

جمهوری اسلامی ایران
سازمان برنامه و بودجه کشور

آیین نامه بتن ایران

(تجدیدنظر دوم)

جلد دوم

مصالح و اجرا

ضابطه شماره ۲-۱۲۰

آخرین ویرایش ۱۴۰۰/۰۱/۰۱

وزارت راه و شهرسازی
مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی
aba.bhrc.ac.ir

معاونت فنی، امور زیربنایی و تولیدی
امور نظام فنی اجرایی، مشاورین و پیمانکاران
nezamfanni.ir

شماره : ۱۴۰۰/۱۳۷۷۶۹		بخشنامه به دستگاه های اجرایی،مهندسان مشاور و پیمانکاران
تاریخ : ۱۴۰۰/۰۳/۲۹		
موضوع: آیین نامه بتن ایران (آبا) - تجدید نظر دوم		

بر اساس ماده (۳۴) قانون احکام دائمی برنامه های توسعه کشور موضوع نظام فنی و اجرایی یکپارچه، ماده (۲۳) قانون برنامه و بودجه و آیین نامه استانداردهای اجرایی طرح های عمرانی، به پیوست ضابطه شماره ۱۲۰ امور نظام فنی اجرایی، مشاورین و پیمانکاران با عنوان «آیین نامه بتن ایران (آبا) - تجدید نظر دوم» در دو جلد:

جلد اول (۱-۱۲۰): تحلیل و طراحی

جلد دوم (۲-۱۲۰): مصالح و اجرا

از نوع گروه اول ابلاغ می شود.

از تاریخ ۱۴۰۱/۰۱/۰۱، برای همه قراردادهایی که از محل وجوه عمومی و یا به صورت مشارکت عمومی و خصوصی منعقد می شوند، اجرای مفاد این ضابطه الزامی است.

برای قراردادهایی که بعد از تاریخ ۱۴۰۱/۰۱/۰۱ منعقد می شوند، بخشنامه شماره ۵۴/۴۸۵۵-۱۰۵/۶۴۳۷ مورخ ۱۳۷۹/۰۹/۲۹ فاقد اعتبار است.

دبیرخانه دائمی آیین نامه بتن ایران، دریافت کننده نظرات و پیشنهادهای اصلاحی در مورد مفاد این ضابطه بوده و اصلاحات لازم را امور نظام فنی اجرایی، مشاورین و پیمانکاران این سازمان اعلام خواهد کرد.

محمد باقر نوبخت



اصلاح مدارک فنی

خواننده گرامی:

امور نظام فنی و اجرایی، مشاورین و پیمانکاران معاونت فنی، امور زیربنایی و تولیدی سازمان برنامه و بودجه کشور، با استفاده از نظر کارشناسان برجسته مبادرت به تهیه این ضابطه کرده و آن را برای استفاده به جامعه مهندسی کشور عرضه نموده است. با وجود تلاش فراوان، این اثر مصون از ایرادهایی نظیر غلط‌های مفهومی، فنی، ابهام، ابهام و اشکالات موضوعی نیست. از این‌رو، از شما خواننده گرامی صمیمانه تقاضا دارد در صورت مشاهده هرگونه ایراد و اشکال فنی مراتب را به صورت زیر گزارش فرمایید:

۱- در سامانه مدیریت دانش اسناد فنی و اجرایی (سما) ثبت نام فرمایید: sama.nezamfanni.ir

۲- پس از ورود به سامانه سما و برای تماس احتمالی، نشانی خود را در بخش پروفایل کاربری تکمیل فرمایید.

۳- به بخش نظرخواهی این ضابطه مراجعه فرمایید.

۴- شماره بند و صفحه موضوع مورد نظر را مشخص کنید.

۵- ایراد مورد نظر را به صورت خلاصه بیان دارید.

۶- در صورت امکان متن اصلاح شده را برای جایگزینی ارسال نمایید.

کارشناسان این امور نظرهای دریافتی را به دقت مطالعه نموده و اقدام مقتضی را معمول خواهند داشت. پیشاپیش از همکاری و دقت نظر جنابعالی قدردانی می‌شود.

تبصره: در مورد آیین‌نامه بتن ایران (آبا)، دبیرخانه مستقر در مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی به طور اختصاصی، عهده‌دار جمع‌آوری و رسیدگی به نظرات می‌باشد که نشانی آن در این صفحه ارائه شده است.

نشانی برای مکاتبه: تهران، میدان بهارستان، خیابان صفی‌علی‌شاه - مرکز تلفن ۳۳۲۷۱ سازمان

برنامه و بودجه کشور، امور نظام فنی و اجرایی، مشاورین و پیمانکاران

Email: nezamfanni@mporg.ir

web: nezamfanni.ir

دبیرخانه آیین‌نامه بتن ایران (آبا):

aba.code@bhrc.ac.ir

aba.bhrc.ac.ir

باسمه تعالی

پیشگفتار

با گذشت حدود ۲۰ سال از تجدید نظر قبلی آئین‌نامه بتن ایران (آبا) و سپری‌شدن بیش از ۱۵ سال از انتشار تفسیر جلد مصالح و مسائل اجرایی آبا و پس از حدود ۶ سال از واگذاری امر خطیر تدوین آن به مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی، به یاری خداوند متعال، تجدید نظر دوم آبا و تفسیر آن که در واقع یک تدوین مستقل محسوب می‌شود در دسترس شما عزیزان و دست‌اندرکاران بتن، طراحان و صنعتگران، استادان، دانشجویان دانشگاه‌ها و مراکز آموزشی و پژوهشی قرار می‌گیرد.

در طی سال‌های گذشته تغییرات و پیشرفت‌هایی در ارتباط با بتن دیده می‌شد و بهر حال ضرورت یک تجدید نظر و حتی یک تدوین جدید احساس می‌شد. در این مدت بواسطه پژوهش‌های متعدد و تجربیات علمی و اجرایی در مراکز آموزشی و پژوهشی، مهندسين مشاور، پیمانکاران و سازندگان بتن آماده و قطعات بتنی، پیشرفت‌های جدی در رابطه با بتن کشور مشاهده می‌شد و آئین‌نامه قبلی جوابگوی نیازهای اجرایی نبود.

ویرایشی که اینک عرضه می‌شود با توجه به سوابق فوق، «تجدید نظر دوم» می‌باشد که با تشکیل دبیرخانه آبا در مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی، همراه با نظرخواهی گسترده در مراحل مختلف انجام پروژه و بررسی و تدقیق در ۱۹ کارگروه و در دو جلد با نام‌های «تحلیل و طراحی» و «مصالح و اجرا» به همراه تفسیر، تنظیم شده است. در این ویرایش تغییرات زیادی گنجانده شده که شرح آن‌ها در فصل اول جلد اول آورده شده است. لازم به ذکر است که نسخ جدید مباحث مقررات ملی ساختمان نیز با این ویرایش آبا کاملاً هماهنگ بوده و از یک فلسفه طراحی تبعیت می‌کنند.

در این جلد، کمیته مصالح و اجرا تصمیم گرفت تا در ۱۱ فصل در ارتباط با مصالح مصرفی بتن و مسایل اجرایی آن موضوعاتی را مطرح کند و به آن‌ها بپردازد که قالب‌بندی و الزامات اجرایی آرماتورها را نیز شامل می‌شود.

از آنجا که تغییرات جدی در این تدوین ایجاد شده است، عملاً مانند تجدید نظر اول، نمی‌توان این تغییرات را با قرار دادن خط در حاشیه سمت راست متن اصلی یا تفسیر و توضیح آن نشان داد و مشخص نمود. در این تجدید نظر، تفسیر یا توضیحات هر بند در روبروی آن آمده است تا کاربر بتواند براحتی از آن استفاده کند. همچنین تصمیم گرفته شد تا از ذکر محتویات استانداردها خودداری شود و فقط به نام و شماره آن‌ها اشاره شود. در وهله اول سعی شد به استاندارد ایران ارجاع داده شود و در غیاب آن از استانداردهای ASTM و EN استفاده شود.

یک فصل به واژه‌های مورد نیاز اختصاص یافت. فصل‌های دیگر از جمله فصول مصالح مصرفی، کیفیت بتن، مبانی طرح مخلوط، دوام، اجرا، ارزیابی و پذیرش بتن، قالب‌بندی، درزها و بتن‌های ویژه با تغییرات جدی واقع گردید و در مواردی برای اولین بار به نکات خاصی اشاره شد که وجه مشخصه این تجدید نظر است.

بحث دوام یکی از مهمترین موضوعاتی است که به همت و پیگیری استاد گراندقدر، شادروان پروفسور رضانیان پور در این مجلد به عنوان یک ماندگار ارزشمند به جامعه فنی و مهندسی تقدیم شده است و امید است که باعث افزایش کیفیت و عمر ساخت و سازهای بتنی کشور شود.

با توجه به مطالب فوق، این ضابطه پس از تهیه و کسب نظر از عوامل ذینفع نظام فنی و اجرایی کشور به سازمان برنامه و بودجه کشور ارسال شد که پس از بررسی، براساس نظام فنی اجرایی یکپارچه، موضوع ماده ۳۴ قانون احکام دائمی برنامه‌های توسعه کشور، ماده ۲۳ قانون برنامه و بودجه و آیین‌نامه استانداردهای اجرایی مصوب هیات محترم وزیران تصویب و ابلاغ گردید که برای طرح‌های از محل وجوه عمومی و یا مشارکت عمومی و خصوصی لازم‌الاجرا می‌باشد. باوجود تلاش، دقت و وقت فراوانی که برای تهیه این مجموعه صرف گردیده است، این مجموعه مصون از وجود اشکال و ابهام نیست. بنابراین در راستای تکمیل و پربار شدن این آیین‌نامه از کاربران محترم درخواست می‌شود موارد اصلاحی را به دبیرخانه آیین‌نامه بتن ایران (aba.bhrc.ac.ir) ارسال کنند. کارشناسان پیشنهادهای دریافت شده را بررسی و در صورت نیاز، با همفکری نمایندگان جامعه فنی کشور و کارشناسان مجرب این حوزه، نسبت به تهیه متن اصلاحی، اقدام و از طریق پایگاه اطلاع رسانی نظام فنی و اجرایی کشور (Nezamfanni.ir) برای بهره‌برداری عموم، اعلام خواهند کرد. به همین منظور و برای تسهیل در پیدا کردن آخرین ضوابط ابلاغی معتبر، در بالای صفحات، تاریخ تدوین مطالب آن صفحه درج شده است که در صورت هرگونه تغییر در مطالب هر یک از صفحات، تاریخ آن نیز اصلاح خواهد شد. از اینرو همواره مطالب صفحات دارای تاریخ جدید و معتبر خواهد بود.

به این‌وسیله از تمام اساتید، کارشناسان و دست‌اندرکاران این آیین‌نامه تقدیر بعمل می‌آید و آرزوی عزت و سربلندی برای هم‌میهنان گرامی را داریم.

حمیدرضا عدل

معاون فنی، امور زیربنایی و تولیدی

بهار ۱۴۰۰

تهیه و کنترل «آیین نامه بتن ایران – جلد دوم مصالح و اجرا» [ضابطه شماره ۲-۱۲۰]

مجری: مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی

اعضای گروه تهیه کننده (به ترتیب حروف الفبا):

نام	نام خانوادگی	محل اشتغال	مدرک تحصیلی	مسئول تهیه	همکاری در تهیه
محسن	تدین (مسئول گروه تهیه)	انجمن بتن ایران، مهندسين مشاور سيناب غرب	دکترای مهندسی عمران	فصول ۴، ۵ و ۸	فصول ۱، ۲، ۳، ۴، ۷، ۹، ۱۰ و ۱۱
امير مازيار	رئيس قاسمی (دبير)	مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی	کارشناس ارشد مهندسی عمران	-	فصول ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۸، ۹ و ۱۰
بابک	احمدی	مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی	دکترای مهندسی عمران	-	فصل ۸ و ۱۱
حمید رضا	اشرفی	دانشگاه رازی	دکترای مهندسی عمران	-	فصل ۱۱
علیرضا	باقری	دانشگاه خواجه نصیرالدین طوسی	دکترای مهندسی عمران	فصل ۷	فصل ۳
محمد حسین	تدین	شرکت آرا بتن اروند	دکترای مهندسی عمران	-	فصول ۳ و ۵
محمد رضا	جبروتی	مهندسين مشاور مهتاب قدس	کارشناس ارشد مهندسی عمران	-	فصول ۳ و ۸
مهدی	چینی	مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی	دکترای مهندسی عمران	-	فصول ۳ و ۱۱
تارا	رحمانی	انستیتو مصالح ساختمانی دانشگاه تهران	کارشناس ارشد مهندسی عمران	-	فصل ۱۱
علیرضا	رحمتی	انجمن صنفی تولیدکنندگان بتن آماده و قطعات بتنی ایران	کارشناس ارشد مهندسی عمران	-	فصول ۵ و ۶
علی اکبر	رضانیانپور (شادروان)	دانشگاه صنعتی امیرکبیر	دکترای مهندسی عمران	فصل ۶	-
امير محمد	رضانیانپور	دانشگاه تهران	دکترای مهندسی عمران	-	فصل ۶
مرتضی	زاهدی	دانشگاه علم و صنعت ایران	دکترای مهندسی عمران	فصول ۱ و ۴	-
جعفر	سیحانی	مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی	دکترای مهندسی عمران	-	فصول ۶، ۹ و ۱۰
سید محمد	سجادی عطار	دانشگاه فنی حرفه‌ای شهید منتظری مشهد، موسسه رهاب و ایمن سازان	کارشناس ارشد مهندسی عمران	-	فصل ۵
محمد	شکرچی زاده	دانشگاه تهران	دکترای مهندسی عمران	فصل ۱۱	-

نام	نام خانوادگی	محل اشتغال	مدرک تحصیلی	مسئول تهیه	همکاری در تهیه
هرمز	فامیلی	دانشگاه علالدوله سمنانی، مهندسين مشاور كوبان كاو	دكترای مهندسی عمران	فصل ۳	-
پرویز	قدوسی	دانشگاه علم و صنعت ایران	دكترای مهندسی عمران	فصول ۹ و ۱۰	فصول ۷ و ۱۱
موسی	كلهری	شرکت شیمی ساختمان	دكترای مهندسی عمران	-	فصل ۵
رحمت	مدندوست	دانشگاه گیلان	دكترای مهندسی عمران	-	فصل ۸
حسام	مدنی	دانشگاه تحصیلات تکمیلی صنعتی و فناوری پیشرفته کرمان	دكترای مهندسی عمران	-	فصل ۶
فرزاد	منوچهری دانا	مهندسين مشاور مهتاب قدس	كارشناس ارشد مهندسی عمران	-	فصل ۷
مهدی	نعمتی	مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی	دكترای مهندسی عمران	-	فصول ۷، ۸ و ۱۱
محمود	نیلی	دانشگاه بوعلی سینا، دانشگاه صنعتی همدان	دكترای مهندسی عمران	-	فصول ۶ و ۱۱
رحیم	واعظی	مهندسين مشاور سانو	كارشناس ارشد مهندسی عمران	-	فصول ۸
سید اکبر	هاشمی	سازمان برنامه و بودجه	كارشناس مهندسی عمران	-	فصل ۹

اعضای گروه هماهنگی و تلفیق آبا (به ترتیب حروف الفبا):

نام	نام خانوادگی	محل اشتغال	مدرک تحصیلی
محسن	تدین (رئیس کمیته مصالح و اجرا)	انجمن بتن ایران، مهندسين مشاور سيناب غرب	دكترای مهندسی عمران
مرتضی	زاهدی (رئیس کمیته تحلیل و طراحی)	دانشگاه علم و صنعت ایران	دكترای مهندسی عمران
بهناز	پورسید	سازمان برنامه و بودجه کشور	كارشناسی مهندسی عمران
علی اکبر	رمضانپور (شادروان)	دانشگاه صنعتی امیرکبیر	دكترای مهندسی عمران
محمد	شکرچی زاده	دانشگاه تهران	دكترای مهندسی عمران
هرمز	فامیلی	دانشگاه علالدوله سمنانی، مهندسين مشاور كوبان كاو	دكترای مهندسی عمران

اعضای کمیته فنی (به ترتیب حروف الفبا):

نام	نام خانوادگی	محل اشتغال	مدرک تحصیلی
مرتضی	زاهدی (رئیس)	دانشگاه علم و صنعت ایران	دکترای مهندسی عمران
امیرمازیار	رئیس قاسمی (دبیر)	مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی	کارشناس ارشد مهندسی عمران
علیرضا	باقری	دانشگاه خواجه نصیرالدین طوسی	دکترای مهندسی عمران
طیبه	پرهیزکار	مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی	دکترای مهندسی عمران
محسن	تدین	انجمن بتن ایران	دکترای مهندسی عمران
عباسعلی	تسنیمی	دانشگاه تربیت مدرس	دکترای مهندسی عمران
علیرضا	توتونچی	سازمان برنامه و بودجه کشور	کارشناس ارشد مهندسی عمران
مهدی	چینی	مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی	دکترای مهندسی عمران
علیرضا	خالو	دانشگاه صنعتی شریف	دکترای مهندسی عمران
علی	خیرالدین	دانشگاه سمنان	دکترای مهندسی عمران
علی اکبر	رمضانیانپور (شادروان)	دانشگاه صنعتی امیرکبیر	دکترای مهندسی عمران
علیرضا	رهایی	دانشگاه صنعتی امیرکبیر	دکترای مهندسی عمران
جعفر	سبحانی	مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی	دکترای مهندسی عمران
عبدالرضا	سروقد مقدم	پژوهشکده زلزله	دکترای مهندسی عمران
مسعود	سلطانی محمدی	دانشگاه تربیت مدرس	دکترای مهندسی عمران
محمد	شکرچی زاده	مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی	دکترای مهندسی عمران
شاپور	طاحونی	دانشگاه صنعتی امیرکبیر	کارشناس ارشد مهندسی عمران
علی اصغر	طاهری بهبهانی	مهندسین مشاور دیناسیس	کارشناس ارشد مهندسی عمران
هرمز	فامیلی	دانشگاه علاالدوله سمنانی، مهندسین مشاور کویان کاو	دکترای مهندسی عمران
پرویز	قدوسی	دانشگاه علم و صنعت ایران	دکترای مهندسی عمران
کامیار	کرباسی آرانی	مهندسین مشاور	دکترای مهندسی عمران
سید سهیل	مجید زمانی	مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی	دکترای مهندسی عمران
رحمت	مدندوست	دانشگاه گیلان	دکترای مهندسی عمران
داود	مستوفی نژاد	دانشگاه صنعتی اصفهان	دکترای مهندسی عمران
محمد صادق	معرفت	دانشگاه تهران	دکترای مهندسی عمران
علی اکبر	مقصودی (شادروان)	دانشگاه شهید باهنر کرمان	دکترای مهندسی عمران
محمود	نیلی	دانشگاه بوعلی سینا، دانشگاه صنعتی همدان	دکترای مهندسی عمران
رحیم	واعظی	مهندسین مشاور سانو	کارشناس ارشد مهندسی عمران

اعضای کمیته تایید کننده (کمیته بازنگری آیین نامه بتن ایران):

نام	نام خانوادگی	مدرک تحصیلی	محل اشتغال
مرتضی	زاهدی (رئیس)	دکتری عمران	دانشگاه علم و صنعت ایران
امیر مازیار	رئیس قاسمی (دبیر)	کارشناس ارشد مهندسی عمران	مرکز تحقیقات راه مسکن و شهرسازی
محمد رضا	اصفهانی	دکتری عمران	دانشگاه مشهد
حسن	افشین	دکتری عمران	دانشگاه سهند تبریز
فریدون	امینی	دکتری عمران	دانشگاه علم و صنعت
احمد	انوار	دکتری عمران	دانشگاه شیراز
علیرضا	آقا بابایی	دکتری عمران	مهندسين مشاور
رحیم	بادامیان	کارشناس ارشد مهندسی عمران	سازمان مجری ساختمان ها و تاسیسات عمومی و دولتی
علیرضا	باقری	دکتری عمران	دانشگاه خواجه نصیرالدین
طیبه	پرهیزکار	دکتری عمران	مرکز تحقیقات راه مسکن و شهرسازی
منصور	پیدایش	کارشناس ارشد مهندسی عمران	دانشگاه صنعتی امیر کبیر
سعید	تاریوردی لو اصل	دکتری عمران	دانشگاه ارومیه
علی	تبار	کارشناس ارشد مهندسی عمران	شرکت ایمن سازه فدک
محسن	تدین	دکتری عمران	انجمن بتن ایران، مهندسين مشاور سیناب غرب
عباسعلی	تسنیمی	دکتری عمران	دانشگاه تربیت مدرس
علیرضا	توتونچی	کارشناس ارشد مهندسی عمران	سازمان برنامه و بودجه کشور
حمید	جاسمی زرگانی	دکتری عمران	دانشگاه چمران
محمد	جبروتی	کارشناس ارشد مهندسی عمران	مهندسين مشاور مهتاب قدس
علی اصغر	جلالزاده	کارشناس ارشد مهندسی عمران	مهندسين مشاور مهتاب قدس
مهدی	چینی	دکتری عمران	مرکز تحقیقات راه مسکن و شهرسازی
حسن	حاجی کاظمی	دکتری عمران	دانشگاه فردوسی مشهد
علیرضا	خالو	دکتری عمران	دانشگاه صنعتی شریف
محمد	خان محمدی	دکتری عمران	دانشگاه تهران
نادر	خواجه احمد عطاری	دکتری عمران	مرکز تحقیقات راه مسکن و شهرسازی
مهدی	خوش کردار	دکتری عمران	مرکز تحقیقات راه مسکن و شهرسازی
علی	خیرالدین	دکتری عمران	دانشگاه سمنان

نام	نام خانوادگی	مدرک تحصیلی	محل اشتغال
علی اکبر	رمضانیانپور (شادروان)	دکتری عمران	دانشگاه صنعتی امیرکبیر
علیرضا	رهایی	دکتری عمران	دانشگاه صنعتی امیرکبیر
جعفر	سبحانی	دکتری عمران	مرکز تحقیقات راه مسکن و شهرسازی
عبدالرضا	سروقد مقدم	دکترای مهندسی زلزله	پژوهشکده زلزله
مسعود	سلطانی محمدی	دکتری عمران	دانشگاه تربیت مدرس
محمد	شکرچی زاده	دکترای مهندسی عمران	مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی
محمود	صفار زاده	دکتری عمران	دانشگاه تربیت مدرس
شاپور	طاحونی	کارشناس ارشد مهندسی عمران	دانشگاه صنعتی امیرکبیر
علی اصغر	طاهری بهبهانی	کارشناس ارشد مهندسی عمران	مهندسین مشاور دیناسیس
هرمز	فامیلی	دکتری عمران	دانشگاه علم و صنعت ایران
محمد جواد	فدایی	دکتری عمران	دانشگاه شهید باهنر کرمان
پرویز	قدوسی	دکتری عمران	دانشگاه علم و صنعت ایران
محمد تقی	کاظمی	دکتری عمران	دانشگاه صنعتی شریف
ابوالقاسم	کرامتی	دکتری عمران	دانشگاه صنعتی امیرکبیر
کامیار	کرباسی ارانی	دکتری عمران	مهندسین مشاور
سلمان	گودرزی	کارشناس ارشد مهندسی عمران	شرکت ساخت و توسعه زیربناهای حمل و نقل
محمد حسین	ماجدی اردکانی	دکتری شیمی	سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
سید سهیل	مجید زمانی	دکتری عمران	مرکز تحقیقات راه مسکن و شهرسازی
ایرج	محمودزاده کنی	دکتری عمران	دانشگاه تهران
رحمت	مدندوست	دکتری عمران	دانشگاه گیلان
حسام	مدنی	دکتری عمران	دانشگاه باهنر کرمان
داود	مستوفی نژاد	دکتری عمران	دانشگاه صنعتی اصفهان
محمد صادق	معرفت	دکتری عمران	دانشگاه تهران
علی اکبر	مقصودی (شادروان)	دکتری عمران	دانشگاه شهید باهنر کرمان
محمد	منجمی	کارشناس ارشد مهندسی عمران	شرکت ساخت و توسعه زیربناهای حمل و نقل
فرزاد	منوچهری دانا	کارشناس ارشد مهندسی عمران	مهندسین مشاور مهتاب قدس
محمود	نیلی	دکتری عمران	دانشگاه بوعلی سینا
رحیم	واعظی	کارشناس ارشد مهندسی عمران	مهندسین مشاور سانو
پژمان	وهاب کاشی	دکتری عمران	دانشگاه آزاد اسلامی

اعضای کمیته راهبری (مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی):

محمد شکرچی زاده (رئیس)	رئیس مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی
مرتضی زاهدی	دانشگاه علم و صنعت ایران
علی اصغر طاهری بهبهانی	مهندسین مشاور دیناسپیس
محمد علی عبدی	معاون توسعه مدیریت و منابع

اعضای گروه هدایت و راهبری (سازمان برنامه و بودجه کشور):

سید جواد قانع فر	رئیس امور نظام فنی اجرایی، مشاورین و پیمانکاران
غلامحسین حمزه مصطفوی	رئیس سابق امور نظام فنی و اجرایی
علیرضا توتونچی	معاون امور نظام فنی اجرایی، مشاورین و پیمانکاران
سعید مرادی	کارشناس امور نظام فنی اجرایی، مشاورین و پیمانکاران
محمد رضا سیادت	کارشناس امور نظام فنی اجرایی، مشاورین و پیمانکاران
امیر مسعود صالحی	هیأت علمی دانشگاه خوارزمی

پیشگفتار تجدید نظر اول ۱۳۷۹

وجود استانداردها و آیین‌نامه‌های ملی در هر کشور نشانه رشد و توسعه آن کشور است. سال‌هاست که در ایران برای تهیه و تدوین دستورالعمل‌ها و آیین‌نامه‌ها در زمینه‌های مختلف فنی و مهندسی کوشش شده است و آیین‌نامه بتن ایران "آبا" یکی از این دستاوردهاست.

هدف اصلی از تهیه هر آیین‌نامه ارایه مجموعه‌ای از ضوابط و مقررات است که با کمک آن‌ها بتوان به تحلیل مسایل مربوط پرداخت، و همان‌طور که در ابتدای متن آیین‌نامه آمده :

"هدف این آیین‌نامه ارایه حداقل ضوابط و مقرراتی است که با رعایت آن‌ها میزان مناسبی از ایمنی، قابلیت بهره‌برداری و پایداری سازه‌های موضوع آیین‌نامه تامین می‌شود."

در مورد این آیین‌نامه باید به نکات زیر اشاره کرد:

- در تدوین آیین‌نامه، شرایط اقلیمی کشور، سهولت استفاده و رعایت جدیدترین روش‌های تحلیل و طراحی مورد نظر بوده‌اند.

- مبحث اول آیین‌نامه با عنوان "کلیات و ساختمانهای متعارف" شامل دو بخش زیر است:

بخش اول، "کلیات، مصالح و مسایل اجرایی" که شامل نه فصل است.

بخش دوم، "اصول تحلیل و طراحی" که شامل یازده فصل می‌باشد و شرح آن در فهرست مندرجات آمده است.

- مبحث دوم آیین‌نامه با عنوان "سازه‌های خاص" شامل بخش‌هایی است که شرح آنها در آینده مشخص خواهد شد.

- اولین نسخه بخش اول آیین‌نامه در سال ۱۳۷۰ و اولین نسخه بخش دوم در سال ۱۳۷۴ منتشر گردید. در سال ۱۳۷۷ کمیته تدوین آیین‌نامه گسترش یافت و تعداد اعضای آن به ۲۶ نفر بالغ شدند. کمیته مزبور به دو زیر کمیته تقسیم شدند، زیر کمیته "مصالح و مسایل اجرایی" و زیر کمیته "اصول تحلیل و طراحی" که بلافاصله کار بازنگری بخش‌های اول و دوم را آغاز نمودند.

- علائم اختصاری به کار رفته در این آیین‌نامه با پیروی از علائم اختصاری متحدالشکل مورد تایید سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO) انتخاب شده‌اند.

- در نگارش آیین‌نامه، معیار اصلی انتخاب واژه‌ها، "واژه‌نامه‌بتن" بوده‌است. این واژه‌نامه که توسط "کمیته تدوین آیین‌نامه بتن ایران" تهیه شده یکی از ضمائیم آیین‌نامه محسوب می‌شود.

- مشخصات و استانداردهای ذکر شده در این آیین‌نامه بوسیله دفتر امور فنی و تدوین معیارهای سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور با حروف (دت) شماره‌گذاری شده‌اند و تا زمانی که استانداردهای مذکور توسط این دفتر تدوین و ارایه نشده‌اند می‌توان از سایر استانداردهای هم ارز آن‌ها استفاده کرد.

- بندها و مواردی که در این تجدید نظر نسبت به ویرایش قبلی تغییر کرده‌اند، با خطی در حاشیه سمت راست مشخص شده‌اند.

- بنا به تصمیم کمیته تدوین آیین‌نامه بتن مجلد حاضر متشکل از متن‌های بخش اول و دوم است که در آینده نزدیک تفسیر بخش‌های یاد شده نیز به آن اضافه خواهد شد.

- کمیته تدوین آیین‌نامه بتن ایران وظیفه خود می‌داند که از پشتیبانی‌ها و راهنمایی‌های جناب آقای مهندس احمد شفاعت معاون وقت امور فنی سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور در طول پانزده سال شکل‌گیری این آیین‌نامه تشکر و قدردانی نماید، حمایت‌هایی که در مقاطع حساس راهگشای کار تدوین آیین‌نامه بتن ایران بوده است.

- از سرکار خانم نیکوهمت که عهده‌دار تحریر و آماده‌سازی رایانه‌ای این آیین‌نامه بوده‌اند، تشکر می‌شود.

دفتر امور فنی و تدوین معیارها

پاییز ۱۳۷۹

اعضای کمیته تدوین آیین‌نامه بتن ایران تجدید نظر سال ۱۳۷۹

بترتیب حروف الفبا :

- ۱- اسماعیل اسماعیل‌پور مهندسان مشاور
- ۲- علی محمد اسماعیلی وزارت راه و ترابری، آزمایشگاه فنی و مکانیک خاک
- ۳- امیرمحمد امیرابراهیمی دانشگاه تهران، دانشکده فنی
- ۴- فریدون امینی دانشگاه علم‌صنعت ایران، دانشکده مهندسی عمران
- ۵- احمد انوار دانشگاه شیراز، دانشکده مهندسی
- ۶- امانوئل اوهانجانیان مهندسان مشاور
- ۷- حمید جاسمی زرگانی دانشگاه شهیدچمران اهواز، دانشکده مهندسی
- ۸- حسن حاج کاظمی دانشگاه فردوسی مشهد، دانشکده مهندسی
- ۹- حمیدرضا خاشعی سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور
- ۱۰- علیرضا خالو دانشگاه صنعتی شریف، دانشکده مهندسی عمران
- ۱۱- علی اکبر رمضانپور دانشگاه صنعتی امیرکبیر، دانشکده مهندسی عمران
- ۱۲- علیرضا رهایی دانشگاه صنعتی امیرکبیر، دانشکده مهندسی عمران
- ۱۳- مرتضی زاهدی دانشگاه علم و صنعت ایران، دانشکده مهندسی عمران
- ۱۴- شاپور طاحونی دانشگاه صنعتی امیرکبیر، دانشکده مهندسی عمران
- ۱۵- علی اصغر طاهری بهبهانی (مسئول بخش دوم) مهندس محاسب
- ۱۶- هرمز فامیلی (مسئول بخش اول) دانشگاه علم و صنعت ایران، دانشکده مهندسی عمران
- ۱۷- محمد جواد فدایی دانشگاه شهید باهنر کرمان، دانشکده فنی
- ۱۸- یعقوب فرزانه دانشگاه تبریز، دانشکده مهندسی عمران
- ۱۹- مهدی قالیبافیان دانشگاه تهران، دانشکده فنی
- ۲۰- ابوالقاسم کرامتی دانشگاه صنعتی امیرکبیر، دانشکده مهندسی عمران
- ۲۱- فریدون کیایی مهندسان مشاور
- ۲۲- رحمت مدن دوست دانشگاه گیلان، دانشکده فنی
- ۲۳- کمال میرطلایی دانشگاه صنعتی اصفهان، دانشکده مهندسی عمران
- ۲۴- محمود نیلی دانشگاه بوعلی سینا همدان، دانشکده مهندسی
- ۲۵- رحیم واعظی مهندسان مشاور
- ۲۶- سیداکبر هاشمی سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور

فهرست مطالب

فصل اول

۳	کلیات
۳	۱-۱ گستره
۳	۲-۱ مطالب عمومی
۴	۳-۱ هدف
۴	۴-۱ دامنه کاربرد
۵	۵-۱ مقام‌های قانونی مسئول
۵	۶-۱ سیستم واحدهای اندازه‌گیری
۶	۷-۱ مواد مصالح خاص یا روش‌ها و سامانه‌های خاص اجرایی
۶	۸-۱ مدارک و مستندات ساخت
۶	۹-۱ منابع و مراجع مورد استفاده

فصل دوم

۱۱	واژه‌ها و تعاریف
۱۱	۱-۲ تعاریف
۱۴	۲-۲ واژه‌نامه

فصل سوم

۳۱	مشخصات مصالح بتن
۳۱	۱-۳ گستره
۳۱	۲-۳ کلیات
۳۲	۳-۳ ویژگی‌های مصالح تشکیل دهنده بتن
۳۲	۱-۳-۳ سیمان‌ها
۳۳	۲-۳-۳ مواد چسباننده جایگزین سیمان
۳۴	۳-۳-۳ الزامات کاربردی
۳۴	۴-۳-۳ سنگدانه‌ها
۳۷	۵-۳-۳ سبکدانه‌ها
۳۸	۶-۳-۳ سنگدانه‌های درهم، بازیافتی و بازآوری شده

۴۰.....	آب مصرفی بتن	۷-۳-۳
۴۱.....	مواد افزودنی بتن	۸-۳-۳
۵۳.....	رنگدانه ها	۹-۳-۳
۵۳.....	الیاف مصرفی بتن	۱۰-۳-۳
۵۵.....	۴-۳ انبار کردن و نگهداری مصالح بتن.....	
۵۵.....	کلیات	۱-۴-۳
۵۶.....	نگهداری سیمان	۲-۴-۳
۵۸.....	نگهداری سنگدانه ها	۳-۴-۳
۶۰.....	نگهداری سبکدانه ها	۴-۴-۳
۶۰.....	نگهداری سنگدانه های درهم، بازیافتی و بازفرآوری شده	۵-۴-۳
۶۰.....	نگهداری آب مصرفی بتن	۶-۴-۳
۶۱.....	نگهداری مواد افزودنی شیمیایی	۷-۴-۳
۶۱.....	نگهداری مواد افزودنی پودری معدنی، مواد جایگزین سیمان	۸-۴-۳
۶۲.....	نگهداری مواد پودری پُرکننده غیرفعال (نرمه ها)	۹-۴-۳
۶۲.....	نگهداری رنگدانه ها	۱۰-۴-۳
۶۲.....	نگهداری الیاف مصرفی بتن	۱۱-۴-۳
۶۲.....	۵-۳ کنترل کیفیت مصالح بتن.....	
۶۲.....	کلیات	۱-۵-۳
۶۳.....	تواتر نمونه برداری و بازرسی	۲-۵-۳

فصل چهارم

۷۱.....	مشخصات اجرایی آرماتورها	
۷۱.....	۱-۴ گستره.....	
۷۱.....	۲-۴ کلیات	
۷۲.....	مشخصات شیمیایی فولاد آرماتورها	۳-۲-۴
۷۲.....	قطر اسمی یا قطر آرماتورها	۴-۲-۴
۷۲.....	کاربرد توام آرماتورها از رده های مختلف	۵-۲-۴
۷۳.....	۳-۴ الزامات فنی - اجرایی آرماتورها.....	
۷۳.....	آماده سازی و زنگ زدایی رویه آرماتورها	۱-۳-۴
۷۴.....	برش و خم کردن آرماتورها	۲-۳-۴
۷۵.....	جاگذاری آرماتورها	۳-۳-۴
۷۷.....	جوش پذیری آرماتورها	۴-۳-۴

۷۸.....	میلگردهای پیوند دهنده یا داول‌ها.....	۵-۳-۴
۷۸.....	۴-۴ دوام و حفاظت آرماتورها در برابر خوردگی.....	
۷۹.....	۵-۴ الزامات اجرایی اقلام جاگذاری شده در بتن.....	
۷۹.....	۶-۴ ارزیابی و پذیرش آرماتورها.....	
۷۹.....	۱-۶-۴ نمونه‌برداری.....	
۸۰.....	۲-۶-۴ رواداری وزن میلگردها.....	
۸۰.....	۳-۶-۴ مقاومت آرماتورها.....	
۸۱.....	۴-۶-۴ شکل‌پذیری آرماتورها.....	
۸۲.....	۵-۶-۴ جوش آرماتورها.....	
۸۹.....	۶-۶-۴ سایر موارد.....	
۸۹.....	۷-۴ انبار کردن و نگهداری آرماتورها.....	

فصل پنجم

۹۳.....	مبانی طرح مخلوط بتن.....	
۹۳.....	۱-۵ گستره.....	
۹۳.....	۲-۵ کلیات.....	
۹۳.....	۱-۲-۵ مقاومت فشاری مشخصه بتن.....	
۹۵.....	۳-۵ رده‌بندی بتن.....	
۹۵.....	۴-۵ مبانی طرح مخلوط.....	
۹۸.....	۵-۵ مقاومت فشاری هدف طرح مخلوط.....	
۹۸.....	۱-۵-۵ کلیات.....	
۹۸.....	۲-۵-۵ انحراف معیار مقاومت کارگاهی.....	
۱۰۰.....	۳-۵-۵ حاشیه ایمنی مقاومت.....	
۱۰۱.....	۴-۵-۵ محاسبه مقاومت فشاری هدف.....	
۱۰۲.....	۶-۵ دوام مشخصه و محاسبه دوام هدف.....	
۱۰۲.....	۷-۵ روش آزمایشگاهی تعیین طرح مخلوط.....	
۱۰۲.....	۱-۷-۵ کلیات.....	
۱۰۲.....	۲-۷-۵ الزامات فنی - اجرایی.....	
۱۰۵.....	۸-۵ طرح مخلوط نهایی.....	
۱۰۶.....	۱-۸-۵ اطلاعات مربوط به بتن.....	
۱۰۶.....	۲-۸-۵ اطلاعات مصالح مصرفی در طرح مخلوط.....	

