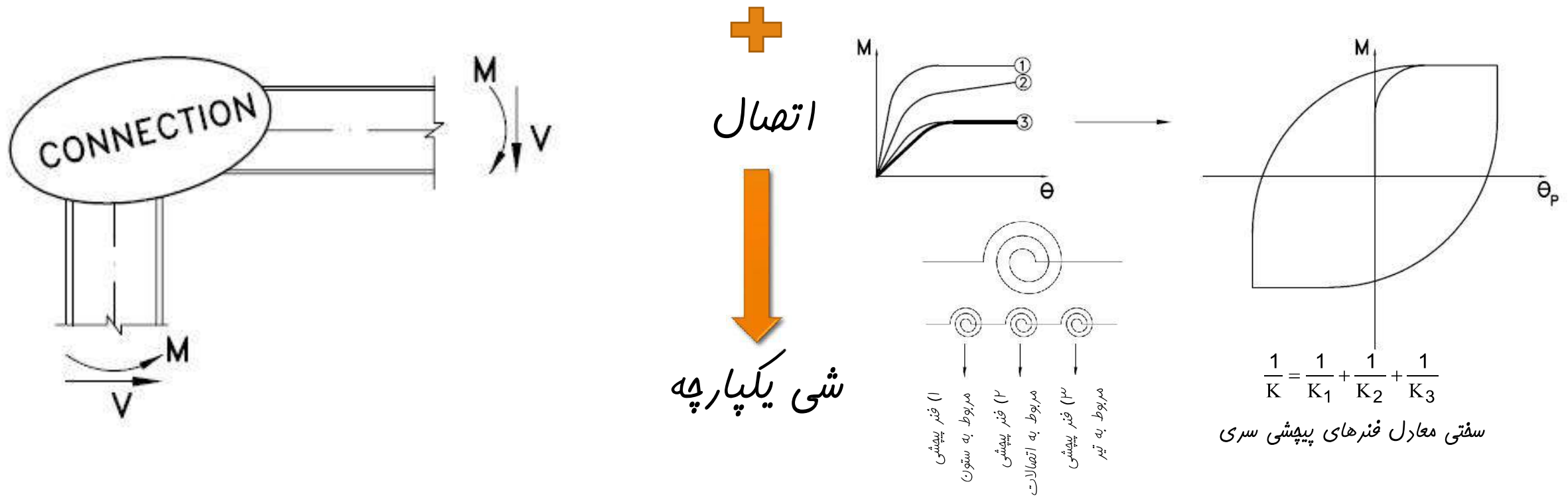
## پیچ و اتصالات پیچی

ارائه دهنده: دکتر سید رسول میرقادری  
تهیه کننده: مهندس فرهاد کشاورزی



## اتصالات و قیود

با نگاهی به محیط اطرافمان، برای مثال در داخل خانه، اشیاء بسیاری را می‌توانیم پیدا کنیم که هر کدام از اجزاء و اعضایی تشکیل شده‌اند



اتصال محیطی را فراهم کرده است که یک نوع انتقال بین تلاشهای مختلف اجزاء برقرار می گردد.

## اتصالات و قیود

اما با نگاهی ریزتر می توان دریافت که خود اتصالات نیز دارای ادواتی می باشند که با فن فاصی به یکدیگر متصل می گردند و عبارتند از :

◀ جوش: اتصال اعضای سازه به کمک حرارت و ذوب شدن موضعی نواحی اتصال و یکپارچه سازی مصالح با

یکدیگر توسط فلز جوش



◀ پرچ: از قدیمی ترین ادوات اتصال برای سازه های فولادی هستند. پرچها با قطر ۱ تا ۴ سانتیمتر ساخته شده و

دارای دو نوع به نامهای A502-Gr1 و A502-Gr2 در استاندارد ASTM می باشند.



$$A502 - Gr1: F_y = 1950 \text{ kg/cm}^2 \quad F_u = 3600 - 4350 \text{ kg/cm}^2$$

$$A502 - Gr2: F_y = 2670 \text{ kg/cm}^2 \quad F_u = 4780 - 5760 \text{ kg/cm}^2$$

◀ پیچ: به دو صورت معمولی و پر مقاومت مورد استفاده قرار می گیرند.



## انواع پیچ :

### پیچ های معمولی

از نوع فولاد نرمه با کربن کم می باشد.

در استاندارد ASTM با علامت A307 مشخص می شوند که در کله پیچ حک شده است.

مورد مصرف این پیچ ها در سازه های سبک و اعضای درجه دوم سازه ها می باشد. همچنین در اتصالاتی که اعضای اصلی آن توسط جوش و یا پیچهای پر مقاومت متصل می شوند، استفاده می شود.

پیچ های 4.6، 4.8، 5.6، 6.8 در زمره پیچ های معمولی می باشند. (عدد اول با ضریب ۱۰۰۰ معرف مقاومت کششی نهایی بر حسب  $kg/cm^2$  و ۱۰٪ حاصلضرب عدد دوم در مقاومت نهایی بیانگر مقاومت تسلیم این پیچ هاست.

از قطرهای ۱۲ میلیمتر (M12) تا ۳۶ میلیمتر (M36) در بازار یافت می شوند.

### پیچ های پرمقاومت

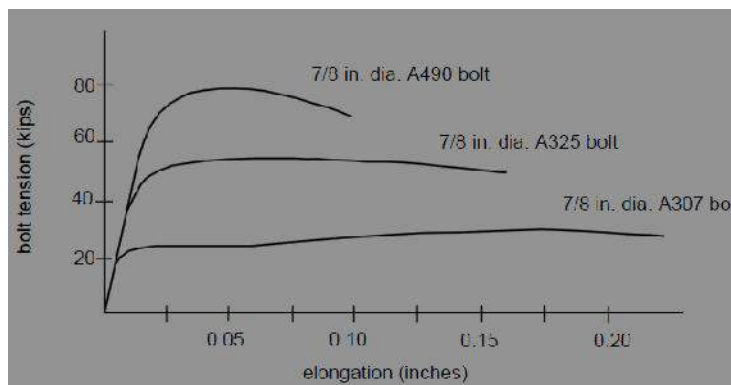
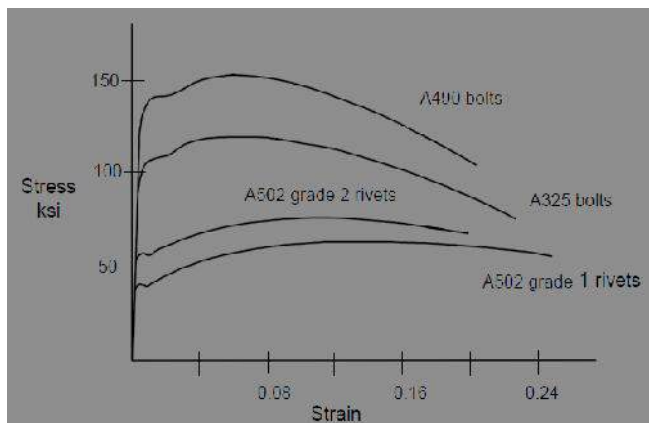
از نوع فولاد نرمه با کربن متوسط می باشد.

در استاندارد ASTM با علامت A325 و A449 مشخص می شوند.

برای تحمل فوب نیروهای پیش تنیدگی برای اتصالات اصطکاکی کاربرد وسیع دارند.

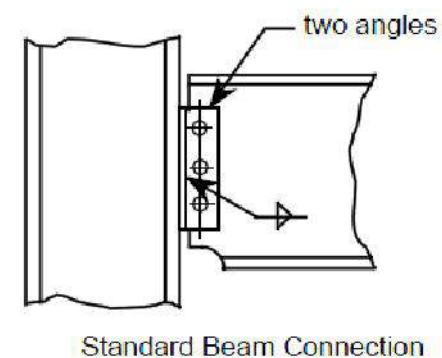
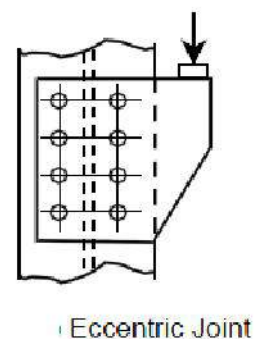
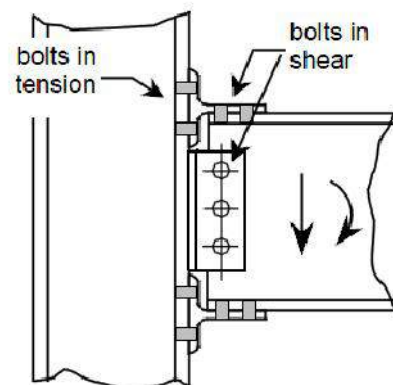
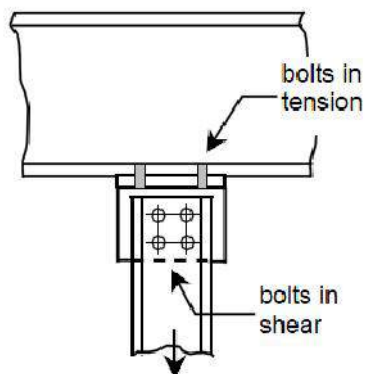
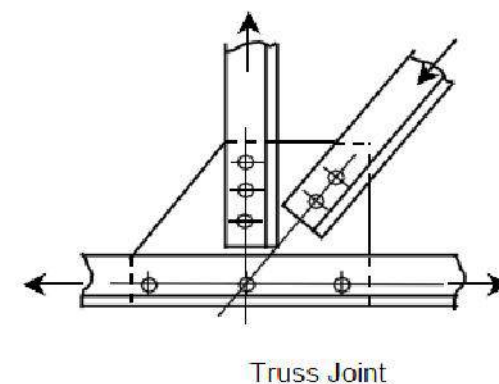
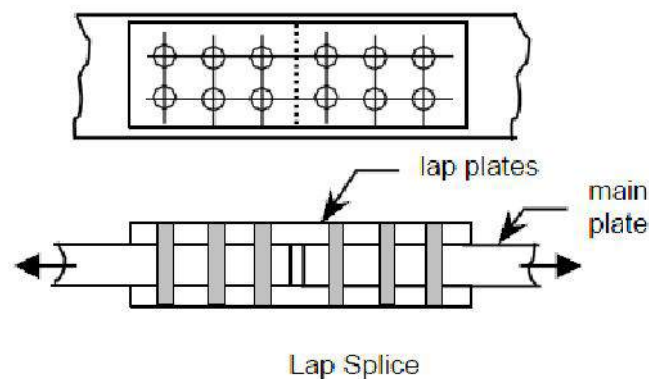
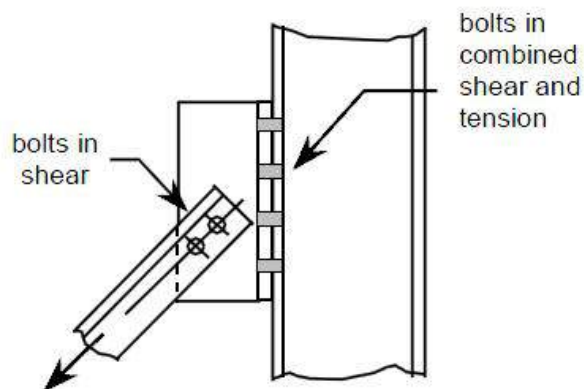
پیچ های 8.8، 10.9 در زمره پیچ های پرمقاومت می باشند. (عدد اول با ضریب ۱۰۰۰ معرف مقاومت کششی نهایی بر حسب  $kg/cm^2$  و ۱۰٪ حاصلضرب عدد دوم در مقاومت نهایی بیانگر مقاومت تسلیم این پیچ هاست.

از قطرهای ۱۲ میلیمتر (M12) تا ۳۶ میلیمتر (M36) در بازار یافت می شوند.