۳-۸-۵ اطلاعات طرح مخلوط و نتایج مخلوط آزمایشی ۱۰۷

۹-۵ تغییر مقاومت فشاری هدف طرح مخلوط ۱۰۸

فصل ششم

۱۱۳ دوام یا پایداری بتن

۱-۶ گستره ۱۱۳

۲-۶ کلیات ۱۱۳

۳-۶ رده بندی شرایط محیطی ۱۱۶

۴-۶ الزامات فنی و اجرایی برای تامین دوام بتن ۱۱۹

۱-۴-۶ کلیات ۱۱۹

۲-۴-۶ الزامات دوام بتن در برابر خوردگی ناشی از یون های کلرید و آب دریا ۱۲۰

۳-۴-۶ الزامات دوام بتن در برابر خوردگی ناشی از کربناته شدن ۱۲۵

۴-۴-۶ الزامات دوام بتن در برابر حمله سولفات ها ۱۲۷

۵-۴-۶ الزامات دوام بتن در رویارویی با چرخه های یخ زدن و آب شدن ۱۳۰

۶-۴-۶ الزامات دوام بتن در برابر واکنش قلیایی - سنگدانه ۱۳۱

۷-۴-۶ الزامات دوام بتن در برابر سایش ۱۳۴

۸-۴-۶ الزامات دوام بتن در مقابل آتش ۱۳۶

۵-۶ تخمین عمر مفید سازه های بتن آرمه ۱۳۶

فصل هفتم

۱۴۳ الزامات اجرایی بتن

۱-۷ گستره ۱۴۳

۲-۷ اقدامات اولیه ۱۴۳

۱-۲-۷ نیروی انسانی ۱۴۳

۲-۲-۷ آماده سازی محل بتن ریزی ۱۴۴

۳-۷ ساخت و تولید بتن ۱۴۴

۱-۳-۷ کلیات ۱۴۴

۲-۳-۷ تجهیزات ذخیره سازی ۱۴۵

۳-۳-۷ تجهیزات توزین و پیمانه کردن ۱۴۷

۴-۳-۷ مخلوط کن ها و اختلاط بتن ۱۴۹

۵-۳-۷ بازرسی و کنترل تجهیزات تولید ۱۵۲

۴-۷ انتقال بتن و بتن ریزی ۱۵۳

۱۵۳.....	کلیات.....	۱-۴-۷
۱۵۴.....	زمان مجاز بتن ریزی.....	۲-۴-۷
۱۵۵.....	انتقال بتن.....	۳-۴-۷
۱۶۱.....	عملیات بتن ریزی.....	۴-۴-۷
۱۶۴.....	۵-۷ تراکم بتن.....	
۱۶۴.....	کلیات.....	۱-۵-۷
۱۶۵.....	الزامات اجرایی.....	۲-۵-۷
۱۶۷.....	۶-۷ پرداخت سطح بتن.....	
۱۶۷.....	کلیات.....	۱-۶-۷
۱۶۸.....	مراحل اجرایی پرداخت سطح.....	۲-۶-۷
۱۶۹.....	۷-۷ عمل آوری بتن.....	
۱۶۹.....	کلیات.....	۱-۷-۷
۱۷۰.....	عمل آوری اولیه یا محافظت.....	۲-۷-۷
۱۷۰.....	عمل آوری نهایی یا مراقبت.....	۳-۷-۷
۱۷۶.....	مدت عمل آوری.....	۴-۷-۷
۱۷۸.....	پروراندن بتن.....	۵-۷-۷
۱۸۳.....	۸-۷ کنترل کفایت عمل آوری.....	
۱۸۴.....	۹-۷ نمونه های آگاهی.....	
۱۸۴.....	۱۰-۷ بتن ریزی در هوای سرد.....	
۱۸۴.....	کلیات.....	۱-۱۰-۷
۱۸۵.....	الزامات قبل از بتن ریزی.....	۲-۱۰-۷
۱۸۵.....	دمای مخلوط بتن.....	۳-۱۰-۷
۱۸۷.....	سایر الزامات و توصیه ها.....	۴-۱۰-۷
۱۸۸.....	الزامات پس از بتن ریزی.....	۵-۱۰-۷
۱۸۹.....	حفاظت بتن.....	۶-۱۰-۷
۱۹۰.....	افت دما پس از دوره حفاظت.....	۷-۱۰-۷
۱۹۰.....	قالب برداری.....	۸-۱۰-۷
۱۹۱.....	۱۱-۷ بتن ریزی در هوای گرم.....	
۱۹۱.....	کلیات.....	۱-۱۱-۷
۱۹۱.....	الزامات قبل از بتن ریزی.....	۲-۱۱-۷
۱۹۲.....	ساخت بتن.....	۳-۱۱-۷
۱۹۳.....	انتقال بتن.....	۴-۱۱-۷

۱۹۳.....	بتن ریزی.....	۵-۱۱-۷
۱۹۴.....	عمل آوری.....	۶-۱۱-۷
۱۹۵.....	قالب برداری.....	۷-۱۱-۷

فصل هشتم

۱۹۹..... ارزیابی و پذیرش بتن

۱۹۹.....	۱-۸ گستره.....
----------	----------------

۱۹۹.....	۲-۸ کلیات.....
----------	----------------

۲۰۰.....	۳-۸ محل و تواتر نمونه برداری.....
----------	-----------------------------------

۲۰۰.....	۱-۳-۸ محل و تواتر نمونه برداری بتن تازه.....
----------	--

۲۰۰.....	۲-۳-۸ محل و تواتر نمونه برداری برای مقاومت.....
----------	---

۲۰۲.....	۳-۳-۸ محل و تواتر نمونه برداری برای دوام.....
----------	---

۲۰۳.....	۴-۸ ضوابط پذیرش بتن.....
----------	--------------------------

۲۰۳.....	۱-۴-۸ پذیرش بتن تازه.....
----------	---------------------------

۲۰۴.....	۲-۴-۸ پذیرش مقاومت بتن.....
----------	-----------------------------

۲۰۷.....	۳-۴-۸ پذیرش دوام بتن.....
----------	---------------------------

۲۰۸.....	۵-۸ بررسی بتن کم مقاومت.....
----------	------------------------------

۲۰۸.....	۱-۵-۸ کلیات.....
----------	------------------

۲۰۸.....	۲-۵-۸ روش های تحلیلی.....
----------	---------------------------

۲۰۹.....	۳-۵-۸ روش مغزه گیری.....
----------	--------------------------

۲۱۲.....	۴-۵-۸ آزمایش بارگذاری سازه.....
----------	---------------------------------

۲۱۳.....	۵-۵-۸ سایر اقدامات.....
----------	-------------------------

۲۱۳.....	۶-۸ بررسی بتن کم دوام.....
----------	----------------------------

۲۱۳.....	۱-۶-۸ کلیات.....
----------	------------------

۲۱۴.....	۲-۶-۸ روش تحلیلی.....
----------	-----------------------

۲۱۴.....	۳-۶-۸ روش مغزه گیری.....
----------	--------------------------

۲۱۵.....	۴-۶-۸ سایر اقدامات.....
----------	-------------------------

فصل نهم

۲۱۹..... قالب بندی

۲۱۹.....	۱-۹ گستره.....
----------	----------------

۲۱۹.....	۲-۹ کلیات.....
----------	----------------

۳-۹	جنس قالب‌ها و انواع آن‌ها	۲۲۰
۴-۹	طراحی قالب	۲۲۴
۱-۴-۹	کلیات	۲۲۴
۲-۴-۹	بارها طراحی	۲۲۶
۳-۴-۹	الزامات طراحی	۲۳۲
۵-۹	قالب‌بندی	۲۳۴
۱-۵-۹	الزامات اجرایی قالب‌بندی	۲۳۴
۲-۵-۹	رواداری قالب‌ها	۲۳۶
۶-۹	قالب‌برداری	۲۳۶
۱-۶-۹	الزامات اجرایی قالب‌برداری	۲۳۶
۲-۶-۹	برداشتن پایه‌های اطمینان	۲۳۶
۷-۹	لوله‌ها و مجراهای جاگذاری شده در بتن	۲۴۰

فصل دهم

۲۴۳	درزهای سازه‌های بتنی	۲۴۳
۱-۱۰	گستره	۲۴۳
۲-۱۰	کلیات	۲۴۳
۱-۲-۱۰	درزهای ساخت یا درز اجرایی	۲۴۴
۲-۲-۱۰	درزهای انقباض یا درزهای جمع‌شدگی	۲۴۸
۳-۲-۱۰	درزهای جداکننده یا درزهای انبساط	۲۴۹
۴-۲-۱۰	درزهای انقطاع	۲۵۰
۵-۲-۱۰	درزهای دال متکی بر زمین	۲۵۰
۶-۲-۱۰	پُر کردن درزها	۲۵۴

فصل یازدهم

۲۵۹	بتن‌های ویژه	۲۵۹
۱-۱۱	گستره	۲۵۹
۲-۱۱	کلیات	۲۵۹
۳-۱۱	بتن پُرمقاومت	۲۶۰
۱-۳-۱۱	کلیات	۲۶۰
۲-۳-۱۱	مصالص مصرفی	۲۶۰
۳-۳-۱۱	طرح مخلوط	۲۶۲

۲۶۳.....	الزامات اجرایی	۴-۳-۱۱
۲۶۳.....	۴-۱۱ بتن الیافی	
۲۶۳.....	کلیات	۱-۴-۱۱
۲۶۴.....	مشخصات الیاف	۲-۴-۱۱
۲۶۵.....	طرح مخلوط	۳-۴-۱۱
۲۶۵.....	الزامات اجرایی	۴-۴-۱۱
۲۶۷.....	آزمایش های بتن الیافی	۵-۴-۱۱
۲۶۷.....	۵-۱۱ بتن خودتراکم	
	کلیات ۲۶۷	۱-۵-۱۱
۲۶۸.....	مصالح مصرفی	۲-۵-۱۱
۲۶۹.....	طرح مخلوط	۳-۵-۱۱
۲۷۱.....	الزامات اجرایی	۴-۵-۱۱
۲۷۳.....	۶-۱۱ بتن پاششی	
۲۷۳.....	کلیات	۱-۶-۱۱
۲۷۴.....	مصالح مصرفی	۲-۶-۱۱
۲۷۵.....	طرح مخلوط	۳-۶-۱۱
۲۷۵.....	ارزیابی قبل از ساخت	۴-۶-۱۱
۲۷۷.....	ارزیابی و پذیرش در حین ساخت	۵-۶-۱۱
۲۷۸.....	الزامات اجرایی	۶-۶-۱۱
۲۸۱.....	۷-۱۱ بتن سبکدانه سازه ای	
۲۸۱.....	کلیات	۱-۷-۱۱
۲۸۲.....	سنگدانه مصرفی	۲-۷-۱۱
۲۸۲.....	طرح مخلوط	۳-۷-۱۱
۲۸۲.....	الزامات اجرایی	۴-۷-۱۱
۲۸۴.....	۸-۱۱ بتن سنگین	
۲۸۴.....	کلیات	۱-۸-۱۱
۲۸۴.....	مصالح مصرفی	۲-۸-۱۱
۲۸۶.....	طرح مخلوط	۳-۸-۱۱
۲۸۶.....	الزامات اجرایی	۴-۸-۱۱
۲۸۷.....	۹-۱۱ بتن پیش آکنده	
۲۸۷.....	کلیات	۱-۹-۱۱

۲۸۷.....	مصالح مصرفی.....	۲-۹-۱۱
۲۸۹.....	طرح مخلوط.....	۳-۹-۱۱
۲۹۰.....	الزامات اجرایی.....	۴-۹-۱۱
۲۹۲.....	نمونه برداری و آزمایش.....	۵-۹-۱۱

۱۰-۱۱ بتن ریزی زیر آب..... ۲۹۳

	کلیات ۲۹۳	۱-۱۰-۱۱
۲۹۴.....	بتن ریزی با لوله ترمی.....	۲-۱۰-۱۱
۲۹۹.....	بتن ریزی با پمپ کردن مستقیم.....	۳-۱۰-۱۱

فصل اول

کلیات

فصل اول

کلیات

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱-۱ گستره

ت ۱-۱ گستره

این فصل، به شرح مختصری کلیاتی اختصاص دارد که در تدوین جلد دوم آیین‌نامه بتن ایران «آبا» رعایت شده است. عناوین این کلیات عبارتند از:

- الف- مطالب عمومی؛
- ب- هدف؛
- پ- دامنه کاربرد؛
- ت- مقام قانونی مسئول؛
- ث- سیستم واحدهای اندازه‌گیری؛
- ج- مواد و مصالح خاص یا روش‌ها و سامانه‌های اجرایی؛
- چ- مدارک و مستندات ساخت؛
- ح- منابع و مراجع مورد استفاده؛

۲-۱ مطالب عمومی

ت ۲-۱ مطالب عمومی

۱-۲-۱ این جلد آیین‌نامه مربوط به الزامات ساخت و اجرای بتن و آرماتور در قطعات بتن‌آرمه، همراه با قالب‌بندی آنهاست.

در این جلد علاوه بر بروز رسانی این الزامات، در مقایسه با ویرایش قبلی (۱۳۷۹)، دو فصل زیر اضافه شده است.

الف- در فصل ششم به موضوع دوام یا پایداری بتن و فولاد پرداخته شده و در آن ضمن معرفی شرایط محیطی نامناسب، روش‌های رویارویی با آنها ارائه شده است.

ب- در فصل یازدهم تعدادی از بتن‌های ویژه مانند «بتن پُرمقاومت» معرفی شده و الزامات مربوط به هر یک آورده شده است.

۱-۲-۲ در پروژه‌هایی که از محل وجوه عمومی ساخته می‌شوند و یا به صورت مشارکت عمومی و خصوصی هستند

متن اصلی**تفسیر/توضیح**

(موضوع ماده ۳۴ قانون احکام دائمی برنامه‌های توسعه) برای طراحی قطعات و سازه‌هایی که در محدوده کاربرد این آیین نامه قرار دارند، باید فقط از ضوابط این آیین نامه استفاده شود. لذا در کاربری الزامات این آیین نامه باید تنها از موارد و محدودیت‌ها و آزمایش‌های عنوان شده استفاده شود و از اختلاط آن‌ها با سایر آیین نامه‌های ملی یا بین‌المللی، هرچند معتبر، مگر با رعایت **بند ۱-۷**، خودداری شود. در مواردی که این آیین نامه مسکوت است، استفاده از سایر آیین نامه‌ها با ارایه مدارک معتبر در چارچوب **بند ۱-۷** مجاز می‌باشد.

۳-۱ هدف**ت ۳-۱ هدف**

۱-۳-۱ هدف این جلد آیین نامه ارایه ضوابط و الزاماتی در بکارگیری مصالح مصرفی و روش‌های اجرایی ساخت است که با رعایت آن‌ها حداقل مقاومت، پایداری و دوام در عمر پیش‌بینی شده برای بهره‌برداری، در سازه‌های بتنی موضوع آیین نامه تامین می‌شود.

۴-۱ دامنه کاربرد**ت ۴-۱ دامنه کاربرد**

ت ۱-۴-۱ ضوابط این آیین نامه برای بتن‌هایی با رده کمتر از C20 به صورت محافظه کارانه قابل استفاده است. برای بتن‌های پرکننده یا بتن ساده و غیرمسلح نیاز به آیین نامه جداگانه‌ای می‌باشد

۱-۴-۱ ضوابط و الزامات این جلد آیین نامه عمدتاً برای ساختمان‌ها بتن‌آرمه است اما می‌تواند در بسیاری از موارد، سازه‌های دیگر بتن‌آرمه را که دارای رده بتن C20 تا C50 و حتی تا C70 می‌باشند، نیز پوشش دهد.

۲-۴-۱ ضوابط و الزامات این جلد آیین نامه می‌تواند، تا حدی که کاربرد داشته باشد در سازه‌های خاص زیر به کار برده شوند. بدیهی است برای این سازه‌های، ممکن است نیاز به ضوابط و الزامات دیگری باشد که برای آن‌ها باید به آیین نامه مربوط مراجعه شود:

الف- سازه‌های بتنی ساده و کم آرماتور؛

ب- سازه‌های بتنی پیش‌تنیده؛

پ- سازه‌های بتنی پیش‌ساخته؛

ت- سازه‌های بتنی ساخته شده با بتن اسفنجی یا متخلخل یا هوادار شده؛

ث- سازه‌های بتنی الیاف‌دار؛

ج- سازه‌های بتنی حجیم؛

چ- سیلوها و انبارهای بتنی غلات و مواد دانه‌ای یا پودری؛

متن اصلی**تفسیر/توضیح**

- ح- مخازن آب و فاضلاب و سازه‌های فرآیندی تصفیه آب و فاضلاب؛
- خ- سازه‌های بتنی که در معرض دمای زیاد قرار دارند؛
- د- سقف‌های پوسته‌ای و ورق‌های تا شده؛
- ذ- سازه‌های مقاوم در برابر انفجار؛
- ر- سازه‌های مقاوم در برابر عبور پرتوهای هسته‌ای؛
- ز- رویه‌های بتنی راه‌ها.

۵-۱ مقام‌های قانونی مسئول**ت ۵-۱ مقام‌های قانونی**

- ۱-۵-۱ مقام‌های قانونی مسئول در این آیین‌نامه به افراد حقیقی یا حقوقی به شرح زیر اطلاق می‌شود و هر کدام متناسب با قرارداد منعقد، متعهد به رعایت مسئولیت خود در پروژه می‌باشد:
- کارفرما: مالک یا سفارش دهنده؛
- مشاور: مسئول طراحی سازه؛
- دستگاه نظارت: مسئول نظارت بر اجرا؛
- پیمانکار: مسئول اجرا؛
- بازرس (حسب نیاز پروژه): مسئول تایید.

۶-۱ سیستم واحدهای اندازه‌گیری**ت ۶-۱ سیستم واحدهای اندازه‌گیری**

- ۱-۶-۱ در این جلد آیین‌نامه، واحدهای اندازه‌گیری، سیستم بین‌المللی SI است. واحدهای مورد استفاده به شرح زیراند:
- الف- طول: متر؛
- ب- زمان: ثانیه؛
- پ- جرم: کیلوگرم؛
- ت- وزن: نیوتن؛
- ث- تنش یا فشار: نیوتن بر مترمربع (پاسکال) یا نیوتن بر میلی‌متر (مگاپاسکال)؛
- ج- شدت جریان الکتریکی: آمپر؛
- چ- بار الکتریکی: آمپر ثانیه (کولن یا کولمب)؛
- ح- دما: درجه سلسیوس؛
- خ- پتانسیل الکتریکی: ولت؛
- د- مقاومت الکتریکی: اهم؛
- ذ- مقاومت ویژه الکتریکی: اهم متر؛
- ر- رسانایی (هدایت) الکتریکی: زیمنس؛

متن اصلی**تفسیر/توضیح**

ز- رسانایی (هدایت) ویژه الکتریکی: زیمنس برمتر؛
ژ- انرژی، کار، گرما: ژول (نیوتن متر)
س- بسامد (تواتر): هرتز؛
ش- توان: وات (ژول بر ثانیه).

۷-۱ مواد مصالح خاص یا روش‌ها و سامانه‌های خاص اجرایی

۷-۱ مواد مصالح خاص یا روش‌ها و سامانه‌های خاص اجرایی

۷-۱-۱ در مواردی که استفاده از مصالح خاص یا بکارگیری روش‌ها و سامانه‌های خاص اجرایی، متفاوت با آنچه که در این آیین‌نامه ارائه شده، ولی در دامنه کاربرد آن قرار دارد، نیاز باشد، ارائه دهندگان باید نسبت به اخذ گواهی‌نامه فنی از دبیرخانه دائمی آیین‌نامه بتن ایران اقدام نمایند.

۸-۱ مدارک و مستندات ساخت

۸-۱ مدارک و مستندات ساخت

۸-۱-۱ ارائه مدارک و مستندات ساخت به شرح زیر باید توسط پیمانکار تهیه و به تایید دستگاه نظارت برسد. این مدارک سرانجام باید به کارفرما تحویل و در پایگاه اطلاع‌رسانی قراردادهای (در حوزه وجوه عمومی و یا مشارکت عمومی و خصوصی) درج شود.
الف- پرونده گزارش آزمایش‌های انجام شده بر روی بتن و آرماتورها؛
ب- گزارش نهایی طرح مخلوط بتن برای رده‌های مختلف؛
پ- نقشه‌های «چون ساخت» همراه با جزئیات اجرا شده در کارگاه؛
ت- تصاویر و فیلم‌های اجرایی، به ویژه قبل و بعد از بتن‌ریزی هر قطعه مورد نظر مشاور.

۹-۱ منابع و مراجع مورد استفاده

۹-۱ منابع و مراجع مورد استفاده

الف- استانداردهای ملی؛
ب- آیین‌نامه بتن ایران - ویرایش اول و دوم؛
پ- استانداردهای انجمن امریکایی مصالح و آزمایش‌ها (ASTM)؛
ت- روش ملی طرح مخلوط بتن، نشریه شماره ض ۴۹۷- مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی ویرایش سوم؛

متن اصلی**تفسیر/توضیح**

پ- مجموعه ۶ جلدی دستنامه بتن آمریکا (ACI Manual
؛(of concrete practice

چ : آیین نامه بتن آمریکا (ACI 318-19)؛

ح : آیین نامه بتن اروپا . Concrete - Specification,
performance, production and conformity, BS EN 206:
2013؛

خ : استانداردهای اروپایی EN؛

د: Standard Specification for Concrete Structures,
Materials and Construction, JSCE 2007.

فصل دوم

واژه‌ها و تعاریف

فصل دوم

واژه‌ها و تعاریف

۱-۲ تعاریف

واژه فارسی و تعریف آن	واژه انگلیسی
چسب، ماده شیمیایی مرکب از پلیمرهای آلی یا مواد غیر آلی است.	adhesive
افزودنی، ماده افزودنی، ماده اضافه شونده سیمانی که به بتن، گروت و ملات، قبل یا در حین اختلاط اضافه می‌شود؛ و مشخصات بتن تازه و یا بتن سخت شده را اصلاح می‌نماید.	admixture
سنگدانه، مصالح دانه‌ای مانند شن، ماسه که به همراه سیمان و آب برای ساختن بتن به کار برده می‌شود.	aggregate
سرعت هم‌زدن، سرعت کند چرخش دیگ کامیون مخلوط‌کن (که معمولاً بین ۲ تا ۵ دور در دقیقه) می‌باشد.	agitating Speed
بتن تمام سبکدانه، بتن با سبکدانه‌های ریز و درشت.	all lightweight aggregate concrete
سنگدانه‌های درهم، به سنگدانه‌های مخلوط ریز و درشت گفته می‌شود که از بستر رودخانه‌ها یا زمین‌های برداشت می‌شود.	all-in aggregates
گذاشتن پایه اطمینان که از ابتدا باید محل آن مشخص باشد و نباید در هنگام قالب‌برداری قطعات خمشی برداشته شود.	back-shoring
نشیمن میلگرد، خرک، تکیه‌گاه و نشیمنی است که برای نگهداشتن شبکه میلگردها در جای مناسب خود به کار می‌رود تا از جابجا شدن آن، در حین بتن‌ریزی جلوگیری کند.	bar support, bar chair
ایستگاه تولید بتن، کارگاه‌هایی هستند که بتن را با مقیاس صنعتی یا تحت شرایط ویژه تهیه کرده و به مصرف‌کننده عرضه می‌کنند. این ایستگاه می‌تواند ثابت یا متحرک باشد.	batching plant
مواد سیمانی یا مواد چسباننده، موادی با خاصیت چسبانندگی اجزای بتن به یکدیگر که شامل؛ سیمان پرتلند، سیمان آمیخته، سیمان انبساطی و یا با ترکیب سایر مواد مانند خاکستر بادی، پوزولان‌های طبیعی خام یا فرآوری شده، دوده سیلیس و سرباره، ارزش چسباننده‌ایی پیدا می‌کنند.	cementitious materials
الزامات انطباق، الزامات مربوط به ساخت که تا حد کاربرد باید در مدارک ساخت، توسط مهندس طراح، به پیمان کار ابلاغ یا توصیه شود.	compliance requirement
بتن، مخلوط مواد سیمانی یا هر چسباننده، دانه‌های ریز و درشت، آب با یا بدون مواد افزودنی و الیاف.	concrete

واژه فارسی و تعریف آن	واژه انگلیسی
پوشش بتنی روی میلگرد، ضخامت پوشش بتنی روی فولادهای جاگذاری شده و آرماتورهای نزدیک سطح قطعه بتنی.	concrete cover
مقاومت فشاری مشخصه بتن، مقاومت فشاری بتن که در طراحی سازه مورد استفاده قرار می گیرد و بر اساس ضوابط این آیین نامه ارزیابی می شود.	concrete strength, specified compressive, (f'c)
مدارک و نقشه های ساخت مربوط به محل، طراحی، مصالح و خصوصیات فیزیکی اعضا در یک طرح که برای گرفتن مجوز ساخت لازم است.	construction documents
درز انقباض، درز جمع شدگی، شپاری که در قطعه بتنی برای متمرکز کردن ترک خوردگی های ناشی از جمع شدگی بتن در آن محل، ایجاد می شود.	contraction joint
اطلاعات طراحی، اطلاعات خاص پروژه که تا حد کاربرد باید در مدارک ساخت، توسط مهندس طراح، آورده شود.	design information
دوام یا پایداری، توانایی عضو بتنی برای مقابله با شرایط محیطی که موجب ایجاد خسارت، اختلال در بهره برداری و کاهش طول عمر آن می گردند.	durability
قطعات جاذبه ای شده در بتن، قطعاتی به جز میلگردها و مهارها که در بتن جاگذاری می شوند. میلگردها و سایر وسایلی که برای تثبیت قطعات در بتن جاگذاری می شوند، آرماتور به حساب می آیند.	embedded
پرداخت سطح، تسطیح نهایی سطح فوقانی بتن است.	finishing
رده پرداخت، کیفیت بافت سطحی بتن که قالب بندی نشده است.	finishing Class
مقاومت خمشی، یا مدول گسیختگی مشخصه ای از بتن است که تنش نهایی گسیختگی بن را تحت شرایط خمش اندازه گیری می کند. مدول گسیختگی در حالت سه نقطه ای اندازه گیری می شود.	flexural (bending) tensile strength, modulus of rupture
آب آزاد یا موثر، آبی است که بیرون از سنگدانه های اشباع از سطح خشک در بتن و در اختلاط با مواد سیمانی و پودرها وجود دارد.	free water, effective water
درز انقطاع یا درز جدایی، درزهایی که برای جدا کردن دو سازه پیش بینی می شود. گاه درز انبساط نیز در این تعریف می گنجد.	isolation joint
سبکدانه، سنگدانه با چگالی حجمی مساوی یا کم تر از ۱۲۰۰ کیلوگرم بر متر مکعب. به استاندارد ملی ۴۹۸۵ مراجعه شود.	lightweight aggregate
بتن سبکدانه (نیمه سبک دانه)، بتن با سبکدانه درشت یا ریز یا ترکیبی از سبکدانه و سنگدانه معمولی.	lightweight or semi lightweight aggregate concrete
خمیره، خمیر مواد سیمانی یا مخلوط خمیر مواد سیمانی و ماسه.	matrix
سرعت اختلاط، سرعت تند چرخش دیگ کامیون مخلوط کن (که معمولاً بین ۱۰ تا ۱۷ دور در دقیقه) می باشد.	mixing Speed
مدول (ضریب) الاستیسیته، مدول (ضریب) ارتجاعی، نسبت تنش به کرنش در تنش های کمتر از مقاومت حد تناسب ماده.	modulus of elasticity
بتن با چگالی معمولی، بتن با سنگدانه های با چگالی معمولی.	normal weight concrete
لرزاندن بیش از حد بتن که موجب جداشدگی و رو زدن شیره بتن می شود.	over vibration

واژه فارسی و تعریف آن	واژه انگلیسی
ستون پایه یا ستونچه، ستون کوتاه که در آن نسبت ارتفاع به کم‌ترین بعد مقطع، کوچک‌تر یا مساوی ۳ باشد. در ستون‌های هر می کم‌ترین بعد، متوسط ابعاد مقاطع در بالا و پایین ستون است.	pedestal
قالب ماندگار، قالب گمشده که به دو صورت توکار (مدفون) و روکار تقسیم می‌شود.	permanent form
بتن ساده، بتن بدون آرماتور یا با آرماتور کمتر از حداقل تعیین شده برای بتن آرمه.	plain concrete
بیرون پریدگی مواد یا اجزا بتن از سطح آن.	pop out concrete
بتن پیش ساخته، قطعه بتنی که در محل دیگری، غیر از مکان نهایی‌اش در سازه، ساخته می‌شود.	precast concrete
بتن آرمه، بتنی که با آرماتور یا الیاف، به میزان حداقل تعیین شده در این آیین‌نامه، تقویت شده باشد.	reinforced concrete
آرماتور، میلگرد یا مسلح کننده‌های فولادی جای گذاری شده در بتن که با مشخصات فصل ۴ تطابق داشته باشند.	reinforcement
آرماتور آجدار، آرماتور با بدنه شکل داده شده غیر صاف.	reinforcement, deformed
آرماتور انتظار، آرماتوری که برای اتصال دو قطعه از یک عضو و یا یک عضو به شالوده در بتن جای گذاری می‌شود. این آرماتور باید بتواند از عهده انتقال بارها در اتصال برآید.	reinforcement, dowel
آرماتور ساده، آرماتور با بدنه صاف.	reinforcement, plain
میلگرد، یک عضو میله‌ای فولادی یا پلیمری است که برای مسلح کردن (آرماتورگذاری) بتن به کار می‌رود.	reinforcing bar
زدن (گذاشتن) پایه بعنوان پایه اطمینان (پشتیبان) که محل آن از ابتدا مشخص نیست و پس از برداشتن پایه‌های زیرین قطعات خمشی، مجدداً بلافاصله در محل مورد نظر قرار می‌گیرد.	reshoring
بریدن درز با اره که به دو صورت خشک‌بر و تربر انجام می‌شود.	saw-cutting joint
شمشه، وسیله‌ای که برای رساندن سطح بتن به تراز خاص به کار می‌رود. شمشه بصورت دستی یا مکانیکی (ماشینی) وجود دارد.	screed
شمشه‌کشی، عمل استفاده از شمشه برای رساندن به تراز خاص را می‌گویند.	screeding
فاصله نگهدار یا لقمه، وسیله و ابزاری است که برای نگهداشتن میلگردها و تامین پوشش بتنی روی میلگردها بین رویه قالب و میلگردها و همچنین حفظ فاصله قالب نیز قرار داده می‌شود.	spacer
فاصله خالص، فاصله پشت به پشت دو جزء مجاور.	spacing, clear
وصله میلگرد، اتصال (هم‌بندی) یک میلگرد به میلگرد دیگر به کمک همپوشانی، جوش، همبند مکانیکی یا هر شیوه مجاز دیگر است.	splice
مقاومت کششی شکافتی، مقاومت کششی بتن بصورت شکافتی به شکل دو نیم یا شقه شدن (آزمایش برزیلی).	splitting tensile strength (f_{ct})
بتن مسلح به الیاف فولادی، بتن حاوی مقدار معینی الیاف فولادی پراکنده غیر پیوسته در راستاهای مختلف.	steel fiber reinforced concrete
سرزنی، حذف اضافات بتن به کمک شمشه‌گیری یا خط‌کش سرزن	striking off
بتن سازه‌ای، بتنی که برای تحمل بار بکار برده می‌شود.	structural concrete
کامیونی که برای حمل بتن استفاده می‌شود و دارای دیگ چرخان مخلوط‌کن است.	truck mixer

واژه فارسی و تعریف آن	واژه انگلیسی
آبکشی مکشی، روشی است که برای جمع‌آوری آب روزده و افزایش کیفیت سطح بتن، استفاده می‌شود.	vacuum dewatering
شمشه لرزان، یکی از انواع شمشه مکانیکی است که همزمان با لرزاندن سطح بتن عمل ماله‌کشی و تراز کردن را نیز انجام می‌دهد.	vibrating screed
نسبت آب به مواد سیمانی، نسبت آب آزاد بتن به وزن مواد سیمانی مخلوط در آن این نسبت به صورت اعشاری بیان می‌شود.	water cementitious materials ratio

۲-۲ واژه‌نامه

واژه فارسی	واژه انگلیسی
آ	
ابزار زنی-لبه‌بری	edging
اپوکسی رزین غنی شده با روی	zinc rich resin epoxy
اتصال نوک به نوک، لب به لب	butt joint
اثرات بار	load effects
ارتعاش بیش از حد، لرزاندن بیش از اندازه	over vibration
ارتفاع مؤثر مقطع	effective depth of section
اره خشک‌بر درز بتن تازه	early-entry dry-cut saw
اره درز بُر	Saw-Cutting Joint
استوانه عمل‌آوری شده در شرایط (واقعی) کارگاهی	field-cured cylinder
اسلامپ هدف	target slump
اطلاعات طراحی	design information
افت روانی، افت اسلامپ	slump loss
افت کارائی	workability loss
افزودن آب (به مخلوط بتن) و مخلوط کردن	tempering
افزودن مجدد آب و مخلوط کردن آن	re-tempering
افزودنی اصلاح کننده گرانروی (لزجت)	viscosity modifying admixture
افزودنی بازدارنده خوردگی	corrosion inhibitor admixture
افزودنی زودسخت کننده (تندگیر)	rapid hardening admixture
افزودنی کاهنده آب	water-reducing admixture
افزودنی، ماده افزودنی	admixture
افزونه، ماده مکمل (در ادبیات اروپایی)	addition
آلیاف	fiber
آلیاف درشت (بلند)، الیاف ماکرو	macro fiber

واژه فارسی	واژه انگلیسی
آلیاف ریز (کوتاه)، الیاف میکرو	microfiber
آلیاف فولادی	steel fiber
اندود، پوشش	coating
ایجاد حوضچه، حوضچه‌سازی	ponding
ایستگاه تولید بتن، مرکز تهیه بتن	batching plant, central mixing plant
آ	
آب اختلاط	mixing water
آب انداختن، رو زدن آب، آب‌آوری	bleeding
آب آزاد	free water
آب سطحی جذب شده	adsorbed water
آب موثر، آب کل	effective water, total water
آب‌بند کننده درز	sealer
آب‌شستگی	wash-out
آبکشی مکشی	vacuum dewatering
آرماتور	reinforcement
آرماتور انتظار	reinforcement, dowel
آرماتور آجدار	reinforcement, deformed
آرماتور تکمیلی	reinforcement, supplementary
آرماتور دورپیچ	spiral reinforcement
آرماتور دورگیر	hoop reinforcement
آرماتور ساده	reinforcement, plain
آرماتور سیمی جوشی	reinforcement, welded wire
آرماتور طولی	longitudinal reinforcement
آرماتور عرضی	transverse reinforcement
آرماتور مهار	reinforcement, anchor
آزمایش بیرون کشیدن	pull-out test
آزمایش چرخ پهن (سایش بتن)	wide wheel test
آزمایش سایش بتن به روش بوهم	Bohme test
آزمایش غیر مخرب	non-destructive test
آزمایش کشیدن از سطح، آزمایش قلوه‌کن کردن، آزمایش هم‌بند، آزمایش کشش مستقیم	pull-off test
آزمایش متیلن بلو (آزمایش تعیین رس)	methylene blue test
آزمایش استوانه سنگی (در بررسی واکنش قلیایی)	rock cylinder test
آستانه خوردگی	corrosion threshold
آهک آزاد (آهک زنده سیمان)	free lime

واژه فارسی	واژه انگلیسی
آهک زنده، آهک نشکفته، آهک هیدراته نشده	quick lime
آهک هیدراته، آهک آبدیده، آهک شکفته، کلسیم هیدروکسید	hydrated lime
آهنگ (نرخ) آب انداختن	bleeding rate
ب	
بادکردگی و تورم سطح، طبله	blister (bump)
باز کردن قالب، قالب برداری	demolding
بازدهی بتن	yield of concrete
بازدهی مخلوط کن	mixer efficiency
بافت، بافت سطحی	texture
بتن اسفنجی، بتن هوادار شده، بتن گازی	aerated concrete, cellular concrete, gas concrete
بتن آرمه	reinforced concrete
بتن با چگالی معمولی	normal weight concrete
بتن با حباب هوا، بتن حباب دار	air-entrained concrete
بتن بدون اسلامپ	no-slump concrete
بتن بدون ریزدانه، بتن بدون ماسه، بتن متخلخل	no-fines concrete, pervious concrete
بتن پاششی، بتن پاشیده، بتن پاشیدنی	shotcrete, gunite concrete, sprayed concrete
بتن پُر مایه، بتن پُر سیمان	rich concrete
بتن پیش آکنده، بتن با سنگدانه پیش آکنده	preplaced-aggregate concrete, prepacked concrete, injected aggregate concrete
بتن پیش ساخته	precast concrete
بتن تازه گرفته، بتن جوان، بتن نارس	green concrete
بتن تازه، بتن خمیری	fresh concrete
بتن ترمی، بتن با قیف و لوله (برای زیر آب)	Tremie concrete
بتن تمام سبکدانه	all lightweight concrete
بتن چرخیده، بتن ریخته شده با نیروی گریز از مرکز	spun concrete, centrifuged concrete
بتن حاوی ماسه سبکدانه، بتن نیمه سبکدانه	sand-light weight concrete
بتن حجیم	mass concrete
بتن درجا	in-situ concrete, cast in place concrete
بتن ساده، بتن غیر مسلح	plain concrete
بتن سبکدانه، بتن نیمه سبکدانه	lightweight concrete
بتن سخت شده	hardened concrete
بتن کم سیمان، بتن کم مایه، بتن مگر	lean concrete
بتن مسلح با الیاف فولادی	steel fiber reinforced concrete
بتن مکیده	vacuum concrete
بست قالب، میل مهار، کش قالب	tie rod

واژه فارسی	واژه انگلیسی
بلوغ بتن، رسیدگی بتن	maturity of concrete
بهسازی سطحی، آماده‌سازی سطح	surface treatment
بیرون پریدگی سطحی	pop out
پ	
پاخور، پاشنه، رامکا	kicker
پایه اطمینان (در قالب)	back shoring
پایه، شمع	shore
پتوی عمل‌آوری، پوشینه مراقبت	curing blanket
پَخ، پَخی	chamfer
پرداخت	finishing
پرداخت جارویی	broom finish
پرداخت سطح	finishing
پرداخت مال‌های، پرداخت لیس‌های	trowel finish
پرکننده درز	joint filler
پُرکننده، نرمه	filler
پشت‌بند	stud
پکیدن، طبله کردن و خرد شدن	spalling
پودرشدگی سطح	dusting
پوسته پوسته شدن، پولکی شدن سطحی، پوستگی سطح	scaling
پوسته‌شدگی، ورقه‌شدگی سطح	delamination
پوشش بتنی روی میلگرد	concrete cover
پوشش قالب	form coating
پوشش نهایی بتنی	concrete lining
پیش اشباع‌سازی	presoaking, pre-saturation
پیش سرمایش	precooling
پیمان‌ه، هر نوبت اختلاط، بهر	batch
پیمان‌ه کردن حجمی	volume batching
پیمان‌ه کردن وزنی	weight batching
پیوستگی زُدا، پیوند شکن، جداکننده	bond breaker
پیوستگی، پیوند	bond
ت	
تاب برداشتن، پیچیدن	curling
تجمعی، سرهمی	cumulative
تخته مال‌ه با دسته بلند	bull float