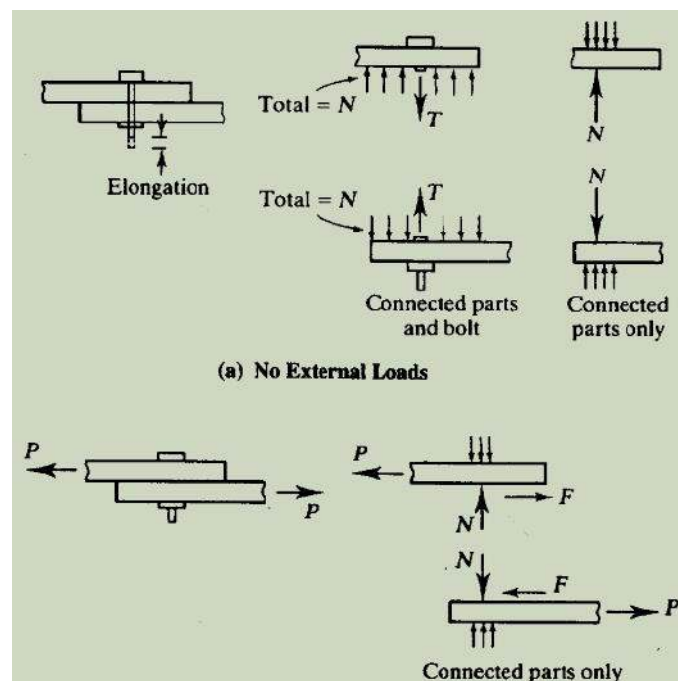
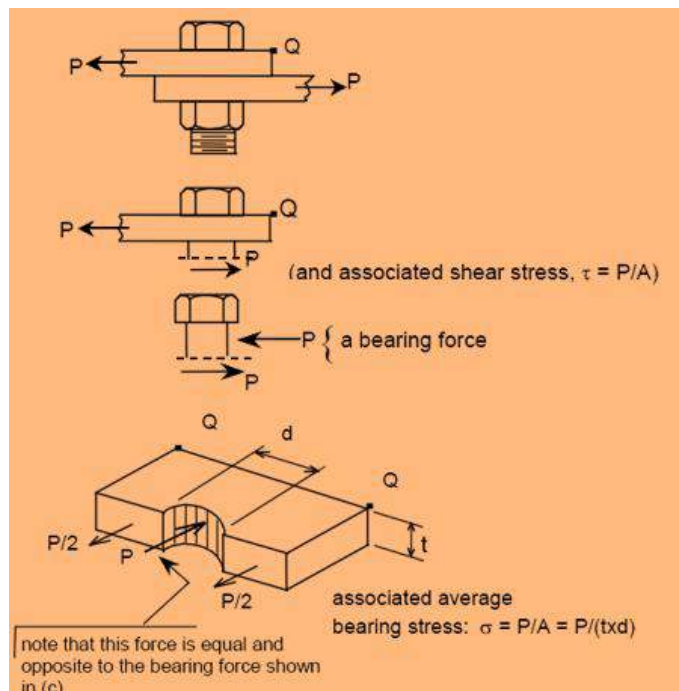
## انواع اتصالات پیچ :

بر حسب هندسه اتصال و مسیر انتقال بار پیچها می توانند تحت اثر :





**اتصال انگابی** قطعاتی که توسط پیچ به یکدیگر متصل شده اند، پس از پشت سر گذاشتن مقاومت اصطکاکی جزئی بطور جهشی در خلاف جهت همدیگر می لغزند. پس از لغزش، جداره پیچ بر جداره سوراخ چسبیده و نیروهای اعمالی با ایجاد تنش برشی در پیچ یا تنش فشاری به جداره پیچ منتقل می شوند.



با ایجاد نیروی پیش تنیدگی در پیچ، فشاری معادل این نیرو بر روی ورق های اتصال وارد می شود. و بدین صورت با بسیج کردن اصطکاک بین دو قطعه مقاومت در برابر برش بوجود می آید.

**اتصال اصطکاکی**

مکانیزم های  
اتصالات پیچی

## اتصال اتکایی:

اصولاً این اتصالات مقاومت لازم در برابر تقاضای وارده را بر اساس سطح مقطع پیچ متکی به جداره سوراخ های تعبیه شده در ادوات اتصال تامین می کنند.

▶ مکانیزم های گسیفتگی در این نوع اتصال عبارتند از:

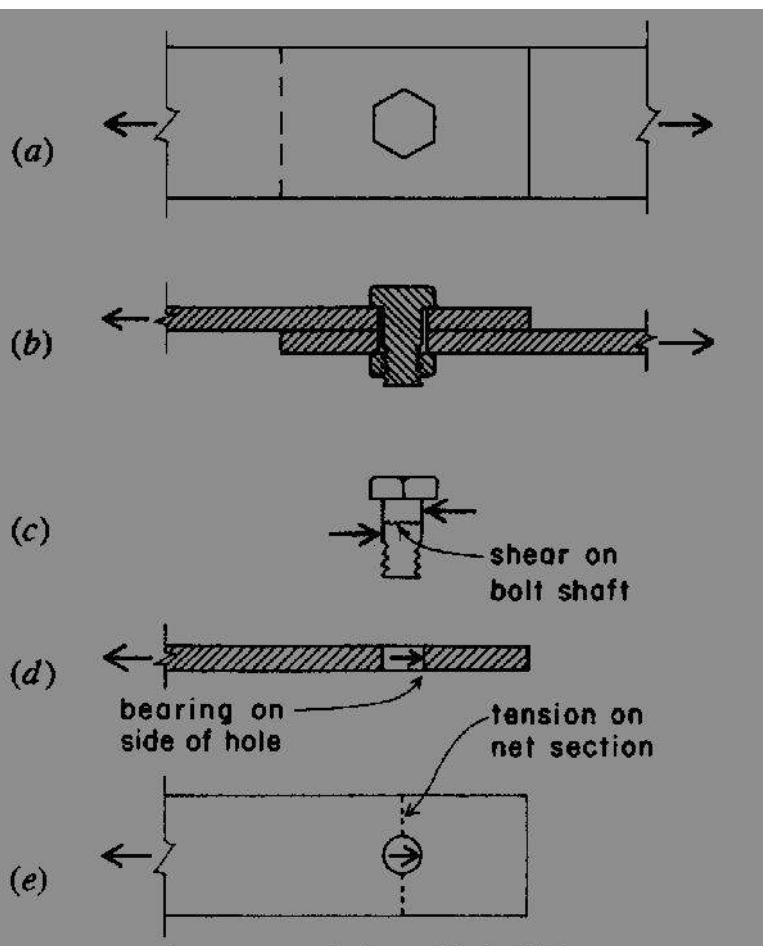
(۱) گسیفتگی یا تسلیم ورق تحت اثر کشش

(۲) گسیفتگی برشی پیچ

(۳) لهیدگی ورق و لهیدگی بدنه پیچ

(۴) پارگی انتهایی ورق در اثر برش

(۵) برش قالبی





## اتصال اتکایی:

### گام اول: کنترل مقاومت کششی طراحی در ورق های اتصال

$$T_u \leq \phi P_n = 0.9 F_y A_g$$

$$T_u \leq \phi P_n = 0.75 F_u A_e$$

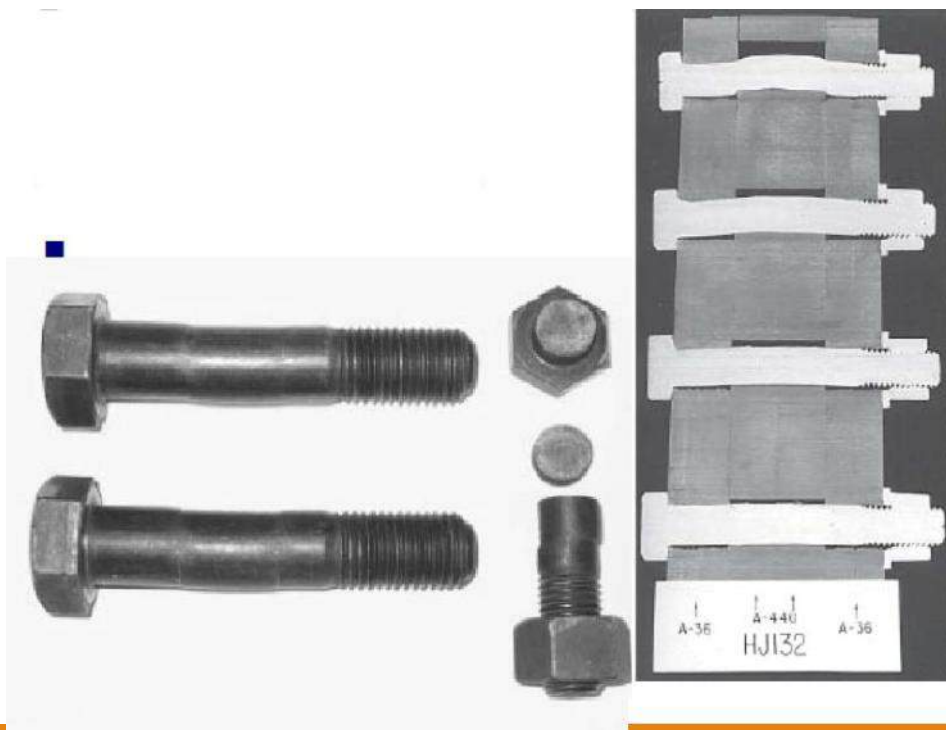
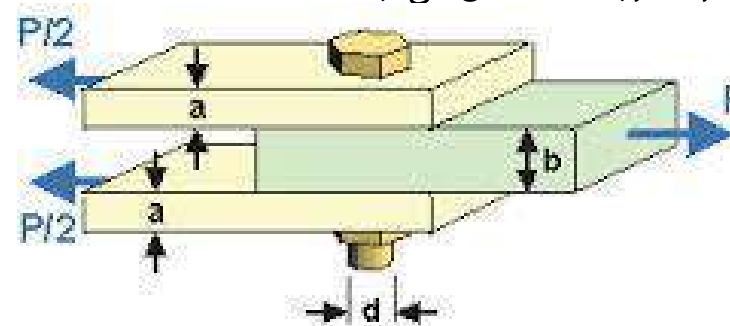
$A_g$  و  $A_e$  به ترتیب سطح مقطع کل و سطح مقطع خالص مؤثر هستند.

$F_y$  = تنش تسلیم ورق

$F_u$  = تنش کششی نهایی ورق

### گام دوم: کنترل مقاومت برشی پیچ ها

در صورتی که سطح برش از سطح دندانه دار پیچ عبور کند، آیین نامه های طراحی مقاومت طراحی برشی را حدود ۳۰٪ کاهش می دهند.

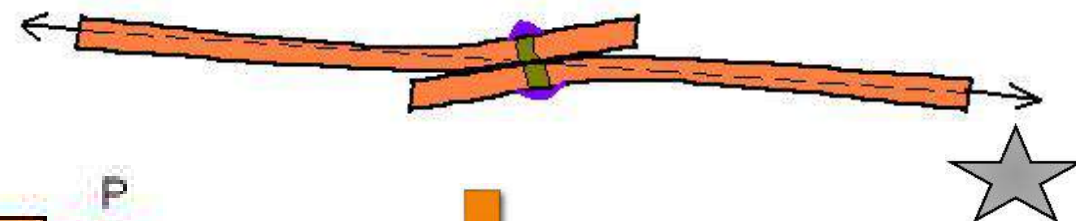
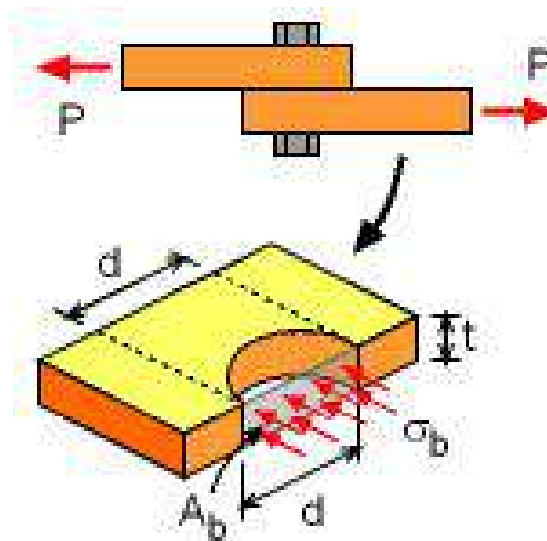
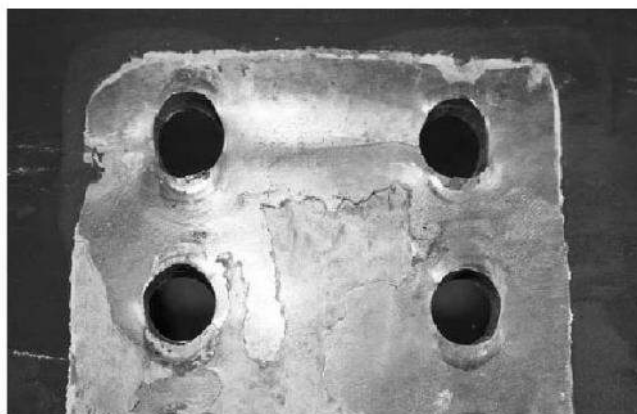
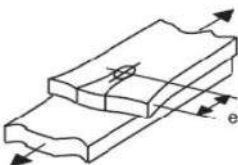


## اتصال اتکایی:

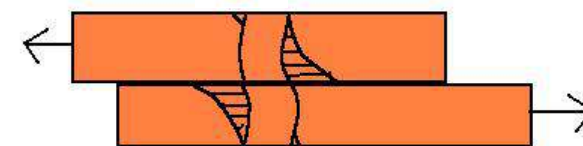
گام سوم: کنترل تنش های لهیدگی

در اتصالات اتکایی به محض وقوع لغزش بین ورق های اتصال، بدنه پیچها با جداره سوراخ تماس پیدا کرده که تنشهای فشاری ناشی از این فشار، تنش های لهیدگی خوانده می شود.

$$f_p = \frac{P}{n_b d_b t}$$



تمایل به خمش در ورقهای متصل  
همپوشانی شده می توانند تنش های  
غیر یکنواختی برای تنش لهیدگی ایجاد  
نمایند.



## اتصال انگابی:

گام چهارم : پارگی انتهایی ورق در اثر برش

$$R_n = 2t\tau_u^p(L_e - \frac{D}{2})$$

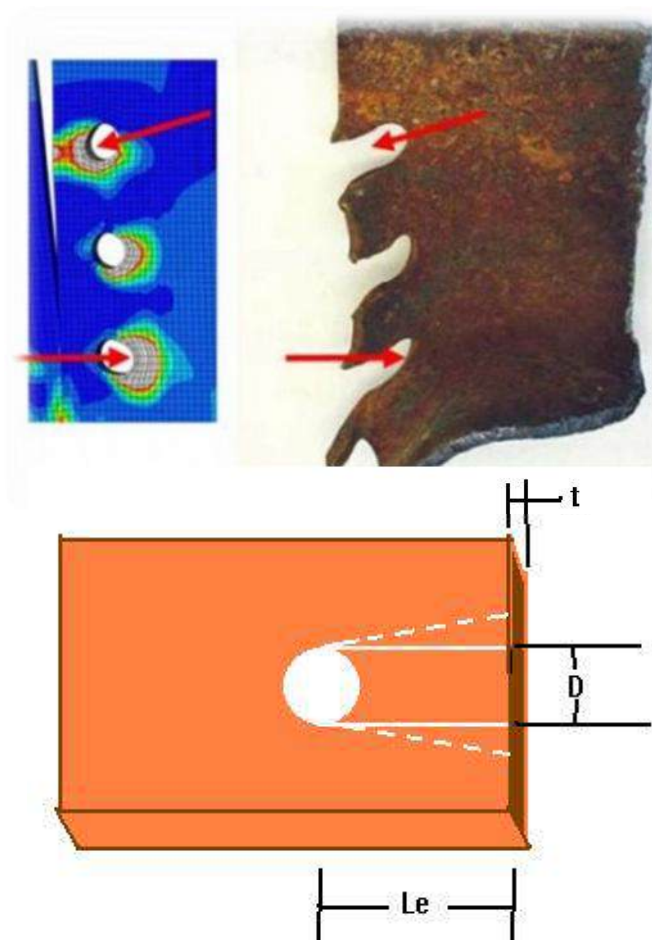
در اثر اعمال نیروی خارجی انتهایی ورق ها ممکن است در اثر برش گسیخته شوند.

که  $D$  قطر سوراخ، و فاصله مرکز تا مرکز آن تا لبه انتهایی  $L_e$  می باشد. با توجه به اینکه  $\tau_u^p = 0.7F_u$  و همچنین حداقل فاصله توصیه شده  $2.67D$  برای فاصله مرکز تا مرکز پیچ ها:

$$R_n = 3F_uDt$$

که بر اساس توصیه **AISC** و مبحث دهم مقررات ملی ساختمان این رابطه بصورت زیر پیشنهاد شده است:

$$R_n = 2.4F_uDt$$



## اتصال انگابی:

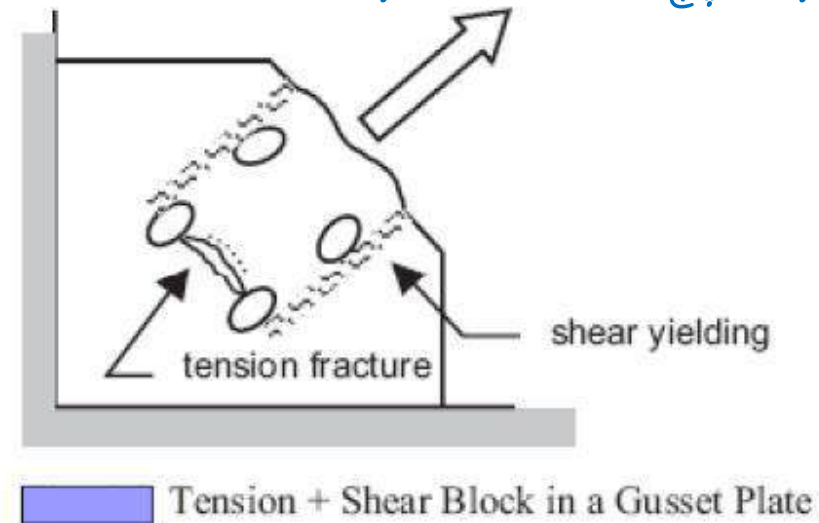
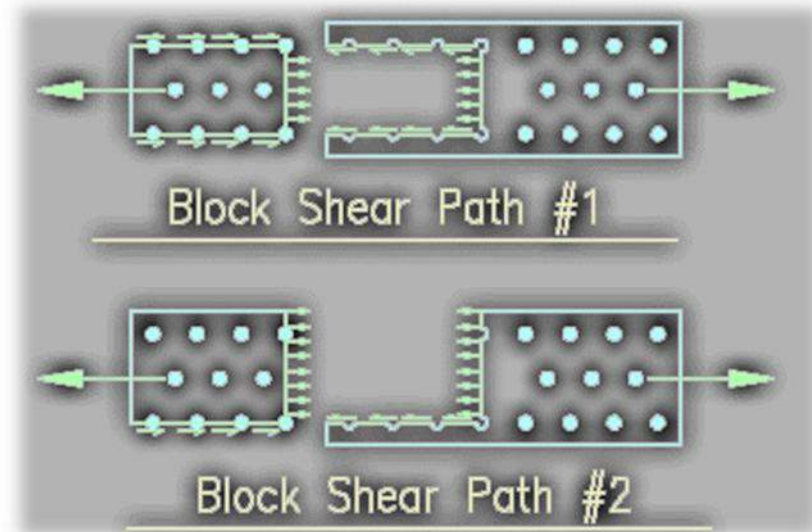
### گام پنجم: برش قالبی

$$R_n = \min(0.6F_u A_{nv} + U_{bs}F_u A_{nt}, 0.6F_y A_{gv} + U_{bs}F_u A_{nt})$$

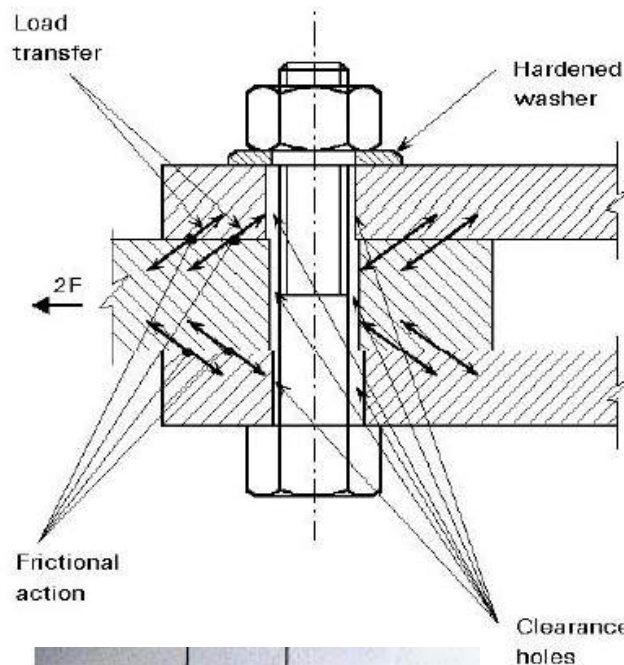
$A_{gv}$  سطح مقطع کلی تحت برش،  $A_{nt}$  سطح مقطع فاصل تحت کشش،  $A_{nv}$  سطح مقطع فاصل تحت برش،  $U_{bs}$  ضریب توزیع تنش که برای توزیع یکنواخت تنش کششی در انتهای عضو برابر 1.0 و برای توزیع غیر یکنواخت آن برابر 0.5 است.

نیروی وارده به اتصال به اندازه ای باشد که از ترکیب شکست برشی با کششی در طول یک مسیر در لبه قطعه متصل شده رخ دهد.

این مورد شکست بسیار شبیه حالاتی می باشد که فاصله تا لبه برای پیچ ها رعیت نشده باشد.



## اتصال اصطکاکی :



◀ با ایجاد نیروی پیش تنیدگی  $T_b$  در پیچ، فشاری معادل این نیرو بر روی ورق های اتصال وارد می شود.

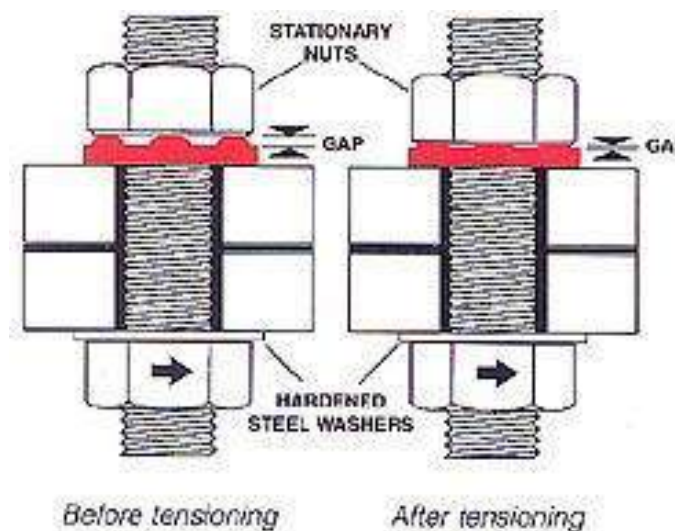
◀ در مواردی که قرار است هیچ گونه لغزشی بین ورقهای اتصال رخ ندهد، از این اتصالات استفاده می شود.

◀ به محض آغاز لغزش بین ورق ها، نیروی اصطکاکی  $N_f = \mu T_b$  باعث جلوگیری از لغزش می شود.

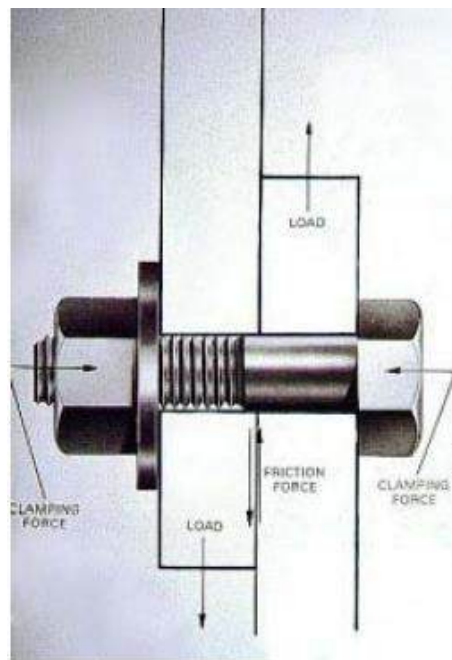
◀ مکانیزم های گسیفتگی در این نوع اتصال نیز مانند اتصال اتکایی می باشد.

Research Council on Structural Connections (RCSC) prescribes four tightening procedures.

1. Turn of the nut method
2. Calibrated-wrench tightening
3. Installation of alternate design bolts
4. Direct-tension-indicator tightening