واژه فارسی	واژه انگلیسی
تخته ماله چوبی دسته بلند	wood bull float
تخته ماله دستی باریک و بلند (دسته کوتاه یا بلند)	darby
تخته ماله مکانیکی	mechanical float
تخته ماله، مال	float
تخته ماله کشی	floating
تخماق، کوبه	tamper
تراکم	consolidation
تراوایی، نفوذپذیری	permeability
ترک خوردگی پلاستیک، ترک خوردگی خمیری	plastic cracking
ترک خوردگی سطحی گسترده، ترک خوردگی پنجه‌غازی	pattern cracking
ترک‌های درهم، ترک‌های اتفاقی	random cracks
ترک‌های سطحی ریز	crazing cracks
ترک‌های موئی	hairline cracking
ترک‌های ناشی از جمع‌شدگی خمیری، ترک‌های تکیدگی پلاستیک	plastic shrinkage cracks
ترمی، قیف و لوله، لوله ناودان شکل	tremie
تشعشع مادون قرمز	infrared radiation
تشکیل تاخیری اترینگایت	delayed ettringate formation (DEF)
تضمین کیفیت	quality assurance
تعیین نسبت‌ها	proportioning
تغییر رنگ، دو رنگ شدن	discoloration
تنگ، خاموت بسته، کش	tie
تواتر آزمایش، تکرار آزمایش	frequency of testing
ث	
ثبات، بقا، پایداری	robustness
ج	
جام بتن، باکت	bucket, skip
جای‌گذاری شده	embedded
جدار قالب	sheathing
جداشدگی، جداشدن مواد از یکدیگر	segregation
جذب	absorption
جذب سطحی	adsorption
جریان اسلامپ	slump flow
جمع‌شدگی ذاتی یا خودبخودی، تکیدگی خودبخودی	autogenous shrinkage
جمع‌شدگی (تکیدگی) ناشی از خشک شدن	drying shrinkage

واژه فارسی	واژه انگلیسی
چ	
چتایی	hessian
چسب	adhesive
چسباننده	binder
چکش برجهندگی (چکش اشمیت)	rebound hammer
ح	
حاشیه ایمنی	margin of safety
حالت اشباع با سطح خشک	saturated surface dry (SSD)
حباب هوای عمده یا خواسته	entrained air
حجم مطلق	absolute volume
حداقل (کمینه) اندازه اسمی سنگدانه	nominal minimum size of aggregate
حداکثر (بیشینه) اندازه اسمی سنگدانه	nominal maximum size of aggregate
حسگر	sensor
حسگر رطوبتی	moisture sensor
حفاظت کاتدی	cathodic protection
حفرات هوای سطحی	surface air voids
حفره حفره شدن، آبله‌رویی	pitting
حفظ اسلامپ، نگهداری اسلامپ	slump retention
حفظ کارائی، نگهداری کارائی	workability retention
حمله سولفاتی	sulfate attack
خ	
خاکستر بادی	fly ash
خَرک	bar chair
خرک، نگهدارنده میلگرد	chair
خلا زایی، حفره‌زایی	cavitation
خمیر در برگیرنده، خمیره، ماتریس	matrix
خودخشک‌شدگی، خشک‌شدگی درونی	self-desiccation
خوردگی	corrosion
د	
داربست	scaffold
داربست موقت، حایل موقت، قالب سقف	false work
دافع آب، آب‌گریز	water- repellent
دانه طویل، دانه سوزنی یا کشیده	elongated piece
دانه‌بندی	grading

واژه فارسی	واژه انگلیسی
دانه‌بندی پیوسته	continuous grading
درز انبساط	expansion joint
درز انقباض، درز جمع‌شدگی	contraction joint
درز انقطاع، درز جدایی	isolation joint
درز با میلۀ پیوند دهنده	dowelled joint
درز حرکتی، درز حرکت	movement joint
درز ساخت، درز اجرایی	construction joint
درز سرد	cold joint
درز کام و زبانه	keyed joint
درز کنترل	control joint
درزبند، درز پرکن	joint sealant
درزگیر	sealant
درزگیری	sealing
دمای محیط (مجاور)	ambient temperature
دوام مشخصه	characteristic durability
دوام هدف	target durability
دوام، پایداری	durability
دوده‌سیلیس، میکروسیلیس	silica fume
دوغاب دوده‌سیلیس	silica fume slurry
دوغاب، روان ملات	grout
ذ	
ر	
رده پرداخت	finishing Class
رسانایی ویژه الکتریکی، هدایت ویژه الکتریکی	specific electrical conductivity
رطوبت آزاد، رطوبت سطحی	free moisture
رفتار شناسی، رئولوژی	rheology
رنگدانه	pigment
رنگدانه معدنی	mineral pigment
رواداری‌های اجرایی، رواداری‌های ساخت	construction tolerances
روان‌ساز، روان‌کننده، خمیری‌کننده	plasticizer
روانی بتن، قوام بتن	consistency of concrete
روانی خمیری، حالت خمیری	plastic consistency
روغن قالب	form oil
روکش درونی قالب	form lining

واژه فارسی	واژه انگلیسی
ریز ترک	micro crack
ز	
الزامات اجرایی	compliance requirement
زدودن آب	dewatering
زمان تاخیر	delay time, lag time
زمان گیرش	setting time
زنگ ناشی از خوردگی فلزات	rust
ژل دوده سیلیس	silica gel
ژل، لعاب	gel
س	
سازگاری	compatibility
سبکدانه	lightweight aggregate
سرباره کوره آهنگدازی	blast-furnace slag
سرزنی، برداشتن مواد اضافی	striking off
سرسره، ناوه	chute
سرعت اختلاط، سرعت دوران تند جام کامیون مخلوط کن	mixing speed
سرعت هم‌زدن، سرعت دوران کند جام کامیون مخلوط کن	agitating speed
سطح برس خورده	brushed surface
سفیدک، شوره	efflorescence
سکوی کار	platform
سلامت (سنگدانه یا سیمان)، انبساط	soundness
سنگدانه	aggregate
سنگدانه پولکی، دانه پولکی	flaky aggregate
سنگدانه پولکی، دانه پولکی	flat aggregate
سنگدانه درشت، درشت‌دانه	coarse aggregate
سنگدانه رس منبسط شده	lightweight expanded clay aggregate (leca)
سنگدانه ریز، ریزدانه	fine aggregate
سنگدانه مخلوط شده	combined aggregate
سنگدانه با دانه‌بندی گسسته	gap-graded aggregate
سنگدانه‌های درهم	all-in aggregate
سنگ‌نگاری	petrography
سنگین‌دانه، سنگدانه سنگین	heavyweight aggregate
سوراخ‌های ریز سطحی	bug holes

واژه فارسی	واژه انگلیسی
سیمان با گرم‌زایی کم، سیمان کم حرارت	low-heat cement
سیمان با مقاومت زودرس، سیمان با تاب اولیه زیاد	high-early-strength cement
سیمان فله	bulk cement
سیمان کم قلbia	low-alkali cement
سیمان هیدرولیکی، سیمان آبی	hydraulic cement
ش	
شدت تبخیر، آهنگ یا نرخ تبخیر	evaporation rate
شرایط رویارویی، شرایط محیطی، شرایط در معرض قرار گرفتن	exposure conditions
شروع خوردگی	corrosion initiation
شسته شدن در اثر نشت آب	leaching
شعاع عمل، شعاع اثر	action radius
شمشه	screed
شمشه کوبه‌ای	tamper screed
شمشه لرزان	vibrating screed
شمشه‌کشی	screeding
شمع زنی مجدد، پایه اطمینان (پشتیبان)	reshoring
شمع‌زنی، گذاشتن پایه	shoring
شیارزن، درزساز	groover
شیره ضعیف سطحی	laitance
ص	
صفحه مانع	baffle plate
ض	
ضابطه انطباق	compliance criterion
ضخامت لایه، ارتفاع لایه	layer thickness (depth)
ط	
طاقة، چقرمگی	toughness
طرح مخلوط	mix design
ظ	
ع	
عمل‌آوری	curing
عمل‌آوری اولیه (محافظت)	initial curing
عمل‌آوری با بخار	steam curing
عمل‌آوری با مه	fog curing

واژه فارسی	واژه انگلیسی
عمل‌آوری تسریع شده	accelerated curing
عمل‌آوری غشایی	membrane curing
عمل‌آوری نهایی (مراقبت)	final curing
غ	
غلظت	concentration
غلظت بحرانی	critical concentration
فاصله‌نگهدار، وادار، لقمه، اندازه نگهدار	spacer
فرسایش (در اثر جریان آب یا ضربه)	erosion
فرش مکش	vacuum mat
فشار وارد بر قالب	form pressure
فوق‌روان کننده، روان کننده ممتاز، روان کننده قوی	superplasticizer
قابلیت جابجایی	placeability
قالب	form
قالب	mould, mold
قالب بالارونده	climbing form
قالب لغزان، قالب لغزنده	slip form
قالب ماندگار، قالب گمشده	permanent form
قالب‌برداری	removal of forms
قالب‌برداری	striking of formworks
قالب‌بندی	shuttering, formwork
قالب‌گیری، بتن‌ریزی	casting
قوام‌آور، غلظت دهنده، افزایش‌دهنده گرانروی	thickener
قید، درگیری	restraint
ک	
کارائی	workability
کامیون حمل بتن	concrete truck
کامیون مخلوط‌کن	truck mixer
کربناته شدن	carbonation
کرمو شدن، شن نما شدن، لانه زنبوری شدن	honeycombing
کلاف، مهارکننده، میله مهاری	tie
کلاhek گذاری	capping
کلوخه سیمان	cement lump
کلید برشی، بند برشی	shear key
کلینکر	clinker

واژه فارسی	واژه انگلیسی
کمپرسی (دامپ تراک)	dump truck
کمرکش	wale
کنترل انطباق	compliance control
کنترل کیفیت	quality control
کندکننده تبخیر	evaporation retardant
کندکننده تبخیر	evaporation retardant
کندگیر کننده، دیرگیر کننده	retarder
کوبه پهن	tamper
گ	
گرد یا پودر سیلیس، آرد سیلیس	silica flour
گرمای ویژه، ظرفیت گرمایی (ویژه)	specific heat
گرمای هیدارت‌شدن	heat of hydration
گلوله شدگی	balling
گونی، کرباس	burlap
گیرش اولیه	initial setting
گیرش نهایی	final setting
ل	
لاتکس، امولسیون آبی لاستیک مصنوعی	latex
لایه محافظ	protective layer
لایه محافظ، لایه انفعالی	passive layer
لجن، دوغاب	slurry
لرزاندن مجدد، باز لرزانی	re-vibration
لرزاننده خرطومی	poker vibrator
لرزاننده سطحی	surface vibrator
لرزاننده، ویبراتور	vibrator
لرزش بیرونی یا خارجی، ارتعاش بیرونی	external vibration
لرزش درونی، ارتعاش داخلی	internal vibration
لقمه، فاصله نگهدار، فاصله دهنده	cover block
م	
ماده افزودنی	admixture
ماده افزودنی زودگیر کننده، زود سخت کننده	accelerating admixture
ماده پودری معدنی فعال	active ground mineral material
ماده جاذب	absorbent
ماده چسباننده، مواد پیوندساز	adhesive

واژه فارسی	واژه انگلیسی
ماده حباب‌ساز، ماده حباب‌زا	air-entrained admixture
ماده رهاساز، روغن قالب	release agent, mould oil, form oil
ماده ضد آب شستگی	anti-wash-out admixture
ماده عمل‌آوری	curing compound
ماده مضاف	additive
ماده یخ‌زدا	de-icing agent, deicer
ماله برقی چرخان (هلیکوپتری)	power float, rotary float
ماله فلزی دسته بلند با گوشه‌های نیم‌دایره	Fresno trowel
ماله فلزی - کمچه	trowel
ماله گوشه‌دار	angle float
ماله مکانیکی	power trowel
ماله هلیکوپتری نفربر	double riding trowel
ماله، ماله فلزی	trowel
ماله‌کشی	troweling
متصدی ملات‌پاش	gunman
محصولات هیدراته شدن، هیدرات‌ها	hydration products
محفظه هوا، اطاقک هوا	air chamber
مخلوط اسمی	nominal mix
مخلوط آزمایشی، مخلوط آزمون	trial batch
مخلوط خشن	harsh concrete
مخلوط‌کن با محور افقی، مخلوط‌کن افقی	horizontal-axis mixer
مخلوط‌کن با محور مایل	inclined-axis mixer
مخلوط‌کن پره‌ای، مخلوط‌کن تیغه‌ای	paddle mixer
مخلوط‌کن پیوسته	continuous mixer
مخلوط‌کن تغاری	pan mixer
مخلوط‌کن تک محوره	single shaft mixer
مخلوط‌کن دو محوره	twin-shaft mixer
مخلوط‌کن گرانشی	gravity mixer
مخلوط‌کن نیرویی (اجباری)	compulsatory mixer
مخلوط‌های تجویزی	prescribed mixes
مدارک ساخت	construction documents
مدول (ضریب) الاستیسیته، مدول (ضریب) ارتجاعی	modulus of elasticity
مدول نرمی، مدول ریزی	fineness modulus
معیار (ضابطه) پذیرش	acceptance criterion
مغزه، هسته	core

واژه فارسی	واژه انگلیسی
مقاومت (میانگین) هدف	target (mean) strength
مقاومت الکتریکی حجمی	bulk electrical resistivity
مقاومت الکتریکی سطحی	surface electrical resistivity
مقاومت آزمونه مکعبی	cube strength
مقاومت بیرون کشیدگی مهار	anchor pullout strength
مقاومت تسلیم یا جاری شدن	yield strength
مقاومت فشاری، تاب فشاری	compressive strength
مقاومت کششی شکافتی (برزیلی)	splitting tensile strength (f_{ct})
مقاومت مشخصه، تنش مشخصه، تنش مقرر	characteristic strength, specified strength (f'_c)
مقاومت ویژه الکتریکی	specific electrical resistivity
مواد تشکیل دهنده	ingredients
مواد سیمانی	cementitious materials
مواد معدنی غیر فعال یا خنثی	inactive mineral materials, neutral mineral materials
مواد مکمل، مواد جایگزین (سیمان)	supplementary materials
مواد افزودنی معدنی	mineral admixture
موم	wax
مه افشانی	fog spray
مهاجرت	migration
میز لرزان	vibrating table
میلگرد	reinforcing bar
میلگرد اتصال، میلگرد انتظار، زبانه	dowel
ن	
ناحیه پاشش (در سازه‌های ساحلی)	splash zone
ناحیه جزر و مدی	tidal zone
ناحیه همرفت	convection zone
ناوه سقوطی، لوله قائم	drop chute
نرمی، ریزی	fineness
نسبت آب به مواد سیمانی	water-cementitious materials ratio
نشیمن میلگرد، خرک	bar support, bar chair
نفوذ ناپذیری، ناتراوایی	impermeability
نفوذناپذیر، ناتراوا	impervious
نقاله	conveyor
نمونه آزمایشی، آزمونه	test specimen
نمونه‌برداری، نمونه‌گیری	sampling
نمونه‌های متوالی	consecutive samples

واژه فارسی	واژه انگلیسی
نوار آب‌بند	water stop
و	
واکنش قلیایی سنگدانه	alkali aggregate reaction
وصله میلگرد	splice
ه	
هوای محبوس غیر عمدی یا ناخواسته	entrapped air
هیدارته شدن، آبگیری	hydration
ی	
یخ پولکی	flaky ice
یخ خرد، خرده یخ	crushed ice
یک مرحله بتن‌ریزی قائم (بتن واقع بین دو درز اجرایی افقی)	lift

فصل سوم

مشخصات مصالح بتن

فصل سوم

مشخصات مصالح بتن

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱-۳ گستره

ت ۱-۳ گستره

ضوابط این فصل به مواد و مصالح بتن (در برگیرنده سیمان‌ها، سنگدانه‌ها، آب مصرفی و افزودنی‌ها) اختصاص دارد و شامل موارد زیر است:

الف - کلیات؛

ب- ویژگی‌های مصالح؛

پ- انبار کردن و نگهداری مصالح؛

ت- کنترل کیفیت.

۲-۳ کلیات

ت ۲-۳ کلیات

۱-۲-۳ مصالح مورد استفاده در تولید بتن باید به گونه‌ای انتخاب و به کار گرفته شود که ضوابط طراحی، عملکرد سازه‌ای و عمر بهره‌دهی مناسبی داشته و همچنین شکل ظاهری قطعات را، با توجه به شرایط محیطی و اقتصادی، حفظ کند.

۲-۲-۳ همه مصالح مصرفی در بتن باید منطبق با الزامات ارایه شده در استانداردها بوده و مدارک و مستندات آن‌ها نگهداری شود.

ت ۲-۲-۳ منظور از استانداردها، در وهله اول استانداردهای ملی است و در صورت برآورده نکردن الزامات طراحی، با توجه به مشخصات خصوصی پروژه، به سایر استانداردهای معتبر بین‌المللی مراجعه می‌شود.

۳-۲-۳ الزامات این جلد از آیین‌نامه جهت افزایش ایمنی، دوام و پایداری سازه در شرایط اقلیمی و منطقه‌ای، مطابق **فصل ۶**، بوده و در مواردی که نیاز به ضوابط دیگری باشد، باید از منابع و مدارک معتبر ملی یا بین‌المللی و مشخصات خصوصی پروژه استفاده شود.

ت ۳-۲-۳ در مواردی که علاوه بر الزامات ارایه شده در این آیین‌نامه، در مشخصات خصوصی پروژه نیز الزاماتی ذکر شده باشد، نباید الزامات یا مقادیر ذکر شده در مشخصات خصوصی با موارد این آیین‌نامه متناقض بوده و یا الزامات سهل‌گیرانه‌تری داشته باشد. همچنین در صورت عدم ارایه الزامات یا مشخصاتی در این آیین‌نامه و منابع بین‌المللی، رعایت الزامات ذکر شده در مشخصات خصوصی پروژه الزامی است.

متن اصلی

۴-۲-۳ انتخاب مصالح مناسب به لحاظ اطمینان از عملکرد کوتاه‌مدت و درازمدت آن اهمیت بسیار دارد. در مواردی که امکان ارزیابی تاریخیچه عملکرد بتن و مصالح به کار رفته در آن مقدور است و عملکردها مورد قبول می‌باشد، استفاده از آن‌ها بلامانع است. در غیر این صورت باید با انجام آزمایش‌های کنترل کیفیت، انطباق خواص آن‌ها با الزامات مورد نظر نشان داده شود. همچنین به منظور اطمینان از یکنواختی خواص مصالح باید با آزمایش‌های کنترل کیفیت، در تواتر مشخص شده، نتایج را کنترل نمود. نتایج آزمایش‌ها باید ثبت و نگهداری شود.

۵-۲-۳ دستگاه نظارت می‌تواند علاوه بر آنچه در مدارک و مشخصات فنی اجرایی پیش‌بینی شده، آزمایش‌ها و یا تواتر دیگری را برای هر یک از مصالح، درخواست نماید و به هر حال باید از تطابق خواص مصالح با مشخصات الزامی اطمینان حاصل شود.

۶-۲-۳ دستگاه نظارت باید تا خاتمه دوره تضمین و حداقل تا یک سال پس از پایان کار هر پروژه، سوابق کامل نتایج آزمایش‌های انجام شده را نگهداری و سپس به کارفرما تحویل دهد.

۷-۲-۳ با توجه به دامنه کاربرد این آیین‌نامه، که محدود به سازه‌های متعارف، طبق بند ۴-۱ می‌شود، الزامات مربوط به برخی از مواد و مصالح ارایه نشده است. در مواردی که نیاز به استفاده از چنین مواد و مصالحی در سازه باشد، باید با توجه به نظر مشاور و یا دستگاه نظارت، الزامات مربوط به انتخاب، کنترل کیفیت و نکات اجرایی آن‌ها، بر مبنای یکی از استانداردها و آیین‌نامه‌های معتبر ملی یا بین‌المللی رعایت شود.

۳-۳ ویژگی‌های مصالح تشکیل دهنده بتن

۱-۳-۳ سیمان‌ها

سیمان‌های مصرفی در بتن باید با توجه به مقاومت مورد نظر، شرایط محیطی و ابعاد سازه انتخاب شوند.

تفسیر/توضیح

ت ۴-۲-۳ عملکرد کوتاه مدت در علم بتن و اجرا گاه مرتبط با مدت زمان عملیات اجرایی بتن و یا دوره اجرای پروژه است. در صورتی که عملکرد درازمدت نیز دارای مفاهیم مختلفی است. گاه عملکرد درازمدت با عمر مفید بتن یا سازه بتنی در ارتباط است و گاه دوره بهره‌برداری مدنظر قرار می‌گیرد. برای مثال ممکن است زمان گیرش سیمان یا بتن در انتخاب آن‌ها نقش داشته باشد و یا برای تامین دوام بتن در دوره بهره‌برداری، استفاده از سیمان خاصی مورد نظر باشد. در مورد سنگدانه‌ها نیز می‌توان مثال‌هایی را در مورد عملکرد کوتاه مدت، مانند نقش آن‌ها در کارایی بتن یا عملکرد دراز مدت ارایه کرد. مانند سایش یا واکنش‌زایی با قلیایی‌ها یا پایایی در برابر یخ زدن و آب شدن.

ت ۳-۳ ویژگی‌های مصالح تشکیل دهنده بتن

ت ۱-۳-۳ سیمان‌ها

با توجه به تاثیر مشخصات فیزیکی، شیمیایی و مکانیکی سیمان بر خواص بتن تازه و سخت‌شده، به‌ویژه عملکرد درازمدت بتن در شرایط محیطی مهاجم، لازم است علاوه بر کنترل مشخصات

متن اصلی

تفسیر/توضیح

الزامات سیمان‌های پرتلند باید مطابق با استاندارد ملی ۳۸۹ باشد، در این استاندارد، سیمان‌های پرتلند به ۶ نوع تقسیم می‌شود.

ممکن است مشخصات فیزیکی و شیمیایی یک سیمان بتواند با مشخصات استاندارد دو یا سه نوع سیمان انطباق حاصل کند. بنابراین لازم است بررسی ویژگی‌های سیمان با توجه به مشخصات مورد نیاز برای آن منطقه گزیندبار در دستور کار قرار گیرد. جزئیات گروه‌بندی سیمان‌های پرتلند در **جدول ۱-۳** و سیمان‌های آمیخته در **جدول ۲-۳** ارائه شده‌اند.

سیمان با الزامات استانداردهای مربوط، در انتخاب نوع سیمان مناسب با توجه به شرایط محیطی و کاربری سازه اقدام شود.

۲-۳-۳ مواد چسباننده جایگزین سیمان

ت ۲-۳-۳ مواد چسباننده جایگزین سیمان

۲-۳-۳-۱ استفاده از مواد چسباننده جایگزین سیمان شامل انواع زیر در بتن مجاز است. مشخصات و الزامات هر یک در **بند ۳-۳-۳-۸** ارائه شده است.

ت ۲-۳-۳-۱ از مواد پوزولانی به عنوان جایگزین بخش از سیمان استفاده می‌شود. حداکثر مقدار مصرف توصیه شده در **جدول ت ۱-۳** ارائه شده است.

الف - پوزولان‌های طبیعی؛

ب- دوده‌سیلیس (میکروسیلیس)؛

پ - خاکستر بادی؛

ت - متاکائولین؛

ث - سرباره؛

جدول ۱-۳ انواع سیمان پرتلند و رده مقاومتی آن‌ها

نوع	کاربرد	رده مقاومتی
سیمان پرتلند نوع یک (پ-۱)،	این نوع سیمان در مواردی کاربرد دارد، که مشخصات ویژه‌ای، مطابق آن‌چه که برای دیگر انواع سیمان مشخص شده است، مورد نیاز نباشد.	۵۲/۵، ۴۲/۵، ۳۲/۵
سیمان پرتلند نوع دو (پ-۲)	برای کاربردهای عمومی، به‌خصوص در مواردی که مقاومت شیمیایی متوسط در برابر سولفات‌ها مورد نیاز است.	۵۲/۵، ۴۲/۵، ۳۲/۵
سیمان پرتلند نوع دو دریایی (پ-۲ د)	برای کاربردهای عمومی و دریایی، به‌خصوص در مواردی که مقاومت شیمیایی توام در برابر یون‌های کلرید و سولفات مورد نیاز است.	۵۲/۵، ۴۲/۵، ۳۲/۵
سیمان پرتلند نوع سه (پ-۳)،	برای استفاده در مواردی که مقاومت فشاری اولیه زیادی مورد نیاز است.	۵۲/۵، ۴۲/۵، ۳۲/۵
سیمان پرتلند نوع چهار (پ-۴)،	برای استفاده در مواردی که گرمای هیدراته‌شدن کمی مورد نیاز است.	۲۲/۵
سیمان پرتلند نوع پنج (پ-۵)،	برای استفاده در مواردی که مقاومت شیمیایی زیادی در برابر سولفات‌ها مورد نیاز است.	۴۲/۵، ۳۲/۵، ۲۲/۵

جدول ۲-۳ انواع سیمان آمیخته و رده مقاومتی آن‌ها

نوع	توضیح	رده مقاومتی
سیمان نوع IS	سیمان پرتلند حاوی حداکثر ۷۰ درصد سرباره‌ای کوره آهنگدازی	۴۲/۵ و ۳۲/۵، ۲۲/۵
نوع IP	سیمان پرتلند حاوی حداکثر ۴۰ درصد انواع پوزولان	۴۲/۵ و ۳۲/۵، ۲۲/۵
نوع IL	سیمان پرتلند حاوی حداکثر ۱۵ درصد سنگ آهک	۴۲/۵ و ۳۲/۵
نوع IT	سیمان آمیخته حاوی حداکثر ۹۵ درصد مواد جایگزین (۷۰ درصد آن باید سرباره باشد)	۳۲/۵ و ۲۲/۵

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۳-۳-۲ در محاسبه نسبت آب به مواد سیمانی (w/cm) در مخلوط بتن، مجموع وزن سیمان و مواد جایگزین آن‌ها باید منظور شود.

۳-۳-۳ الزامات کاربردی

ت ۳-۳-۳ الزامات کاربردی

۳-۳-۳-۱ در مواردی که گزینه‌ای جز استفاده از سنگدانه‌های دارای پتانسیل واکنش قلیائی در اعضا با رطوبت کافی برای بروز این واکنش، مانند شالوده‌ها، دیوارهای برشی، ستون‌ها و تیرهای محیطی در زیر زمین‌ها وجود نداشته باشد می‌توان از راهکارهای کنترل واکنش قلیائی استفاده کرد. از جمله این راهکارها می‌توان از سیمان‌های آمیخته مناسب یا سیمان‌هایی با قلیای معادل کمتر از ۰/۶ درصد، برای سنگدانه‌هایی که قابلیت واکنش «قلیائی سیلیسی» دارند یا ۰/۴ درصد، برای سنگدانه‌هایی که قابلیت واکنش «قلیائی کربناتی» دارند، استفاده کرد.

۳-۳-۳-۲ در مواردی که با توجه به ملاحظات دوام و یا کنترل گرمای هیدراته شدن و آهنگ رشد مقاومت، نیاز به استفاده از سیمان‌های آمیخته و یا مواد جایگزین سیمان باشد، باید بر اساس نتایج آزمایشگاهی و یا بررسی عملکرد کوتاه‌مدت و درازمدت، تاثیر استفاده از سیمان آمیخته یا مواد جایگزین سیمان در بهبود رفتار و عملکرد بتن به تایید دستگاه نظارت برسد.

۳-۳-۳-۳ استفاده از سیمان پرتلند سفید برای ساخت بتن بلا مانع است.

۳-۳-۳-۴ در مواردی که از دو یا چند نوع سیمان در بتن استفاده می‌شود، باید بر اساس مطالعات آزمایشگاهی و بررسی عملکرد کوتاه‌مدت و درازمدت، استفاده همزمان آن‌ها به تایید دستگاه نظارت برسد.

ت ۳-۳-۳-۳ استفاده از سیمان سفید بنایی در ساخت بتن مجاز نیست.

ت ۳-۳-۳-۴ چنانچه عملکرد بتن از نظر دوام مطرح نباشد، استفاده از چند نوع سیمان در یک بتن مانعی ندارد، بدیهی است در این موارد باید طرح مخلوط نیز با توجه به خواص ترکیبی چند نوع سیمان مورد بررسی قرار گیرد و ارایه شود. همچنین مقصود از دو یا چند نوع سیمان، دو یا چند کارخانه مختلف نیست.

۴-۳-۳ سنگدانه‌ها

ت ۴-۳-۳ سنگدانه‌ها

۴-۳-۳-۱ سنگدانه‌های مورد استفاده در بتن باید به گونه‌ای باشند که بتوان با آن‌ها بتنی با مقاومت، دوام کافی در شرایط محیطی مهاجم، کارائی و روانی مناسب ساخت.

متن اصلی

۲-۴-۳-۳ انتخاب سنگدانه‌ها باید با منظور کردن ضوابط استاندارد ملی ۳۰۲: دانه‌بندی، درصد دانه‌های پولکی و کشیده، مواد زیان آور، سلامت و دوام و مقاومت سایشی، صورت گیرد.

تفسیر/توضیح

ت ۲-۴-۳-۳ سنگدانه‌های بزرگتر از ۴/۷۵ میلی‌متر را سنگدانه درشت (که عموماً شن گفته می‌شود) و سنگدانه‌های کوچک‌تر از ۴/۷۵ میلی‌متر را سنگدانه ریز (که به‌طور معمول ماسه نامیده می‌شود) می‌نامند.

طبق تعریف «بزرگ‌ترین اندازه اسمی سنگدانه» معمولاً عبارت است از اندازه کوچک‌ترین الکی که حداکثر ۱۰ درصد وزنی سنگدانه روی آن باقی بماند (یا ۹۰ درصد سنگدانه‌ها از آن عبور کنند). کوچک‌ترین اندازه اسمی سنگدانه معمولاً بزرگ‌ترین الکی است که حداقل ۹۰ درصد سنگدانه روی آن باقی می‌ماند یا به عبارت دیگر حداکثر ۱۰ درصد سنگدانه از آن می‌گذرد. با مراجعه به استاندارد ملی ایران به شماره ۳۰۲ مشاهده می‌شود که در تعریف بزرگ‌ترین اندازه اسمی، مقادیر ۹۰ درصدی که در این جا مورد اشاره قرار گرفت، بین ۸۵ تا ۹۵ درصد در نوسان است.

در صورتی که دانه‌بندی سنگدانه‌ها با منحنی‌های ارایه شده در استاندارد ملی ایران انطباق کامل نداشت، طی بررسی‌ها و آزمایش‌هایی می‌توان با آن سنگدانه‌ها، بتنی را تولید و اجرا نمود که الزامات مورد نظر را برآورده نماید. این بتن باید شرایط زیر را دارا باشد: در طول مدت حمل، ریختن (و یا انتقال با پمپ) و تراکم انسجام خود را از دست نداده، دچار جداشدگی نشود و همچنین مقاومت و دوام مورد نیاز را تامین کند. از آنجا که اثبات این موارد نیازمند انجام آزمایش‌های متعددی است، توصیه می‌شود از سنگدانه‌هایی استفاده شود که الزامات استاندارد ملی ایران به شماره ۳۰۲ را برآورده می‌نمایند.

از آنجائی که وجود مواد ریزدانه‌تر از ۰/۶ میلی‌متر (۶۰۰ میکرومتر) در سنگدانه‌های ریز در انسجام و قوام بتن و همچنین پمپ‌پذیری بتن اهمیت دارد، باید حتی‌الامکان سعی شود در فرآیند تولید سنگدانه‌های ریز این دسته از دانه‌ها حذف نشوند. در غیر این صورت توصیه می‌شود با استفاده از مواد ریزدانه مناسب فقدان این دسته از ذرات جبران شود. توجه شود که وجود بیش از حد ذرات ریز باعث افزایش نیاز به آب و احتمال افزایش جمع‌شدگی در بتن خواهد شد.

سنگدانه‌هایی با چگالی کم و جذب آب زیاد (به‌طور معمول بیش از ۳/۵ درصد برای ماسه و ۳/۰ درصد برای شن) می‌تواند نشان دهنده تخلخل زیاد و مقاومت کم سنگدانه باشد. استفاده از سنگدانه‌هایی با مقاومت کم باعث افزایش نیاز به مواد چسباننده یا کاهش در نسبت آب به مواد سیمانی خواهد شد. افزایش میزان خمیر احتمال افزایش جمع‌شدگی و ترک‌خوردگی بتن را به دنبال دارد. بر این اساس توصیه می‌شود در مواردی که بتن در معرض چرخه‌های

متن اصلی

تفسیر/توضیح

متوالی یخ‌زدن و آب‌شدن قرار دارد، از سنگدانه‌هایی با مقاومت کم و تخلخل زیاد استفاده نشود.

اگرچه برای استفاده از سنگدانه‌های ریز شکسته یا تیز گوشه در بتن منعی وجود ندارد، ولی باید توجه شود که استفاده از این سنگدانه‌ها می‌تواند نیاز به آب یا مواد روان‌کننده (یا فوق‌روان‌کننده) را برای دستیابی به روانی مورد نظر افزایش دهند. شکل ذرات شکسته که می‌تواند متاثر از جنس سنگ مادر و یا فرآیند خردایش باشد، تاثیر زیادی بر نیاز به آب بتن حاوی سنگدانه‌های ریز شکسته یا تیز گوشه دارد. باید توجه داشت بدلیل کمبود منابع سنگدانه ریز گرد گوشه، دسترسی به آن ممکن است دشوار باشد.

در صورتی که مقدار یون کلرید و سولفات موجود در سنگدانه از حد مجاز بیشتر باشد، ولی بتوان نشان داد که مقدار هر یک از این مواد در بتن، با توجه به طرح مخلوط بتن از حد مجاز کمتر است، سنگدانه مورد نظر قابل قبول خواهد بود.

۳-۴-۳-۳ در مواردی که بتن در مدت قابل ملاحظه‌ای در زمان بهره‌برداری، در معرض رطوبت یا آب محیط اطراف قرار می‌گیرد، مانند شالوده‌ها، دیوارهای برشی، ستون‌ها و تیرهای محیطی در زیر زمین، انجام مطالعات شناسائی قابلیت واکنش قلیائی سنگدانه‌ها، (سیلیسی یا کربناتی)، الزامی است.

در این خصوص انجام بررسی‌های لازم، طبق یک یا چند استاندارد ملی زیر بنا به مورد، الزامی است:

الف- سنگ شناسی استاندارد ملی ۱۳۵۵۲؛

ب- آزمایش‌های تسریع شده ملات منشوری
استانداردهای ۸۷۵۳ و ۱۷۱۰۶؛

پ- آزمایش درازمدت منشور بتنی استاندارد ملی ۸۱۴۹؛

ت- آزمایش استوانه سنگی استاندارد ملی ۷۶۵۶؛

ث- آزمایش تغییر طول منشور بتنی ناشی از واکنش قلیایی کربناتی استاندارد ASTM C1105؛

۴-۴-۳-۳ عملکرد سنگدانه‌ها در بتن باید از نظر دوام در برابر آتش و واکنش‌های شیمیائی مخرب مورد بررسی قرار گیرند.

ت ۴-۴-۳-۳ مشخصات سنگدانه‌های درشت می‌تواند بر مقاومت در برابر آتش بسیار موثر باشد. توصیه می‌شود از سنگدانه‌های گرانیته، کوارتزی و کوارتزی در این موارد استفاده نشود.

استفاده از سنگدانه‌هایی که واکنش‌های شیمیایی مخربی به غیر از موارد **بند ۳-۴-۳-۳** را در بتن ایجاد می‌کنند (مانند موارد زیر) مجاز نیست، مگر آن‌که بر اساس نتایج آزمایشگاهی یا تاریخچه عملکرد درازمدت اثبات شود که راهکارهای جلوگیری از واکنش مخرب نتایج رضایت بخشی داشته است.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

- سنگدانه‌های حاوی برخی از سولفیدها از جمله پیریت، پیروتیت و مارکازیت؛
- سنگدانه‌های حاوی برخی از سولفات‌ها؛
- سنگدانه‌های حاوی آهک زنده (CaO) یا اکسید منیزیم (MgO) آزاد.

۵-۳-۳ سبکدانه‌ها

ت ۵-۳-۳ سبکدانه‌ها

۱-۵-۳-۳ کلیات

ت ۱-۵-۳-۳ کلیات

۱-۵-۳-۳ سبکدانه‌ها بر اساس نحوه ایجاد آن‌ها به دو دسته طبیعی و مصنوعی تقسیم می‌شوند. نوع طبیعی در طبیعت وجود دارد و فقط با انجام عملیات مکانیکی مانند شکستن، دانه‌بندی و نظایر آن آماده مصرف می‌شود. نوع مصنوعی محصولات جانبی یا زائد صنایع مختلف هستند و با انجام عملیات خاص از جمله حرارتی، فرآوری می‌گردند.

ت ۱-۵-۳-۳ خصوصیات سبکدانه‌ها وابسته به جنس و ساختار متخلخل، مواد اولیه و فرآیند تولید است. سبکدانه‌های طبیعی مانند پومیس، اسکوریا یا توف مواد آتشفشانی هستند که از سرد شدن و نیز هوازده شدن گدازه‌های آتشفشانی بوجود آمده‌اند. همچنین کلوخه‌های دیاتومه‌ای به‌عنوان سبکدانه طبیعی غیر آتشفشانی شناخته می‌شوند.

سبکدانه مصنوعی شامل سرباره متخلخل (اسفنجی)، رس منبسط شده یا پوک، خاکستر بادی همجوش شده، شیل یا سنگ لوح منبسط شده، شیشه یا سیلیس اسفنجی است. همچنین پرلیت را می‌توان سبکدانه مصنوعی قلمداد کرد. خرده آجر و سفال هم می‌توانند از جمله سبکدانه‌ها محسوب شوند. دانه‌های پلیمری و پلاستیکی نیز از این جمله هستند، مانند دانه‌های پلی‌استایرن منبسط شده.

۲-۱-۵-۳-۳ سبکدانه‌ها بر اساس کارایی آن‌ها به دو گروه سازه‌ای و غیر سازه‌ای تقسیم می‌شوند. گروه اول در ساخت سازه‌های بتنی و گروه دوم در ساخت بتن، ملات‌ها، گروت‌ها و بلوک‌های بنایی بکار برده می‌شوند.