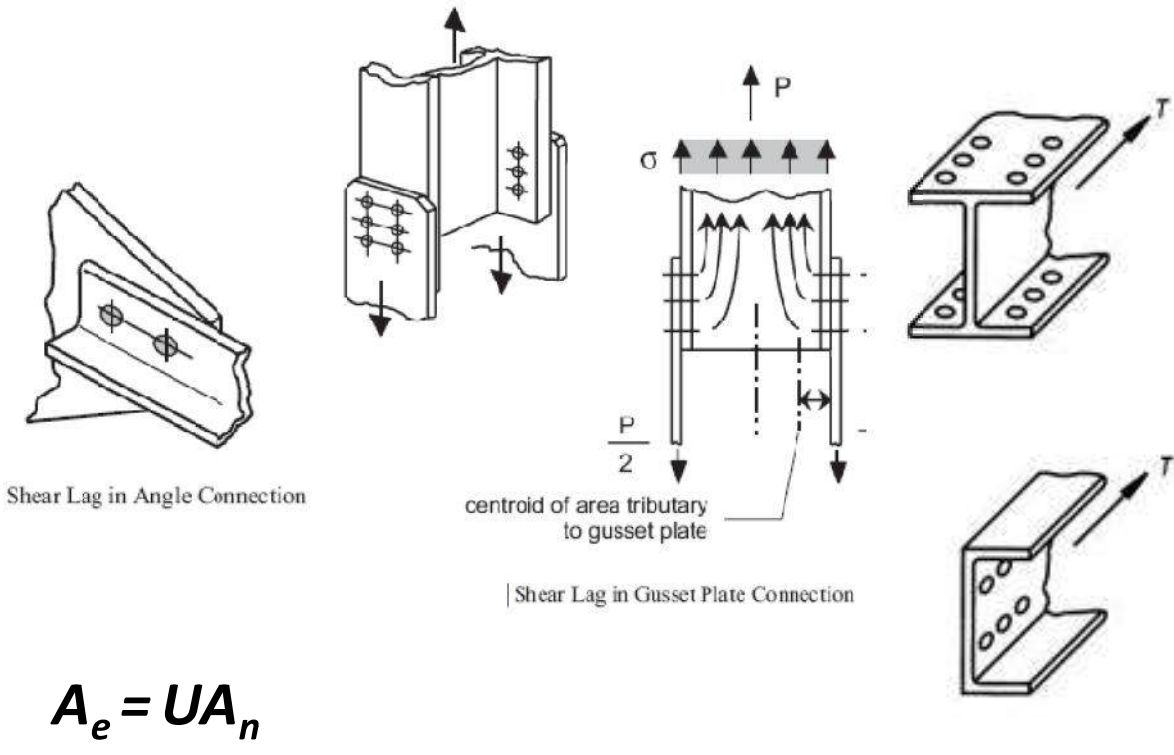


## Direct Tension Indicating Washers





## پیرده تافیر برشی :



$$A_e = UA_n$$

$$U = 1 - \bar{x}/L \leq 0.9$$

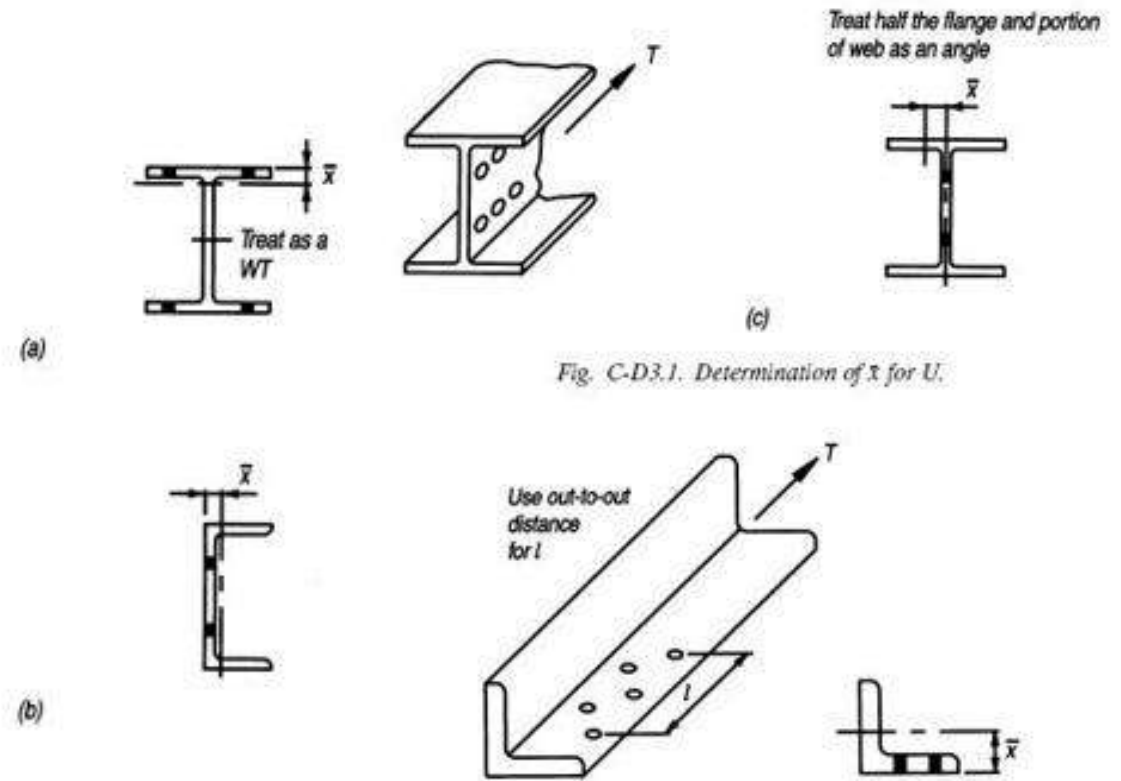
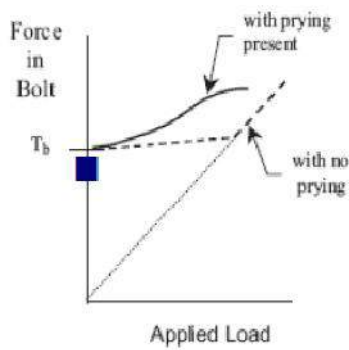


Fig. C-D3.1. Determination of  $\bar{x}$  for U.

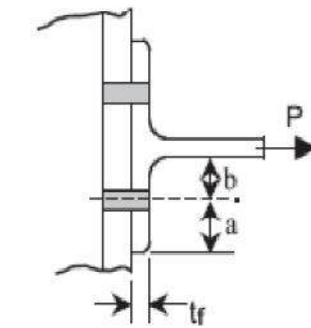
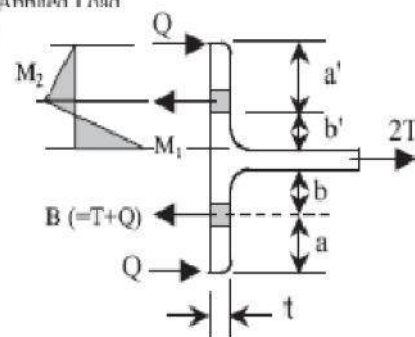
Fig. C-D3.2. Determination of  $l$  for U for bolted connections with staggered holes.



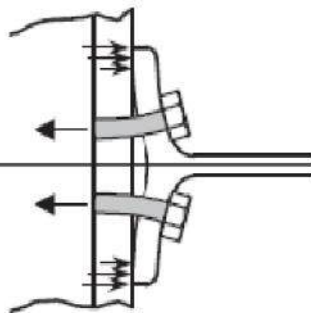
## اثر اهرمی :



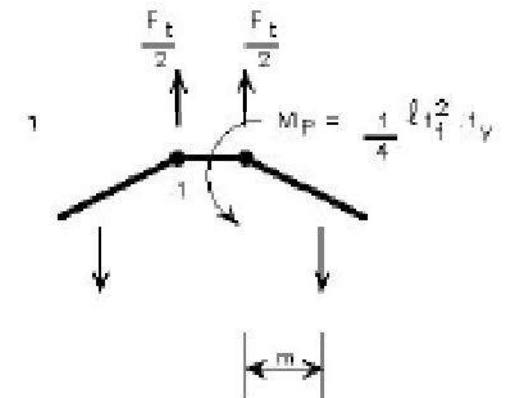
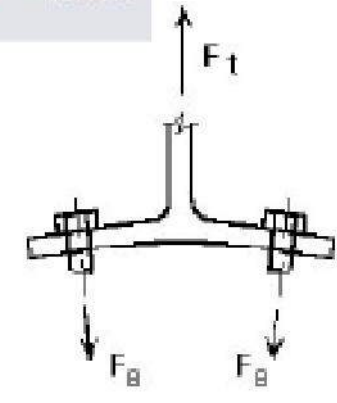
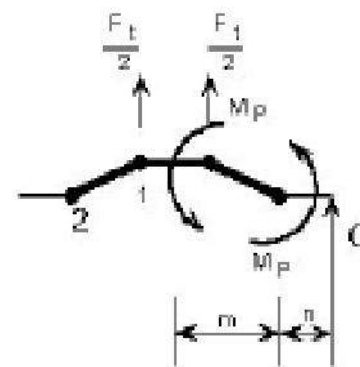
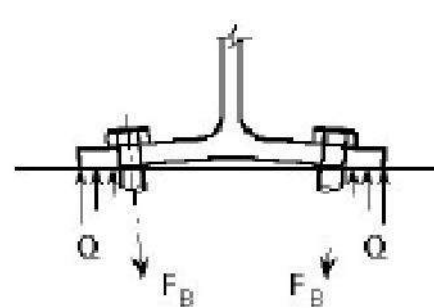
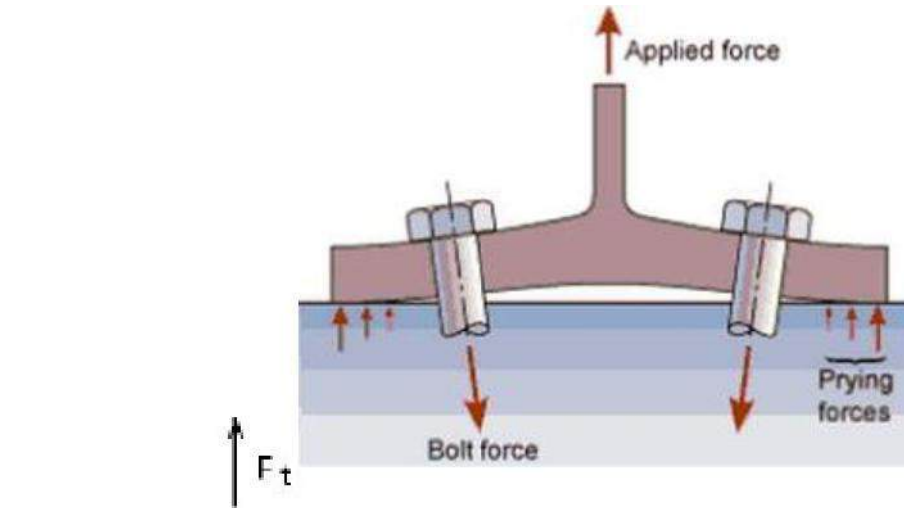
## Bolt Force vs. Applied Load Prying Present



### Tee-Stub Connection



### Tee-Stub in Deformed Condition



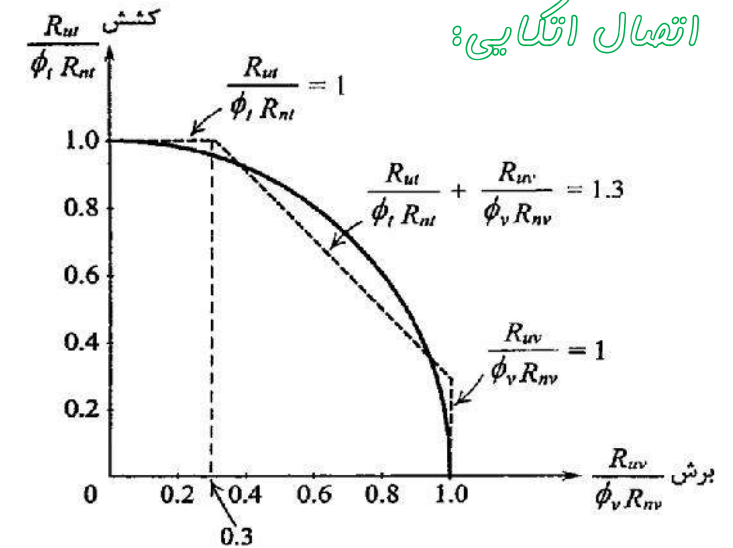
## اندرکنش نیروی کششی و برشی:

اتصال اتکایی:

$$\left(\frac{R_{ut}}{\phi_t R_{nt}}\right)^2 + \left(\frac{R_{vt}}{\phi_v R_{nv}}\right)^2 \leq 1$$

$$R_{nt} = F_{nt} A_{nb}$$

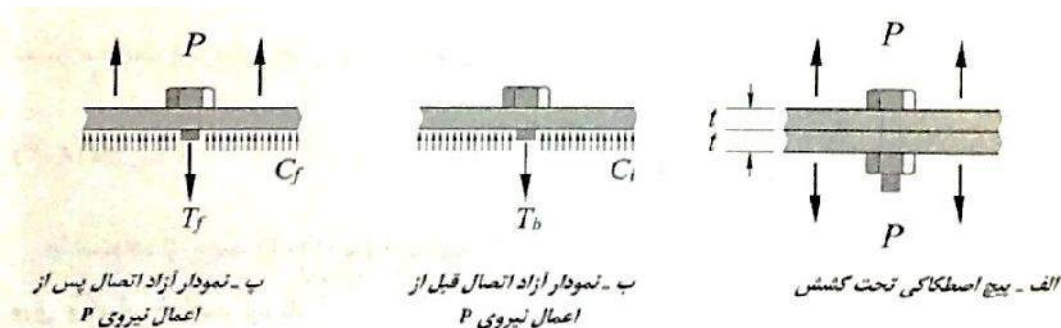
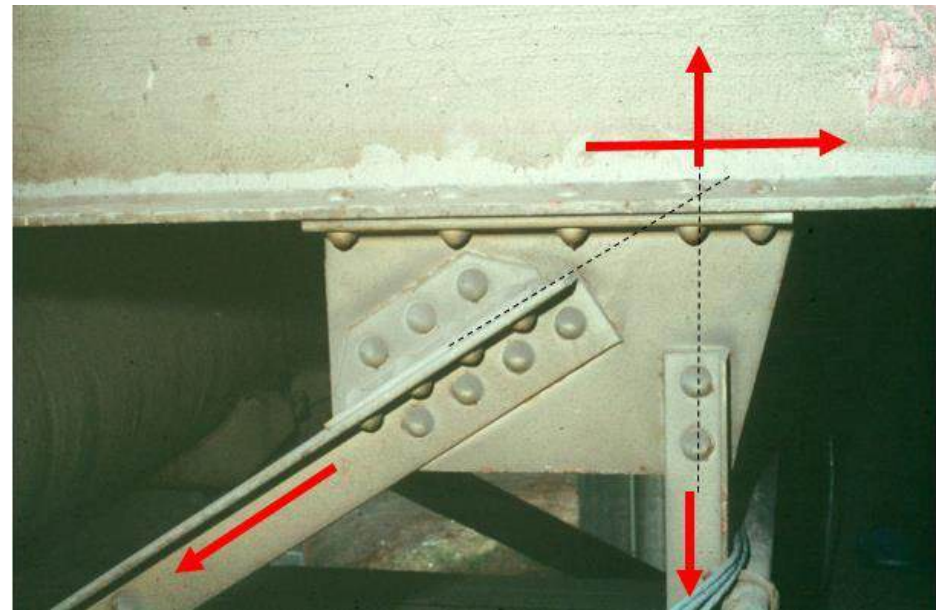
$$R_{nv} = F_{nv} A_{nb}$$



اتصال اصطکاکی:

با اعمال نیروی کششی، نیروی فشاری بین ورقهای اتصال کاهش و نیروی کششی پیچ افزایش می یابد. ( $A_p$  مساحت ورق در حال تماس،  $A_{nb}$  مساحت پیچ)

$$\frac{R_{uv}}{R_{nv}} + \frac{T_u}{T_b} \leq 1$$

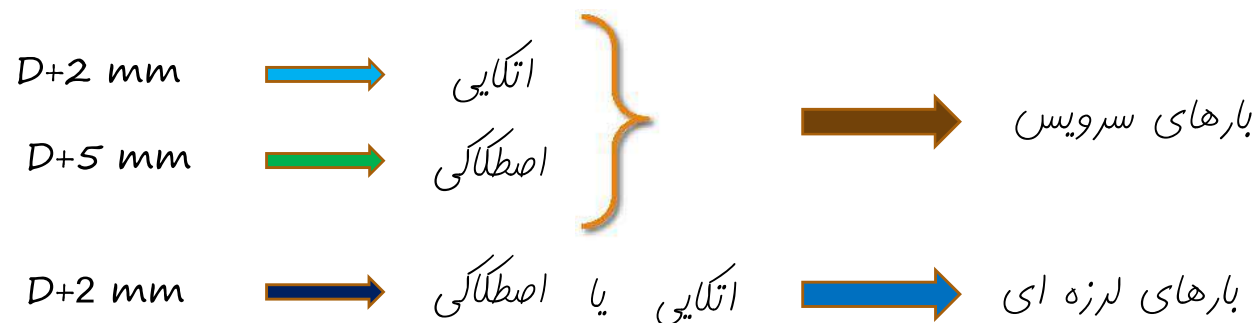


$$T_f = T_b + \frac{P}{1 + A_p/A_{nb}}$$

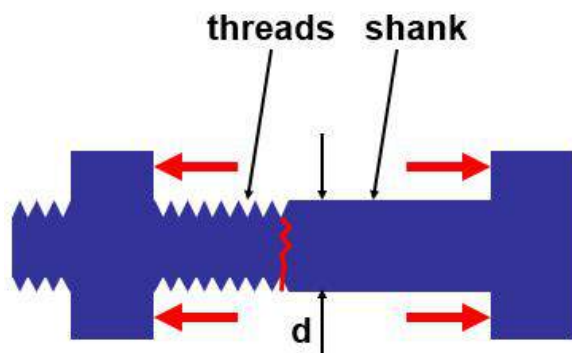
$$C_f = C_i - P \frac{A_p/A_{nb}}{1 + A_p/A_{nb}}$$

## نکاتی چند در خصوص اتصالات پیچی:

در اتصالات اصطکاکی ظرفیت مجاز پیچ در بارهای لرزه ای زلزله تشدید یافته و حداکثر مورد انتظار میتواند معادل با ظرفیت مجاز پیچ در حالت اتصالات اتکایی در نظر گرفته شود.



در پیچ ها به طور معمول اگر سطح برش از بخش رزوه شده بگذرد مقاومت در برابر برش کمتر می باشد و در حالتی که از محل رزوه شده بگذرد تا ۴۰٪ مقاومت افزایش پیدا می کند این موم در تعیین تعداد پیچ های اتصالات متحمل بارهای لرزه ای بسیار تعیین کننده می باشد.



## نکاتی چند در خصوص اتصالات پیچی:

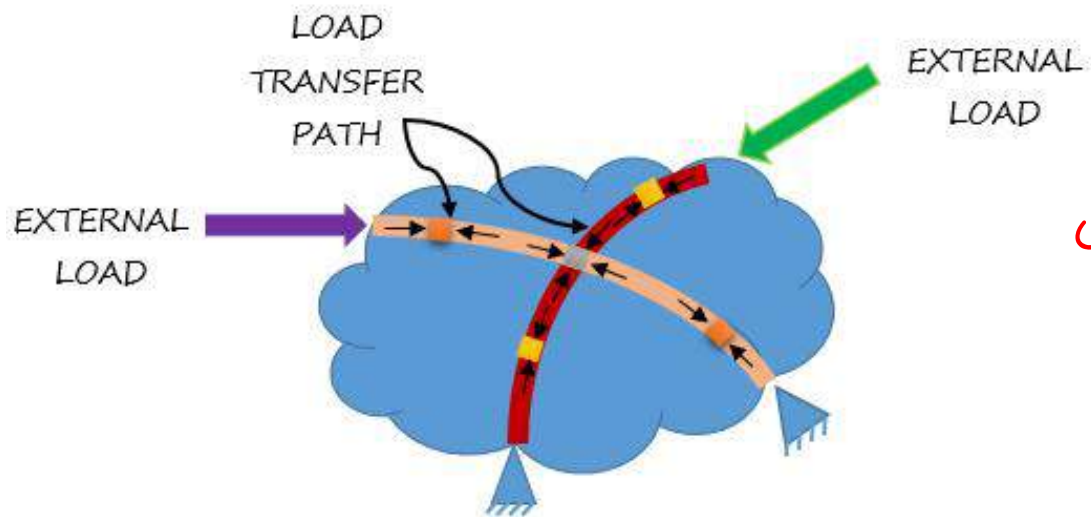


قضیه هر پایین در مکانیک محیط های پیوسته :

۱- به لحاظ معیارهای شکست ایمن باشد و در محدوده مجاز تنش مصالح تشکیل دهنده محیط باشد.

۲- همچنین شرط جهان شمول تعادل را ارضاء نماید.

اگر مسیر انتقال باری در یک محیط پیوسته  
فیزیکی وجود داشته باشد که آن مسیر :

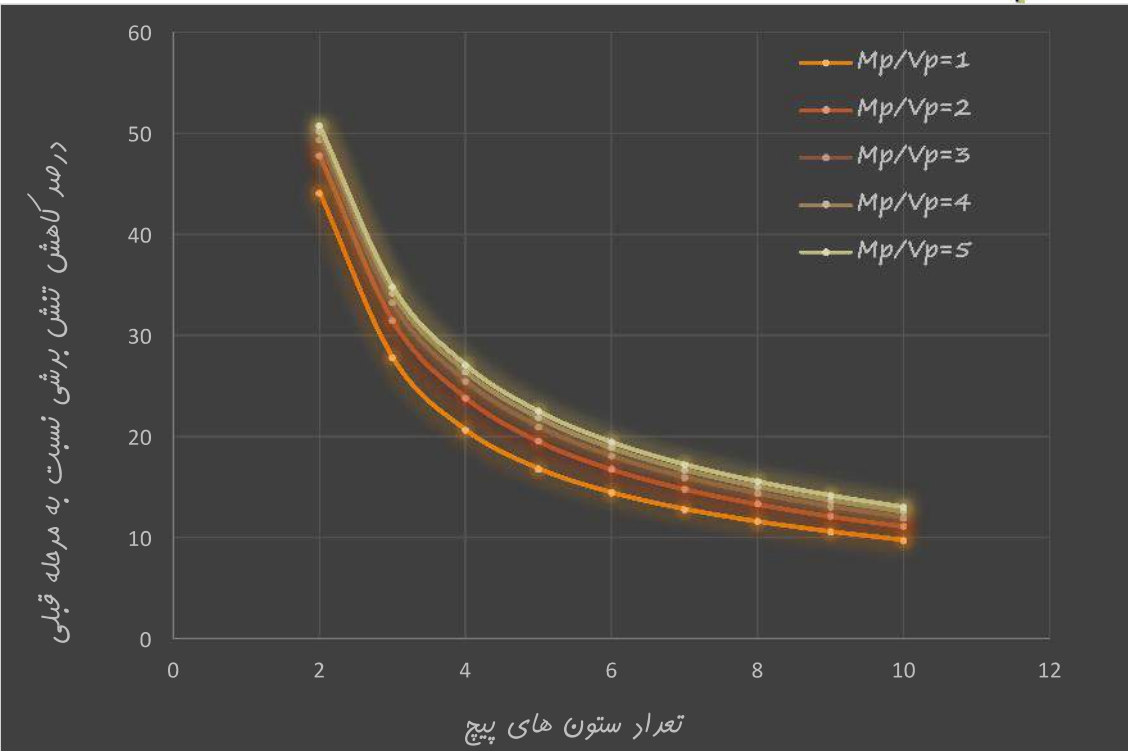
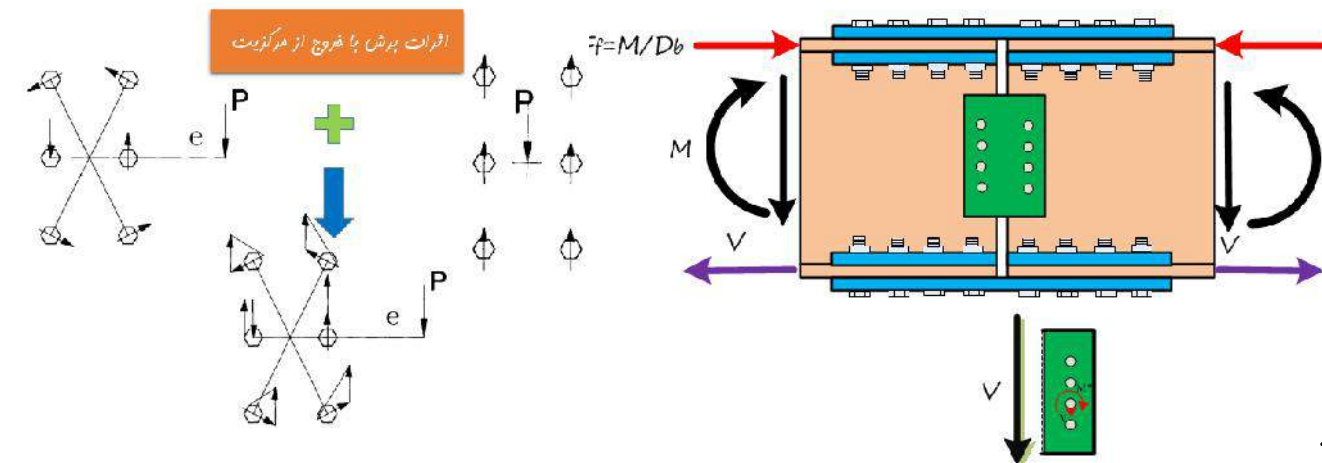


همتا مسیر اتقاز شده مسیر ایمن و محافظه کارانه ای خواهد بود و مسیرهای  
هر پایین تر از این مسیر نیز وجود دارد.

## نکاتی چند در خصوص اتصالات پیچی:

به عنوان مثال برای تیرهای I شکل که می توان  
برای اجزای مختلف آن به راحتی وظیفه تحمل یک  
تلاش فواصل را در نظر گرفت، در ناحیه وصله سوم  
بارهای وصله بال و جان را نظر به قضیه حد پایین از  
تلاشهای وارده کاملاً جدا کرد و لذا طراحی حالت  
معقول تر و بهینه تری خواهد داشت.

به طور معمول این اشتباه مصطلح در طراحی مهندسی  
وجود دارد که برای جان تیر نیز سهمی از لنگر در نظر  
گرفته می شود که این لنگر باعث پیش در محل اتصال  
و مجموعه پیچ های جان می گردد با در نظر گرفتن پیش  
ناشی از برش جان اصولاً با زیاد شدن ستون پیچها طرح  
ممکن است دچار واگرایی شود.