۲-۵-۳-۳ الزامات کاربردی

ت ۲-۵-۳-۳ الزامات کاربردی

۱-۲-۵-۳-۳ در کاربرد سبکدانه‌ها بسته به مورد، باید الزامات استانداردهای ملی «الف» تا «پ» زیر برآورده شوند:

الف- برای بتن‌های سازه‌ای استاندارد ملی ۴۹۸۵؛

ب- برای بتن‌های غیر سازه‌ای، ملات‌ها و گروت‌ها استاندارد ملی ۱-۴۸۷۵؛

پ- برای بلوک‌های بنایی بتنی استاندارد ملی ۷۶۵۷

ت ۱-۲-۵-۳-۳ استاندارد ملی ایران به شماره ۴۹۸۵ خصوصیات سبکدانه‌ها را برای استفاده در بتن سبک سازه‌ای ارائه می‌دهد. دو نوع اصلی سبکدانه در این استاندارد توضیح داده شده است:

سبکدانه‌های تهیه شده از انبساط و هم‌جوش کردن محصولاتی مانند سرباره، رس، دیاتومه، خاکستر بادی، شیل و سنگ لوح؛

سبکدانه‌های طبیعی فراوری شده، مانند پومیس، اسکوریا و توف.

استاندارد ملی ایران به شماره ۱-۴۸۷۵ سبکدانه‌هایی با منشأ معدنی و با چگالی دانه‌ای معادل یا کمتر از ۲۰۰۰ کیلوگرم بر مترمکعب و یا چگالی انبوهی فله‌ای معادل یا کمتر از ۱۲۰۰ کیلوگرم بر مترمکعب را در بر می‌گیرد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

این سبکدانه‌ها شامل: سبکدانه‌های طبیعی، دانه‌های تهیه شده از مواد طبیعی، محصولات فرعی فرایندهای صنعتی و یا سبکدانه‌های بازیافت شده هستند.

استاندارد ملی ایران به شماره ۷۶۵۷ به معرفی سبکدانه‌های مصرفی در بلوک‌های بنایی برای کاهش چگالی آن‌ها می‌پردازد و شامل سه نوع اصلی سبکدانه است:

سبکدانه‌های تهیه شده از انبساط و هم‌جوش کردن محصولاتی مانند سرباره، رس، دیاتومه، خاکستر بادی، شیل و سنگ لوح؛

سبکدانه‌های تهیه شده از فراوری مواد طبیعی مانند پومیس، اسکوریا و توف؛

سبکدانه‌های تهیه شده از سوزاندن محصولات نهایی زغال سنگ و یا کک.

ت ۳-۳-۶ سنگدانه‌های درهم، بازیافتی و بازفرآوری شده

ت ۳-۳-۶-۱ سنگدانه‌های درهم

ت ۳-۳-۶-۱-۱ مخلوط‌هایی که از بستر رودخانه و یا زمین طبیعی برداشت می‌شود، سنگدانه‌های درهم نامیده شده و با سنگدانه‌هایی که از مخلوط کردن دانه‌های ریز و درشت در هنگام ساخت بتن به کار می‌رود، متفاوت است.

گاه در برخی بتن‌های کم‌اهمیت مانند بتن مگر و بتن‌های پرکننده و یا بتن‌های سازه‌ای با مقاومت‌های کمتر از ۱۶ مگاپاسکال، اجازه مصرف به این نوع مخلوط درهم داده می‌شود، اما باید توجه داشت که در هنگام انبار کردن و مصرف دچار جداشدگی نشده و دانه‌بندی مورد نیاز حاصل شود.

ت ۳-۳-۶-۲ سنگدانه‌های بازیافتی

۳-۳-۶ سنگدانه‌های درهم، بازیافتی و بازفرآوری شده

۳-۳-۶-۱ سنگدانه‌های درهم

۳-۳-۶-۱-۱ سنگدانه‌های درهم به سنگدانه‌های مخلوط ریز و درشت گفته می‌شود که از بستر رودخانه یا زمین، برداشت می‌شود. استفاده از این سنگدانه‌ها در بتن آرمه مجاز نیست.

۳-۳-۶-۲ سنگدانه‌های درهم را می‌توان در ساخت بتن‌های غیر مسلح کم اهمیت استفاده نمود.

۳-۳-۶-۲ سنگدانه‌های بازیافتی

۳-۳-۶-۲-۱ سنگدانه‌های بازیافتی که حاصل خرد کردن قطعات بتن می‌باشند باید ضمن برآورده نمودن مشخصات سنگدانه‌های معمولی، الزامات **جدول ۳-۳** را نیز با توجه به چگالی، برآورده نمایند.

۳-۳-۶-۲-۲ سنگدانه‌های بازیافتی بعنوان جایگزین سنگدانه‌های درشت در بتن غیر مسلح قابل مصرف‌اند، ولی حداکثر جایگزینی آن‌ها نباید از مقادیر **جدول ۴-۳** تجاوز نماید. در هر حال، استفاده از سنگدانه بازیافتی نوع «الف» در

متن اصلی

بتن با رده مقاومتی بیش از C20 و نوع «ب» در بتن با رده مقاومتی بیش از C16 مجاز نیست. به هر حال استفاده از سنگدانه‌های بازیافتی بعنوان جایگزین سنگدانه‌های درشت یا بخشی از آن در بتن آرمه مجاز نیست.

تفسیر/توضیح

جدول ۳-۳ الزامات سنگدانه‌های بازیافتی

ترکیبات	نوع الف	نوع ب
حداقل چگالی، کیلوگرم بر متر مکعب	۲۱۰۰	۱۷۰۰
حداکثر ظرفیت جذب آب (درصد)	۷	۱۰
حداکثر مقدار آجر و سفال (درصد)	۱۰	۳۰
حداکثر مقدار قیر (درصد)	۱	۵
حداکثر مواد سبک (درصد)	۲	۲
حداکثر شیشه و سایر مواد (درصد)	۱	۲
حداکثر سولفات (برحسب SO_4^{2-} محلول در آب)	۰/۷	۰/۷

جدول ۴-۳ مقدار مجاز مصرف سنگدانه‌های درشت بازیافتی

شرایط رویارویی	حداکثر جایگزینی (درصد وزنی)
نوع الف	نوع ب
بتن بدون تماس با رطوبت	۵۰
بتن در معرض کربناته شدن	۳۰
بتن در معرض کربناته شدن، غیراشباع یا چرخه خشک و تر و بتن در معرض خوردگی کلریدی اتمسفری	۳۰
بتن در معرض یخبندان، شرایط اشباع متوسط بدون مواد یخ‌زدا، بتن در شرایط تهاجم شیمیایی ملایم	۳۰
سایر موارد	۰

۳-۶-۳-۳ سنگدانه‌های بازفرآوری شده

۳-۶-۳-۳ سنگدانه‌های بازفرآوری شده که حاصل شستشوی بتن تازه از کامیون مخلوط‌کن هستند، در صورتی قابل مصرف در بتن سازه‌ای‌اند، که فقط همان تولید کننده در محصولات خود از آن‌ها بازفرآوری کرده و استفاده کند.

۳-۶-۳-۳ در مواردی که این نوع سنگدانه به صورت ریز و درشت‌دانه جدا نشده‌اند، جایگزینی حداکثر ۵ درصد وزنی کل سنگدانه‌های بتن مجاز می‌باشد. در مواردی که ریز و درشت‌دانه‌ها جدا شده‌اند این محدودیت به حداکثر ۱۵ درصد افزایش داده می‌شود.

ت ۳-۶-۳-۳ سنگدانه‌های بازفرآوری شده

ت ۳-۶-۳-۳ برای مثال، سنگدانه‌های بازفرآوری شده از شستشوی کامیون مخلوط‌کن صرفاً در همان کارخانه بتن آماده قابل استفاده است و خرید و فروش آن مجاز نمی‌باشد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۷-۳-۳ آب مصرفی بتن

ت ۷-۳-۳ آب مصرفی بتن

۷-۳-۳-۱ مواد موجود در آب مصرفی برای ساخت و عمل‌آوری بتن باید در محدوده مجاز باشد، بطوری‌که عملکرد مطلوب بتن را در کوتاه مدت و در درازمدت، دچار اختلال ننماید. ضوابط مربوط به محدودیت‌های آب مصرفی و آزمایش‌های مربوط به آن‌ها در استاندارد ملی شماره ۱۴۷۴۸ ارایه شده و همراه با الزامات تعیین شده در این بخش، باید رعایت شود.

۷-۳-۳-۲ الزامات ارایه‌شده برای آب، شامل آب به‌کار رفته در ساخت و عمل‌آوری بتن، یخ مورد مصرف برای سرد کردن بتن یا اجزای آن، آب آزاد موجود در سنگدانه‌ها، آب مورد مصرف در کامیون حمل بتن و آب به‌کار رفته در ساخت مواد افزودنی شیمیایی یا دوغاب‌سازی مواد افزودنی معدنی می‌باشد.

۷-۳-۳-۳ در مواردی که از آب آشامیدنی برای ساخت و عمل‌آوری بتن استفاده می‌شود، اگر آب مزه یا بوی مشخصی نداشته، تمیز و صاف بوده و همچنین شواهدی از تاثیر منفی آن بر مشخصات بتن وجود نداشته باشد، نیازی به انجام آزمایش‌های کنترل کیفیت آن نیست.

۷-۳-۳-۴ استفاده از آب بازیافت‌شده کارخانه‌های تولید بتن، به‌تنهایی و یا در ترکیب با آب آشامیدنی یا آب چاه، در تولید بتن به شرطی مجاز است که دارای شرایط بند ۷-۳-۳-۱ باشد.

۷-۳-۳-۵ مواد زیان آور موجود در آب نباید از مقادیر داده شده در جدول ۵-۳ تجاوز کند.

۷-۳-۳-۶ میزان pH آب در همه موارد باید بین ۵/۵ تا ۸/۵ باشد.

ت ۷-۳-۳-۱ در صورتی‌که مقدار یون کلرید و سولفات موجود در آب از حد مجاز بیشتر باشد، ولی بتوان نشان داد که مقدار هر یک از این مواد در بتن، با توجه به طرح مخلوط بتن از حد مجاز کمتر است، آب مورد نظر قابل قبول خواهد بود. به هر حال نیاز به دانستن مقدار یون‌های کلرید و سولفات در سایر اجزای بتن وجود دارد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

جدول ۵-۳ حداکثر مواد شیمیایی مجاز در آب

مواد شیمیایی	حداکثر مجاز، ppm	روش آزمایش
میزان یون کلرید، • برای بتن آرمه در معرض حمله کلریدی، عرشه پل و موارد مشابه • برای دیگر بتن‌های آرمه در شرایط مرطوب یا دارای قطعات مدفون	۵۰۰ ۱۰۰۰	ASTM C114 یا استاندارد ملی ۲۳۵۰
سولفات بر حسب SO_4	۳۰۰۰	استانداردهای ملی ۱۶۹۲ یا ۲۳۵۳
میزان قلیائیت معادل $Na_2O+0.658K_2O$	۶۰۰	استاندارد ملی ۱۶۹۵
مجموع مواد جامد	۵۰۰۰۰	استاندارد ملی ۲۳۵۵

۳-۷-۷ در مواردی که آب مصرفی در بتن به لحاظ دارا بودن مواد مضر موثر بر: گیرش، سخت شدن، مقاومت، آهنگ رشد مقاومت، تغییر حجم، خوردگی میلگردها و کارایی بتن مشکوک باشد، می‌توان با ساخت نمونه ملات و خمیر سیمان شاهد، با آب مقطر یا آب آشامیدنی و مقایسه آن با ملات یا خمیر سیمان حاوی آب مشکوک مورد نظر، موارد «الف» تا «پ» زیر را کنترل نمود:

الف- مقاومت ۷ روزه نمونه حاوی آب غیر آشامیدنی یا غیر استاندارد باید حداقل ۹۰ درصد مقاومت فشاری ملات شاهد باشد.

ب- زمان گیرش خمیر سیمان حاوی آب مشکوک نباید زودتر از یک و دیرتر از ۱/۵ ساعت نسبت به مخلوط شاهد باشد.

پ- میزان انبساط به دست آمده از آزمایش سلامت سیمان در آزمایش ساخته شده با آب مشکوک، از حد مجاز انبساط یا انقباض استاندارد سیمان مصرفی بیشتر نباشد.

۸-۳-۳ مواد افزودنی بتن

ت ۸-۳-۳ مواد افزودنی بتن

۱-۸-۳-۳ کلیات

ت ۱-۸-۳-۳ کلیات

۳-۸-۱-۱ مواد افزودنی که برای بهبود مشخصات بتن در موارد خاص بکار برده می‌شوند باید عملکرد مطلوبشان را با

متن اصلی

انجام آزمایش های خاص به تایید رساند. مواد افزودنی در انواع

زیر تولید می شوند:

الف- شیمیایی؛

ب- مواد جایگزین سیمان (پودری معدنی فعال)؛

پ- پودری پر کننده غیر فعال (نرمه).

۲-۸-۳-۳ مواد افزودنی شیمیایی

۲-۸-۳-۳-۱ مواد افزودنی شیمیایی به مواد محلول در آب گفته می شود که به مقدار کمتر از ۵ درصد وزن سیمان به بتن تازه، در حین اختلاط یا بلافاصله قبل از آن، اضافه می شود. مشخصات برخی از این مواد در استاندارد ملی ۲۹۳۰ آمده است. ضمناً مشخصات برخی از مواد افزودنی و استانداردهای مربوط به آنها در زیر آمده است:

الف- بازدارنده خوردگی آرماتورها استاندارد ASTM C1582؛

ب- افزودنی های بتن ریزی در هوای سرد استاندارد ASTM C1622.

۲-۸-۳-۳-۲ مشخصات و کاربری افزودنی های شیمیایی مختصراً به شرح زیراند:

الف- افزودنی کاهنده آب یا روان کننده:

این ماده با کاهش مقدار آب مورد نیاز بتن، با حفظ نسبت آب به سیمان، روانی مورد نیاز مخلوط را تامین می کند و در نتیجه، با حفظ مقاومت بتن، در مقدار سیمان مصرفی صرفه جویی می شود.

ب- افزودنی فوق کاهنده آب یا فوق روان کننده:

این ماده خصوصیتی مشابه ماده موضوع بند «الف» بالا را دارد ولی تاثیر آن بیشتر است.

پ- افزودنی حباب ساز:

این ماده موجب ایجاد حباب هوای پایدار در بتن، طی فرایند ساخت آن، می شود و مقاومت بتن در برابر چرخه های یخ زدن و آب شدن را افزایش می دهد. افزودنی حباب ساز می تواند باعث کاهش نفوذ آب در بتن و کاهش آب انداختن و جاداشگی شود. استفاده از این ماده فقط در صورتی مجاز است

تفسیر/توضیح

ت ۲-۸-۳-۳ مواد افزودنی شیمیایی

ت ۲-۸-۳-۳-۱ در بسیاری از آیین نامه ها، عنوان مواد افزودنی، برای مواد افزودنی معدنی و شیمیایی بکار رفته است. معمولاً مقدار مصرف مواد افزودنی شیمیایی بر حسب مورد از چند صدم درصد وزن مواد سیمانی تا حداکثر ۵ درصد وزن مواد سیمانی می باشد. این مواد بر خلاف مواد افزودنی معدنی جایگزین سیمان نمی شوند. در صورت استفاده و نیاز به افزودنی شیمیایی، باید به پایه شیمیایی آن توجه شده و صرفاً به نام های تجاری اکتفا نشود.

امروزه موادی همچون انواع پلیمرها و لاتکس ها نیز بعنوان افزودنی شیمیایی در بتن استفاده می شوند اما در استاندارد ملی ۲۹۳۰، به آنها پرداخته نشده است. این مواد دارای استانداردهای جداگانه ای می باشد، همچنین میزان مصرف این مواد در بتن در اغلب موارد بیش از ۵ درصد وزن سیمان است.

ت ۲-۸-۳-۳-۲

الف- مواد افزودنی کاهنده آب یا روان کننده

افزودنی های روان کننده هم به شکل مایع و هم به شکل پودری وجود دارند. معمولاً توصیه می شود تا این مواد به صورت محلول در بتن استفاده شوند. با توجه به مقدار کم مصرف آنها، باید تجهیزات اختلاط و نحوه مصرف به گونه ای باشد که مواد کاملاً مناسب و دقیق اندازه گیری و یکنواخت در مخلوط پخش شوند. روش ساده و مناسب مصرف این مواد اضافه نمودن آنها در پایان مراحل اختلاط است. همچنین توصیه می شود تا حد امکان تجهیزات خودکار برای پیمانه کردن و افزودن به مخلوط بتن به کار رود. در صورت افزودن به صورت دستی، یکی از بهترین روش ها جهت اطمینان از پخش یکنواخت در مخلوط آن است که ابتدا اختلاط اولیه سیمان، سنگدانه و ۵۰ تا ۷۰ درصد آب انجام شده و سپس ماده افزودنی به مابقی آب اضافه و محلول حاصل به مخلوط افزوده شود. نحوه افزودن مواد روان کننده ممکن است باعث روانی متفاوت در مخلوط های بتن با نسبت اجزای مشابه شود. مصرف بیش از حد افزودنی روان کننده می تواند باعث تأخیر زیاد در زمان گیرش، آب انداختن زیاد، جاداشگی، کاهش مقاومت اولیه و افزایش مقدار حباب هوای بتن شود.

متن اصلی

که امکان کنترل میزان حباب هوای ایجاد شده در بتن وجود داشته باشد.

ت- افزودنی زودگیرکننده و زودسخت کننده یا تسریع کننده:

این ماده با تسریع روند آبگیری سیمان موجب کاهش زمان گیرش (زودگیری)، افزایش آهنگ کسب مقاومت (زودسخت شدن) و یا هر دو آن‌ها در بتن می‌شود. این ماده در عملیات بتن‌ریزی در هوای سرد و نیز در مواردی که به کسب مقاومت اولیه سریع‌تر نیاز است، بویژه در بتن‌های پیش تنیده و بتن‌های پاششی، کاربرد دارد.

ث- افزودنی دیرگیر (کندگیر) کننده:

این ماده با کنترل و ایجاد تأخیر در هیدراته شدن سیمان، سرعت گیرش را بدون تأثیر بر خواص مکانیکی طولانی مدت بتن، کاهش می‌دهد. این افزودنی بیشتر برای جبران اثرات هوای گرم در تسریع گیرش بتن و نیز افزایش مدت زمانی که بتن دارای کارایی مناسبی برای جابجایی و تراکم است، بکار برده می‌شود.

ج- افزودنی اصلاح کننده گرانروی (لزجت):

این ماده با تغییر خاصیت رئولوژی خمیر سیمان از طریق افزایش گرانروی خمیری، باعث تولید بتن با کاربردهای ویژه می‌شود. از جمله این کاربردها، استفاده در ساخت بتن خودتراکم، بتن‌ریزی در زیر آب و گروت تزریقی می‌باشد.

چ- افزودنی بازدارنده خوردگی:

این ماده قابلیت بازدارندگی خوردگی آرماتورها یا به تعویق انداختن شروع آن‌ها را در داخل بتن فراهم می‌آورد. در کاربرد این ماده باید شرایط محیطی سازه در نظر گرفته شود. استفاده از این ماده نیاز به تایید دستگاه نظارت دارد.

تفسیر/توضیح

معمولاً استفاده از افزودنی‌های کاهنده آب، مقدار آب اختلاط را بسته به ترکیبات مواد افزودنی از ۵ تا ۱۲ درصد کاهش می‌دهد. مقدار معمول استفاده (به صورت محلول و بسته به میزان مواد جامد) در حدود ۰/۲ تا ۱ درصد وزن مواد سیمانی است و معمولاً مقادیر بیشتر، موجب کندگیری بتن می‌شود.

با توجه به تأثیر این مواد بر زمان گیرش، روان‌کننده‌ها به سه دسته کاهنده آب معمولی، کاهنده آب کندگیرکننده و کاهنده آب زودگیرکننده تقسیم می‌شوند.

ترکیب شیمیایی و مشخصات فیزیکی سیمان مصرفی ممکن است بر روی عملکرد ماده افزودنی روان‌کننده تأثیر بگذارد. تحقیقات نشان می‌دهد که نسبت C_3A به C_3S و مقدار C_3A بر تأثیر مواد افزودنی روان‌کننده مؤثر است. همچنین برخی مواد پوزولانی طبیعی و دوده سیلیس در مقایسه با سیمان معمولی نیاز به مقدار بیشتری از این مواد برای رسیدن به روانی معین دارند.

در بعضی موارد ممکن است دانه‌بندی، شکل، بافت و خواص فیزیکی و ترکیبات معدنی سنگدانه‌ها بر عملکرد این مواد اثر داشته باشند. دمای هوا و دمای ساخت بتن بر عملکرد این مواد تأثیر دارد؛ لذا قبل از مصرف باید مقدار دقیق آن در شرایط محیطی واقعی تعیین شود.

بعضی از انواع روان‌کننده‌ها بسته به غلظت و نوع ترکیب، مقادیر زیادی حباب هوا در بتن ایجاد می‌کنند که باید به آن توجه شود. مقدار حباب هوای این بتن‌ها باید با اصلاح روان‌کننده کنترل شود. در صورت مصرف این مواد به عنوان مواد کاهنده آب، آب انداختگی کاهش می‌یابد. چنانچه این مواد به عنوان روان‌کننده استفاده شوند و نسبت‌های مناسب اجزاء مخلوط بتن انتخاب نشود و یا دانه‌بندی سنگدانه‌ها مناسب نباشد، احتمال افزایش آب انداختگی وجود دارد. در مواردی که افزودنی‌های کاهنده آب خاصیت دیرگیری دارند، توصیه می‌شود زمان بازکردن قالب‌ها و عمل‌آوری متناسب دیرگیری اعمال شده توسط مصرف افزودنی افزایش یابد.

ب- مواد افزودنی فوق کاهنده آب یا فوق روان‌کننده

فوق روان‌کننده‌ها معمولاً به صورت محلول در آب هستند. جهت مصرف این مواد معمولاً آن‌ها را به آب طرح، یا در مراحل پایانی اختلاط به مخلوط اضافه می‌کنند. اضافه کردن در مراحل پایانی اختلاط، سبب عملکرد بهتر این مواد می‌شود. این مواد گاهی به شکل پودر مصرف شده و قبل از اضافه کردن آب مخلوط، به سیمان یا سنگدانه اضافه می‌شود. در این حالت این مواد پودری در ملات‌های خشک آماده و یا بتن‌های خشک که آب مخلوط در محل بتن‌ریزی اضافه می‌شود، به کار می‌رود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

معمولا استفاده از افزودنی های کاهنده قوی آب، مقدار آب اختلاط را بسته به ترکیبات مواد افزودنی بیش از ۱۲ درصد (در برخی موارد تا ۳۵ درصد) کاهش می دهد. در ساخت بتن هایی با کارایی معمولی و نسبت های آب به مواد سیمانی کم و بتن های روان و خودتراکم می توان از این مواد استفاده نمود.

مدت اثر این مواد موقتی است و طول مدت اثر آن بسته به نوع و ترکیب شیمیایی این مواد متغیر است.

با توجه به پایه شیمیایی ماده افزودنی، ممکن است موجب ایجاد مقدار حباب هوا در بتن شود. همچنین در صورت عدم سازگاری ماده افزودنی با مواد مصرفی در بتن (بویژه نوع سیمان مصرفی)، ممکن است درصد حباب هوای زیادی ایجاد شود. در این حالت باید صحت و سلامت مصالح و افزودنی شیمیایی مصرفی بازبینی شود. در برخی موارد، افت روانی بتن های حاوی این مواد بیشتر از بتن شاهد است.

توجه شود که استفاده از این افزودنی ها برای بهبود خواص بتن تازه و یا خواص بتن سخت شده است و نمی توان تمام مشکلات بتن را با کمک این مواد رفع نمود. اگر مشخصات بتن (دانه بندی و مقدار مواد سیمانی) مناسب نباشد، استفاده از این مواد می تواند موجب آب انداختگی، جداسازی و جمع شدگی بیشتر شود.

نفوذپذیری بتن به طور مستقیم با جذب موئینه که متأثر از نسبت آب به مواد سیمانی است، ارتباط دارد. لذا با استفاده از مواد کاهنده قوی آب، نفوذپذیری بتن به مقدار زیادی کاهش می یابد.

تناسب نادرست اجزاء بتن ممکن است در بتن های با اسلامپ کم آشکار نباشد، اما در بتن های روان با اسلامپ زیاد این نقص ها و کمبودها اهمیت پیدا می کنند و می توانند سبب جداسازی و آب انداختگی شوند. به همین علت است که جداسازی در بتن های روان که با افزودنی های کاهنده قوی آب ساخته می شوند، بیشتر قابل مشاهده است. یک راه برای اطمینان از عدم جداسازی، افزایش سنگدانه های ریز و توجه به دانه بندی سنگدانه و مواد ریز بتن است. بسیاری از موارد ذکر شده برای روان کننده ها در مورد فوق روان کننده ها نیز صادق است (مانند سازگاری، عملکرد و حباب سازی).

پ- مواد افزودنی حباب ساز

حباب های عمدی با اندازه های در حدود ۵۰ تا ۵۰۰ میکرومتر باید به صورتی یکنواخت در خمیر سیمان پخش شده و حداکثر فاصله مناسب آن ها از یکدیگر، طبق منابع مختلف، در حدود ۲۰۰ تا ۳۰۰ میکرومتر باشد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

حباب هوای غیر عمدی در بتن که به صورت اتفاقی به وجود می آید، اندازه بیش از ۰/۵ میلی متر دارد و موجب کاهش مقاومت و دوام آن می شود.

مقدار حباب هوای عمدی ایجاد شده، به نحوه و مدت اختلاط بتن، شیوه حمل و ریختن بتن بستگی دارد.

حباب هوای ایجاد شده توسط افزودنی های دیگر، مانند برخی روان کننده یا فوق روان کننده ها، ابعاد بزرگتری دارد و به دوام بیشتر و کاهش نفوذپذیری بتن نمی انجامد. درصد حباب هوا و توزیع اندازه حباب های تولید شده در بتن حباب دار متأثر از عواملی مانند: ماهیت (طبیعت و جنس) و مقدار افزودنی مصرفی، ماهیت و مقدار مصالح مصرفی در بتن حباب دار (دانه بندی، شکل سنگدانه ها، سیمان، مقدار خمیر، میزان مواد آلی)، مقدار آب و سیمان مصرفی، اسلامپ یا روانی بتن (روانی بیشتر، حباب بیشتر) و روش اختلاط، حمل، تراکم، شرایط اجرایی بتن و برخی از ویژگی های سیمان مانند ریزی و میزان مواد قلیایی است.

با توجه به شرایط محیطی همچون یخ زدن، آب شدن و یا سایر شرایط موجود در حین بهره برداری، در هر آیین نامه، درصد حباب هوای لازم مشخص می شود. مقدار حباب هوای لازم در بتن معمولاً به حداکثر اندازه سنگدانه مصرفی ارتباط دارد. معمولاً هر چقدر خمیر سیمان بتن کمتر باشد، درصد حباب هوای لازم در بتن نیز کمتر است. در حالی که عملاً ممکن است درصد حباب هوا در خمیر سیمان ثابت باشد. هر چقدر شرایط محیطی حادثر شود، درصد حباب هوای لازم بتن بیشتر می شود. با کاهش حداکثر اندازه سنگدانه بتن، درصد حباب هوای لازم افزایش می یابد.

مصرف مواد حباب ساز در یک نسبت آب به مواد سیمانی ثابت، کارایی و روانی بتن را بیشتر می کند. حتی هنگامی که تحت شرایطی روانی یکسان است، بتن حاوی مواد حباب ساز کارایی و چسبندگی بیشتری از بتن مشابه و فاقد حباب ساز دارد. چنانچه مقدار سیمان زیاد (بیشتر از ۳۷۵ کیلوگرم بر متر مکعب) باشد، بتن به شدت چسبناک شده و پرداخت سطح آن مشکل می شود.

وجود حباب های عمدی در بتن همانند وجود حباب های غیر عمدی، مقاومت بتن را کاهش می دهد، اما مقدار کاهش یکسان نخواهد بود. این کاهش مقاومت برای بتن های حاوی حباب های غیر عمدی قدری بیشتر از بتن های حاوی حباب های عمدی است. اگر مقدار سیمان در بتن متوسط تا زیاد باشد، امکان کاهش مقاومت ناشی از وجود حباب هوای عمدی افزایش می یابد. هر چند باید گفت اگر به کمک مواد حباب ساز از مقدار آب اختلاط کاسته شود، مقدار نسبت آب به مواد سیمانی نیز کاهش می یابد و بخشی از کاهش مقاومت جبران می شود (با فرض مقدار سیمان و روانی ثابت).

متن اصلی

تفسیر/توضیح

نفوذپذیری بتن سخت شده با وجود حباب های ریز و پخش در خمیر سیمان (ناشی از مواد حباب ساز) کاهش می یابد که در افزایش دوام بتن مؤثر است.

در ملات ها و بتن، وجود حباب باعث افزایش قابلیت نگهداری آب می شود و جمع شدگی ناشی از خشکی ملات و بتن سخت نیز کاهش می یابد. به این ترتیب شاهد ترک خوردگی کمتر و افزایش دوام خواهیم بود.

مصرف بیش از اندازه حباب ساز باعث تخلخل بیشتر و کاهش وزن بتن می شود.

با توجه به اینکه درصد حباب هوای تولید شده باید در محدوده معینی باشد، کنترل آن بسیار مهم است.

با توجه به اینکه مقادیر مصرف این ماده در مقایسه با سایر مواد افزودنی شیمیایی بسیار کم است، لذا دقت و نحوه اندازه گیری مقدار آن می تواند تاثیر بسزایی بر مقدار هوای ایجاد شده بگذارد.

ت- مواد افزودنی زودگیرکننده و زود سخت کننده

در استاندارد ملی ایران به شماره ۲۹۳۰، مواد زودگیر کننده و زودسخت کننده دارای مشخصات جداگانه ای هستند، هرچند ممکن است یک ماده شیمیایی خاص بتواند هر دو نقش را نیز ایفا کند. نکته ای که باید به آن توجه کرد این است که مواد زودگیر کننده نقطه انجماد آب داخل بتن را به میزان چشمگیری کاهش نمی دهند و لذا اطلاق نام «ضد یخ» بر آنها نادرست است.

زودگیرکننده ها اثر چندانی بر کارایی اولیه و مقدار حباب هوای بتن ندارند. اما ممکن است افت کارایی به وجود آورند که باید در طرح مخلوط بتن به آن توجه نمود. مقدار مصرف بستگی به نوع و ترکیب شیمیایی تسریع کننده، نوع سیمان مصرفی، مقادیر اجزاء مخلوط بتن، دمای ساخت بتن و بتن ریزی، دمای عمل آوری و ... دارد. مقدار مصرف دقیق باید توسط آزمایشگاه و با در نظر گرفتن شرایط محیطی واقعی مشخص شده باشد.

زودگیرکننده ها به شکل جامد پودری یا مایع به کار می روند. باید دقت داشت بعضی از زودگیرکننده ها به طور مستقیم با سیمان در تماس قرار نگیرند، زیرا ممکن است باعث گیرش ناگهانی شوند. بنابراین توصیه می شود این مواد ابتدا به آب مخلوط اضافه شده و سپس با دیگر اجزاء مخلوط ترکیب شوند. در صورتی که انواع دیگری از مواد افزودنی نیز استفاده شود، باید به صورت جداگانه و طبق توصیه های سازنده و آزمایشگاه به مخلوط اضافه شوند، مگر اینکه از عملکرد مناسب آنها اطمینان حاصل شده باشد.

زودگیرکننده ها بر اساس عملکرد و کاربردشان به چهار گروه اصلی تقسیم می شوند: ۱- تسریع کننده گیرش، ۲- زودسخت کننده، ۳- زودگیرکننده بتن پاششی و ۴- آبی گیرکننده. ممکن است در برخی

متن اصلی

تفسیر/توضیح

موارد در عملکرد این چهار گروه اصلی همپوشانی‌هایی وجود داشته باشد. لازم به ذکر است که استفاده از آبی‌گیرکننده‌ها در بتن‌آرمه مجاز نیست و در کارهای آب‌بندی به محض قطع نشتی باید ملات یا بتن ترمیمی اصلی اجرا شود.

زودگیرکننده‌های مناسب برای بتن پاششی، می‌توانند خاصیت بازی، خنثی، یا اسیدی داشته باشند.

کلسیم کلراید اولین زودسخت‌کننده‌ای است که مورد استفاده قرار گرفته است. امروزه این ماده به دلیل تسریع خوردگی آرماتورهای فولادی، در بتن آرمه قابل استفاده نیست. از زودسخت‌کننده‌های بدون کلراید می‌توان به فرمات کلسیم، نیتريت‌ها و نیتريت‌ها اشاره کرد. بسیاری از فوق‌روان‌کننده‌ها، به‌ویژه پلی‌کربوکسیلات‌ها، روند کسب مقاومت را نیز شتاب می‌دهند.

افت روانی در اثر استفاده از این مواد بیشتر از بتن شاهد است. زودگیرکننده‌ها سرعت و مقدار آب‌انداختگی بتن را کاهش می‌دهند.

ث- مواد افزودنی کندگیرکننده

با توجه به میزان کندگیری لازم، طرح مخلوط بتن و مقدار افزودنی کندگیرکننده باید مشخص شود. به هر حال مقدار مصرف معمولاً در محدوده توصیه شده توسط تولیدکننده است، زیرا مصرف بیش از حد کندگیرکننده ممکن است اخلاص جدی در گیرش به‌وجود آورد و به آب انداختن و روان‌شدن بتن منجر شود و حتی ممکن است بتن را غیرقابل مصرف نماید. افزایش زمان گیرش به میزان بیش از ۴ ساعت توصیه نمی‌شود.

نوع، مقدار و مرحله‌ای که این مواد به مخلوط اضافه می‌شوند از عوامل تاثیرگذار بر میزان کندگیری است.

به علت عمل کندگیرکنندگی، مقاومت یک روزه بتن کاهش می‌یابد. ولی اثر این مواد در مقاومت فشاری درازمدت ناچیز است. هنگام استفاده از این مواد، باید در عمل‌آوری و محافظت، به علت استعداد زیاد ترک خوردگی ناشی از جمع‌شدگی بتن و آب انداختن دقت بیشتری به‌عمل آید.

به عبارت دیگر، در صورتی که تبخیر از سطح بتن زیاد باشد و از مواد کندگیرکننده در بتن استفاده شود، ممکن است احتمال ترک‌خوردگی افزایش یابد.

ج- مواد افزودنی اصلاح‌کننده گرانروی

مواد اصلاح‌کننده گرانروی به‌صورت پودری یا به‌صورت مایع موجود هستند. معمولاً در هنگام تولید بتن، مواد اصلاح‌کننده گرانروی را بعد از اضافه کردن سیمان به مخلوط اضافه می‌کنند. مقدار مصرف معمولاً در حدود ۰/۱ تا ۱/۵ درصد وزن مواد سیمانی، بسته به نوع و میزان مواد جامد است. در مواردی که مقاومت در برابر آب

متن اصلی

تفسیر/توضیح

شستگی مطرح است و یا بنا بر نوع و درصد مواد جامد، این مقدار می تواند افزایش یابد. از آنجایی که مقدار استفاده از این ماده افزودنی اندک است، باید مقدار آن به دقت توزین شود. مواد افزودنی اصلاح کننده گرانروی با توجه به پایه شیمیایی موجب بهبود خواص بتن از جمله کاهش جداشدگی، کاهش خطر آب انداختگی، جبران ضعف دانه بندی، به خصوص کمبود ریزدانه در ماسه و قابلیت خودترازی نیز می شوند. استفاده زیاد از حد (بیش از مقدار توصیه شده) از مواد اصلاح کننده گرانروی می تواند اثرات منفی مانند، کاهش کارایی اولیه، دیرگیری، افزایش حباب هوا و دشواری در تمیز کردن تجهیزات اجرایی و کاهش مقاومت فشاری را به همراه داشته باشد.

ت مواد افزودنی بازدارنده خوردگی

از آنجایی که یکی از دلایل اصلی خوردگی آرماتورها نفوذ مواد خورنده مانند یونهای کلرید به داخل بتن است، لذا با کاهش نفوذپذیری بتن از طریق روش هایی چون کاهش نسبت آب به مواد سیمانی می توان به این هدف رسید. این روش را معمولاً بازدارنده خوردگی نمی دانند. برخی از مواد بازدارنده خوردگی می توانند زمان گیرش را تا ۴ ساعت به تاخیر بیندازند. در حالی که برخی دیگر اثر زودگیری دارند. تحقیقات نشان می دهد که برخی از مواد افزودنی بازدارنده خوردگی که مصرف آن ها در دنیا رایج است، اثر چشمگیری در کاهش خوردگی آرماتورها در منطقه خلیج فارس نداشته اند. بنابراین نمی توان بدون انجام آزمایش های لازم از این مواد در پروژه های مختلف استفاده نمود.

ت ۳-۳-۸-۲-۳ برخی از مواد شیمیایی خواص چندگانه ای دارند. به این مفهوم که استفاده از برخی مواد افزودنی شیمیایی موجب بهبود خواص بتن تازه، بتن سخت شده و یا هر دو می شود. اما در عین حال ممکن است این مواد باعث کاهش مقاومت فشاری و یا افزایش جمع شدگی ناشی از خشک شدن نیز بشوند. انطباق بر استاندارد موجب بی نیازی از آزمایش های عملکردی بر طرح های مخلوط کارگاهی در شرایط واقعی اجرایی نیست. لازم به ذکر است که همه آزمایش های مندرج در استاندارد روی مخلوط های خاصی از بتن یا ملات انجام می شود که ارتباطی با مخلوط های مورد استفاده در کارگاه ندارد. همچنین سیمان مورد استفاده در آزمایش های استاندارد ممکن است همان سیمان پروژه نباشد.

۳-۳-۸-۲-۳ عملکرد و تاثیر افزودنی های شیمیایی بر خواص بتن تازه و سخت شده باید قبل از مصرف و با توجه به نتایج آزمایشگاهی به تایید دستگاه نظارت برسد. همچنین با توجه به تغییر شرایط محیطی در کارگاه، بویژه تغییر دمای محیط، لازم است عملکرد این مواد مورد توجه قرار گیرد.

متن اصلی

۳-۳-۸-۲-۴ سازگاری مواد افزودنی شیمیایی با سایر مصالح مصرفی در بتن، بویژه سیمان باید به تایید دستگاه نظارت برسد.

۳-۳-۸-۲-۵ کلرید کلسیم و یا مواد افزودنی شیمیایی حاوی یون‌های کلرید نباید در ساخت بتن آرمه استفاده شود.
۳-۳-۸-۲-۶ اضافه کردن مواد افزودنی شیمیایی، به صورت محلول، به مواد سیمانی خشک مجاز نیست.

تفسیر/توضیح

ت ۳-۳-۸-۲-۴ در صورت استفاده از چند نوع ماده افزودنی شیمیایی در یک طرح مخلوط، باید نحوه اختلاط آن‌ها و اثر متقابل آن‌ها بر عملکرد یکدیگر به تایید دستگاه نظارت برسد. بدیهی است در صورت تغییر هر یک از مصالح مصرفی بویژه سیمان، بررسی مجدد سازگاری افزودنی‌ها باید انجام شود.