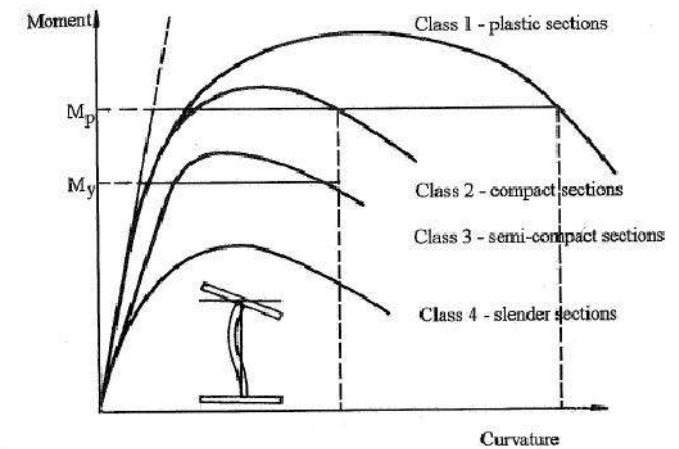
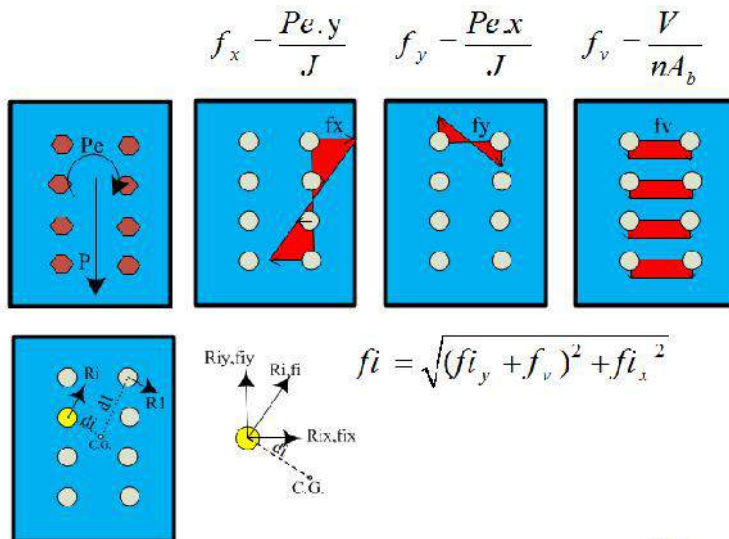




# نکاتی چند در خصوص اتصالات پیچی:

## روش طراحی قیود اتصالات: ★

مبنای طراحی قیود اتصال از جمله پیچ ها و جوشها بر مبنای کنترل تنش الاستیک در قطعات می باشد اما آیا این روند درست است؟

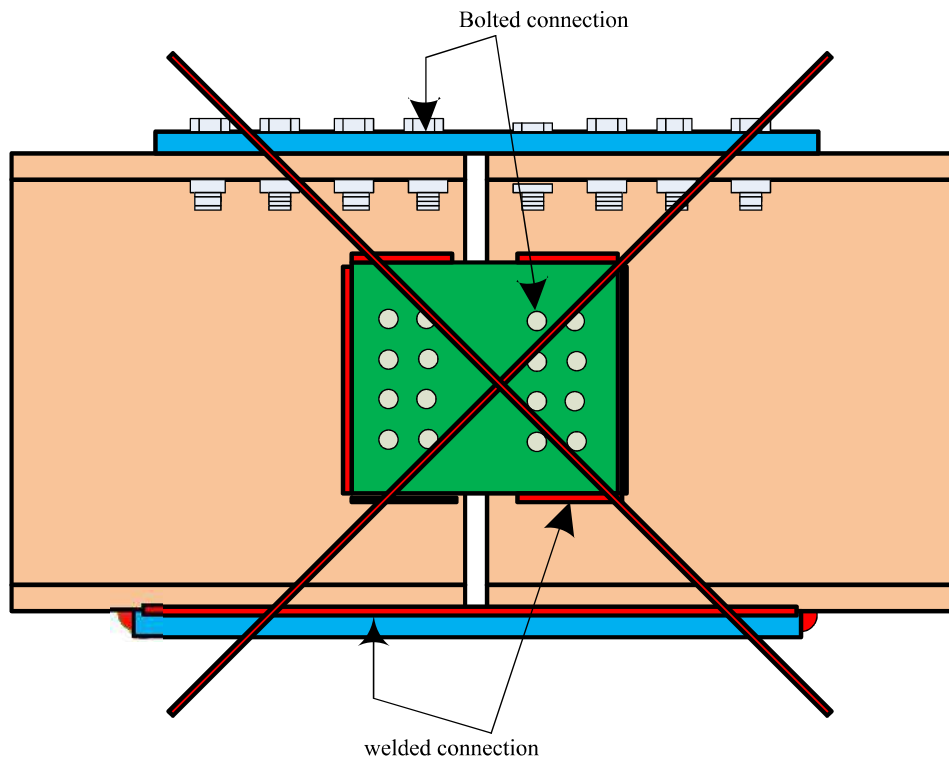


سفتی الاستیک متناظر  
با سطح مقاومت  
الاستیک هائز اهمیت  
می باشد.

✓ حد اکثر تنش ایجاد شده در  
هندسه در مقایسه با  
معیارهای شکست

مقاومت متناظر با یک مورد  
خرابی یا شکست در تلاش  
ناکم





## نکاتی چند در خصوص اتصالات پیچی:

★ استفاده از باربری همزمان پیچ و جوش در یک موضع اتصال مجاز نیست.

دلیل : اختلاف سفتی این دو نوع قید و عدم هماهنگی و رفتار یکسان جوش و پیچ در انتقال نیروهای رفت و برگشتی ناشی از زلزله

★ طول گیره زیاد برای پیچهای اتصالات اتکایی میتواند باعث ایجاد فمش در طول پیچش و در اتصالات اصطکاکی با توجه به زیاد شدن طول و کاهش سفتی ازدیاد طول نسبی پیچ بیشتر می گردد و نیروی صرف پیش تنیدگی باعث ازدیاد طول پیچ و عمل کاهش نیروی فشاری برای بسیج کردن اصطکاک می گردد.

## طراحی نمونه اتصالات :

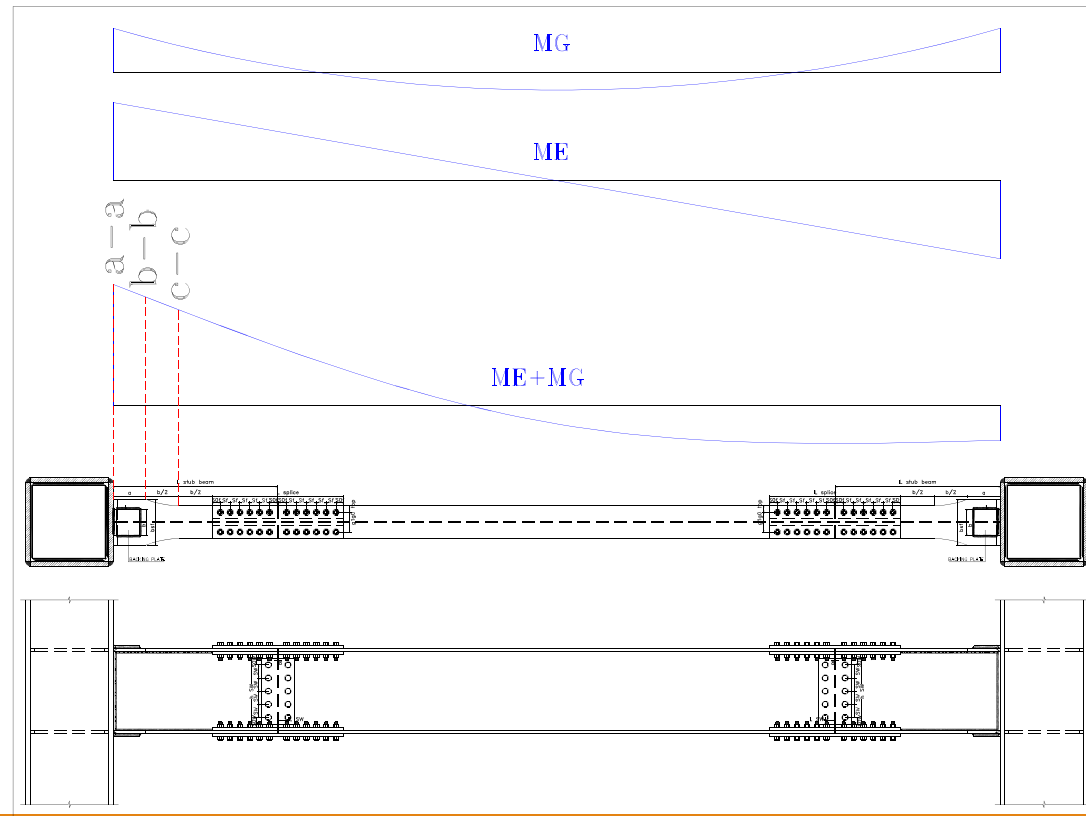
## طراحی وصله تیر :

۱- تقاضای وصله تیرها در ناحیه اتصال چون عقب تر مفصل پلاستیک واقع شده است اصولاً نظر به شیب گرا دیان لنگر تقاضای خمشی آن از ظرفیت حداکثر مورد انتظار مفصل پلاستیک تیر کمتر می باشد. فی الواقع می توان برای ظرفیتی

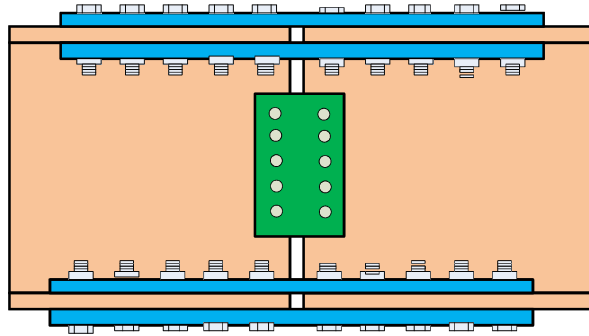
معادل با :

$$M_{exp} = Z_p F_y \quad V = \frac{W_g \times L_h}{2}$$

$$V_p = \frac{2M_p}{L_h} \quad V_0 = V_p + V$$



## طراحی وصله تیر :



وصله تیر با ۸ ورق اتصال (۶ ورق بال و ۲ ورق پان)

۲- درس اولیه برای ابعاد ورق های پوششی فوقانی و تحتانی

۳- مناسبه ظرفیت های خمشی برای ورق فوقانی و تحتانی و جمع مینیمم های آن ها به عنوان ظرفیت خمشی ناشی از مسیرهای گسیفتگی محتمل شامل:

- Yielding

$$T_{yielding,top} = 0.6F_y \times t_{splice} \times b_{top-splice} \times R_y$$

- Rupture

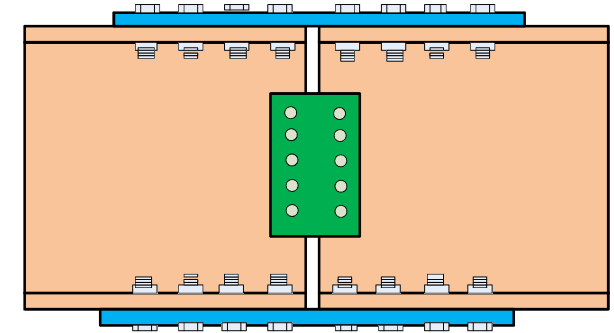
$$T_{rupture,top} = 0.5F_u \times R_t \times [(t_{splice} \times b_{top-splice}) - 2 \times (t_{splice} \times (D_f + 0.2))]$$

- Block shear

$$A_{v,top} = 2 \times [S_2 + (n_f - 1) \times S_1 - (n_f - \frac{1}{2}) \times (D_f + 0.2)] \times t_{splice}$$

$$A_{t,top} = (b_f - 2 \times S_2 - (D_f + 0.2)) \times t_{splice}$$

$$T_{blockshear,top} = R_t \times F_u \times (A_{v,top} \times 0.3 + A_{t,top} \times 0.5)$$



وصله تیر با ۴ ورق اتصال (۲ ورق بال و ۲ ورق پان)

## طراحی وصله تیر :

۴- مقایسه مینیمم فمش های فوق با حداکثر فمش مورد انتظار

$$M_{top,splice} = \min \{ T_{yielding,top}, T_{rupture,top}, T_{blockshear,top} \} \times (d_b + t_{splice})$$

$$M_{capacity} = M_{bot,splice} + M_{top,splice}$$

$$M_{Demand} = 0.6 \times 1.1 \times M_z = 0.6 \times 1.1 \times F_y \times Z_b$$

$$Ratio = \frac{M_{Demand}}{M_{capacity}} < 1$$

۵- طراحی پیچ های ورق اتصال بال بر اساس حداکثر برش مورد انتظار

$$V_{max} = \frac{M_{Demand}}{d_b} \quad f_v = \frac{V_{max}}{2 \times n_f \times A_b}$$

$$F_v = 0.2F_u \longrightarrow f_v < F_v$$



## طراحی واصله تیر :

۶- طراحی تعداد و آرایش پیچ های جان تیر بر اساس حداکثر برش مورد انتظار

$$V_{\max} = \frac{2M_p}{L_h} \quad f_{v1} = \frac{V_{\max}}{2n_w A_b}$$

$$n_w = 2k + 1 \rightarrow J = 2 \sum_{i=1}^k A_b (i \times S_1)^2 \rightarrow y_{\max} = k S_1$$

$$n_w = 2k \rightarrow J = 2 \sum_{i=1}^k A_b \left( (i - \frac{1}{2}) S_1 \right)^2 \rightarrow y_{\max} = (k - 0.5) S_1$$

$$f_{vt} = \frac{T y_{\max}}{2J} = \frac{(V_{\max} \times S_2) y_{\max}}{2J}$$

$$f_v = \sqrt{f_{vt}^2 + f_{v1}^2}, \quad F_v = 0.2 F_u \Rightarrow f_v < F_v \quad OK$$

۷- طراحی تعداد و آرایش پیچ های جان تیر بر اساس حداکثر برش مورد انتظار

$$A_v = [h_{wp} - n_w (D_f + 0.2)] \times t_{wp}$$

$$V = 0.3 F_u A_v \times 2 \longrightarrow V < V_{\max}$$

۸- کنترل لوییدگی ورق جان تیر

$$f_p = \frac{V}{D_w \times n_f \times t_w} \rightarrow F_p = 1.2 F_u \longrightarrow f_p > F_p$$

## طراحی نمونه اتصالات :

### طراحی وصله ستون :

وصله ستون در قواب های خمشی ویژه بایستی شرایط بند های زیر را برآورده کنند.

در صورت استفاده از وصله پوششی،  $M_s$  و  $V_s$  به ترتیب مقاومت های خمشی و برشی وصله باید به شرح زیر در نظر گرفته شود:

$$M_s = 0.6 Z_c F_{ye}$$

حداقل مقاومت خمشی وصله ستون

$$V_s = \frac{0.6 \sum M_{pc}}{h_s}$$

حداقل مقاومت برشی وصله ستون

$$\sum M_{pc} = \sum Z_c (F_y - f_a)$$

موقعیت وصله هایی باید به اندازه ۱۲۰ سانتی متر از بال تیر در اتصال تیر به ستون حاصله داشته باشند.



## طراحی وصله ستون :

### گام های طراحی:

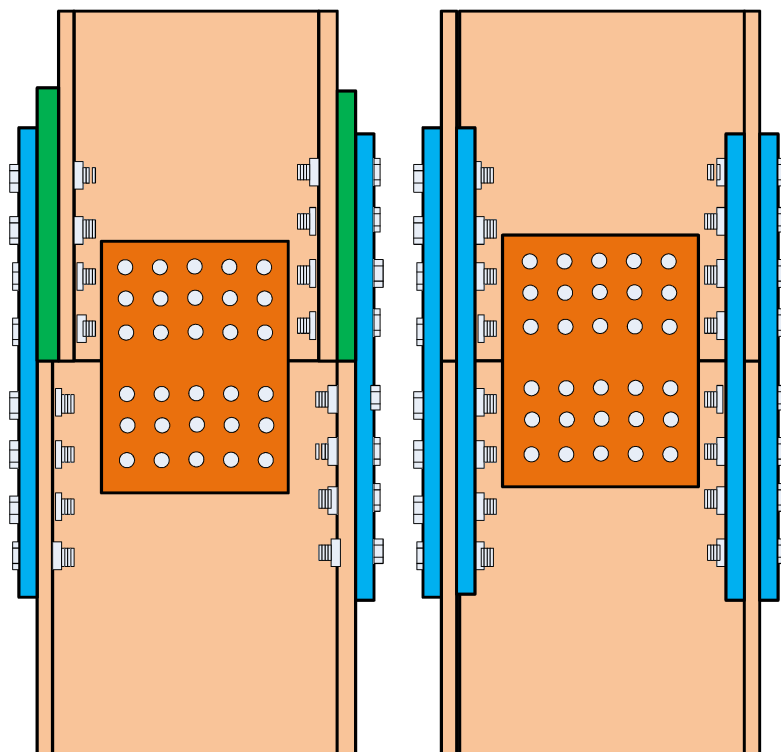
۱- تعیین بارهای طراحی با توجه به خصوصیات هندسی ستون ها

$$M_s = 0.6 Z_c F_{ye} \quad V_s = \frac{0.6 \sum M_{pc}}{h_s}, \quad \sum M_{pc} = \sum Z_c (F_y - f_a) \quad , \quad P$$

۲- تعیین سوم نیرویی بال ها و جان

$$P_f = \frac{M_s}{d_c} + \frac{PA_f}{A} \quad V_f = 0$$

$$P_w = \frac{PA_w}{A} \quad V_w = V$$



الف - وصله ستون بدون استفاده از ورق پرکننده  
ب - وصله ستون استفاده از ورق پرکننده

اتصال پچی وصله ستون

## طراحی واصله ستون :

گام های طراحی:

$$f_f = \frac{P_f}{A} \leq 0.6F_y \Rightarrow A \geq \frac{P_f}{0.6F_y}$$

۳- طراحی و کنترل ورق اتصال بال

$$f_v = \frac{P_f}{nA_b} \leq F_v \Rightarrow n \geq \frac{P_f}{A_b F_v}$$

۴- تعیین تعداد پیچ های مورد نیاز در ناحیه اتصال بال

۵- کنترل ها شامل تنش های کششی و فشاری و گسیفتگی قالبی و لهیدگی ورق

$$R_n = 0.6F_u A_{nv} + U_{bs} F_u \leq 0.6F_y A_{gv} + U_{bs} F_u A_{nt}$$

$$f_p = \frac{P_f}{nd_b t} \leq F_p = 1.2F_u$$

## طراحی واصله ستون :

گام های طراحی:

$$f_v = \frac{3}{2} \frac{V_s}{A_w} < F_v = 0.4 F_y$$

$$f_a = \frac{P_w}{A} \quad T = V_s \times a \Rightarrow f_b = \frac{T}{S} \longrightarrow \frac{f_a}{F_a} + \frac{f_b}{F_b} < 1$$

۵- طراحی و کنترل ورق اتصال جان

$$f_{vx} = \frac{1}{2} \frac{V_s}{\sum A_b} \quad f_{vy} = \frac{1}{2} \frac{V_y}{\sum A_b}$$

$$f_{tx} = \frac{1}{2} \frac{T \times y}{J} \quad f_{ty} = \frac{1}{2} \frac{T \times x}{J}$$

$$f_r = \sqrt{(f_{vx} + f_{tx})^2 + (f_{vy} + f_{ty})^2} < F_v$$

۶- طراحی و کنترل ورق اتصال جان

طراحی نمونه اتصالات :

طراحی اتصال مهاربند به ورق گاست:

گام های طراحی :

۱- تعیین نیروی طراحی اتصال مهاربند ASD

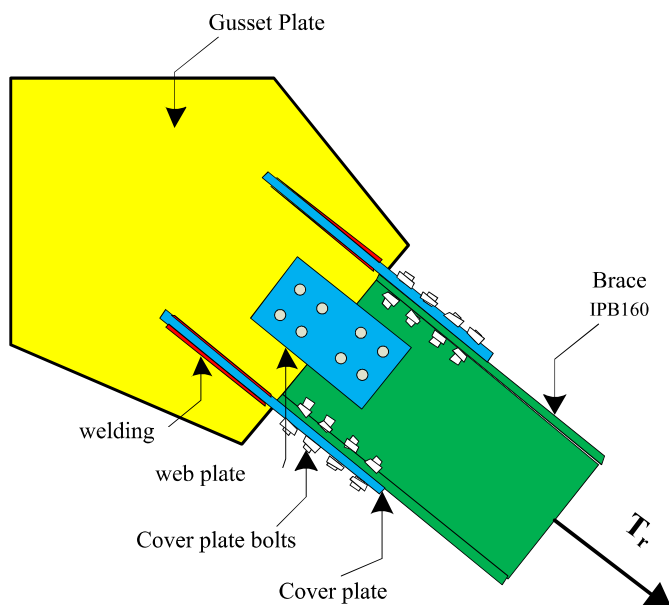
الف: نیروهای کششی حداکثر مجاز مهاربند معادل

$$T_r = \frac{R_y F_y A_g}{F S.}$$

ب: حداکثر نیروی مجاز که از طرف سیستم سازه به مهاربند منتقل می گردد.

۲- تعیین تعداد پیچ های مورد نیاز و توزیع آن ها در محل بال ها و جان

$$n = \frac{T_r}{A_{bolt} \times F_v}$$

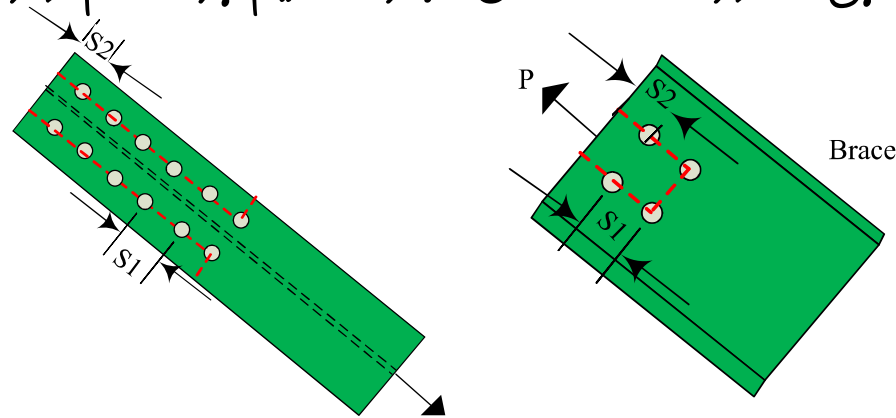




## طراحی اتصال مهاربند به ورق گاست:

۳- کنترل گسیفتگی قالبی برای عضو مهاربند با اتوجه به آرایش در نظر گرفته شده در مرحله قبل فرمول کنترل معیار گسیفتگی قالبی که در حالت تنش مجاز تقسیم بر ۲ هم دارد.

$$R_n = 0.6F_u A_{nv} + U_{bs} F_u \leq 0.6F_y A_{gv} + U_{bs} F_u A_{nt}$$

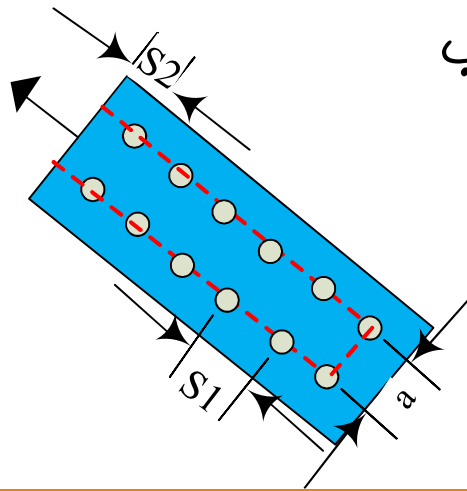


۴- طراحی ورق های بال (Cover plate) و اتصال آن به (Gusset Plate) و کنترل های لازم برای Cover plate شامل تنش های فشاری و کششی و گسیفتگی قالب

$$f_t = \frac{P}{A_e} < 0.5F_u \quad f_t = \frac{P}{A} < 0.6 \times F_y$$

$$r = \frac{1}{\sqrt{12}} t$$

$$\frac{L}{r} \rightarrow F_a \Rightarrow \frac{f_a}{F_a} < 1$$



طراحی نمونه اتصالات :

طراحی اتصال تیر به ورق میانگزر :

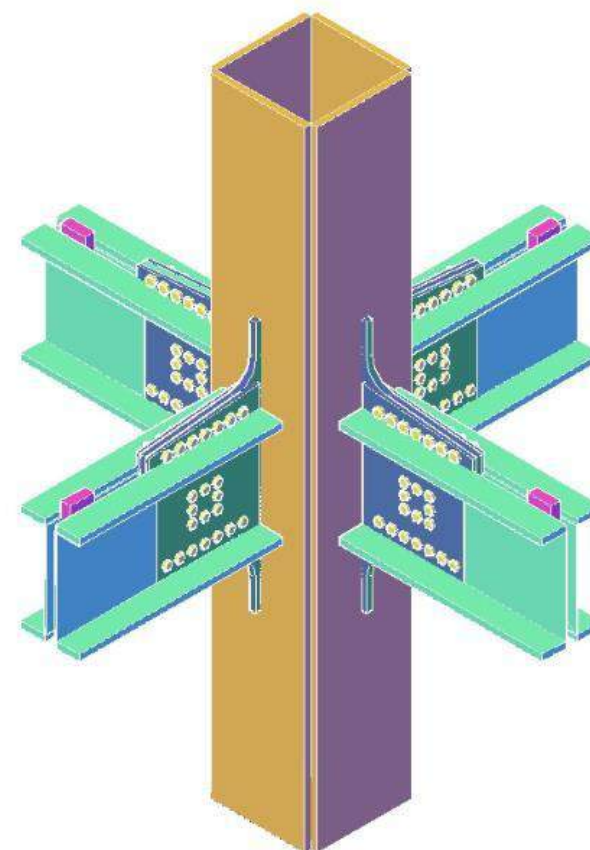
۱- مناسبه حداکثر نیروهای وارده مورد انتظار بر حسب مشخصات هندسی مقطع تیر

$$Z_p = b_f t_f (h_w + t_f) + \frac{h_w^2}{4} t_w$$

$$M_{exp} = R_y Z_p F_y \quad V = \frac{W_g \times L_h}{2} \quad M_p = 1.1 \times 0.6 \times R_y Z_p F_y$$

$$V_p = \frac{2M_p}{L_h} \quad V_0 = V_p + V \quad W = W_g \times L_1 \quad V_{ES} = V_0 + W$$

$$M_{gravity} = \frac{W_g \times L_1^2}{2} \quad M_{ES} = M_p + M_{gravity} + V_0 \times L_1$$



## طراحی اتصال تیر به ورق میانگزر :

۲- طراحی پیچ های اتصال جان تیر به ورق میانگزر:

$$V = V_p + \frac{W}{2}$$
$$M = M_p + V_p \frac{L_1}{2} + W_g \frac{L_1^2}{8}$$
$$f_{x \max} = \frac{M \times d_{iy \max}}{J} \quad f_{y \max} = \frac{M \times d_{ix \max}}{J}$$
$$f_{ys} = \frac{V}{\sum nA} \quad f_r = \sqrt{(f_{y \max} + f_{ys})^2 + f_{x \max}^2}$$
$$F_r = 0.2F_u \quad f_r < F_r$$