ت ۳-۳-۸-۳ مواد جایگزین سیمان (پودری معدنی فعال)

ت ۳-۳-۸-۲-۲ نباید دوده سیلیسی را با انواع پودرهای سیلیس غیرفعال مانند سیلیس میکرونیزه، گرد سیلیس و همچنین ژل سیلیکا (مواد نم‌گیر) اشتباه گرفت. استفاده از دوده سیلیس به عنوان جایگزین سیمان دارای مزایایی نظیر کاهش احتمال جداشدگی بتن، کاهش آب‌انداختگی، افزایش قابل ملاحظه مقاومت و بهبود دوام بتن در برابر نفوذ مواد شیمیایی مضر و همچنین افزایش قابل ملاحظه مقاومت الکتریکی بتن و در نتیجه افزایش عمر مفید بتن آرمه در برابر خوردگی است. از معایب اغلب آن‌ها می‌توان به افزایش نیاز آبی بتن و افزایش جمع‌شدگی آن اشاره نمود.

استفاده از فوق‌روان‌کننده همراه دوده سیلیس یا مصرف دوغاب دوده سیلیسی حاوی فوق‌روان‌کننده توصیه می‌شود. استفاده از دوده سیلیس به صورت پودر فقط در صورتی مجاز است که مخلوط‌کن بتن توانایی توزیع یکنواخت کلوخه‌های دوده سیلیس را در حضور فوق‌روان‌کننده داشته باشد (مانند مخلوط‌کن‌ها با پره جدا از دیگ یا غیر گرانشی). در صورت استفاده از دوغاب دوده سیلیس، باید دقت نمود تا مقدار آب و افزودنی‌های موجود در دوغاب در محاسبات طرح مخلوط بتن در نظر گرفته شود. چنانچه اجزای دوغاب دوده سیلیس و افزودنی‌های شیمیایی موجود در آن توسط تولید کننده مشخص نشده‌باشد مصرف آن مجاز نمی‌باشد. بتن حاوی دوده سیلیس به علت عدم آب‌انداختن و افزایش احتمال جمع‌شدگی در برابر نحوه نگهداری و عمل‌آوری بتن حساسیت بیشتری دارد. میزان مصرف دوده سیلیس به منظور بهبود پارامترهای دوام در حدود ۵ تا ۱۰ درصد وزنی جایگزین سیمان

۳-۳-۸-۳ مواد جایگزین سیمان (پودری معدنی فعال)

۳-۳-۸-۱-۱ مواد افزودنی پودری معدنی فعال یا مواد جایگزین سیمان به موادی گفته می‌شود که در کارگاه به مخلوط بتن اضافه می‌شود تا ویژگی مطلوبی بدست آورده شود و در مصرف سیمان صرفه‌جویی شود.

۳-۳-۸-۲-۲ مواد افزودنی پودری معدنی فعال شامل انواع «الف» تا «ت» زیراند:

الف- دوده سیلیسی (میکروسیلیس):

محصول جانبی فرآیند تولید سیلیسیم فلزی یا آلیاژهای فروسیلیسیم در کوره‌های قوس الکتریک است. ذرات دوده سیلیس بسیار ریز و معمولاً در بازه ۰/۰۵ تا ۰/۲۵ میکرومتر هستند. سطح ویژه آن‌ها معمولاً در حدود ۱۵ تا ۳۰ متر مربع بر گرم و جرم مخصوص آن‌ها در حدود ۲/۲ تا ۲/۳ گرم بر سانتی‌متر مکعب است.

ب- سرباره کوره آهن‌گدازی دانه‌ای آسیاب‌شده، (سکادا):

محصولی سرباره‌ای است که به سرعت پس از تولید سرد شده است، این ماده دارای خواصی مشابه هر ماده چسباننده هیدرولیکی است.

پ- پوزولان‌های طبیعی:

انواع پوزولان‌های طبیعی نظیر تراس، پومیس، زئولیت و متاکائولن نیز در بتن استفاده می‌شوند.

ت- خاکستر بادی:

متن اصلی

خاکستر بادی محصول زائد نیروگاه‌های زغال سنگی است که حین خروج از دودکش به سرعت سرد شده است. شکل ذرات خاکستر بادی کروی، با قطر کوچک‌تر از ۱۰۰ میکرومتر و سطح ویژه حدود ۴۰۰ تا ۷۰۰ متر مربع بر کیلوگرم است. خاکستر بادی در دو نوع F، مقدار آهک کمتر از ۱۰ درصد و نوع C، مقدار آهک بیش از ۱۰ درصد این ماده می‌باشد و دارای خواصی مشابه هر ماده چسباننده هیدرولیکی است.

تفسیر/توضیح

است. مقدار توصیه شده مصرف دوده سیلیس برای بهبود پارامترهای دوام حدود ۶ تا ۸ درصد وزنی جایگزین سیمان می‌باشد. مصرف دوده سیلیس کمتر از ۵ درصد (جایگزین سیمان) به منظور افزایش دوام توصیه نمی‌شود.

استفاده از سرباره در بتن منجر به افزایش مقاومت بلند مدت، کاهش گرمای هیدراته شدن، بهبود خواص نفوذپذیری، بهبود عملکرد بتن در برابر حمله سولفاتی و واکنش‌های قلیایی-سنگدانه می‌شود. در ضمن استفاده از سرباره معمولاً منجر به کاهش کارایی و یا افزایش نیاز آبی نمی‌شود. اندازه ذرات سرباره تأثیر زیادی بر خواص بتن تازه و سخت شده دارد. ذرات کوچک‌تر از ۱۰ میکرومتر حتی می‌توانند اثرات خود را در سنین کوتاه مدت نیز نشان دهند. در سرباره‌های با فعالیت هیدرولیکی کمتر (شاخص فعالیت کمتر)، درصد جایگزینی زیاد توصیه نمی‌شود.

از جمله خواص کاربرد خاکستر بادی با مقدار جایگزینی مناسب بهبود کارایی، افزایش دوام و کاهش نفوذپذیری است. کنترل واکنش‌زایی قلیایی سیلیسی نیز برای این ماده گزارش شده است. خاکسترهای بادی خیلی ریز ممکن است تأثیرات خاصی را در بتن ایجاد کنند؛ برای مثال ممکن است نیاز آبی بتن چندان کاهش نیابد.

ژئولیت نیز پوزولان مناسبی برای بهبود مقاومت و دوام بتن است. مصرف ژئولیت در بتن در حدود ۵ تا ۱۵ درصد وزن سیمان توصیه می‌شود. قابل ذکر است که ژئولیت نیاز آبی بتن را به شدت افزایش می‌دهد، لذا باید سازگاری آن با فوق‌روان‌کننده‌های مناسب بررسی و کنترل شود. ژئولیت و متاکائولن همانند دوده سیلیس باید همراه با فوق‌روان‌کننده در بتن مصرف شوند. پومیس نوعی پوزولان طبیعی است که تنوع زیادی نیز در مناطق مختلف ایران دارد. میزان مصرف آن در بتن معمولاً ۱۵ تا ۲۵ درصد وزن سیمان است. تحقیقات نشان می‌دهد که عملکرد پوزولان‌های طبیعی نوع پومیس، شبیه خاکستر بادی است. البته پوزولان‌های طبیعی ایران نیاز آبی بتن را به شدت افزایش می‌دهند. متاکائولن خواصی بسیار مشابهی با دوده سیلیس با مقدار مصرف مشابه و یا کمی بیشتر در بتن دارد. میزان مصرف آن بین ۷/۵ تا ۱۵ درصد وزن سیمان توصیه می‌شود.

حداکثر مقدار مصرف مواد جایگزین سیمان مطابق جدول ۳-۱ است. در موارد خاص (جهت تامین دوام در شرایط ویژه) ممکن است از مقادیر بیشتری نسبت به اعداد این جدول استفاده شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

جدول ت ۳-۱ حداکثر مقدار مصرف توصیه شده مواد جایگزین سیمان

ماده جایگزین سیمان	حداکثر درصد جایگزینی سیمان
خاکستر بادی و پوزولان‌های طبیعی	۲۵
ژئولیت، متاکائولن	۱۵
دوده سیلیس	۱۰
سرباره	۵۰
مجموع دوده سیلیس و خاکستر بادی یا سایر پوزولان‌ها	۳۵
مجموع دوده سیلیس، سرباره و خاکستر بادی یا سایر پوزولان‌ها	۵

۳-۳-۸-۳-۳ ویژگی‌های مواد افزودنی پودری معدنی فعال باید مطابق استانداردهای زیر، بنا به مورد باشند:
 الف - دوده سیلیس استاندارد ملی ۱۳۲۷۸
 ب- سرباره کوره آهنگدازی استاندارد ملی ۲۱۳۱۹-۱
 پ- پوزولان‌های طبیعی استاندارد ملی ۳۴۳۳
 ت- خاکستر بادی و پوزولان‌های کلسینه شده استاندارد ASTM C618

۳-۳-۸-۳-۴ مواد جایگزین سیمان باید در محاسبه نسبت آب به مواد سیمانی در نظر گرفته شوند.

ت ۳-۳-۸-۳-۴ روابط مقاومت فشاری و نسبت آب به مواد سیمانی معمولاً برای بتن‌های حاوی سیمان پرتلند ارایه می‌شود. در صورت استفاده از افزودنی‌های پودری معدنی جایگزین سیمان و برای دستیابی به مقاومت مشخصه معین و برای اینکه روابط جدیدی ارایه نشود، مفهوم دیگری از نسبت آب به مواد سیمانی به نام آب به مواد سیمان معادل با به‌کارگیری ضریبی به نام ضریب مؤثر k ارایه می‌شود (به ت ۳-۸-۵ مراجعه شود). این مواد می‌توانند دوده سیلیس، سرباره کوره آهنگدازی، پوزولان‌های طبیعی، خاکستر بادی، متاکائولن و غیره باشد. در هر مورد باید مقدار k مشخص شود. نیاز به پژوهش‌های فراوانی در این زمینه احساس می‌شود. تنوع کیفیت مواد جایگزین سیمان، نوع و رده مقاومتی سیمان مصرفی، مقاومت بتن مورد نظر و نسبت آب به مواد سیمانی و میزان جایگزینی این مواد نقش مهمی در مقدار k ایفا می‌کند.

ت ۳-۳-۸-۴ مواد پودری پرکننده (نرمه‌ها)

ت ۳-۳-۸-۴-۱ از آنجا که مشخصات خاصی برای کیفیت پرکننده‌ها وجود ندارد، حتماً برای مصرف آن‌ها در بتن باید اثراتشان بر مقاومت، کارایی، دوام، نفوذپذیری، تغییرات حجمی و هزینه ساخت بتن مورد بررسی قرار گیرد. پرکننده یک ماده بسیار نرم آسیاب شده است که به علت خواص فیزیکی خود اثرات مفیدی بر خواص بتن مانند بهبود کارایی، نفوذپذیری، مومینگی،

۳-۳-۸-۴ مواد پودری پرکننده غیر فعال (نرمه‌ها)

۳-۳-۸-۴-۱ پودرهای پرکننده غیر فعال، پودرهای غیرآلی هستند که برای بهبود خواص بتن تازه و یا سخت‌شده به آن اضافه می‌شوند، اما از آن‌ها انتظار شرکت در واکنش‌های هیدراته‌شدن و تولید مواد چسباننده نمی‌رود. این مواد می‌توانند در اصلاح گرانروی نیز مؤثر باشند.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

آب انداختن، جداسازی و یا تمایل به ترک خوردگی خواهد داشت. با استفاده از پودر سنگ آهک می توان جداسازی و آب انداختگی و گرانروی بتن (به ویژه بتن خودتراکم) را کاهش داد. در منابع، گزارش شده است که در شرایطی حتی پودر سنگ آهک با C_3A سیمان واکنش می دهد و از این طریق هیدرات هایی تشکیل می شود. البته هنوز تاثیر تشکیل این هیدرات ها بر خواص مقاومتی و دوامی بتن به طور کامل بررسی نشده است. به هر حال با آزمایش، باید مقدار هر نوع از این مواد را در بتن چنان تعیین کرد که خواسته های مورد نظر تامین شود. استفاده از پودر سنگ های آهکی در مناطق سرد سیر ممکن است به ایجاد تومارزیت منجر شده و باعث انقباض مخرب شود. استفاده از پودر سنگ آهک می تواند به کاهش مقاومت در برابر سایش منجر شود. توصیه می شود دانه بندی پودرهای پرکننده در محدوده های مشخص شده **جدول ت ۲-۳** باشد.

جدول ت ۲-۳ دانه بندی پودرهای پرکننده قابل مصرف در بتن

اندازه الک (م.م.)	درصد جرم عبوری
۲	۱۰۰
۰/۱۵۰	۸۵ تا ۱۰۰
۰/۰۷۵	۷۰ تا ۱۰۰

ت ۳-۳-۸-۴-۲ در صورتی که از استاندارد ملی ۹-۱۰۴۴۷ برای آزمایش متیلن بلو استفاده شود، حد مجاز به 1 mg/g محدود می شود. در صورتی که از روش استانداردهای ASTM C1777 یا AASHTO T330 استفاده شود، حد مجاز 5 mg/g است. برای پودرهای سنگ آهکی (کربناتی) استاندارد ASTM C1797 الزاماتی را ارائه داده است.

ت ۳-۳-۸-۴-۴ می توان برای استفاده راحت تر از پودرهای پرکننده، از دوغاب آن استفاده نمود. در چنین حالتی باید مقدار آب داخل دوغاب، از آب مصرفی بتن کسر شود. در ضمن باید از ته نشینی و یخ زدگی دوغاب مزبور جلوگیری شود.

۳-۳-۸-۴-۲ پودرهای پرکننده غیرفعال معمولاً از جنس پودر سنگ آهکی و یا سیلیسی هستند و استفاده از آن ها در صورتی مجاز است که ضوابط استاندارد ملی ۳۰۲ در مورد مواد زیان آور رعایت شده باشد.

۳-۳-۸-۴-۳ پودرهای پرکننده غیرفعال نباید حاوی مواد مضر، از جمله رس و شیل بیش از اندازه تعیین شده در استاندارد باشند. برای تعیین مقدار مواد مضر می توان از آزمایش متیلن بلو، مطابق استاندارد ملی ۹-۱۰۴۴۷، استفاده کرد.

۳-۳-۸-۴-۴ استفاده از هر نوع پودر پرکننده غیرفعال، پودر سنگ طبیعی، ضایعات سنگبری و غیره، به مقداری مجاز است که بتواند خواص مکانیکی و دوام مورد نظر در بتن را برآورده نماید.

متن اصلی

۳-۳-۸-۴-۵ محدودیت‌های مواد زیان‌آور شیمیایی پودرهای پرکننده غیرفعال همانند سنگدانه‌های ریز است.

۳-۳-۹ رنگدانه‌ها

۳-۳-۹-۱ رنگدانه‌ها پودرهایی با درجه نرمی مشابه یا بیشتر از سیمان‌اند که برای رنگین کردن بتن مورد استفاده قرار می‌گیرند. مقدار مصرف این مواد در بتن در حدود ۲ تا ۱۰ درصد وزن سیمان است.

۳-۳-۹-۲ ضوابط رنگدانه‌های مصرفی در بتن باید مطابق استاندارد ملی ۱۲۱۴۹ باشد.

۳-۳-۹-۳ در کاربرد رنگدانه‌ها باید اطمینان حاصل کرد که اثر نامناسب بر روی مشخصات بتن، از جمله رشد مقاومت و میزان حباب هوا، نداشته باشد.

۳-۳-۱۰ الیاف مصرفی بتن

۳-۳-۱۰-۱ کلیات

الیاف مورد استفاده در بتن عمدتاً بمنظور بهبود رفتار کششی و کاهش ترک‌خوردگی ناشی از جمع‌شدگی و بارگذاری و عوامل محیطی بکار برده می‌شود. این الیاف از انواع فولادی، شیشه‌ای، پلیمری، کربنی و سرباره‌ای تولید می‌شوند. از بین این انواع، الیاف فولادی بیشترین کاربرد را در بتن دارند.

۳-۳-۱۰-۲ الیاف فولادی

۳-۳-۱۰-۲-۱ الیاف فولادی با بدنه‌های صاف یا آجدار و به شکل معمولاً استوانه‌ای با قطر قاعده ۰/۴ تا ۱/۳ میلی‌متر و طول‌های ۲۵ تا ۶۳ میلی‌متر تولید می‌شوند. ضوابط کاربرد این الیاف در استاندارد ملی ۱۷۶۹۷ ارایه شده است.

تفسیر/توضیح

ت ۳-۳-۹ رنگدانه‌ها

ت ۳-۳-۹-۲ برای یکنواخت‌شدن رنگ بتن حاوی رنگدانه، معمولاً از فوق‌روان‌کننده‌ها استفاده می‌شود. رنگدانه‌ها نباید در آب قابل حل باشند، در برابر تابش نور آفتاب تجزیه شوند و یا تغییر رنگ دهند (معمولاً مواد معدنی در این رابطه پایداری رنگ بهتری دارند). میزان مصرف رنگدانه در بتن، بسته به نوع و کیفیت رنگدانه در حدود ۲ تا ۱۰ درصد وزن سیمان است.

ت ۳-۳-۱۰ الیاف مصرفی بتن

ت ۳-۳-۱۰-۱ کلیات

ت ۳-۳-۱۰-۲ الیاف فولادی

ت ۳-۳-۱۰-۲-۱ الیاف فولادی به روش‌های مختلفی تولید شده و در اشکال و ابعاد متنوعی در دسترس هستند. همانطور که در **شکل ت ۳-۳-۱۰-۲** مشاهده می‌شود، الیاف فولادی در دو گروه الیاف صاف و شکل‌دار طبقه‌بندی می‌شوند. این الیاف اغلب دارای سطح مقطع دایره‌ای با قطر ۰/۴ تا ۱/۳ میلی‌متر و طول ۲۵ الی ۶۳ میلی‌متر هستند. مقاومت کششی الیاف فولادی معمولاً ۲ الی ۳ برابر شبکه فولادی بوده و به دلیل سطح جانبی بیشتر نسبت به شبکه (با فرض ثابت ماندن وزن فولاد)، چسبندگی بهتری با خمیر سیمان ایجاد می‌کنند.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

از موارد مصرف الیاف فولادی می توان به دال های متکی بر زمین (رویه های بتنی)، دال های معلق، بتن درجا، دال های مرکب (کامپوزیت) با عرشه فولادی، قطعات پیش ساخته، بتن پاششی و سازه های در معرض انفجار اشاره کرد.

استاندارد ASTM A820 الیاف فولادی را بر اساس روش ساخت در چهار نوع زیر طبقه بندی کرده و حداقل الزاماتی را برای مقاومت کششی، رواداری ابعادی، خلوص و ... تعیین نموده است: نوع ۱- سیم های بریده شده، نوع ۲- الیاف تولید شده از ورقه کردن صفحات فلزی، نوع ۳- الیاف تولید شده از فلز مذاب و نوع ۴- سایر.

استاندارد ملی ایران به شماره ۱۷۶۹۷ الیاف فولادی را بر اساس روش ساخت در پنج گروه زیر طبقه بندی می کند: گروه I: سیم های بریده شده، گروه II: الیاف تولید شده از ورقه کردن صفحات فلزی، گروه III: الیاف تولید شده از فلز مذاب، گروه IV: سیم های بریده شده و تراشیده شده و گروه V: الیاف تراشیده شده از بلوک فولادی.



شکل ت ۳-۱ شکل برخی انواع الیاف

ت ۳-۱-۲-۲-۲ برخی مشخصات فیزیکی الیاف به طور مستقیم عملکرد بتن را تحت تأثیر قرار می دهند، این در حالی است که برخی مشخصات دارای اهمیت کمتری هستند. همچنین مقاومت کششی و مدول الاستیسیته الیاف به همراه خواص سطحی یا شکل آن ها بر خواص مکانیکی بتن و زمان ترک خوردگی تأثیر دارد. پارامترهایی که بیشترین تأثیر را بر عملکرد الیاف فولادی در بتن دارند عبارتند از: مکانیزم های چسبندگی و مهار الیاف در خمیر (تفاوت میان الیاف صاف با الیاف شکل دار با انتهای مخروطی شکل و قلاب دار) طول و قطر الیاف و در نتیجه نسبت طول به قطر آن، مقدار مصرف الیاف، تعداد الیاف در هر کیلوگرم الیاف که تابعی از ابعاد و مقدار الیاف می باشد، مقاومت کششی الیاف و مدول الاستیسیته الیاف.

ابعاد الیاف نقش مهمی در زمان بروز ترک خوردگی بتن تازه دارد. الیاف میکرو (با قطر کمتر از ۰/۰۵ میلی متر) با ایجاد پل میان

ت ۳-۱-۲-۲-۲ الیاف فولادی قابل استفاده در بتن آرمه باید آجدار بوده و نسبت طول به قطر آن ها بین ۵۰ تا ۱۰۰ باشد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

ریزترک‌ها حد الاستیک و مقاومت بتن را افزایش می‌دهند. این در حالی است که الیاف ماکرو (با قطر بیشتر از ۰/۵ میلی‌متر) با ایجاد پل میان ترک‌های بزرگتر، طاقت بتن پس از ترک‌خوردگی را بهبود می‌بخشند. در نتیجه با کاربرد الیاف دارای ابعاد و مدول الاستیسیته متفاوت برای کنترل ترک‌خوردگی بتن در مراحل مختلف بارگذاری می‌توان عملکرد مصالح را بهینه کرد.

۳-۱۰-۳-۳ الیاف شیشه‌ای

۳-۱۰-۳-۳ این الیاف عموماً به سه رده A (سودا سیلیکات کلسیم و یا شیشه معمولی)، E (بروسیلیکات) و AR (مقاوم در محیط قلیایی) تقسیم می‌شوند.

۳-۱۰-۳-۳ نوع E در محیط قلیایی با دوام نیست، A تاحدی می‌تواند مقاوم باشد، ولی نوع AR در داخل بتن از دوام خوبی برخوردار است.

۳-۱۰-۳-۳ ویژگی‌های الیاف شیشه پایا در بتن باید مطابق با استاندارد ملی ۱۷۵۴۰ برای الیاف باشد.

ت ۳-۱۰-۳-۳ الیاف شیشه‌ای

ت ۳-۱۰-۳-۳ معمولا خواص این الیاف در بتن در درازمدت تغییر می‌کند و باید در طراحی مدنظر قرار گیرد.

۴-۱۰-۳-۳ الیاف پلیمری

۴-۱۰-۳-۳ انواع مختلفی از این الیاف پلیمری ساخته شده که متداول‌ترین آن‌ها برای بتن عبارت‌اند از: آکرلیک، آرامید، نایلون، پلی استر، پلی پروپیلن و پلی اتیلن هستند. گاه الیاف کربن را نیز به‌عنوان الیاف پلیمری قلمداد می‌کنند. ۴-۱۰-۳-۳ با توجه به خواص مختلف انواع الیاف پلیمری، باید قبل از مصرف تاثیر آن‌ها را بر خواص فیزیکی و مکانیکی بتن مورد بررسی آزمایشگاهی قرار داد.

ت ۴-۱۰-۳-۳ الیاف پلیمری

ت ۴-۱۰-۳-۳ از الیاف پلی پروپیلن برای افزایش مقاومت در برابر قله‌کن شدن بتن‌های پرمقاومت و توانمند بویژه در آتش‌سوزی استفاده می‌شود.

ت ۴-۱۰-۳-۳ برخی از خصوصیات الیاف مصنوعی بر اساس ACI 544.1 در **جدول ت ۳-۳** ارائه شده است.

۴-۳ انبار کردن و نگهداری مصالح بتن

ت ۴-۳ انبار کردن و نگهداری مصالح

۱-۴-۳ کلیات

روش انبار کردن و نگهداری مصالح می‌تواند مشخصات آن‌ها را تحت تاثیر قرار داده و در برخی موارد به دلیل اختلاط با مصالح دیگر و یا مواد مضر، عدم نشانه‌گذاری صحیح و یا موارد مشابه، مشکلاتی را ایجاد کند. الزامات این بخش باید در انبار کردن و نگهداری مصالح رعایت شود.

ت ۱-۴-۳ کلیات

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۲-۴-۳ نگهداری سیمان

ت ۲-۴-۳ نگهداری سیمان

۲-۴-۳-۱ سیمان را می توان به صورت فله یا پاکتی تهیه و مطابق استاندارد ملی ۲۷۶۱ نگهداری کرد.

ت ۲-۴-۳-۱ در استاندارد ملی ایران به شماره ۲۰۸۵۸ روش های حمل و انبارش برخی از مصالح ساختمانی ارایه شده است.

۲-۴-۳-۲ هر نوع سیمان فله ای باید در سیلوها یا مخازن جداگانه ای نگهداری شوند. همچنین سیمان های فله ای که از یک نوع، ولی از کارخانه های مختلف هستند نیز تا حد امکان باید به صورت جداگانه نگهداری شوند.

ت ۲-۴-۳-۲ تفاوت در مشخصات سیمان های مختلف و حتی سیمان هایی از یک نوع ولی تولید شده در کارخانه های مختلف می تواند بر خواص فیزیکی، مکانیکی و دوام بتن موثر باشد. ضمن اینکه در صورت بروز مشکل در بتن امکان رهگیری و شناسائی منشأ مشکل آسان تر خواهد بود. همچنین در انواع بتن، به ویژه بتن های توانمند، لازم است تا بر اساس مشخصات آن تغییراتی در طرح مخلوط یا میزان مواد افزودنی اعمال کرد. در صورت عدم رعایت موارد فوق کنترل و اعمال تغییرات، مشکل یا غیر ممکن خواهد بود.

جدول ت ۳-۳ برخی از خصوصیات انواع الیاف (اطلاعات موردی بر اساس برخی محصولات رایج در بازار)

نوع الیاف	قطر معادل (میکرومتر)	چگالی نسبی	مقاومت کششی (MPa)	ضریب ارتجاعی (GPa)	حداکثر کرنش (درصد)	دمای احتراق (سلسیوس)	دمای ذوب، اکسیده شدن یا تجزیه (سلسیوس)	درصد وزنی جذب آب طبق ASTM D570
آکرلیک	۱۰۵-۱۳	۱/۱۸ - ۱/۱۶	۱۰۰۰ - ۲۷۰	۱۹- ۱۴	۵۰- ۷/۵	-	۲۳۰ - ۲۲۰	۲/۵ - ۱/۰
آرامید	۱۲	۱/۴۴	۲۹۳۰	۶۲	۴/۴	زیاد	۴۸۰	۴/۳
آرامید با ضریب ارتجاعی زیاد	۱۰	۱/۴۴	۲۳۴۵	۱۱۷	۲/۵	زیاد	۴۸۰	۱/۲
کربن با مدول زیاد و با پایه پلی آکریلونیتریل	۸	۱/۷ - ۱/۶	۳۰۳۰ - ۲۴۸۰	۳۸۰	۰/۷ - ۰/۵	زیاد	۴۰۰	ناچیز
کربن مقاومت کششی زیاد و با پایه پلی آکریلونیتریل	۹	۱/۷ - ۱/۶	۷۹۰ - ۴۸۰	۲۳۰	۱/۵ - ۱/۰	زیاد	۴۰۰	ناچیز
کربن ایزوتروپیک با پایه هیدروکربن های آروماتیک	۱۳-۱۰	۱/۷ - ۱/۶	۴۰۰۰ - ۳۴۵۰	۳۵- ۲۷	۲/۴ - ۲/۰	زیاد	۴۰۰	۷- ۳
کربن نیمه جامد با پایه هیدروکربن های آروماتیک	۱۸-۹	۲/۱۵ - ۱/۸	۳۱۰۰ - ۱۵۱۵	۴۸۰ - ۱۵۰	۱/۱ - ۰/۵	زیاد	۵۰۰	ناچیز
نایلون	۲۳	۱/۱۴	۹۶۵	۵/۲	۲۰	-	۲۲۰ - ۲۰۰	۵/۰ - ۲/۸
پلی استر	۲۰	۱/۳۹ - ۱/۳۴	۱۱۰۰ - ۲۲۵	۱۷	۱۵۰ - ۱۲	۵۹۳	۲۶۰	۰/۴
پلی اتیلن	۱۰۰۰-۲۵	۰/۹۶ - ۰/۹۲	۵۸۵- ۷۵	۵/۰	۸۰- ۳	-	۱۳۵	ناچیز
پلی پروپیلن	-	۰/۹۱ - ۰/۹	۶۹۰ - ۱۴۰	۴/۸- ۳/۵	۱۵	۵۹۳	۱۶۵	ناچیز

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۳-۴-۲-۳ سیلوها یا مخازن نگهداری سیمان باید به نحو مناسبی نشانه‌گذاری شوند. نشانه‌گذاری باید نشان‌دهنده نوع سیمان و نام کارخانه تولید کننده آن باشد.

۳-۴-۲-۴ سیلوها یا مخازن نگهداری باید به گونه‌ای طراحی شوند که فضای مرده، به خصوص در قسمت خروجی، نداشته و سیمان به راحتی بتواند از آن خارج شود.

۳-۴-۲-۵ در مواردی که قصد نگهداری درازمدت سیمان فله‌ای وجود دارد، باید آن را از تماس با جریان هوا و رطوبت دور نگه داشت. در غیر اینصورت سیمان ممکن است با کربن دی‌اکسید هوا و رطوبت واکنش نشان دهد و کیفیت آن دچار اختلال شود. در این موارد باید قبل از مصرف کیفیت سیمان اطمینان حاصل نمود.

۳-۴-۲-۶ سیمان‌های پاکتی باید روی سکوه‌های چوبی یا مشابه آن‌ها که با زمین فاصله حداقل ۱۰۰ میلی‌متر دارد چیده شوند. این فاصله باید از دیوارهای مجاور نیز حفظ شود. این تدابیر به همراه یک پوشش رطوبتی مقاوم بر روی پاکت‌ها، هم آن‌ها را از رطوبت دور نگه می‌دارد و هم گردش هوا، در اطراف آن‌ها را امکان پذیر می‌سازد.

۳-۴-۲-۷ زمان نگهداری سیمان‌های پاکتی، از زمان تولید باید، در شرایط مرطوب به ۶ هفته و در شرایط خشک به ۱۲ هفته محدود شود.

۳-۴-۲-۸ حداکثر تعداد پاکت‌هایی که با توجه به تاریخ تولید می‌توان روی هم قرار داد، برای مدت زمان نگهداری حداکثر ۱۲ هفته در مناطق خشک ۱۲ ردیف، و برای مدت زمان نگهداری ۶ هفته در مناطق مرطوب ۸ ردیف است. تعداد ردیف‌های مجاز برای رده‌های مقاومتی بالاتر سیمان‌ها و آهنگ کسب مقاومت سریع‌تر یا زمان گیرش کمتر آن‌ها، باید به تعداد کمتری محدود شود.

۳-۴-۲-۹ انبار کردن سیمان‌های پاکتی باید به گونه‌ای باشد که سیمان‌های از یک نوع و یک کارخانه، روی هم قرار گیرند. همچنین چیدمان انباشته‌های سیمان باید به گونه‌ای تنظیم شود که سیمان‌های زودتر تولید شده، زودتر مصرف شوند.

۳-۴-۲-۱۰ استفاده از سیمان‌های دارای کلوخه در بتن‌های سازه‌ای مجاز نیست. در مواردی که کلوخه‌های سست هستند

ت ۳-۴-۲-۷ طبق استاندارد ملی ایران، لازم است تاریخ تولید سیمان بر روی پاکت‌ها درج شود.

متن اصلی

و بر اثر تماس رطوبت در طول مدت نگهداری سیمان تشکیل شده‌اند و با کمی فشار بین انگشتان خُرد می‌شوند، استفاده از آن‌ها مجاز است، به شرطی که در آزمایش مقاومت فشاری ملات ماسه-سیمان استاندارد، افت ناشی از سرخ شدن و زمان گیرش نشان داده شود که الزامات استاندارد را برآورده می‌نماید، در این موارد می‌توان کلوخه‌ها را کاملاً خُرد کرد و یا از الک مناسب عبور داد و سپس سیمان را بکار برد. در مواردی که کلوخه‌های سست به دلیل فشار کیسه‌های بالایی ایجاد شده‌اند و با یک یا دو بار غلتاندن کیسه‌ها براحتی از بین می‌روند، می‌توان از سیمان مورد نظر پس از حذف یا خُرد کردن کلوخه‌ها استفاده کرد.

۳-۴-۲-۱۱ چنانچه به هردلیل نسبت به کیفیت سیمان، تردید و شبهه‌ای وجود داشته باشد، باید آزمایش‌های تعیین مقاومت فشاری ملات ماسه-سیمان، افت ناشی از سرخ شدن و زمان گیرش سیمان را انجام داد. همچنین در مواردی که درباره نوع سیمان تردید وجود داشته و با استفاده از نتایج آزمایش‌های فوق امکان تشخیص مقدور نشود، باید آزمایش‌های شیمیایی و فیزیکی دیگری نیز انجام شود.

۳-۴-۲-۱۲ دمای سیمان قبل از مصرف، در بتن‌های معمولی نباید بیشتر از ۷۵ درجه سلسیوس باشد. به این دلیل لازم است دمای سیمان هنگام تحویل از کارخانه و یا زمان حمل به کارگاه محدود شود.

تفسیر/توضیح

ت ۳-۴-۲-۱۲ توصیه می‌شود در شرایط آب و هوای گرم و بتن‌هایی که الزامات دوام در آن‌ها حائز اهمیت است، حداکثر دمای سیمان در هنگام استفاده به ۶۰ درجه سانتی‌گراد محدود شود.

۳-۴-۳ نگهداری سنگدانه‌ها

۳-۴-۳-۱ سنگدانه‌های ریز و درشت و سنگدانه‌هایی که دارای جنس، نوع و دانه‌بندی متفاوتی هستند باید به صورت جداگانه انبار و نگهداری شوند و تمهیدات لازم جهت جلوگیری از اختلاط آن‌ها به عمل آورده شود.

۳-۴-۳-۲ در مراحل حمل، انبار کردن و جابجائی سنگدانه‌ها نباید دانه‌بندی آن‌ها، به خصوص سنگدانه‌های درشت، به دلیل خردشدن یا جداسدگی تغییر یابد.

۳-۴-۳-۳ محل نگهداری سنگدانه‌ها باید به گونه‌ای باشد که ضمن امکان زهکشی آب موجود در آن‌ها، مانع از ورود مواد مضر یا آلاینده‌ها از جمله خاک شود.

ت ۳-۴-۳ نگهداری سنگدانه‌ها

ت ۳-۴-۳-۱ در استاندارد ملی ایران به شماره ۲۰۸۵۸ روش‌های حمل و انبارش برخی از مصالح ساختمانی ارایه شده است.

ت ۳-۴-۳-۲ همه مراحل بارگیری، حمل و جابجائی سنگدانه‌ها باید با ماشین‌آلات مناسب انجام شود. به گونه‌ای که از جداسدگی و آلودگی به مصالح دیگر یا مواد مضر جلوگیری شود.

ت ۳-۴-۳-۳ در استاندارد ملی ایران به شماره ۳۰۲ حداکثر رطوبت سنگدانه‌های ریز به ۵ درصد محدود شده است، و ممکن است با توجه به توافق خریدار و فروشنده تغییر نماید.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

به هرحال وجود این حد از رطوبت نمی‌تواند حرکت آب در مجموعه سنگدانه را باعث شود. اما ممکن است بارندگی به افزایش رطوبت و نیاز به زه‌کشی منجر شود.

ت ۳-۴-۳-۴ توصیه می‌شود که محل نگهداری سنگدانه‌ها در فصول سرد و یخبندان به گونه‌ای باشد که مانع از یخ‌زدن و ایجاد یخ و برف در سنگدانه‌ها شود. با توجه به اهمیت دمای سنگدانه‌ها و تاثیر زیاد دمای آن‌ها بر دمای بتن، توصیه می‌شود با اتخاذ تمهیدات لازم، از کاهش دمای سنگدانه‌ها در فصل سرد جلوگیری شود. استفاده از سایه‌بان، انبارهای سرپوشیده و یا پوشش‌های پلاستیکی یا برزنتی توصیه می‌شود.

ت ۳-۴-۳-۵ در هوای گرم نیز باید از افزایش دمای سنگدانه‌ها جلوگیری نمود. استفاده از سایه‌بان، انبارهای سرپوشیده و یا پوشش‌های مناسب به‌ویژه برای سنگدانه‌های درشت و خشک توصیه می‌شود. ماسه‌های خیس معمولاً دچار افزایش دمای جدی نمی‌شوند، زیرا در اثر تبخیر آب از سطح آن‌ها کاهش دما اتفاق می‌افتد. از این پدیده می‌توان برای خنک کردن سنگدانه‌های درشت نیز استفاده کرد.

ت ۳-۴-۳-۶ جهت جلوگیری از جدایی سنگدانه‌های نگهداری شده در مخازن قیفی شکل توصیه می‌شود حجم سنگدانه‌های داخل مخزن به‌طور مرتب کنترل شده و از نیمه پُرتر باشد.

ت ۳-۴-۳-۸ توصیه می‌شود سنگدانه‌های درشت ۵ تا ۲۵ میلی‌متری در دو بخش سنگدانه ۵ تا ۱۲/۵ میلی‌متر (در اصطلاح شن نخودی) و ۱۲/۵ تا ۲۵ میلی‌متر (در اصطلاح شن بادامی)، به‌صورت جداگانه نگهداری شوند. شایان ذکر است این امر در خصوص سنگدانه‌هایی با حداکثر اندازه بزرگتر الزامی است.

۳-۴-۳-۴ استفاده از سنگدانه‌های یخ‌زده و یا دارای کلوخه‌های یخ و برف در بتن مجاز نیست. مگر اینکه قبل از اختلاط با سیمان با استفاده از آب گرم یا روش‌های دیگر از بین برده شوند. در این موارد باید مقدار آبی که برای ذوب یخ یا برف استفاده شده و یا افزایش رطوبت سنگدانه‌ها به دلیل ذوب یخ یا برف در محاسبه مقدار رطوبت سنگدانه‌ها و اصلاح مقدار آب مصرفی منظور شود.

۳-۴-۳-۵ نگهداری سنگدانه‌ها در هوای گرم باید به گونه‌ای باشد که دمای سنگدانه‌ها قبل از مصرف در بتن از ۵۰ درجه سلسیوس تجاوز ننماید.

۳-۴-۳-۶ در طول مدت حمل، تخلیه و نگهداری باید تمهیدات لازم جهت جلوگیری از جداشدگی ذرات ریز بر اثر وزش باد به عمل آید.

۳-۴-۳-۷ به‌منظور جلوگیری از جداشدگی سنگدانه‌ها و به‌خصوص سنگدانه‌های درشت در هنگام انبار کردن، نباید سنگدانه‌ها را در انباشته‌های مخروطی به ارتفاع و شیب زیاد نگهداری کرد. سنگدانه‌ها باید در سطوحی وسیع و به‌صورت لایه به لایه پخش و نگهداری شوند.

۳-۴-۳-۸ به‌منظور کاهش احتمال جداشدگی و همچنین کنترل بهتر کیفیت بتن در سنگدانه‌های ۲۰ میلی‌متر و کوچک‌تر از آن، نسبت حداکثر اندازه اسمی به حداقل اندازه اسمی سنگدانه‌های درشت نباید از ۴ بیشتر و در سنگدانه‌های بزرگتر از ۲۰ میلی‌متر نباید از ۲ بیشتر شود.

۳-۴-۳-۹ در هنگام تحویل هر محموله از سنگدانه‌های وارد شده به کارگاه باید ویژگی‌های ظاهری آن‌ها مانند: حداکثر اندازه، شکل دانه‌ها و آلودگی به ناخالصی‌ها مورد توجه قرار گیرد. از قبول محموله‌هایی که با الزامات تعیین شده انطباق

متن اصلی

ندارند و یا با مشخصات محموله‌های قبلی تفاوت فاحشی دارند جلوگیری شود.

۳-۴-۱۰ با توجه به اینکه در حین تولید بتن تغییراتی در میزان رطوبت سنگدانه‌ها و به‌خصوص سنگدانه‌های ریز در مشخصات بتن تازه (مانند: میزان روانی و کارائی) و مشخصات بتن سخت شده (مانند: مقاومت فشاری و پارامترهای دوام) به‌شدت تاثیرگذار است، میزان رطوبت سنگدانه‌ها در ابتدای هر روز کاری و هر زمان که تغییر محسوسی در رطوبت سنگدانه‌ها به‌وجود می‌آید، باید تعیین شده و میزان آب مصرفی و وزن سنگدانه‌های مخلوط اصلاح شود.

۳-۴-۴ نگهداری سبکدانه‌ها

۳-۴-۴-۱ سبکدانه‌ها باید در برابر رطوبت و آلودگی‌های محیطی محافظت شوند.

۳-۴-۴-۲ سبکدانه‌ها شکننده‌تر از سنگدانه‌های طبیعی‌اند. به این علت، در حمل، نگهداری و مصرف آن‌ها باید دقت بیشتر بکار برد تا از خردشدگی آن‌ها جلوگیری بعمل آید.

۳-۴-۵ نگهداری سنگدانه‌های درهم، بازیافتی و بازفرآوری شده

۳-۴-۵-۱ نگهداری و انبارکردن سنگدانه‌های بازیافتی و بازفرآوری شده همانند سنگدانه‌های معمولی است. محل نگهداری و انبار این سنگدانه‌ها باید جدا از سنگدانه‌های معمولی بوده و به‌هیچ وجه با هم در محل انبار مخلوط نشوند.

۳-۴-۵-۲ سنگدانه‌های درهم به‌شدت مستعد جداشدگی‌اند. به این علت در حمل و ریختن آن‌ها در انباشته‌ها باید دقت زیادی اعمال نمود و از انباشتن آن‌ها در ارتفاع زیاد و به‌صورت مخروطی پرهیز شود.

۳-۴-۶ نگهداری آب مصرفی بتن

از آلوده شدن و ایجاد خزه و جلبک و تغییرات شدید دمای آب باید جلوگیری به‌عمل آید. توصیه می‌شود مخزن آب، به‌صورت مدفون در زمین یا دارای عایق حرارتی باشد.

تفسیر/توضیح

ت ۳-۴-۱۰ توصیه می‌شود، جهت کاهش احتمال جداشدگی، کاهش تغییرات میزان اسلامپ (به‌خصوص افت اسلامپ)، یکنواختی بهتر بتن تولیدی و اصلاح کمتر در مقدار آب مصرفی، رطوبت طبیعی سنگدانه تفاوت زیادی با میزان رطوبت سنگدانه‌ها تا حالت اشباع با سطح خشک (SSD) نداشته باشد.

ت ۳-۴-۴ نگهداری سبکدانه‌ها

ت ۳-۴-۵ نگهداری سنگدانه‌های درهم، بازیافتی و بازفرآوری شده

ت ۳-۴-۶ نگهداری آب مصرفی بتن

برای جلوگیری از ایجاد خزه و جلبک نیاز به چرخش آب احساس می‌شود. لازم است هر از چند گاهی مخزن آب مورد بازرسی قرار گرفته و در صورت نیاز و بسته به سکون یا چرخش آب در فواصل یک تا سه ماه پاکسازی شود. آب مجاور با خزه و جلبک می‌تواند باعث هوازایی نامطلوب و کاهش مقاومت و دوام بتن شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

مخازن مدفون در زمین یا دارای عایق حرارتی، در تابستان و زمستان، از تغییرات شدید دمای آب در طول شبانه روز جلوگیری می‌کنند.

۷-۴-۳ نگهداری مواد افزودنی شیمیایی

ت ۷-۴-۳ نگهداری مواد افزودنی شیمیایی

ت ۷-۴-۳-۱ گاه کاهش دما باعث ته نشینی مواد جامد شده و مشکلاتی را از نظر مصرف به وجود می‌آورد. هرچند هنوز به مرحله یخ زدن نرسیده باشد.

۷-۴-۳-۱ افزودنی‌های شیمیایی معمولاً به صورت مایع اند و به این علت باید در مقابل یخ زدن و کاهش شدید دما محافظت شوند.

۷-۴-۳-۲ ظروف نگهداری مواد افزودنی باید دارای برچسب مشخصات باشند، به گونه‌ای که محتویات آن‌ها به وضوح مشخص باشد.

۷-۴-۳-۳ مواد افزودنی پودری حساسیت بیشتری به رطوبت دارند و باید در کیسه‌ها یا ظروف ضد رطوبت بسته‌بندی و نگهداری شوند.

۷-۴-۳-۴ مدت زمان نگهداری ماده افزودنی باید با توجه به دستورالعمل‌های تولیدکننده تعیین شود.

۷-۴-۳-۵ مواد افزودنی حساس به نور خورشید، باید به دور از تابش مستقیم نور خورشید انبار شوند.

۷-۴-۳-۶ دمای زیاد نیز می‌تواند به تسریع در فساد مواد افزودنی، به ویژه مواد مایع، منجر شود. احتیاط در این مورد ضروری است.

۸-۴-۳ نگهداری مواد افزودنی پودری معدنی،

ت ۸-۴-۳ نگهداری مواد افزودنی پودری معدنی،

مواد جایگزین سیمان

مواد جایگزین سیمان

۸-۴-۳-۱ دوده سیلیس و پوزولان‌ها، به غیر از خاکستر بادی نوع C را می‌توان به مدت طولانی نگهداری نمود. با این حال استفاده از سایبان و جلوگیری از تماس مستقیم با رطوبت و جریان آب، برای کاهش احتمال کلوخه شدن و تغییرات شدید رطوبتی، توصیه می‌شود.

۸-۴-۳-۱ اگرچه رطوبت باعث فساد دوده سیلیس و پوزولان‌ها نمی‌شود، اما کلوخه شدن آن‌ها می‌تواند در حمل و اختلاط بتن مشکلاتی به وجود آورد. همچنین مقدار رطوبت موجود در آن‌ها باید در محاسبه مقدار آب مصرفی و مقدار دوده سیلیس و پوزولان‌های مصرفی اعمال شود.

۸-۴-۳-۲ سرباره‌ها و خاکسترهای بادی نوع C را باید مشابه سیمان‌ها نگهداری کرد.

۸-۴-۳-۲ به تفسیر بند ۸-۴-۳-۱ مراجعه شود. این مواد شبه سیمانی تلقی می‌شوند و با حضور رطوبت ممکن است هیدراته شوند، به ویژه خاکستر بادی نوع C.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۹-۴-۳ نگهداری مواد پودری پُرکننده غیرفعال (نرمه‌ها)

ت ۹-۴-۳ نگهداری مواد پودری پُرکننده غیرفعال (نرمه‌ها)

۹-۴-۳-۱ نحوه نگهداری پودرهای پُرکننده مانند سنگدانه‌ها و دوده‌های سیلیسی است. استفاده از سایبان و جلوگیری از تماس مستقیم با رطوبت و جریان آب، برای کاهش احتمال کلوخه شدن و تغییرات شدید رطوبتی، ضرورت دارد.

ت ۹-۴-۳-۱ امروزه استفاده از این نوع مواد در بتن‌های خودتراکم رایج است. توصیه می‌شود این مواد همچون سیمان و سایر مواد جایگزین در سیلوهای شیبه سیلوی سیمان انبار شوند. برای جلوگیری از بروز مشکل در تخلیه و انتقال آن به باسکول و کلوخه شدن باید رطوبت اولیه این مواد پودری بسیار کم باشد.

۹-۴-۳-۲ پودرهای پُرکننده به علت ریزی زیاد، در اثر رطوبت به راحتی کلوخه می‌شوند و استفاده از آن‌ها در محل انبار و پخش شدن آن‌ها در بتن نیازمند تمهیدات خاصی است که باید رعایت شود. استفاده از سایبان و جلوگیری از تماس مستقیم با رطوبت و جریان آب در محل انبار و همچنین اصلاح رطوبت بتن بر اساس رطوبت موجود در پودر پُرکننده، همانند سنگدانه‌های درشت و ریز، الزامی است.

۱۰-۴-۳ نگهداری رنگدانه‌ها

ت ۱۰-۴-۳ نگهداری رنگدانه‌ها

۱۰-۴-۳-۱ نحوه نگهداری رنگدانه‌ها باید بر اساس دستورالعمل تولیدکننده باشد. در صورتی که تولید کننده دستورالعملی ارائه نداده باشد به بند ۲-۹-۴-۳ مراجعه شود.

ت ۱۱-۴-۳ نگهداری الیاف مصرفی بتن

ت ۱۱-۴-۳-۱ الیاف فولادی در اثر رطوبت دچار زنگ‌زدگی می‌شوند. سایر الیاف نیز ممکن است در اثر رطوبت گلوله شده و به‌خوبی با سایر اجزای بتن مخلوط نگردند.

ت ۱۱-۴-۳-۲ مواد پلیمری به پرتوهای فرابنفش حساس هستند و ممکن است دچار تغییراتی در خواص فیزیکی و شیمیایی شوند.

۱۱-۴-۳ نگهداری الیاف مصرفی بتن

۱۱-۴-۳-۱ بسته‌های حاوی الیاف باید دور از رطوبت نگهداری شوند.

۱۱-۴-۳-۲ الیاف پلیمری باید دور از تابش مستقیم آفتاب نگهداری شوند.

۵-۳ کنترل کیفیت مصالح بتن

ت ۵-۳ کنترل کیفیت مصالح بتن

ت ۱-۵-۳ کلیات

ت ۱-۵-۳-۱ چنانچه دستورالعمل تهیه شده توسط دستگاه نظارت، الزامات سختگیرانه‌تری را نسبت به الزامات این آیین نامه ارائه نماید، دستورالعمل دستگاه نظارت حاکم است.

۱-۵-۳ کلیات

۱-۵-۳-۱ کنترل کیفیت شامل: بازرسی، نمونه‌برداری و آزمایش است که باید طبق دستورالعمل‌های ارائه شده در این آیین نامه یا برنامه تهیه شده توسط دستگاه نظارت انجام گیرد.

۱-۵-۳-۲ همه متخصصین و نیروهای فنی که در بخش بازرسی و انجام آزمایش‌ها درگیر هستند، باید دوره‌های مربوط

متن اصلی

تفسیر/توضیح

را طی نموده و تا حد امکان دارای گواهی‌نامه از مراجع ذیصلاح و معتبر باشند.

۳-۵-۱-۳ تجهیزات و ابزار مورد استفاده در آزمایشگاه‌های کنترل کیفیت باید توسط مراجع ذیصلاح ملی یا بین‌المللی واسنجی و گواهی مربوط به هر یک از آن‌ها به نحو مناسب نگهداری شود.

۳-۵-۱-۴ به‌منظور اطمینان از کیفیت بتن اجرا شده با مشخصات و الزامات داده شده باید طرح و دستورالعمل کنترل کیفیت تهیه و به‌دقت اجرا شود. ضوابط ارایه شده در این بخش به‌عنوان راهنمای کلی باید در تدوین برنامه کنترل کیفیت در نظر گرفته شود. طرح و برنامه کنترل کیفیت باید بر اساس میزان مصالح مصرفی (حجم بتن مورد استفاده در پروژه) و درجه اهمیت سازه توسط دستگاه نظارت تدوین شود. ۳-۵-۱-۵ طرح و برنامه کنترل کیفیت باید شامل موارد زیر باشد:

- نام و مستندات سازمان یا ارگان صدور گواهی‌نامه و یا مجوز فعالیت آزمایشگاه کنترل کیفیت؛
- نام، اسناد و مدارک گواهی‌نامه‌های مدیر و پرسنل فنی کنترل کیفیت و بازرسی؛
- نمودار سازمانی و جایگاه سیستم کنترل کیفیت؛
- روش‌های آزمایش و تواتر بازرسی و نمونه‌برداری برای اجرای کنترل کیفیت؛
- روش انطباق با مشخصات و مشخص کردن عدم انطباق و اقدامات اصلاحی.
- روش‌های کنترل و بازرسی ظاهری مواد و مصالح.
- همه مدارک و مستندات مربوط به کنترل کیفیت، نتایج آزمایش‌ها و اقدامات انجام گرفته باید به دو صورت، فایل الکترونیکی و گزارش کاغذی ثبت و نگهداری شوند.

۳-۵-۲ تواتر نمونه‌برداری و بازرسی

ت ۳-۵-۲ تواتر نمونه‌برداری و بازرسی

۳-۵-۲-۱ تواتر بازرسی و نمونه‌برداری باید با توجه به عوامل زیر و توسط دستگاه نظارت مشخص شود. ولی نباید از حداقل الزامات ارایه شده در جدول ۳-۶ کمتر باشد:

- ابعاد و حجم بتن مورد مصرف؛
- مدت زمان انجام مراحل مختلف یا انبار کردن مصالح؛

متن اصلی

تفسیر/توضیح

- اهمیت سازه؛
- داشتن گواهی نامه معتبر و یا سایر مدارک و مستندات مشابه؛
- ۳-۲-۵-۲ تنها در صورتی می توان تواتر نمونه برداری و بازرسی را کمتر از الزامات ارایه شده در **جدول ۳-۶** اختیار نمود که تعدادی از نتایج آزمایش های منفرد و میانگین نتایج به دست آمده (مطابق **جدول ۳-۶**) در طول مدت پروژه نشان دهنده موارد زیر باشند:
- الف) برآورده نمودن الزامات مشخص در استاندارد یا مشخصات خصوصی،
- ب) دارای یکنواختی و عدم پراکندگی بیش از مقادیر مشخص شده در استانداردهای یا مشخصات خصوصی مربوط.
- ۳-۲-۵-۳ تمام محموله های وارد شده به کارگاه باید از نظر داشتن بارنامه معتبر با مشخصات زیر کنترل شوند. اولین محموله وارد شده علاوه بر نوع، جنس، تولید کننده و دیگر موارد مشابه باید از نظر داشتن گواهی نشان استاندارد نیز مورد بازرسی قرار گیرد:
- نام تجاری، نوع و یا مشخصات فنی محصول؛
- نام و مشخصات تولید کننده یا تامین کننده؛
- شماره استاندارد؛
- تاریخ تولید و یا حداکثر مدت زمان قابل مصرف؛
- محموله هایی که به لحاظ مشخصات ظاهری با الزامات یا مشخصات تعیین شده تفاوت های قابل ملاحظه ای دارند باید یا مردود شده و تخلیه نگردند و یا در صورت تردید، مورد آزمایش قرار گیرند.
- ۳-۲-۵-۴ نمونه های برداشته شده باید معرف مشخصات کل محموله وارد شده به کارگاه یا مصالح مورد مصرف باشد.

جدول ۳-۶ بازرسی و کنترل کیفیت مصالح

نوع مصالح	درجه اهمیت سازه	حجم بتن مورد مصرف، m ³	تواتر نمونه برداری / بازرسی	نوع بازرسی / آزمایش کنترل کیفیت
سیمان	ساختمان با اهمیت خیلی زیاد	کمتر از ۶۰۰	هر محموله وارد شده به کارگاه	بررسی گواهی استاندارد و انطباق مشخصات و نوع سیمان با مشخصات سیمان سفارش داده شده
		هر ۱۵۰ تن یا هر ۴ ماه هر کدام زودتر اتفاق بیافتد		انجام آزمایش‌های تعیین خواص مکانیکی سیمان و دریافت نتایج آنالیز شیمیایی و خواص فیزیکی از کارخانه
		بین ۶۰۰ تا ۱۲۰۰	هر محموله وارد شده به کارگاه	بررسی گواهی استاندارد و انطباق مشخصات و نوع سیمان با مشخصات سیمان سفارش داده شده و دریافت آنالیز شیمیایی از کارخانه
		هر ۱۲۰ تن یا هر ۳ ماه هر کدام زودتر اتفاق بیافتد		انجام آزمایش‌های تعیین خواص مکانیکی سیمان و دریافت نتایج خواص فیزیکی از کارخانه
		بیش از ۱۲۰۰	هر محموله وارد شده به کارگاه	بررسی گواهی استاندارد و انطباق مشخصات و نوع سیمان با مشخصات سیمان سفارش داده شده و دریافت آنالیز شیمیایی از کارخانه
		هر ۱۰۰ تن یا هر ۳ ماه هر کدام زودتر اتفاق بیافتد		انجام آزمایش‌های تعیین خواص مکانیکی و آنالیز شیمیایی سیمان و دریافت نتایج خواص فیزیکی از کارخانه
	ساختمان با اهمیت زیاد	کمتر از ۶۰۰	هر محموله وارد شده به کارگاه	بررسی گواهی استاندارد و انطباق مشخصات و نوع سیمان با مشخصات سیمان سفارش داده شده
		هر ۱۸۰ تن یا هر ۴ ماه هر کدام زودتر اتفاق بیافتد		دریافت نتایج خواص مکانیکی، فیزیکی و شیمیایی سیمان از کارخانه
		بین ۶۰۰ تا ۱۲۰۰	هر محموله وارد شده به کارگاه	بررسی گواهی استاندارد و انطباق مشخصات و نوع سیمان با مشخصات سیمان سفارش داده شده
		هر ۱۵۰ تن یا هر ۴ ماه هر کدام زودتر اتفاق بیافتد		انجام آزمایش‌های تعیین خواص مکانیکی سیمان و دریافت نتایج آنالیز شیمیایی و خواص فیزیکی از کارخانه
		بیش از ۱۲۰۰	هر محموله وارد شده به کارگاه	بررسی گواهی استاندارد و انطباق مشخصات و نوع سیمان با مشخصات سیمان سفارش داده شده
		هر ۱۵۰ تن یا هر ۳ ماه هر کدام زودتر اتفاق بیافتد		انجام آزمایش‌های تعیین خواص مکانیکی سیمان و دریافت نتایج آنالیز شیمیایی و خواص فیزیکی از کارخانه
	ساختمان با اهمیت متوسط	کمتر از ۶۰۰	هر محموله وارد شده به کارگاه	بررسی گواهی استاندارد و انطباق مشخصات و نوع سیمان با مشخصات سیمان سفارش داده شده
		بین ۶۰۰ تا ۱۲۰۰	هر محموله وارد شده به کارگاه	بررسی گواهی استاندارد و انطباق مشخصات و نوع سیمان با مشخصات سیمان سفارش داده شده
		هر ۲۰۰ تن یا هر ۶ ماه هر کدام زودتر اتفاق بیافتد		دریافت نتایج خواص مکانیکی، فیزیکی و شیمیایی سیمان از کارخانه
		بیش از ۱۲۰۰	هر محموله وارد شده به کارگاه	بررسی گواهی استاندارد و انطباق مشخصات و نوع سیمان با مشخصات سیمان سفارش داده شده
		هر ۱۵۰ تن یا هر ۳ ماه هر کدام زودتر اتفاق بیافتد		انجام آزمایش‌های تعیین خواص مکانیکی سیمان و دریافت نتایج آنالیز شیمیایی و خواص فیزیکی از کارخانه
	ساختمان با اهمیت کم	کمتر از ۶۰۰	هر محموله وارد شده به کارگاه	بررسی گواهی استاندارد و انطباق مشخصات و نوع سیمان با مشخصات سیمان سفارش داده شده
		بین ۶۰۰ تا ۱۲۰۰	هر محموله وارد شده به کارگاه	بررسی گواهی استاندارد و انطباق مشخصات و نوع سیمان با مشخصات سیمان سفارش داده شده
		هر ۲۵۰ تن یا هر ۶ ماه هر کدام زودتر اتفاق بیافتد		دریافت نتایج خواص مکانیکی، فیزیکی و شیمیایی سیمان از کارخانه
		بیش از ۱۲۰۰	هر محموله وارد شده به کارگاه	بررسی گواهی استاندارد و انطباق مشخصات و نوع سیمان با مشخصات سیمان سفارش داده شده
		هر ۲۰۰ تن یا هر ۴ ماه هر کدام زودتر اتفاق بیافتد		دریافت نتایج خواص مکانیکی، فیزیکی و شیمیایی سیمان از کارخانه

نوع مصالح	درجه اهمیت سازه	حجم بتن مورد مصرف ^۱ ، m ^۳	تواتر نمونه‌برداری / بازرسی	نوع بازرسی / آزمایش کنترل کیفیت
سنگدانه ^۲ و سبکدانه ^۳	ساختمان با اهمیت زیاد و خیلی زیاد	کمتر از ۶۰۰	هر مقدار سنگدانه وارد شده به کارگاه در هر روز از هر معدن	بررسی گواهی استاندارد و انطباق نوع سنگدانه، وضعیت ظاهری و حداکثر اندازه سنگدانه با مشخصات سنگدانه سفارش داده شده
			هر ۱۰۰۰ تن یا هر ۶ ماه	دانه‌بندی، درصد عبوری از الک ۷۵ میکرومتر، چگالی و جذب آب
		بین ۶۰۰ تا ۱۲۰۰	هر مقدار سنگدانه وارد شده به کارگاه در هر روز از هر معدن	بررسی گواهی استاندارد و انطباق نوع سنگدانه، وضعیت ظاهری و حداکثر اندازه سنگدانه با مشخصات سنگدانه سفارش داده شده
			هر ۱۰۰۰ تن یا هر ۴ ماه	دانه‌بندی، درصد عبوری از الک ۷۵ میکرومتر، چگالی، جذب آب، درصد کلرید و سولفات ^۳
		بیش از ۱۲۰۰	هر مقدار سنگدانه وارد شده به کارگاه در هر روز از هر معدن	بررسی گواهی استاندارد و انطباق نوع سنگدانه، وضعیت ظاهری و حداکثر اندازه سنگدانه با مشخصات سنگدانه سفارش داده شده
			هر ۸۰۰ تن یا هر ۴ ماه	دانه‌بندی، درصد عبوری از الک ۷۵ میکرومتر، چگالی، جذب آب، درصد کلرید و سولفات ^۳
	ساختمان با اهمیت متوسط و کم	کمتر از ۶۰۰	هر مقدار سنگدانه وارد شده به کارگاه در هر روز از هر معدن	بررسی گواهی استاندارد و انطباق نوع سنگدانه، وضعیت ظاهری و حداکثر اندازه سنگدانه با مشخصات سنگدانه سفارش داده شده
			هر ۱۰۰۰ تن یا هر ۸ ماه	دانه‌بندی و درصد عبوری از الک ۷۵ میکرومتر
		بین ۶۰۰ تا ۱۲۰۰	هر مقدار سنگدانه وارد شده به کارگاه در هر روز از هر معدن	بررسی گواهی استاندارد و انطباق نوع سنگدانه، وضعیت ظاهری و حداکثر اندازه سنگدانه با مشخصات سنگدانه سفارش داده شده
			هر ۱۰۰۰ تن یا هر ۶ ماه	دانه‌بندی و درصد عبوری از الک ۷۵ میکرومتر
		بیش از ۱۲۰۰	هر مقدار سنگدانه وارد شده به کارگاه در هر روز از هر معدن	بررسی گواهی استاندارد و انطباق نوع سنگدانه، وضعیت ظاهری و حداکثر اندازه سنگدانه با مشخصات سنگدانه سفارش داده شده
			هر ۸۰۰ تن یا هر ۵ ماه	دانه‌بندی، درصد عبوری از الک ۷۵ میکرومتر، چگالی و جذب آب
آب	تمام ساختمان‌ها	کمتر از ۶۰۰	در صورت استفاده از آب غیر شرب	همه آزمایش‌ها طبق استاندارد ASTM C1602
			هر ۹ ماه	میزان کلرید و سولفات محلول و مقدار pH
		بین ۶۰۰ تا ۱۲۰۰	در صورت استفاده از آب غیر شرب	همه آزمایش‌ها طبق استاندارد ASTM C1602
			هر ۶ ماه	میزان کلرید و سولفات محلول، مقدار pH، مقدار قلیایی‌ها، ذرات جامد معلق و بررسی مقاومت نسبی و زمان گیرش
		بیش از ۱۲۰۰	در صورت استفاده از آب غیر شرب	همه آزمایش‌ها طبق استاندارد ASTM C1602
			هر ۳ ماه	میزان کلرید و سولفات محلول، مقدار pH، مقدار قلیایی‌ها، ذرات جامد معلق و بررسی مقاومت نسبی و زمان گیرش
مواد افزودنی شیمیایی	تمام ساختمان‌ها	کمتر از ۶۰۰	حداقل یکبار	یکنواختی، رنگ، چگالی، pH و میزان ماده خشک، مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ۲۹۳۰-۱
		بین ۶۰۰ تا ۱۲۰۰	هر ۳ تن یا هر ۶ ماه	یکنواختی، رنگ، چگالی، pH و میزان ماده خشک، مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ۲۹۳۰-۱، تاثیر مواد افزودنی بر روانی یا کاهش نسبت آب به مواد سیمانی، درصد حباب‌ها و در خصوص مواد افزودنی دیرگیر یا زودگیر کننده: زمان گیرش
		بیش از ۱۲۰۰	هر ۵ تن یا هر ۵ ماه	یکنواختی، رنگ، چگالی، pH و میزان ماده خشک، مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ۲۹۳۰-۱
				تمام آزمایش‌ها طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۲۹۳۰
دوده‌سیلیس	تمام ساختمان‌ها	کمتر از ۶۰۰	-	بررسی گواهی استاندارد و انطباق مشخصات ارایه شده توسط کارخانه با مشخصات استاندارد یا مشخصات سفارش داده شده
		بین ۶۰۰ تا ۱۲۰۰	هر ۲۰ تن	آزمایش‌های چگالی و همچنین شاخص فعالیت پوزولانی و کنترل یکنواختی با مقایسه نتایج با نتایج اولیه پروژه
		بیش از ۱۲۰۰	هر ۱۵ تن	آزمایش‌های ذرات بزرگتر از ۴۵ میکرومتر، چگالی و همچنین شاخص فعالیت پوزولانی و کنترل یکنواختی با مقایسه نتایج با نتایج اولیه پروژه

نوع مصالح	درجه اهمیت سازه	حجم بتن مورد مصرف ^۱ ، m ³	تواتر نمونه برداری / بازرسی	نوع بازرسی / آزمایش کنترل کیفیت
انواع پوزولان طبیعی، سرباره و خاکستر بادی، تمام ساختمان‌ها	تمام ساختمان‌ها	کمتر از ۶۰۰	-	بررسی گواهی استاندارد و انطباق مشخصات ارایه شده توسط کارخانه با مشخصات استاندارد یا مشخصات سفارش داده شده
		بین ۶۰۰ تا ۱۲۰۰	هر ۵۰ تن	آزمایش‌های چگالی و همچنین شاخص فعالیت پوزولانی و کنترل یکنواختی با مقایسه نتایج با نتایج اولیه پروژه
		بیش از ۱۲۰۰	هر ۳۰ تن	آزمایش‌های ذرات بزرگتر از ۴۵ میکرومتر، چگالی و همچنین شاخص فعالیت پوزولانی و کنترل یکنواختی با مقایسه نتایج با نتایج اولیه پروژه
پودرهای پرکننده (نرمه)	تمام ساختمان‌ها	کمتر از ۶۰۰	-	بررسی گواهی استاندارد و انطباق مشخصات ارایه شده توسط کارخانه با مشخصات استاندارد یا مشخصات سفارش داده شده
		بین ۶۰۰ تا ۱۲۰۰	هر ۵۰ تن	آزمایش‌های دانه‌بندی، چگالی و مواد زیان‌آور، رس و کنترل یکنواختی با مقایسه نتایج با نتایج اولیه پروژه
		بیش از ۱۲۰۰	هر ۳۰ تن	آزمایش‌های دانه‌بندی، چگالی و مواد زیان‌آور، رس و کنترل یکنواختی با مقایسه نتایج با نتایج اولیه پروژه
رنگ دانه	تمام ساختمان‌ها	-	هر محموله	آزمایش‌های مقایسه رنگ با رنگدانه استاندارد و آزمایش تاثیر بر مقاومت فشاری
الیاف	تمام ساختمان‌ها	-	هر محموله	کنترل مشخصات فنی و انطباق با مشخصات ظاهری الیاف، کنترل ابعادی
توجه: • درجه اهمیت ساختمان توسط مهندس مشاور و یا بر اساس دیگر آیین‌نامه‌ها و ضوابط از جمله استاندارد ۲۸۰۰ تعیین می‌شود. • منظور از حجم بتن مصرفی مقدار بتنی است که در کارگاه ساخته و شامل مقدار بتنی نیست که به‌صورت آماده از تولید کننده بتن آماده استاندارد خریداری می‌شود. • از هر محموله سیمان خریداری شده که برای ساخت بتن آرمه وارد کارگاه می‌شود باید یک نمونه به مقدار حداقل سه کیلوگرم برداشته و تا انتهای پروژه در ظروف هواپند و آب‌بند نگهداری کرد. • در طول اجرای پروژه از هر معدن و هر نوع سنگدانه خریداری شده باید یکبار مطالعات سنگ‌شناسی و یا آزمایش واکنش قلیایی و همچنین یکبار آزمایش لس‌آنجلس و یا میکرو دوال انجام شود. • بازرسی و تواتر سنگدانه‌های بازیافتی همانند سنگدانه معمولی است. فقط در سازه‌های با اهمیت ۱ و ۲، در بازرسی‌های دوره‌ای، آزمایش‌های جدول ۳-۲ نیز باید انجام شود. • برای سبکدانه به جای استفاده از واحد وزن (تن) باید از واحد حجم (متر مکعب) استفاده شود. • هر زمان که نسبت به تغییر مشخصات ظاهری آب تردید به‌وجود آید و یا منبع تامین آب تغییر نماید باید تمام آزمایش‌های کنترل کیفیت مطابق ASTM C1602 انجام گیرد. در برخی از فصول سال و یا در مواقع بارندگی ممکن است میزان مواد زیان‌آور آب در رودخانه‌ها، چاه‌ها و قنوات تغییر کند. بنابراین ممکن است نیاز به تغییر در تواتر نمونه‌برداری احساس شود. در صورتی که انجام این کار روال مشخصی داشته باشد می‌توان تواتر را به حالت عادی برگرداند.				

فصل چهارم

مشخصات اجرایی آرماتور

فصل چهارم

مشخصات اجرایی آرماتورها

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱-۴ گستره

ت ۱-۴ گستره

ضوابط این فصل به مشخصات اجرایی آرماتورها اختصاص داشته و شامل موارد زیر است:

الف- کلیات؛

ب- الزامات فنی - اجرایی آرماتورها؛

پ- دوام و حفاظت آرماتورها در برابر خوردگی؛

ت- الزامات اجرایی اقلام جای گذاری شده؛

ث- ارزیابی و پذیرش آرماتورها.

۲-۴ کلیات

ت ۲-۴ کلیات

۱-۲-۴ آرماتورهای فولادی، طبق استانداردهای ملی ۳۱۳۲ و ۱۱۵۵۸، با عناوین «میلگردها» و «سیمها» نام گذاری می شوند. میلگردها به آرماتورهای «گرم نوردیده» و سیمها به آرماتورهای «سردنوردیده یا سرد اصلاح شده» اطلاق می شود. این آرماتورها در انواع ساده و آجدار تولید می شوند.

۲-۲-۴ ضوابط مربوط به آرماتورها که در جلد اول آبا ارایه شده اند، دارای عناوین **بند ۱-۲-۲-۴** و **بند ۲-۲-۲-۴** می باشند:

۱-۲-۲-۴ مشخصات مکانیکی آرماتورها (فصل چهارم)؛

الف- رده بندی آرماتورها؛

ب- طبقه بندی آرماتورها از نظر روش ساخت و شکل پذیری؛

پ- مشخصات مکانیکی آرماتورها، شامل: مقاومت تسلیم،

مقاومت کششی، کرنش گسیختگی، مدول الاستیسیته،

ضریب انبساط حرارتی و محدودیت های کاربردی؛

متن اصلی**تفسیر/توضیح**

ت- دوام آرماتورها در شرایط محیطی معمولی و خورنده.

۴-۲-۲ جزئیات آرماتورگذاری (فصل بیست و یکم)؛

الف- فاصله آرماتورها؛

ب- قلاب های استاندارد- قلاب های لرزه ای؛

پ- طول گیرایی آرماتورها؛

ت- وصله آرماتورها؛

ث- گروه میلگردها؛

ج- آرماتورهای عرضی.

۴-۲-۳ مشخصات شیمیایی فولاد آرماتورها**ت ۴-۲-۳ مشخصات شیمیایی فولاد آرماتورها**

۴-۳-۲-۱ مشخصات شیمیایی فولاد در میلگردها باید مطابق ضوابط استاندارد ملی ۳۱۳۲ و در سیم ها مطابق استاندارد ملی ۱۱۵۵۸ باشد.

۴-۳-۲-۲ آرماتورهایی غیر از بند ۴-۲-۲-۱ را می توان بکار برد، مشروط بر آن که الزامات یکی از آیین نامه های معتبر و شناخته شده بین المللی را ا قناع نماید.

۴-۲-۴ قطر اسمی یا قطر آرماتورها**ت ۴-۲-۴ قطر اسمی یا قطر آرماتورها**

۴-۲-۴-۱ الزامات قطر اسمی انواع میلگردهای ساده و آجدار شامل: قطر زمینه میلگردهای آجدار، بدون در نظر گرفتن آج آن ها، d_i و قطر خارجی میلگردهای آجدار با احتساب کامل آج آن ها، d_2 ، بر اساس استاندارد ملی ۳۱۳۲، مطابق **جدول ۱-۴** می باشد.

۴-۲-۴-۲ قطر سیم ها برابر با ۴ تا ۱۰ میلی متر، با گام یک میلی متری، و ۱۲، ۱۴ و ۱۶ می باشد. الزامات مربوط به آج ها در سیم ها در استاندارد ملی ۱۱۵۵۸ ارایه شده است.

۴-۲-۵ کاربرد توام آرماتورها از رده های مختلف**ت ۴-۲-۵ کاربرد توام آرماتورها از رده های مختلف**

۴-۲-۵-۱ کاربرد توام آرماتورها از رده های مختلف در یک عضو به شرطی مجاز است که الزامات «الف» و «ب» زیر برآورده شوند:

الف- مشخصات مکانیکی مختلف آن ها، در طراحی در نظر گرفته شده باشد؛

ب- امکان اشتباه در مرحله اجرا وجود نداشته باشد.

جدول ۱-۴ ضوابط و الزامات قطرهای اسمی، زمینه و خارجی انواع میلگردها

میلگردهای S500 (با آج دوکی)			میلگردهای S340 و S400 (با آج یکنواخت)			میلگردهای S340 و S400 (با آج دوکی)			قطر اسمی میلگردهای d_b S240 میلی متر
قطر خارجی در بلندترین نقطه آج عرضی و یا آج طولی d_2 میلی متر	قطر زمینه d_1 میلی متر	قطر اسمی d_b میلی متر	قطر خارجی d_2 میلی متر	قطر زمینه d_1 میلی متر	قطر اسمی d_b میلی متر	حداکثر پهنای آج عرضی، میلی متر	قطر زمینه d_1 میلی متر	قطر اسمی d_b میلی متر	
-	-	-	۶/۷۵	۵/۷۵	۶	۰/۶	۵/۷۰	۶	۶
-	-	-	۹/۰۰	۷/۵۰	۸	۰/۸	۷/۶۰	۸	۸
-	-	-	۱۱/۳۰	۹/۳۰	۱۰	۱/۰	۹/۵۰	۱۰	۱۰
-	-	-	۱۳/۵۰	۱۱/۰۰	۱۲	۱/۲	۱۱/۴۰	۱۲	۱۲
۱۵/۷۰	۱۳/۲۰	۱۴	۱۵/۵۰	۱۳/۰۰	۱۴	۱/۴	۱۳/۴۰	۱۴	۱۴
۱۸/۲۰	۱۵/۲۰	۱۶	۱۸/۰۰	۱۵/۰۰	۱۶	۱/۶	۱۵/۳۰	۱۶	۱۶
۲۰/۲۰	۱۷/۲۰	۱۸	۲۰/۰۰	۱۷/۰۰	۱۸	۱/۸	۱۷/۳۰	۱۸	۱۸
۲۲/۲۰	۱۹/۲۰	۲۰	۲۲/۰۰	۱۹/۰۰	۲۰	۲/۰	۱۹/۲۰	۲۰	۲۰
۲۴/۲۰	۲۱/۲۰	۲۲	۲۴/۰۰	۲۱/۰۰	۲۲	۲/۲	۲۱/۲۰	۲۲	۲۲
۲۷/۲۰	۲۴/۲۰	۲۵	۲۷/۰۰	۲۴/۰۰	۲۵	۲/۵	۲۴/۰۳	۲۵	۲۵
۳۰/۸۰	۲۶/۸۰	۲۸	۳۰/۵۰	۲۶/۵۰	۲۸	۲/۸	۲۶/۹۰	۲۸	۲۸
-	-	-	۳۴/۵۰	۳۰/۵۰	۳۲	۳/۲	۳۰/۷۸	۳۲	۳۲
-	-	-	۳۹/۵۰	۳۴/۵۰	۳۶	۳/۶	۳۴/۸۰	۳۶	۳۶
-	-	-	۴۳/۵۰	۳۸/۵۰	۴۰	۴/۰	۳۸/۵۰	۴۰	۴۰

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۴-۲-۵ استفاده از یک رده فولاد در آرماتورهای عرضی و رده دیگر در آرماتورهای طولی، با رعایت بند «الف» بلامانع است.

۳-۴ الزامات فنی - اجرایی آرماتورها

ت ۳-۴ الزامات فنی - اجرایی آرماتورها

۴-۳-۱ آماده سازی و زنگ زدایی رویه آرماتورها

ت ۴-۳-۱ آماده سازی و زنگ زدایی رویه آرماتورها

۴-۳-۱-۱ رویه آرماتورها باید بدون زنگ در حال پوسته شدن و یا پوسته شدگی، و در فرآیند بتن ریزی، عاری از یخ، روغن و یا مواد زیان آور دیگر باشد.

۴-۳-۱-۲ آرماتورها، به ویژه در محیط هایی که احتمال زنگ زدگی و خوردگی وجود دارد، باید بر روی سکوها بتنی و یا سکوها مناسب قرار داده شوند و از تماس مستقیم آنها با خاک هایی که احتمال داشتن املاح کلریدی و سولفاتی دارند، ممانعت بعمل آورده شود.

۴-۳-۱-۳ در مواردی که رویه آرماتورها دارای زنگ زدگی یکنواخت می باشند، باید با استفاده از روش برس زنی و فرچه کشی و یا ماسه پاشی زنگ زدایی شوند. زنگ زدگی نازک

متن اصلی

و یکنواخت به حالتی گفته می شود که آسیبی به آجها یا تغییر قطر در آرماتورها تشخیص داده نشود.

۴-۳-۱-۴ در مواردی که رویه آرماتورها دارای زنگ زدگی یکنواخت ولی با ضخامت زیاد و پوسته شدن باشند، باید با استفاده از روش ماسه پاشی یا آب با فشار زیاد، زنگ زدایی شوند. در این موارد استفاده از روش برس زنی یا فرچه کشی مجاز نیست. پس از زنگ زدایی باید کاهش قطر آرماتورها را بررسی کرد.

۴-۳-۱-۵ در مواردی که رویه آرماتورها دارای خوردگی از نوع حفره ایی است، باید از بکاربردن آنها اجتناب شود. این خوردگی ها عمدتاً از نوع کلریدی بوده و چنانچه شدت آنها زیاد باشد، ابتدا آجها آسیب می بینند و تشخیص آنها با مشاهده نظری امکان پذیر خواهد بود.

۴-۳-۲ برش و خم کردن آرماتورها

۴-۳-۲-۱ آرماتورها باید با وسایل مکانیکی بریده شوند. استفاده از روش های برش کاری حرارتی نیاز به تأیید دستگاه نظارت دارد.

۴-۳-۲-۲ چنانچه استفاده از همه طول آرماتورهای اصلاح شده سرد به روش پیچاندن لازم باشد، بخش نتابیده آن باید قطع شود.

۴-۳-۲-۳ در مواردی که برش کاری حرارتی مجاز می باشد، باید محل برش بطور کامل تمیز شود. همچنین آرماتورها برای برش کاری حرارتی باید از وضعیت کلاف درآید و چسبیده، یا روی یکدیگر نباشند.

۴-۳-۲-۴ آرماتورها باید قبل از جاگذاری در محل، در حالت سرد خم شوند، مگر آن که روش دیگری توسط مهندس مشاور و یا دستگاه نظارت توصیه شده باشد.

۴-۳-۲-۵ خم کردن آرماتورها باید به صورت مکانیکی با فلکه خم کن با قطر مناسب برای هر نوع و هر قطر آرماتور و با

تفسیر/توضیح

ت ۴-۳-۲ برش و خم کردن آرماتورها

ت ۴-۳-۲-۱ روش های برش کاری حرارتی از جمله برش اکسی استیلن یا هوا برش می تواند کیفیت برخی از میلگردها را در نزدیکی محل برش کاهش دهد. این طول که حداقل ۵۰ میلی متر است نباید در محاسبه همپوشانی و غیره منظور شود.

ت ۴-۳-۲-۲ بخشی از آرماتور که در مرحله اصلاح سرد به روش پیچاندن در فک دستگاه بوده و پیچیده نشده است از کیفیت بسیار کمتری از نظر مقاومت برخوردار است.

در صورتی که این قسمت قطع نشود نباید به عنوان طول همپوشانی در نظر گرفته شود و امکان استفاده از آن در سایر انواع وصله ها وجود ندارد.

ت ۴-۳-۲-۳ وجود شوره ها و اکسیدهای ناشی از برش کاری حرارتی در سطح آرماتور برش خورده می تواند به خوردگی سریع تر آرماتور درون بتن منجر شود. این زوائد باید با وسایل مناسب مانند فرچه یا ساب از سطح آرماتور جدا شود.

ت ۴-۳-۲-۵ در خم کاری دستی آرماتورها، ممکن است سرعت یکنواخت و بویژه شعاع انحنای ثابت حاصل نشود. در آرماتورهایی با قطر زیاد، این مشکلات بیشتر می شود.

متن اصلی

سرعت عبور ثابت انجام شود و بخش خم شده دارای شعاع انحنای ثابتی باشد.

۴-۳-۲-۶ در شرایطی که دمای آرماتورها از $+5$ درجه سلسیوس کمتر باشد باید از خم کردن آن‌ها خودداری شود.

۴-۳-۲-۷ خم کردن آرماتورهایی که بخشی از آن‌ها در بتن ریخته شده قرار دارند، مجاز نیست مگر آن‌که در مدارک طرح پیش‌بینی شده و یا مورد تایید دستگاه نظارت باشد.

۴-۳-۲-۸ آرماتورهای غیر هم امتداد، مانند خم‌های S شکل و خم‌های ۱ به ۶، باید قبل از جاگذاری در قالب، خم شوند.

۴-۳-۲-۹ نشانه‌های روی بندل یا کلاف آرماتورها تا زمان مصرف همه آن‌ها نباید از بین برود.

۴-۳-۳ جاگذاری آرماتورها

۴-۳-۳-۱ رواداری‌ها

۴-۳-۳-۱-۱ آرماتورها شامل گروه میلگردها، باید در محدوده رواداری‌های تعیین شده در بند «الف» و «ب» زیر جاگذاری شوند و برای ممانعت از جابجایی آن‌ها در هنگام بتن‌ریزی، بسته شوند.

الف- موقعیت آرماتورهای طولی با توجه به رواداری‌ها در ارتفاع، d، و ضخامت پوشش بتنی میلگردها، طبق جدول

۲-۴

جدول ۲-۴ رواداری موقعیت جای گذاری آرماتورها

ارتفاع d، میلی‌متر	رواداری d، میلی‌متر	رواداری ضخامت پوشش مشخص شده بتن، میلی‌متر
کوچک‌تر یا مساوی ۲۰۰	± 10	کوچک‌ترین دو مقدار تا یک سوم کاهش در ضخامت پوشش مشخص شده
بزرگ‌تر از ۲۰۰	± 13	کوچک‌ترین دو مقدار تا یک سوم کاهش در ضخامت پوشش مشخص شده

تفسیر/توضیح

ت ۴-۳-۲-۶ در دمای کمتر، هر نوع فولادی تُردتر می‌شود و امکان ترک‌خوردگی در هنگام خم کردن بیشتر می‌شود. افزایش قطر خم و یا رسانیدن دمای آرماتور به بیش از $+5$ و کمتر از 100 درجه سلسیوس در این شرایط توصیه می‌شود. کاهش سرعت خم کردن نیز یکی از روش‌های قابل توصیه می‌باشد.

ت ۴-۳-۲-۷ با اجازه دستگاه نظارت می‌توان آرماتورها را به صورت موضعی و حداکثر تا 900 درجه سلسیوس گرم کرد. در این حالت باید دقت شود تا دمای بتن به 500 درجه سلسیوس نرسد تا دچار آسیب موضعی نشود.

ت ۴-۳-۳ جاگذاری آرماتورها

متن اصلی

تفسیر/توضیح

ب- موقعیت طولی خم ها و انتهای آرماتورها طبق **جدول ۳-۴**.
رواداری های مشخص شده برای انتهای آرماتورها، در انتهای آزاد اعضا نیز بکار برده می شود.

جدول ۳-۴ رواداری های موقعیت طولی خم ها و انتهای آرماتورها

موقعیت خم و انتهای آرماتور	رواداری، میلی متر
انتهای ناپیوسته نشیمن ها و تیرهای زیر سری	± 12
انتهای ناپیوسته دیگر اعضا	± 25
دیگر موقعیت ها	± 50

۳-۳-۳-۴ رواداری فواصل دورگیرهای بسته، در اعضای با شکل پذیری متوسط یا زیاد، موضوع **فصل ۲۰** جلد اول، باید مطابق بندهای «الف» تا «پ» زیر:
الف- (۱۲+) میلی متر؛

ب- ۸ درصد کوچک ترین بعد عضو و حداکثر (۷۵-) میلی متر؛
پ- رعایت رواداری ها نباید منجر به تماس بیش از دو خاموت بسته با یکدیگر شوند.

۳-۳-۳-۴ سایر الزامات

۳-۳-۳-۴ ۱-۲-۳-۴ دورپیچ ها باید از میلگردها یا سیم های پیوسته بوده و با فواصل مساوی و بدون اعوجاج خارج از رواداری های مشخص شده، در محل خود جاگذاری شوند.

۳-۳-۳-۴ ۲-۲-۳-۴ محل وصله آرماتورها باید، طبق مدارک طرح و یا تایید دستگاه نظارت در نظر گرفته شود.

۳-۳-۳-۴ ۳-۲-۳-۴ در میلگردهای طولی ستون ها که وصله اتکایی دارند، انتهای بریده شده، باید کاملاً قائم و بصورت هم محور بر روی هم قرار داده شوند.

انتهای میلگردها باید در سطحی صاف و حداکثر با ۱/۵ درجه نسبت به سطح عمود بر آن بریده شده و با اختلاف حداکثر ۳ درجه بین امتدادهای دو میلگرد از یکدیگر، بر هم تکیه کنند.

۳-۳-۳-۴ ۴-۲-۳-۴ لقمه ها یا فاصله نگهدارها باید برای ایجاد و حفظ پوشش بتنی آرماتورها استفاده شود. این لقمه ها باید از مقاومت و پایایی کافی برخوردار باشند.

ت ۳-۳-۳-۴ ۴-۲-۳-۴ به طور کلی استفاده از لقمه های بتنی ارجحیت دارد. در مناطق خورنده، نیاز به لقمه های بتنی با کیفیت مشابه بتن اصلی احساس می شود. در این مناطق بکارگیری لقمه های پلیمری (پلاستیکی) توصیه نمی شود. به هر حال نباید از لقمه های آجری یا کلوخ مانند در سازه های بتنی استفاده شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۴-۳-۳-۵-۲-۵ انتهای برجسته مفتول آرماتوربندی، اتصال‌دهنده‌ها یا گیره‌های فولادی یا فلزی نباید بویژه در مناطق خورنده، در ضخامت پوشش بتنی روی آرماتورها قرار گیرد.

۴-۳-۴ جوش‌پذیری آرماتورها

ت ۴-۳-۴ جوش‌پذیری آرماتورها

۴-۳-۴-۱ جوش‌پذیری میلگردها، بنا به ضوابط استاندارد ملی ۳۱۳۲، با شرط پیش‌گرم کردن آن‌ها امکان‌پذیر است. دمای پیش‌گرم بستگی به کربن معادل ترکیبات شیمیایی فولاد و قطر میلگردها دارد. کربن معادل ترکیبات شیمیایی فولاد در **رابطه ۴-۱** و حداقل دمای پیش‌گرم میلگردها در **جدول ۴-۴** ارائه شده است.

$$\text{رابطه ۴-۱} \quad CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{(Cr+V+Mo)}{5} + \frac{(Cu+Ni)}{15}$$

کربن معادل

که در رابطه فوق، به ترتیب درصدها وزنی کربن، منگنز، کروم، وانادیوم، مولیبدن، مس و نیکل می‌باشند.

جدول ۴-۴ دمای پیش‌گرم میلگردها در فرآیند جوشکاری

کربن معادل، %	قطر اسمی میلگرد، میلی‌متر	دمای پیش‌گرم اولیه
تا ۰/۴۰	۳۶ تا ۵۰	نیاز ندارد ۱۰
از ۰/۴۱ تا ۰/۴۵	۳۶ تا ۵۰	نیاز ندارد ۱۰
از ۰/۴۶ تا ۰/۵۵	۲۰ تا ۳۶	نیاز ندارد ۱۰ تا ۳۶ ۹۰
از ۰/۵۶ تا ۰/۶۵	۲۰ تا ۳۶	۴۰ تا ۹۰ ۱۵۰
از ۰/۶۶ تا ۰/۷۵	۲۰ تا ۵۰	۱۵۰ تا ۲۰۰
بیشتر از ۰/۷۵	۲۲ تا ۵۰	۲۶۰

۴-۳-۴-۲ عملیات جوشکاری نباید در دمای کمتر از (۱۸-) درجه سلسیوس انجام شود.

متن اصلی

۳-۴-۳-۴ بعد از پایان جوشکاری، باید اجازه داده شود تا میلگردها بطور طبیعی یا آرام تر از حالت طبیعی سرد شوند. شتاب دادن به فرآیند سرد شدن مجاز نمی باشد.

۳-۴-۴-۴ جوش دادن سیمها به یکدیگر یا به میلگردها مجاز نمی باشد. جوشکاری سیمها ممکن است به کاهش مقاومت و میزان شکل پذیری در آنها منجر شود.

۳-۴-۵ میلگردهای پیوند دهنده یا داولها

۳-۴-۵-۱ میلگردهای پیوند دهنده یا داولها، میلگردهای کوتاه و ساده (بدون آج) هستند که برای انتقال برش در دالهای بتنی، بدون ایجاد محدودیت حرکت در راستای افقی، استفاده می شوند.

۳-۴-۵-۲ داولها باید از نوع میلگردهای ساده S240 تا S420 مطابق استاندارد ملی ۳۱۳۲ باشند.

۳-۴-۵-۳ داولها باید به گونه ای حمل و انبار شوند که دچار هرگونه فرورفتگی و تغییر شکل نگردند.

۳-۴-۵-۴ داولها باید عاری از زنگ زدگی باشند. در صورت استفاده از پوشش اپوکسی باید قبل از اعمال آن، زنگ های سطحی زدوده شوند.

۴-۴ دوام و حفاظت آرماتورها در برابر خوردگی

۴-۴-۱ برای دوام و حفاظت آرماتورهای بکار برده شده در قطعات بتن آرمه، بتن مصرفی باید در رویارویی با شرایط محیطی سازه دوام کافی را در طول مدت عمر سازه داشته باشد. همچنین ضوابط مربوط به پوشش بتنی روی آرماتورها، **بند ۴-۴-۶۱-۶۲-۶۳**، باید رعایت شود. شرایط محیطی سازه و الزامات مربوط به رویارویی با آنها در فصل ششم آیین نامه، دوام بتن، ارایه شده است.

۴-۴-۲ در شرایط محیطی ویژه که سازه در معرض یون های کلرید و یا کربناته شدن قرار می گیرد، می توان از آرماتورهای پوشش داده شده با اندود روی، اپوکسی و یا اپوکسی غنی شده با روی، استفاده کرد. مشخصات این نوع پوشش ها در

تفسیر/توضیح

۳-۴-۵ میلگردهای پیوند دهنده یا داولها

۳-۴-۵-۱ انواع مختلفی داول بار موجود است که با توجه به هزینه و شرایط خوردگی محیط می توان انواع مختلف آن را برای مصرف در پروژه انتخاب کرد. با توجه به ابعاد و ضخامت دال ها می توان طول و فاصله داول بارها را از یکدیگر محاسبه نمود.

۳-۴-۵-۲ این مقادیر به نحوی با رده ۴۰ یا ۶۰، ASTM C615 نزدیکی دارد.

۳-۴-۵-۴ گاه طبق دستورالعمل برخی از کارخانه های سازنده پوشش های اپوکسی غنی شده از روی، اجازه داده می شود تا بدون زنگ زدایی کامل، از این مواد برای پوشش سطح میلگرد استفاده شود.

۴-۴ دوام و حفاظت آرماتورها در برابر خوردگی

متن اصلی**تفسیر/توضیح**

استانداردهای ملی ۲۱۷۷، ۱۸۳۵۸، ۱۰۴۴۸ ارایه شده‌اند. در مواردی که استانداردهای ملی مسکوت‌اند، می‌توان از استانداردهای بین‌المللی معتبر استفاده کرد.

۵-۴ الزامات اجرایی اقلام جاگذاری شده در بتن

ت ۵-۴ الزامات اجرایی اقلام جاگذاری شده در بتن

۴-۵-۱ نوع، اندازه، جزئیات و موقعیت اقلام جای‌گذاری شده که در مدارک طرح نشان داده نشده‌اند، باید به تایید دستگاه ناظر برسد.

۴-۵-۲ اقلام جای‌گذاری شده آلومینیومی، باید دارای پوشش حفاظتی باشند تا از واکنش بتن-آلومینیوم و واکنش الکترولیتی فولاد-آلومینیوم جلوگیری به عمل آورده شود.

۴-۵-۳ لوله‌ها و اتصالات آن‌ها که در مدارک طرح نشان داده نشده‌اند، باید در برابر آثار ناشی از فشار مواد و دمای موثر بر آن‌ها طراحی شوند.

۴-۵-۴ قبل از آن که بتن به مقاومت مشخصه خود برسد، در لوله‌های جای‌گذاری شده نباید هیچ مایع، گاز یا بخاری به جز آب با دمای کمتر از ۳۲ درجه سلسیوس و فشار کمتر از ۰/۳۵ مگاپاسکال جریان یابد.

۴-۵-۵ در دال‌ها، لوله‌ها باید بین شبکه میلگردهای بالا و پایین قرار داده‌شوند؛ مگر لوله‌هایی که برای گرمایش تشعشعی یا آب کردن برف و یخ در نظر گرفته شده باشند.

۴-۵-۶ لوله‌ها و غلاف‌ها باید طوری ساخته و نصب شوند که برش، خم‌زدن و جا به جایی میلگردها از محل تعیین شده، لازم نباشد.

۶-۴ ارزیابی و پذیرش آرماتورها

ت ۶-۴ ارزیابی و پذیرش آرماتورها

۱-۶-۴ نمونه‌برداری

ت ۱-۶-۴ نمونه‌برداری

۴-۶-۱-۱ تعداد و تواتر نمونه‌برداری باید بگونه‌ای باشد که نتایج آزمایش‌های انجام شده بر روی آن‌ها، معرف کیفیت کل آرماتورها باشد. هر سری نمونه آزمایشی، تعداد پنج نمونه از هر کارخانه تولیدی را شامل می‌شود. نمونه‌ها باید حداقل طولی برابر ۶۰۰ میلی‌متر یا ۲۰ برابر قطر اسمی (هر کدام

متن اصلی

تفسیر/توضیح

که بزرگتر باشد) را دارا باشند. تواتر نمونه برداری حداقل برابر میزانی است که در بندهای «الف» تا «ت» زیر آورده شده است:

الف- هر پانصد کیلونیوتن و کمتر، یک سری؛

ب- هر قطر آرماتور یک سری؛

پ- هر رده آرماتور یک سری؛

ت- نمونه های برداشته شده باید از یک ذوب یا از یک بهر انتخاب شوند.

۲-۶-۴ رواداری وزن میلگردها

ت ۲-۶-۴ رواداری وزن میلگردها

رواداری وزن میلگردها باید مطابق جدول ۵-۴ باشد.

جدول ۵-۴ رواداری وزن میلگردهای ساده و آجدار

قطر اسمی، d میلی متر	وزن واحد طول	
	میلگرد ساده	میلگرد آجدار
۶	±۸	±۸
۸	±۷	±۸
۱۰ - ۱۲	±۵	±۶
۱۴ - ۲۲	±۵	±۵
۲۵ - ۵۰	±۴	±۴

۳-۶-۴ مقاومت آرماتورها

ت ۳-۶-۴ مقاومت آرماتورها

۳-۶-۴-۱ مقاومت تسلیم مشخصه f_y و مقاومت گسیختگی مشخصه f_{su} آرماتورها، در صورتی قابل قبول است که نتایج آزمایش ها ضوابط بندهای «الف» و «ب» زیر را اقناع نماید:

الف- مقاومت تسلیم هر یک از ۵ آزمون بزرگ تر یا مساوی مقاومت مشخصه تسلیم باشد.

$$(f_{y,obs})_i \geq f_y \quad i=1, \dots, 5 \quad \text{رابطه ۲-۴}$$

چنانچه تمام یا قسمتی از رابطه فوق تامین نشود، باید یک سری نمونه دیگر انتخاب و نتایج این ۱۰ آزمون رابطه زیر را اقناع نماید.

$$f_{y,obs,m} \geq f_y + 0.6s \quad \text{رابطه ۳-۴}$$

متن اصلی

تفسیر/توضیح

در روابط فوق $f_{y,obs}$ مقاومت تسلیم بدست آمده از آزمایش هر آزمون و $f_{y,obs,m}$ متوسط مقاومت‌های تسلیم ده آزمون است. s مقدار انحراف از معیار نتایج آزمایش آزمون‌هاست.

$$f_{y,obs,m} = \frac{\sum_{i=1}^{10} (f_{y,obs,m})_i}{10} \quad \text{رابطه ۴-۴}$$

$$s = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{10} [(f_{y,obs,m}) - (f_{y,obs})_i]^2}{9}} \quad \text{رابطه ۵-۴}$$

ب- در هر یک از دو حالت مذکور در بند «الف» فوق، تمام روابط زیر باید حاکم باشد:

$$f_{su} \geq 1.18 (f_{y,obs})_i \quad \text{رابطه ۶-۴}$$

$$(f_{su,obs})_i \geq 1.25 f_y \quad \text{رابطه ۷-۴}$$

$$|(f_{y,obs})_i - f_y| \leq 125 \text{ MPa} \quad \text{رابطه ۸-۴}$$

$$(f_{su,obs})_i \geq 1.25 (f_{y,obs})_i \quad \text{رابطه ۹-۴}$$

در روابط فوق، $f_{su,obs}$ مقاومت گسیختگی کششی هر آزمون است.

۴-۶-۴ شکل پذیری آرماتورها

ت ۴-۶-۴ شکل پذیری آرماتورها

۱-۴-۶-۴ کرنش گسیختگی آرماتورها

ت- ۱-۴-۶-۴ کرنش گسیختگی آرماتورها

کرنش گسیختگی آرماتورها، ϵ_{10} و ϵ_5 ، در طول مبنای A_{10} و A_5 ، به ترتیب مساوی ۱۰ و ۵ برابر قطر آرماتور، باید حداقل برابر با مقادیر جدول ۶-۴ باشد.

جدول ۶-۴ حداقل کرنش گسیختگی آرماتورها در آزمایش کشش

رده آرماتور				حداقل کرنش گسیختگی
S500	S400	S340	S240	
۰/۰۸	۰/۱۲	۰/۱۵	۰/۱۸	ϵ_{10} روی A_{10}
۰/۱۰	۰/۱۶	۰/۱۸	۰/۲۵	ϵ_5 روی A_5

۲-۴-۶-۴ خمش آرماتورها

ت ۲-۴-۶-۴ خمش آرماتورها

۱-۲-۴-۶-۴ آزمایش خمش آرماتورها بر روی نمونه‌هایی بطول حداقل ۲۵۰ میلی‌متر که مستقیماً از خط تولید بدست آمده‌اند و هیچگونه عملیات مکانیکی از جمله تراشکاری بر

متن اصلی

تفسیر/توضیح

روی آن‌ها اعمال نشده، به یکی از دو صورت «الف» و «ب» زیر انجام می‌شود:

الف- آزمایش خمش بصورت سرد:

در این آزمایش آرماتور به دور یک فک خمشی به اندازه زاویه خاص خم می‌شود و رویه خارجی خم، بررسی می‌شود. در این رویه نباید هیچگونه ترک، شکستگی و یا عیب دیگری مشاهده شود. قطر فک خمش بستگی به رده و قطر آن دارد و باید طبق **جدول ۷-۴** در نظر گرفته شود.

جدول ۷-۴ زاویه خمش و نسبت قطر خمش به قطر اسمی میلگردها در آزمایش خمش

رده آرماتور	زاویه خمش (درجه)		نسبت قطر فک خمش به قطر اسمی میلگرد
	خمش سرد	خمش مجدد	
S240	۱۸۰	۹۰	۲
S340	۱۸۰	۹۰	۳
S400	۱۸۰	۹۰	۵
S500	۹۰	۹۰	۵

ب- آزمایش خمش مجدد:

در این آزمایش، نمونه‌های مشابه خمش سرد به میزان ۹۰ درجه در دمای محیط خم شده و سپس به مدت ۳۰ دقیقه تا دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس گرم می‌شوند، و پس از سرد شدن در دمای محیط با نیروی پیوسته و یکنواخت به میزان ۲۰ درجه باز گردانده می‌شوند. پس از آزمایش هیچگونه ترک، شکستگی یا عیب دیگری نباید در رویه آرماتور دیده شود.

۵-۶-۴ جوش آرماتورها

۵-۶-۴ جوش آرماتورها

۵-۶-۴-۱ در مواردی که در میلگردها از وصله جوشی استفاده می‌شود، میلگردها باید تحت آزمایش کشش و خمش قرار می‌گیرند و باید الزامات «الف» و «ب» زیر را اقلان نمایند:

الف- در آزمایش کشش، مقطع گسیخته شده نباید در محل جوش یا در مجاورت آن باشد.

ب- در آزمایش خمش، منطقه جوش شده نباید دچار ترک خوردگی و یا هر عیب دیگر باشد.

ت ۵-۶-۴-۱ اتصال جوشی میلگردها فقط در مورد آرماتورهایی که حد جاری شدن آن‌ها بیشتر از ۵۰۰ مگاپاسکال نباشد، قابل انجام می‌باشد. اتصال جوشی نباید در محل خم میلگردها واقع شود. نمونه‌های جوش شده نباید دارای تغییر شکل نسبی نظیر گسیختگی کمتر از ۸ درصد محل جوش باشند.

جوشکاری نباید موجب هیچ‌گونه تغییر در مشخصات مکانیکی فولاد شود. اتصال آرماتورهای عرضی (رکابی‌ها، تنگ‌ها، دوخت‌ها، و رابط‌ها) به آرماتورهای طولی به وسیله خال جوش مجاز نیست مگر

متن اصلی

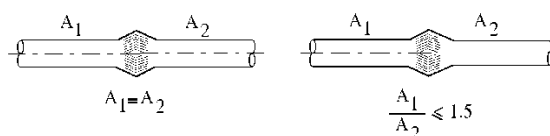
تفسیر/توضیح

آنکه از طریق آزمایش اطمینان حاصل شود که صدمه‌ای به میلگردها وارد نمی‌شود. اتصال جوشی آرماتورهای سرد اصلاح شده جز با روش‌های خاص و مناسب و تحت کنترل دقیق مجاز نیست. جوشکاری باید دور از تغییرات شدید درجه حرارت و در شرایط جوی تقریباً ثابت انجام شود.

انجام اتصالات جوش در دمای زیر صفر درجه سلسیوس مجاز نیست. اتصال جوشی به دو طریق امکان‌پذیر است:

الف- اتصال به وسیله جوش نوک به نوک خمیری بدون الکتروود (جوش الکتریکی تماسی) که فقط در کارخانه مجاز است، **شکل**

ت ۱-۴.



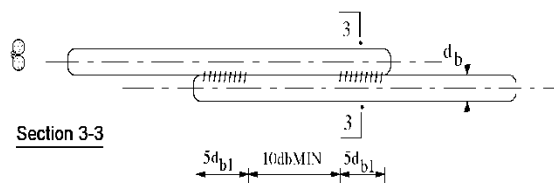
شکل ت ۱-۴ جوش نوک به نوک

حداقل قطر آرماتورها در این نوع اتصال برای فولاد نرم معمولی ۱۰ میلی‌متر و برای فولادهای اصلاح شده ۱۴ میلی‌متر است. به علاوه قطر دو آرماتور متصل شونده باید طوری باشد که نسبت سطح مقطع آن‌ها از ۱/۵ تجاوز نکند.

ب - اتصال به وسیله جوش ذوبی یا الکتروود (جوش قوس الکتریکی)، به شرطی مجاز است که برای هر نوع فولاد روش جوشکاری صحیح و الکتروود مناسب به کار رود. این نوع اتصال به شکل‌های مختلف امکان‌پذیر است:

اتصال جوشی پهلوی به پهلوی: در این نوع اتصال دو آرماتور را کنار هم قرار می‌دهند و به وسیله نوار جوش به هم متصل می‌کنند، که این نوار ممکن است در یک طرف یا هر دو طرف آرماتورها قرار گیرد.

در صورتی که از این نوع اتصال جوشی برای آرماتورهای تقسیم، آرماتورهای جلدی و سایر آرماتورهایی که نقش درجه اول ندارند استفاده شود، می‌توان از اتصال مطابق **شکل ت ۲-۴** استفاده کرد.



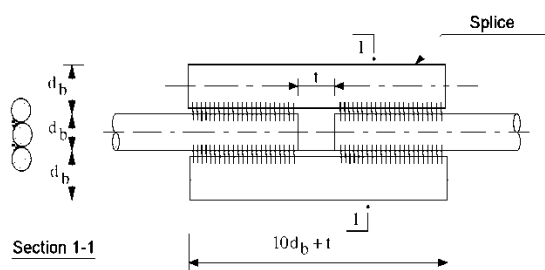
شکل ت ۲-۴ اتصال با نوار جوش بدون خم کردن آرماتورها

متن اصلی

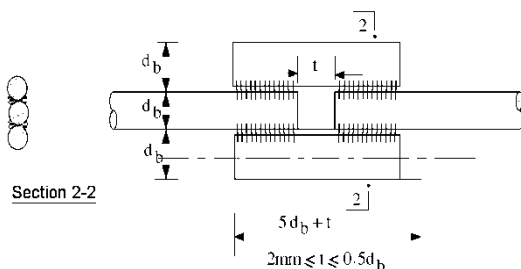
تفسیر/توضیح

از اتصال جوشی پهلوی به پهلوی فقط برای آرماتورهای گرم نورد شده با قطر ۶ تا ۳۶ میلیمتر می توان استفاده کرد.

اتصال جوشی با وصله: در این نوع اتصال ارتباط دو آرماتور به کمک وصله یا وصله هایی تامین می شود که روی آن ها جوش می شوند. دوسر دو آرماتور به هم جوش داده نمی شوند. معمولاً وصله های جانبی از همان آرماتورهای متصل شونده اختیار می شوند، در غیر این صورت سطح مقطع دو آرماتور وصله نباید از سطح مقطع آرماتور اصلی کمتر باشد. حداقل طول این وصله ها و نوارهای جوش در **شکل ت ۳-۴ و شکل ت ۴-۴** نشان داده شده است.



شکل ت ۳-۴ وصله های جوش شده از یک طرف



شکل ت ۴-۴ وصله های جوش شده از دو طرف

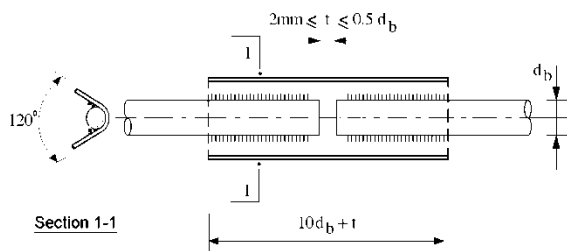
این نوع اتصال نیز فقط برای آرماتورهای گرم نورد شده مجاز است. استفاده از قطعه تسمه فولادی خم شده به زاویه ۱۲۰ درجه، تسمه و نبشی به عنوان وصله جانبی به شرط انجام محاسبات، امکان پذیر است (**شکل ت ۵-۴**).

اتصال نوک به نوک با پشت بند: این نوع اتصال با کمک پشت بند مجاز است و برای آرماتورهای گرم نورد شده و سرد اصلاح شده قابل استفاده است. در مورد آرماتورهای گرم نورد شده می توان جوش نوک به نوک را بدون آمادگی سرمیلگردها انجام داد. در این صورت باید انتهای دو آرماتور را روی پشت بند قرارداد و با چند

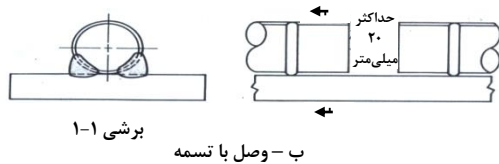
متن اصلی

تفسیر/توضیح

خال جوش آن‌ها را به پشت‌بند متصل و سپس حدفاصل دو آرماتور را با جوش پر نمود. همان‌طور که در **شکل ت ۴-۶** و **شکل ت ۴-۷** دیده می‌شود پشت‌بند می‌تواند یک قطعه نبشی یا یک قطعه ورق فولادی باشد که به طور مناسب خم شده است. حداقل طول پشت‌بند برای آرماتورهای باید مطابق الزامات ارایه شده در جلد اول این آئین‌نامه محاسبه شود.



الف: اتصال با تسمه خم شده

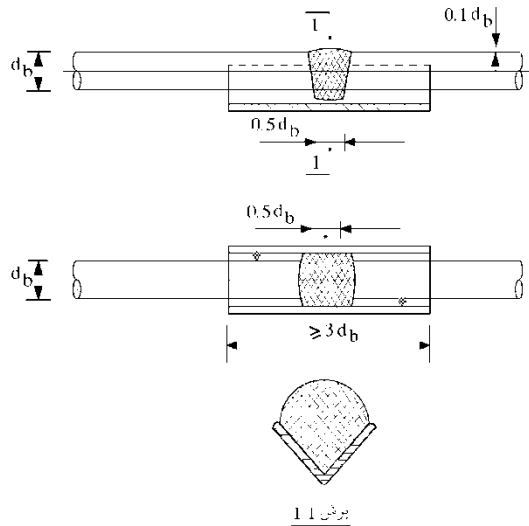


شکل ت ۴-۵ انواع اتصال با وصله جانبی

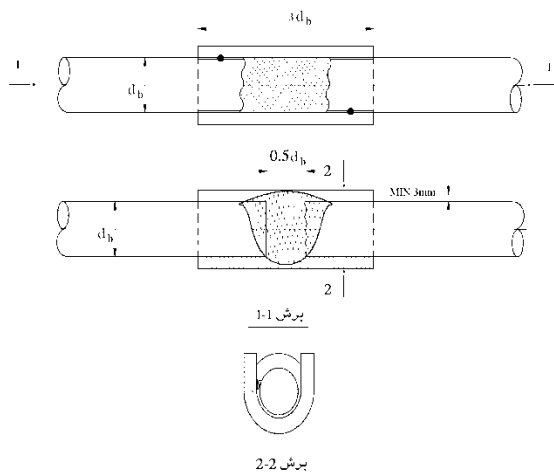
در این نوع اتصال حدفاصل آرماتور و غلاف فضای خالی می‌ماند که ممکن است بخار آب در آن تقطیر و اگر محیط خورنده باشد وجود سه نوع فلز یعنی آرماتور، غلاف و نوار جوش به بروز اثر پیل منجر شود. همچنین خال جوش در آرماتورهای ترد ایجاد ضعف می‌کند و بهتر است خال جوش در محلی زده شود که بعداً با جوش اصلی پوشانده می‌شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح



شکل ت ۴-۶ اتصال نوک به نوک با پشت‌بند نبشی



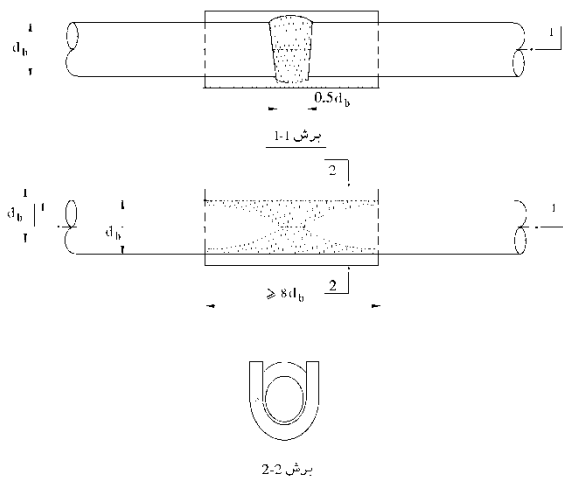
شکل ت ۴-۷ اتصال نوک به نوک با پشت‌بند

در صورتی که قطر آرماتورهای مورد اتصال بیشتر از ۲۴ میلی‌متر باشد، بهتر است قبل از شروع جوشکاری سر یکی از آرماتورها یا هردوی آنها به زاویه ۳۰ تا ۴۵ درجه پخ زده شود و سپس جوشکاری مانند حالت بدون آمادگی انجام پذیرد. آمادگی سر آرماتورهای سرد اصلاح شده در محل اتصال الزامی است. در این حالت باید طول پشت‌بند بیشتر از حالت قبل و حداقل

متن اصلی

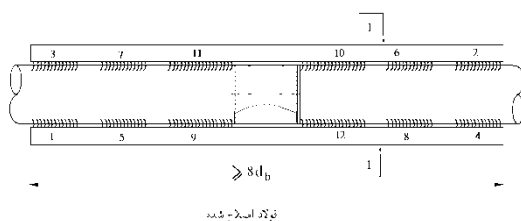
تفسیر/توضیح

معادل $8d_b$ باشد. بُعد موثر جوش باید مطابق شکل ت ۸-۴ از طرفین پشت‌بند به طرف محل اتصال به تدریج افزایش یابد.



شکل ت ۸-۴ اتصال نوک به نوک با پشت‌بند با آمادگی برای آرماتور اصلاح شده

می‌توان به جای نوار جوش با بعد موثر متغیر از جوشی منقطع استفاده کرد که در آن بُعد موثر هر قطعه جوش ثابت باشد. در این صورت باید جوشکاری را بترتیب شماره‌های داده شده در شکل ت ۹-۴ از انتهای پشت‌بند به طرف محل اتصال انجام داد و در نهایت حد فاصل دو آرماتور را با جوش پر کرد. پس از پرشدن حدفاصل دو آرماتور باید جوش روکش محل اتصال در امتداد طولی آرماتورها انجام پذیرد.



نمودار اصلاح شده



برش 1-1

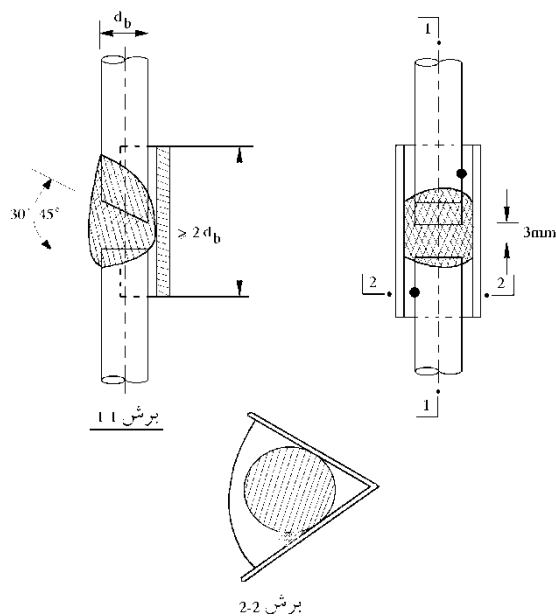
شکل ت ۹-۴ اتصال مضاعف

در صورتی که آرماتورهای مورد اتصال اعم از گرم نورد شده یا سرد اصلاح شده در وضعیت قائم باشند، باید انتهای فوقانی آرماتور

متن اصلی

تفسیر/توضیح

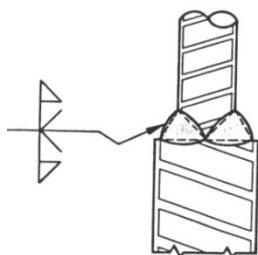
تحتانی عمود بر محور آن بریده شود و انتهای تحتانی آرماتور فوقانی مطابق **شکل ت ۱۰-۴** به زاویه ۳۰ تا ۴۵ درجه پخ زده شود.



شکل ت ۱۰-۴ پخ زدن آرماتور

آماده سازی سر آرماتورها باید با قیچی مخصوص یا اهر انجام پذیرد. در صورت آماده کردن سر آرماتورها باشعله کاربیت باید قشر فولاد آسیب دیده در اثر حرارت به کمک سنگ زدن زدوده شود. ضخامت قشر زدوده شده در مورد آرماتورهای سرد اصلاح شده باید حداقل ۳ میلیمتر باشد.

اتصال نوک به نوک بدون پشت بند: در **شکل ت ۱۱-۴** و **شکل ت ۱۲-۴** جزئیات اتصال نوک به نوک بدون استفاده از پشت بند نشان داده شده است.



شکل ت ۱۱-۴ جزئیات اتصال نوک به نوک بدون پشت بند برای آرماتور با قطرهای متفاوت

۴-۷-۱ در انبار و نگهداری آرماتورها باید ضوابط استاندارد ملی ۲۰۸۵۸ رعایت شود.

فصل پنجم

مبانی طرح مخلوط بتن

فصل پنجم

مبانی طرح مخلوط بتن

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱-۵ گستره

ت ۱-۵ گستره

۱-۱-۵ ضوابط این فصل به روش تعیین نسبت‌ها و مقادیر مواد متشکله یا «طرح مخلوط» بتن که برای بدست آوردن مقاومت و دوام مورد نیاز باید رعایت شود اختصاص دارد، و شامل موارد «الف» تا «ت» زیر است:

الف- کلیات؛

ب- مبانی طرح مخلوط؛

پ- تعیین مقاومت فشاری هدف در طرح مخلوط؛

ت- روش آزمایشگاهی طرح مخلوط.

۲-۱-۵ در طرح مخلوط بتن چنانچه نسبت آب به مواد سیمانی بدست آمده از مقاومت، تعیین کننده باشد، آن طرح را «مقاومت محور» و اگر نسبت آب به مواد سیمانی متناظر با دوام، تعیین کننده باشد، آن طرح را «دوام محور» می‌نامند.

۲-۵ کلیات

ت ۲-۵ کلیات

۱-۲-۵ مقاومت فشاری مشخصه بتن

ت ۱-۲-۵ مقاومت فشاری مشخصه بتن

۱-۱-۲-۵ مقاومت فشاری مشخصه بتن، مقاومتی است که در تحلیل و طراحی سازه از آن استفاده می‌شود. این مقاومت از نظر آماری مقاومتی است که حدود ۱۰ درصد مقاومتهای اندازه‌گیری شده بتن، روی نمونه‌های عمل‌آوری شده در شرایط استاندارد، از آن کمتر می‌باشد.

ت ۱-۱-۲-۵ مقاومت مشخصه مانند بارهای مشخصه سازه دارای تعریف احتمالی است. مطابق تعریف قدیم ACI 318، مقاومت مشخصه مقاومتی است که حدود ۱۰ درصد مقاومتهای بتن سازه می‌تواند از آن کمتر باشد. در کارگاه باید به بخش «ضوابط پذیرش بتن» مراجعه شود و نمی‌توان با توجه به تعریف مقاومت مشخصه، به‌طور مستقیم در مورد پذیرش اقدام نمود.

۲-۱-۲-۵ مقاومت فشاری بتن، در سن ۲۸ روز، با آزمایش آزمونه‌های استوانه‌ای به قطر اسمی ۱۵۰ یا ۱۰۰ میلی‌متر و با ارتفاع به ترتیب ۳۰۰ یا ۲۰۰ میلی‌متر منطبق بر استاندارد

ت ۲-۱-۲-۵ در صورتی که آزمونه‌های مکعبی ۱۵۰ تا ۲۰۰ میلی‌متری برای تعیین مقاومت فشاری به‌کار رود، باید به آزمونه‌های استوانه‌ای نظیر خود تبدیل شود. به‌هرحال رعایت

متن اصلی

ملی ۱-۱۶۰۸ که طبق استانداردهای زیر تهیه و نگهداری شده، تعیین می شود.

الف- نمونه برداری استاندارد ملی ۱-۳۲۰۱؛

ب- ساخت و عمل آوری آزمونه ها در کارگاه استاندارد ملی ۲-۱۶۰۸ (آزمونه استوانه ای و مکعبی) یا ۳۲۰۵ (صرفاً آزمونه استوانه ای)؛

پ- تعیین مقاومت فشاری آزمونه ها استاندارد ملی ۳-۱۶۰۸ (آزمونه استوانه ای و مکعبی) یا ۶۰۴۸ (صرفاً آزمونه استوانه ای)؛

۵-۲-۳-۳ مهندس مشاور سازه می تواند سن مقاومت مشخصه را غیر از ۲۸ روز در نظر بگیرد.

۵-۲-۴-۴ مقاومت فشاری مشخصه بتن باید با توجه به الزامات زیر در نظر گرفته شود:

الف- حداقل مقاومت فشاری که مبنای تحلیل و طراحی سازه قرار گرفته و توسط مهندس مشاور تعیین شده است.

ب- حداقل مقاومت فشاری لازم برای تامین دوام بتن طبق ضوابط فصل ۶.

۵-۲-۵-۵ در مواردی که در مشخصات فنی خصوصی طرح، مقاومت مشخصه خمشی یا کششی بتن پیش بینی شده باشد، می تواند مبنای پذیرش بتن در کارگاه قرار گیرد. با این حال توصیه می شود، که از آزمایش مقاومت فشاری در این موارد نیز بهره گیری شود، مشروط بر اینکه رابطه همبستگی مقاومت فشاری با مقاومت خمشی یا کششی برای طرح مخلوط مورد نظر بدست آمده باشد.

تفسیر/توضیح

حداقل مجاز نسبت قطر استوانه یا ابعاد مکعب به حداکثر اندازه اسمی سنگدانه به ترتیب برابر با ۳ و ۳/۵ الزامی است.

امروزه با افزایش مقاومت مشخصه بتن ها برای پرهیز از افزایش ظرفیت دستگاه تعیین مقاومت فشاری بتن، آیین نامه های معتبر اجازه می دهند که قطر استوانه یا ابعاد مکعب به ۱۰۰ میلی متر کاهش یابد. در این حالت نیازی به تبدیل این مقاومت ها به مقاومت نظیر استوانه استاندارد یا مکعب ۱۵۰ میلی متری نیست، بلکه صرفاً تعداد آزمونه ها بیشتر خواهد شد.

در صورتی که در هر یک از مراحل نمونه برداری، تهیه، عمل آوری و تعیین مقاومت فشاری آزمونه ها از دستور استاندارد تبعیت نشود، نتیجه حاصله برای مقایسه با مقاومت مشخصه معتبر نخواهد بود.

ت ۵-۲-۳-۳ مقاومت مشخصه بتن در سن ۲۸ روزه تعریف می شود. چنانچه سن دیگری برای مقاومت مشخصه مقرر شود، باید با اطلاع و توجیه کارفرما باشد و به وضوح در مدارک پروژه مانند نقشه و مشخصات فنی خصوصی قید شود. نتیجه مقاومت فشاری بتن در کارگاه نیز در این سن مقرر مورد قضاوت قرار خواهد گرفت. بدیهی است طرح مخلوط بتن نیز بر این اساس تهیه خواهد شد. در صورت عدم اظهار سن مقاومت مشخصه و یا فقط ذکر رده بتن، سن مزبور ۲۸ روز خواهد بود. در این صورت با توجه به نوع سازه، نوع سیمان، مواد پوزولانی و سرباره مصرفی یا فاصله زمانی اجرا تا بهره برداری، نمی توان سن ۲۸ روز را تغییر داد مگر با اجازه طراح پروژه و موافقت کارفرما.

ت ۵-۲-۴-۴ حداقل مقاومت فشاری مشخصه نباید از ۲۰ مگاپاسکال برای بتن مسلح کمتر باشد.

توصیه می شود حداکثر مقاومت فشاری بدست آمده در کارگاه بیش از ۱۵ مگاپاسکال بالاتر از مقاومت مشخصه فشاری بتن پروژه نباشد.

ت ۵-۲-۵-۵ بمنظور تعیین مقاومت کششی و خمشی بتن باید مطابق با آزمایش کششی ناشی از خمش چهار نقطه ای طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۴۹۰ یا آزمایش کشش غیرمستقیم ناشی از فشار (شکافتی یا برزلی) طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۶۴۷ می تواند انجام شود.

با توجه به حساسیت مقاومت کششی و خمشی به عوامل مختلفی مانند تغییرات رطوبت سطحی و به منظور سهولت کنترل، می توان در ابتدا برای بتن مورد نظر رابطه همبستگی مقاومت کششی یا خمشی با مقاومت فشاری را با توجه به طرح مخلوط بتن همان

متن اصلی

تفسیر/توضیح

پروژه به دست آورد و در مراحل بعدی از این رابطه استفاده نمود. بدین منظور توصیه می شود حداقل سه نوبت بتن ساخته شود و از هر نوبت شش آزمون کششی یا خمشی و شش آزمون فشاری برای تعیین رابطه همبستگی بکار گرفته شود.

ت ۵-۲-۱-۶ بدیهی است دستگاه نظارت باید تا خاتمه دوره تضمین هر سازه نتایج کامل آزمایش ها را نگهداری و در صورت لزوم از آن ها استفاده کند. در پروژه های مهم باید این کار را با دقت بیشتری انجام داد.

۵-۲-۱-۶ دستگاه نظارت باید تا خاتمه دوره تضمین و حداقل تا یک سال پس از پایان کار، سابقه کامل نتایج آزمایش های انجام شده روی بتن مصرفی در کارگاه و طرح های مخلوط اجزای بتن را نگهداری نماید و همراه با یک نسخه دیجیتالی آن به کارفرما یا بهره بردار تحویل دهد.

۵-۳ رده بندی بتن

۵-۳-۱ رده بندی بتن بر اساس مقاومت مشخصه ۲۸ روزه بتن تعریف می شود. این رده بندی به ترتیب زیر می باشد:

C10, C12, C16, C20, C25, C30, C35, C40, C45, C50, C55, C60, C65, C70.

اعداد بعد از حرف C، بیانگر مقاومت مشخصه ۲۸ روزه استوانه ای بتن بر حسب مگاپاسکال (نیوتن بر میلی متر مربع) است.

بتن های مورد استفاده در بتن آرمه معمولاً رده های C20 و بالاتر، و در بتن پیش تنیده C35 و بالاتر می باشد.

ت ۵-۳ رده بندی بتن

ت ۵-۳-۱ برای به کارگیری رده خاص، رعایت حداقل رده از نظر سازه ای و دوام ضرورت دارد. در به کارگیری رده های مقاومتی حداکثر خاصی در دنیا وجود ندارد اما به دلایلی، ممکن است استفاده از روابط یا ضوابط خاص در طراحی پیش بینی شده یا تغییراتی اعمال شود. بدیهی است در مناطق مختلف کشور و با توجه به امکانات مرتبط با ساخت و کنترل و نظارت بتن و شرایط اجرایی، طراح پروژه باید رده مناسبی را انتخاب نماید.

به طور کلی رده بتن در سن ۲۸ روزه تعریف می شود. در صورتی که سن دیگری مورد نظر باشد، ذکر آن به همراه مقاومت مشخصه، ضروری است.

ممکن است در پروژه های خاص یا مناطقی از کشور، محدودیت هایی توسط وزارت راه و شهرسازی (مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی) یا نهادهای فنی محلی ذیصلاح برای حداکثر رده بتن مصرفی مطرح شود.

۵-۴ مبانی طرح مخلوط

۵-۴-۱ برای بتن های رده C25 و بالاتر، تعیین مقادیر و نسبت های مخلوط بتن باید با مطالعات آزمایشگاهی و ساخت مخلوط های آزمایشی همراه باشد. طرح مخلوط بتن باید قبل از شروع عملیات اجرایی به همراه مستندات و نتایج آزمایشگاهی مصالح مصرفی و بتن ساخته شده به تایید دستگاه نظارت برسد.

ت ۵-۴ مبانی طرح مخلوط

ت ۵-۴-۱ چنانچه طرح مخلوط بتن قبل از انتخاب پیمانکار توسط طراح پروژه تهیه شده باشد، باید مقادیر و نسبت های آن در مشخصات فنی خصوصی پروژه به همراه نتایج حاصله درج شود و به اطلاع پیمانکاران شرکت کننده در مناقصه برسد. در اغلب موارد در هنگام تهیه مشخصات فنی خصوصی پروژه مصالح مصرفی انتخاب نشده و طراح پروژه نیز طرح مخلوط بتن را تهیه نکرده است. بنابراین در عمل طرح مخلوط بتن در مشخصات فنی خصوصی پروژه درج نمی شود. دستگاه نظارت می تواند درخواست انجام آزمایش حضوری در آزمایشگاه و یا کارگاه را بنماید و پس از آن نسبت به تصویب طرح مخلوط بتن اقدام کند. به هر حال پس از

متن اصلی

تفسیر/توضیح

تایید نتایج آزمایشگاهی تحت شرایط کنترل شده می توان بتن را در کارگاه ساخت و مورد بررسی قرار داد. بدیهی است در مواردی که از بتن آماده استفاده می شود این اطلاعات باید توسط سازنده بتن ارائه شود.

ت ۲-۴-۵ در جداول برخی مشخصات فنی عمومی برای مخلوط های «تجویزی» یا «استاندارد»، مقادیری ارائه شده که برای مصالح مصرفی رایج در کشور تامل برانگیز بوده و محدودیت خاصی از نظر نسبت آب به مواد سیمانی در آن ها مطرح نیست. در مورد مقادیر سنگدانه نیز ابهام جدی از نظر رطوبت وجود دارد و گاه در مورد حداکثر اندازه آن ها تذکری دیده نمی شود. همچنین مشخص نیست که مقدار آب ذکر شده کدامیک از انواع آب آزاد یا آب کل یا آب مصرفی را مد نظر دارد.

همچنین به نوع سیمان مصرفی و رده مقاومتی آن ها اشاره ای نشده است. در مورد گردگوشگی یا تیزگوشگی سنگدانه درشت و ریز و دانه بندی آن ها نیز اشاره خاصی وجود ندارد. به هر حال اولویت با ساخت مخلوط آزمون آزمایشگاهی است. بدیهی است در مواردی که از بتن آماده استفاده می شود این اطلاعات باید توسط سازنده بتن ارائه شود.

ت ۳-۴-۵ این بتن ها به هیچ وجه سازه ای نیستند و به عنوان پرکننده یا بتن نظافت به کار می روند.

ت ۴-۴-۵ در مورد بتن های پُر مقاومت یا بتن های خاص و پروژه های ویژه، حساسیت بیشتری وجود دارد. به ویژه افت کارایی و روانی در طول مدت حمل از اهمیت زیادی برخوردار خواهد بود. استفاده از وسایل خاص بتن ریزی یا شیوه های خاص بتن ریزی و پمپ کردن بتن نیاز به کنترل دقیق را ایجاد می کند و باید توسط دستگاه نظارت انجام شود. به هر حال ساخت کارگاهی در شرایط کنترل شده و دقیق پس از تایید نتایج آزمایشگاهی انجام خواهد شد تا نشان دهد که در عمل نیز طرح مخلوط بتن نتایج مطلوبی را در بر دارد.

ت ۱-۵-۴-۵ روانی و کارایی بتن در طول زمان حمل و معطلی در پای کار دستخوش کاهش و افت می شود. این کاهش کارایی و روانی به نوع سیمان، نسبت آب به مواد سیمانی، مواد افزودنی، مقدار مواد سیمانی و شرایط محیطی مانند دما و همچنین مدت زمان حمل، معطلی در پای کار و نوع وسیله حمل بستگی دارد.

۲-۴-۵ برای بتن های رده C20 و پایین تر می توان مقادیر نسبت های مخلوط بتن را به کمک یکی از روش های رایج یا روش تجربی، بدون ساخت مخلوط آزمایشگاهی، تعیین نمود، مشروط بر اینکه مصالح مصرفی منطبق بر استاندارد و الزامات فنی - اجرایی پروژه بوده و محدودیت های خاصی مانند نسبت آب به مواد سیمانی، کارائی و روانی، حداکثر اندازه و شکل سنگدانه ها برای بتن تعیین نشده باشد.

۳-۴-۵ برای بتن های رده C12 و پایین تر می توان مقادیر و نسبت های مخلوط بتن را بر اساس تجارب قبلی و بدون مطالعه آزمایشگاهی مشخص کرد.

۴-۴-۵ برای بتن های رده C40 و بالاتر و نیز بتن های خاص، دستگاه نظارت می تواند درخواست انجام آزمایش حضوری آزمایشگاهی و کارگاهی بر روی بتن مورد نظر را داشته باشد. در صورت انطباق نتایج حاصله با خواسته های مورد نظر به لحاظ مقاومت، دوام، کارایی و روانی، عدم جداسدگی، آب انداختن و پمپ پذیری مطلوب، طرح مخلوط برای رده مورد نظر مناسب خواهد بود.

۵-۴-۵ در طرح مخلوط و مواد تشکیل دهنده بتن باید موارد زیر رعایت شود:

۱-۵-۴-۵ کارایی و روانی بتن باید در پای کار به نحوی تامین شود که بتوان بتن را با توجه به وسایل موجود به سهولت در قالب ها ریخت و با وسایل تراکمی موجود، آن را به نحو مناسبی در عضو جای داد و متراکم نمود. بتن باید اطراف و

متن اصلی

لا به لای میلگردها را به طور کامل پُر کند، بدون اینکه جداسدگی مشهود و آب انداختگی بیش از حد، پدید آید.

۵-۴-۲ رده مقاومت بتن یا مقاومت مشخصه آن باید در محاسبه مقاومت هدف طرح مخلوط طبق **بندهای ۵-۳ و ۵-۴** در نظر گرفته شود.

۵-۴-۳ محدودیت‌های حداکثر نسبت مجاز آب به مواد سیمانی، حداقل و حداکثر مقدار مواد سیمانی با توجه به شرایط محیطی حاکم در دوره بهره‌برداری و پایایی مورد نظر باید طبق **فصل ۶**، دوام بتن، در نظر گرفته شود.

۵-۴-۴ نوع سیمان و مواد سیمانی مناسب یا مطلوب باید در طرح مخلوط با توجه به شرایط محیطی موجود در دوره بهره‌برداری منظور شود. همچنین نسبت‌های مجاز مواد پوزولانی و سرباره‌ای طبق **جدول ۶-۲ و جدول ۶-۷** باید در نظر گرفته شود.

۵-۴-۵ طرح مخلوط بتن باید به نحوی تعیین شود که با توجه به شرایط حاکم بر ساخت و نظارت بتن در کارگاه، اعم از دقت وسایل توزین و پیمانه کردن، تغییرات و نوسانات کیفی احتمالی اجزای بتن، تغییرات رطوبتی سنگدانه و انجام اصلاحات رطوبتی با توجه به امکانات آزمایشگاهی و تخصص نفرات موجود و خطاهای اتفاقی ناشی از انجام آزمایش مقاومت، انطباق بر رده مورد نظر برای بتن مصرفی در کارگاه حاصل شود.

۵-۴-۶ کیفیت اجزای بتن باید در طرح مخلوط بتن در نظر گرفته شود. همچنین این مواد باید از حداقل کیفیت مطلوب یا استاندارد برخوردار باشند.

تفسیر/توضیح

طراح مخلوط بتن باید با توجه به این موارد روانی و کارایی بیشتری را در ابتدای ساخت بتن در نظر بگیرد تا پس از افت روانی و کارایی بتوان به روانی و کارایی مطلوب در پای کار دست یافت.

۵-۴-۲ رعایت حداقل رده مقاومتی با در نظر گرفتن الزامات دوام و پایایی در همه موارد الزامی است. در نظر گرفتن حداقل رده و مقاومت مشخصه طبق **بند ۵-۲-۱-۴** ضروری است.

۵-۴-۳ گاه ممکن است محدودیت‌های دیگری مانند حداکثر اندازه اسمی مطرح باشد که باید در نظر گرفته شود. همچنین ممکن است طراح پروژه محدودیت‌هایی را علاوه بر ضوابط این آیین‌نامه بر اساس تجربیات قبلی و شرایط ویژه پروژه به صورت سختگیرانه‌تر در نظر بگیرد، که رعایت آن در طرح مخلوط بتن ضروری است.

۵-۴-۴ گاه در این آیین‌نامه یا مشخصات فنی پروژه، نوع سیمان یا مواد سیمانی خاصی، مجاز یا غیر مجاز اعلام می‌شود که باید به آن توجه شود. علاوه بر رعایت حداکثر درصد مجاز مواد پوزولانی یا سرباره‌ای در **فصل ۶**، گاه رعایت حداقل درصد مجاز برای تامین پایایی نیز لازم است.

۵-۴-۵ بتن در آزمایشگاه، مقاومتی به نام مقاومت هدف که بیش از مقاومت مشخصه است به کار رود تا با وجود شرایط ساخت در کارگاه و کاستی‌های موجود و همچنین تغییرات احتمالی در مصالح مصرفی مشکلی پیش نیاید.

لازم به ذکر است که برای طرح مخلوط بتن نمی‌توان مقاومت مشخصه را برای تعیین نسبت آب به مواد سیمانی به کار برد و باید برای اطمینان از دستیابی به مقاومت مشخصه و انطباق بر آن در کارگاه، بنا به دلایلی که ذکر شد، مقاومت بیشتری را که مقاومت هدف طرح مخلوط نام دارد مد نظر قرار داد. از جمع مقاومت مشخصه و حاشیه ایمنی این مقاومت به دست می‌آید.

۵-۴-۶ ممکن است در مواردی حداقل کیفیت مطلوب به مراتب بالاتر از حداقل استاندارد باشد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۵-۵ مقاومت فشاری هدف طرح مخلوط

۵-۵ مقاومت فشاری هدف طرح مخلوط

۱-۵-۵ کلیات

۱-۵-۵ کلیات

مقاومت فشاری هدف در طرح مخلوط بتن با توجه به مقاومت مشخصه آن و انحراف معیار مقاومت فشاری کارگاهی یا حاشیه ایمنی مورد نظر، محاسبه و مشخص می شود. با در نظر گرفتن این مقاومت هدف، احتمال عدم دستیابی به مقاومت مشخصه در کارگاه به شدت کاهش می یابد.

به بند ۵-۴-۵ و تفسیر آن مراجعه شود.

۲-۵-۵ انحراف معیار مقاومت کارگاهی

۲-۵-۵ انحراف معیار مقاومت کارگاهی

۱-۲-۵-۵ الزامات کلی

۱-۲-۵-۵ الزامات کلی

۱-۲-۵-۵ در مواردی که پرونده آزمایش های مقاومت فشاری بتن در کارگاه موجود باشد، می توان انحراف معیار مقاومت را با توجه به ملاحظات زیر محاسبه نمود:

الف- نتایج آزمایش مقاومت فشاری ۳۰ نمونه متوالی در یک یا دو گروه نمونه های متوالی مورد نیاز است. توالی نمونه ها در یک گروه، زمانی وجود دارد که فاصله نمونه برداری ها از یکدیگر بیش از سه روز نباشد.

ب- در مواردی که نتایج مقاومت فشاری متوالی در یک گروه کمتر از ۳۰ و بیشتر از ۱۰ نمونه باشد، می توان نتیجه محاسبه انحراف معیار مقاومتی آن ها را در یک ضریب اصلاحی (R) بزرگتر از ۱٫۰ که از رابطه ۱-۵ بدست می آید ضرب نمود. این انحراف معیار، تقریبی تلقی می شود.

$$R = \left[0.75 + \left(\frac{2}{n} \right)^{\frac{1}{2}} \right] \quad \text{رابطه ۱-۵}$$

در این رابطه، n تعداد نمونه ها است.

پ- هنگامی می توان از نتایج مقاومت نمونه ها در تعیین انحراف معیار استفاده کرد، که مربوط به حداکثر ۶۰ روز گذشته باشند و تغییر محسوسی در کیفیت مصالح مصرفی بتن یا روش ساخت و کنترل و نظارت و نفرات مرتبط با آن مشاهده نشود.

ت- رده مقاومت نمونه های مورد استفاده بیش از ۵ مگاپاسکال با رده مورد نظر برای طرح مخلوط اختلاف نداشته باشد.

ت ۱-۲-۵-۵ توصیه اکید می شود تا در هر کارگاه بتن سازی، پرونده نتایج آزمایش ها مانند روانی، دما، درصد حباب هوا و وزن مخصوص بتن تازه و سخت شده به همراه سایر اطلاعات مانند دمای هوا و شرایط محیطی در زمان ساخت بتن مانند تابش آفتاب، باد، باران و در صورت امکان رطوبت نسبی هوا ثبت و نگهداری شود. بدیهی است که تاریخ و ساعت ساخت بتن و ریختن آن در قالب نیز باید قید شود.

هر نمونه شامل چند آزمونه (قالب) است و نباید مفهوم نمونه و آزمونه با یکدیگر خلط شود. برای مثال اگر در یک نمونه برداری، برای سن ۲۸ روز دو آزمونه تهیه شود، میانگین آن ها به عنوان نتیجه یک نمونه تلقی خواهد شد. بنابراین مقصود از ۳۰ یا ۱۰ نمونه، همان ۳۰ یا ۱۰ آزمونه نیست، بلکه نتیجه ۳۰ یا ۱۰ نوبت نمونه برداری مد نظر است. مفهوم توالی در اینجا صرفاً برای محاسبه انحراف معیار قابل استفاده بوده و نباید با مفهوم توالی نمونه ها در بحث پذیرش بتن اشتباه شود. در هر گروه ممکن است کمتر از ۳۰ نمونه موجود باشد اما در بند «الف» مجموع نمونه ها به هر حال در یک یا دو گروه نباید کمتر از ۳۰ نمونه باشد.

در بند «ب» چنانچه در یک گروه تعداد نتایج به حد نصاب نرسد از ضریب اصلاحی انحراف معیار استفاده می شود.

آخرین نتایج مقاومتی به احتمال زیاد انحراف معیاری مشابه انحراف معیار نتایج مقاومتی روزهای آتی دارد، مشروط بر اینکه تغییرات جدی در مصالح، نفرات یا دستگاه های توزین، پیمانه کردن، ساخت بتن، نحوه کنترل رطوبت و اصلاح رطوبتی رخ نداده باشد. در صورتی که چنین تغییراتی ایجاد شد بهتر است از نتایج نمونه هایی

متن اصلی

تفسیر/توضیح

که پس از این تغییرات اخذ شده‌اند برای محاسبه انحراف معیار استفاده کرد.

۵-۲-۱-۲ در مواردی که پرونده آزمایش‌های مقاومت فشاری بتن موجود نباشد و یا شرایط فوق تامین نشود، باید انحراف معیار را بر طبق ضوابط بند ۵-۲-۵-۳ تخمین زد.

۵-۲-۵ محاسبه انحراف معیار

الف- در مواردی که نمونه‌ها مربوط به یک گروه باشند مقدار انحراف معیار با توجه به میانگین آن‌ها $\bar{f}$ و تعداد نمونه‌ها n ، از رابطه ۵-۲ محاسبه می‌شود:

$$S = \sqrt{\sum_{i=1}^n \frac{(f_i - \bar{f})^2}{n-1}} \quad \text{رابطه ۵-۲}$$

در این رابطه f_i مقاومت هر یک از نمونه‌هاست.

ب- در مواردی که نمونه‌ها مربوط به دو گروه با تعداد n_1 و n_2 باشند، انحراف معیار به صورت زیر محاسبه می‌شود. S_1 و S_2 انحراف معیار این دو گروه اند که هر یک جداگانه طبق رابطه ۵-۳ محاسبه می‌شود:

$$S = \left[\frac{(n_1-1)S_1^2 + (n_2-1)S_2^2}{n_1+n_2-2} \right]^{\frac{1}{2}} \quad \text{رابطه ۵-۳}$$

پ- در تمام موارد، انحراف معیار کارگاهی برای رده‌ها C16 و C20 نباید کمتر از ۲/۵ مگاپاسکال، برای رده‌های C25 تا C40 نباید کمتر از ۱۰ درصد مقاومت فشاری مشخصه و برای رده‌های بالاتر از C40 نباید کمتر از ۴ مگاپاسکال باشد.

۵-۳-۲ تخمین انحراف معیار

۵-۳-۲-۱ در مواردی که پرونده نتایج آزمایش‌های مقاومت فشاری پروژه موجود نباشد و یا شرایط بند ۵-۲-۵-۳ تامین نشود و یا هنوز بتنی در کارگاه ساخته نشده باشد، می‌توان از انحراف معیار پروژه یا کارگاه مشابه، با شرط رعایت ملاحظات «الف» تا «پ» زیر استفاده نمود:

الف- شرایط کارگاه موجود مشابه پروژه یا کارگاهی باشد که از انحراف معیار آن استفاده می‌شود،

ب- اختلاف مقاومت مشخصه بتن در دو پروژه، از ۵ مگاپاسکال بیشتر نباشد،

پ- انحراف معیار نباید از مقداری که در بند ۵-۲-۵-۳ (پ) ذکر شده است، کمتر در نظر گرفته شود.

۵-۲-۵ محاسبه انحراف معیار

میانگین عددی مقاومت نمونه‌ها صرف‌نظر از حجم متناظر با هر نمونه محاسبه می‌شود و در محاسبه انحراف معیار به کار می‌رود. در موردی که دو گروه وجود دارد، فقط تعداد نمونه‌ها در محاسبات به کار رفته و احجام بتن هر گروه کاربردی ندارد. انحراف معیار مقاومتی کارگاهی بتن به ندرت ممکن است از ۲/۵ مگاپاسکال کمتر شود. به‌رحال ممکن است برای رده‌های کمتر از C16، چنین انحراف معیارهای پایین‌تر از ۲/۵ مگاپاسکال نیز وجود داشته باشد.

۵-۳-۲ تخمین انحراف معیار

۵-۳-۲-۱ مصالح مصرفی، وسایل ساخت بتن و تخصص و مهارت نفرات دست‌اندرکار ساخت و اجرا و نظارت بتن باید شباهت زیادی به کارگاه موجود داشته باشد تا بتوان از انحراف معیار آن پروژه یا کارگاه استفاده کرد.

متن اصلی

۵-۲-۳-۲-۵ در مواردی که نتوان پروژه مشابهی با انحراف معیار مشخصی را یافت، می توان با توجه به رتبه بندی کارگاه از نظر کیفیت تولید، نظارت و کنترل کیفی، مقدار انحراف معیار مقاومت بتن را با استفاده از **جدول ۱-۵** و **جدول ۲-۵** تخمین زد.

جدول ۱-۵ تخمین انحراف معیار، مگاپاسکال، بر اساس رتبه بندی کارگاهی

پ	ب	الف	رتبه سطح کنترل کیفی کارگاه
			مقاومت مشخصه بتن
۳/۵	۳/۰	۲/۵	۱۶
۴	۳/۰	۲/۵	۲۰
۴/۵	۴/۰	۳/۰	۲۵
۵/۰	۴/۰	۳/۰	۳۰
-	۴/۵	۳/۵	۳۵
-	۵/۰	۴/۰	۴۰
-	-	۴/۵	۴۵
-	-	۵/۰	۵۰ و بالاتر

در مواردی که در جدول عددی وجود ندارد مقصود آن است که در چنین کارگاهی تولید چنین رده بتنی توصیه نمی شود.

تفسیر/توضیح

ت ۵-۲-۳-۲-۵ گاه اطلاعات کاربردی مناسبی در دست نیست یا نمی توان مشابهت را تایید نمود و ممکن است هنوز نتایج مقاومت و انحراف معیار وجود نداشته باشد، اما بتوان با توجه به شرایط تولید بتن و سطح اعمال نظارت و کنترل کیفی نسبت به رتبه بندی کارگاه اقدام نمود.

امتیاز هر پارامتر بین صفر و حداکثر موجود در **جدول ۲-۵**، بسته به نظر طراح مخلوط مشخص و مجموع آن برای پارامترهای مختلف در صورت موضوعیت داشتن محاسبه شده و جایگاه کارگاه از نظر رتبه بندی مشخص می شود.

با توجه به امتیازات کسب شده می توان کارگاهی را در فاصله «الف»، «ب» یا «ب» و «پ» رتبه بندی کرد، و انحراف معیار آن نیز متناسب با رتبه خواهد بود. انحراف معیارها بر اساس مقاومت استوانه ای بتن، بر اساس برخی تجربیات داخلی و نیز تجربیات سایر کشورها ارایه شده است.

۵-۳-۵ حاشیه ایمنی مقاومت

در مواردی که هیچ گونه اطلاعاتی در مورد کیفیت ساخت، کنترل و نظارت بتن وجود نداشته و پرونده ای از نتایج آزمایش ها و انحراف معیار پروژه مشابهی در دسترس نباشد، می توان حاشیه ایمنی مقاومت را برابر با $(0.1f'_c + 5.0)$ مگاپاسکال در نظر گرفت.

ت ۵-۳-۵ حاشیه ایمنی مقاومت

حاشیه ایمنی ارایه شده به شدت تابع ضوابط پذیرش بتن در کارگاه و انطباق با رده می باشد. حاشیه ایمنی در آیین نامه قبلی بتن و مبحث نهم مقررات ملی بیشتر از مقادیر ارایه شده در این آیین نامه است، زیرا در رابطه اول پذیرش بتن، مقدار ۱/۵ مگاپاسکال وجود داشت که در این بازنگری حذف شده است.

مقصود از حاشیه ایمنی مورد نظر مقداری است که به مقاومت مشخصه اضافه می شود تا مقاومت هدف طرح مخلوط بدست آید.

جدول ۲-۵ تعیین رتبه سطح کنترل کیفی تولید بتن در کارگاه

پارامتر تولید، نظارت و کنترل	وضعیت کنترل کیفی	امتیاز
توزین یا پیماننه کردن سیمان	وزنی با دقت‌های مختلف و یا حجمی با دقت‌های گوناگون	۲۰-۰
توزین یا پیماننه کردن سنگدانه	وزنی با دقت‌های مختلف و یا حجمی با دقت‌های گوناگون	۲۰-۰
توزین یا پیماننه کردن آب	وزنی با دقت‌های مختلف و یا حجمی با دقت‌های گوناگون	۲۰-۰
توزین یا پیماننه کردن افزودنی شیمیایی	وزنی با دقت‌های مختلف و یا حجمی با دقت‌های گوناگون	۲۰-۰
توزین یا پیماننه کردن مواد پودری معدنی یا جایگزین سیمان	وزنی با دقت‌های مختلف و یا حجمی با دقت‌های گوناگون	۲۰-۰
یکنواختی کیفیت سیمان و مواد پودری جایگزین سیمان	یکنواختی کیفیت مقاومتی و مقدار آب غلظت نرمال و ریزی سیمان یکنواختی ریزی و خاصیت پوزولانی و هیدرولیکی مواد مکمل سیمان	۲۰-۰
یکنواختی کیفیت سنگدانه	یکنواختی دانه‌بندی و درصد شکستگی و جذب آب سنگدانه‌های ریز و درشت و در صورت لزوم اصلاح طرح مخلوط بتن	۴۰-۰
کنترل رطوبت سنگدانه و اصلاح مقادیر	تداوم در کنترل رطوبت سنگدانه‌ها به‌صورت خودکار یا دستی و اصلاح مداوم مقادیر سنگدانه و آب مصرفی	۴۰-۰
کنترل روانی و اصلاح آن	تداوم کنترل روانی بتن در کارگاه و عدم پذیرش اسلامپ غیر مجاز و اصلاح بتن	۴۰-۰
کنترل مقدار حباب‌هوا و اصلاح آن	تداوم در کنترل درصد حباب هوای بتن و عدم پذیرش درصد‌های غیر مجاز و اصلاح درصد مواد حباب‌ساز	۲۰-۰
نیروهای متخصص فعال در کنترل و ساخت	وجود نیروهای متخصص دست اندر کار تولید و کنترل بتن و میزان دخالت آنان در این امور	۳۰-۰
کنترل دمای مصالح و بتن	تداوم در کنترل دمای مصالح و بتن و عدم پذیرش دماهای غیر مجاز و اصلاح دما	۱۰-۰
حداکثر امتیاز ممکن (در صورت موضوعیت نداشتن پارامترهای مربوط، حداکثر امتیاز ممکن، کاهش یابد)		

نحوه رتبه بندی کارگاه:

رتبه الف: بیش از ۸۰ درصد امتیاز ممکن

رتبه ب: بیش از ۶۰ و کمتر از ۸۰ درصد امتیاز ممکن

رتبه پ: بیش از ۴۰ و کمتر از ۶۰ درصد امتیاز ممکن

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۴-۵-۵ محاسبه مقاومت فشاری هدف

۴-۵-۵-۱ در صورت محاسبه یا تخمین انحراف معیار، مقاومت هدف طرح مخلوط بتن بزرگ‌ترین مقدار حاصله از رابطه ۴-۵ و رابطه ۵-۵ است، مشروط بر آن‌که از مقدار بدست آمده از رابطه بند ۴-۵-۵-۲ بیشتر نشود:

$$f_{cr}' = f_c' + 1.34s \quad \text{رابطه ۴-۵}$$

$$f_{cr}' = 0.9 * f_c' + 2.33s \quad \text{رابطه ۵-۵}$$

در این روابط:

 f_{cr}' : مقاومت هدف طرح مخلوط؛ f_c' : مقاومت مشخصه بتن؛

s: انحراف معیار.

۴-۵-۵-۲ در صورت استفاده از حاشیه ایمنی، موضوع بند

۴-۵-۵-۳، مقاومت هدف باید از رابطه ۶-۵ محاسبه شود:

$$f_{cr}' = 1.1f_c' + 5.0 \quad \text{رابطه ۶-۵}$$

۴-۵-۵ محاسبه مقاومت فشاری هدف

۴-۵-۵-۱ روابط محاسبه مقاومت هدف طرح مخلوط بتن بر اساس ضوابط پذیرش بتن در کارگاه ارایه شده است. فرض بر آن است که با استفاده از این روابط احتمال عدم پذیرش بتن در کارگاه بر اساس ضوابط پذیرش، در حدود یک تا دو درصد است، مشروط بر اینکه شرایط کارگاه و ساخت بتن متناظر با انحراف معیار مورد استفاده باشد. در این حالت احتمال اینکه یک نمونه کمتر از مقاومت مشخصه شود در حدود ۱۰ درصد خواهد بود، که الزاما به معنای آن نخواهد بود که ضوابط پذیرش را برآورده نمی‌کند.

۴-۵-۵-۲ با استفاده از حاشیه ایمنی، مقاومت هدف طرح مخلوط فاصله زیادی با مقاومت مشخصه خواهد داشت که ناشی از عدم وجود اطلاعات در مورد کیفیت تولید و کنترل و نظارت بتن است. در اولین فرصت و پس از ساخت بتن و نمونه‌برداری