۳- کنترل خمشی و برشی ورق میانگزر برای ضخامت

$$V_u = \tau_{yp} d_c t_{TH} \left(1 + \frac{3.464 \omega^2}{d_c d_b}\right) \quad \text{where: } \tau_{yp} = 0.6 F_{yTH} \text{ and } \omega = L_{TH} \sin(\text{Arc tan}(\frac{15(cm)}{L_{TH}}))$$

$$Z = \frac{1}{4} t_{TH} h^2$$

$$M_{ES} \leq Z \times F_y$$

## طراحی اتصال تیر به ورق میانگزر :

۴- کنترل خمشی اتصال با جان افزایش یافته به ورق میان گزر بر اساس مودهای گسیفتگی

$$S = \frac{I}{C} \longrightarrow M_{yielding} = 0.6F_y S$$

- خمش ناشی از تسلیم فولاد

$$T_{blockshear} = 0.6F_u A_{nv} + U_{bs} F_u \leq 0.6F_y A_{gv} + U_{bs} F_u A_{nt}$$

$$\longrightarrow M_{blockshear} = T_{blockshear} \times d_b$$

- خمش معادل گسیفتگی قالبی

- خمش معادل با rupture

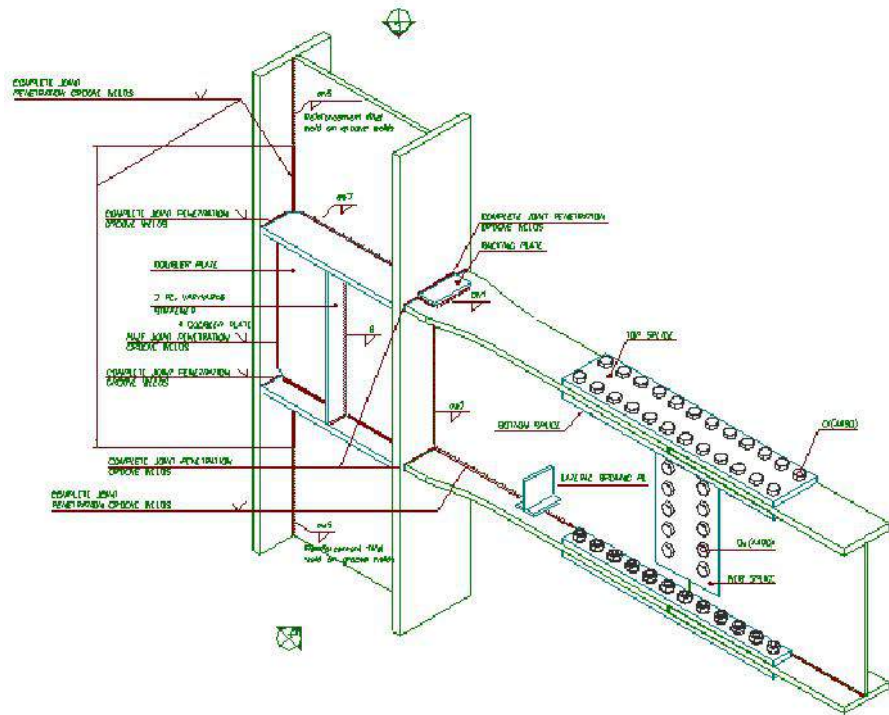
$$T_{rupture} = 0.3F_u A_{rupture} \longrightarrow M_{rupture}$$

- حداقل مقادیر فوق می بایست با لنگر پلاستیک حداکثر مورد انتظار مقایسه شود

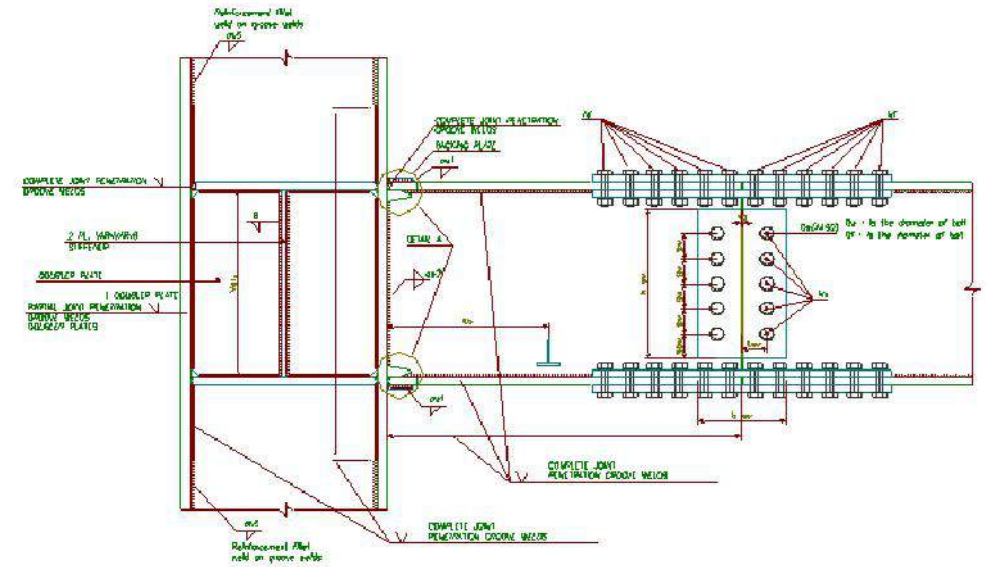
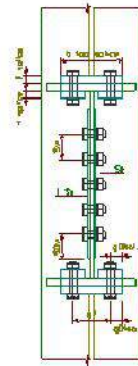
$$M_{demand} = M_p = 0.6 \times 1.1 \times M_{exp}$$

$$M_{capacity} = \min \{ M_{rupture}, M_{yielding}, M_{Blockshear} \}$$

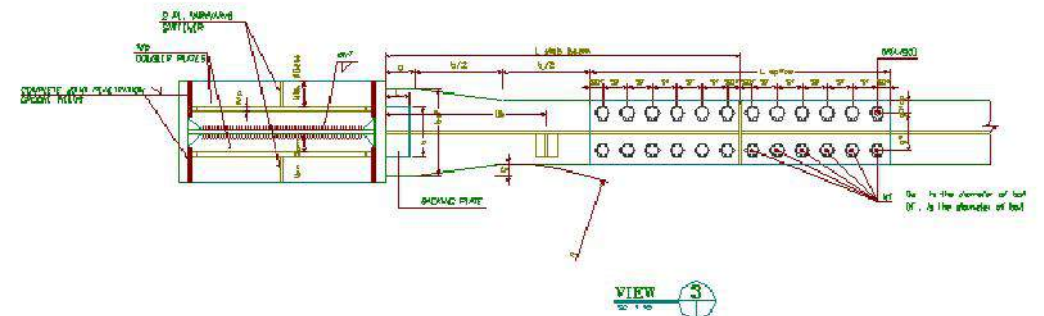
## نمونه اتصالات پیچی برای وصله تیر به دستک:



## RIGID CONNECTIONS SCHEDULE

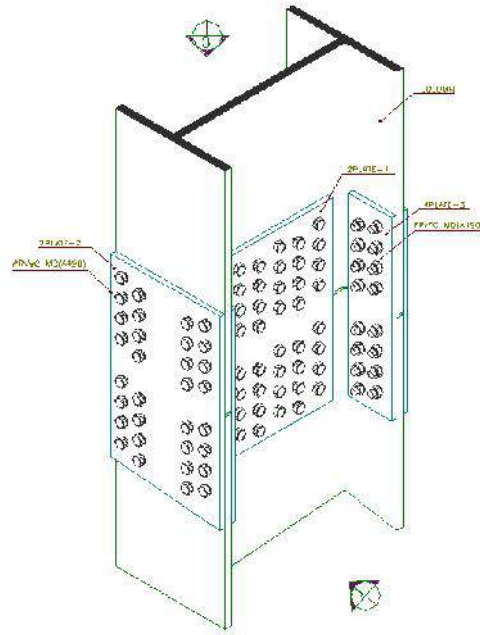


VIEW 2



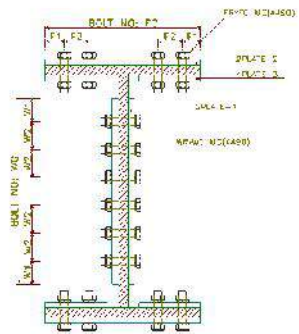
VIEW 3

## نمونه اتصالات پیشی برای وصله ستون:



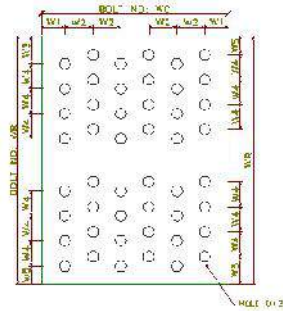
### SEISMIC COLUMN SPLICE

SC. N.T.3

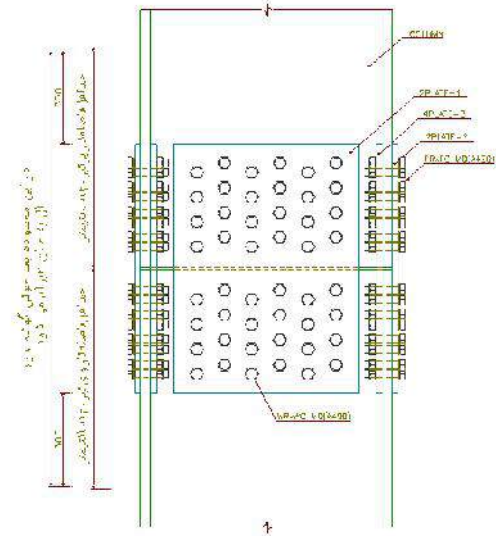


VIEW

26. 10

PLATE-1

50 1:10



VIEW

**Ans.** 1.10

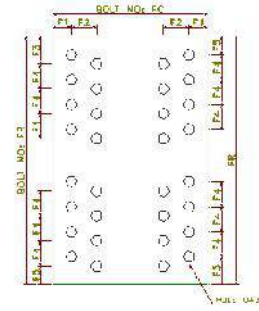
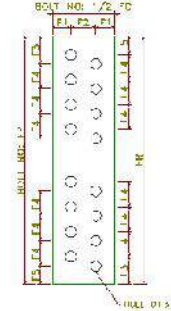


PLATE-2

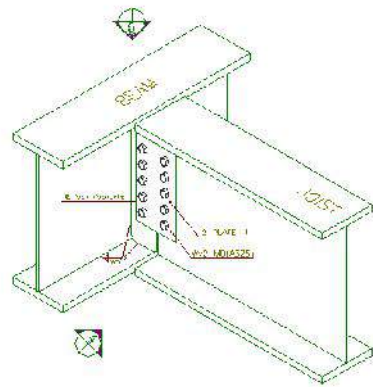
0.50

PLATE-3

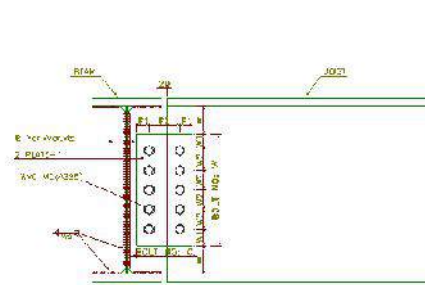
SC. 1:10



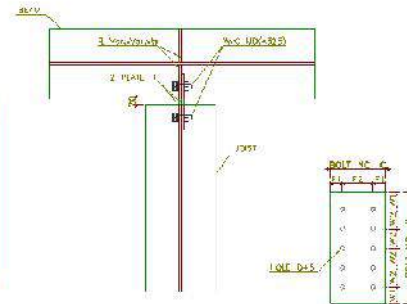
## نونه اتصالات تیر چه به تیر مفصلی:



**JOIST HINGE CONNECTION TO BEAM**  
SC. A.T.3

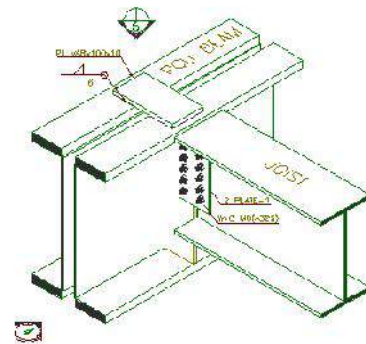


**VIEW 4**  
SC. 1:10

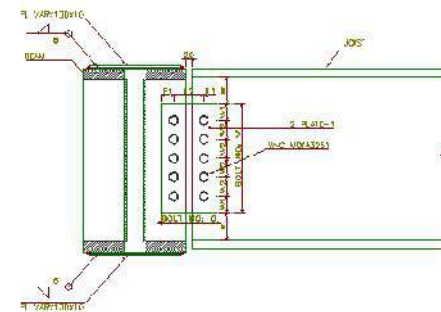


**VIEW 5**  
SC. 1:10

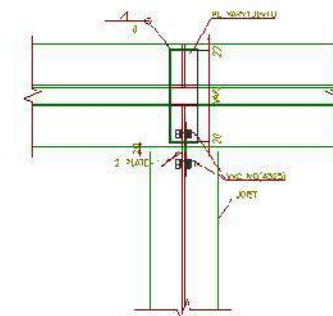
**PLATE 1**  
SC. 1:10



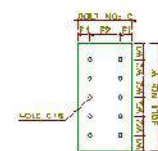
**JOIST HINGE CONNECTION TO BEAM**  
SC. A.T.3



**VIEW 4**  
SC. 1:10



**VIEW 5**  
SC. 1:10



**PLATE-1**  
SC. 1:10



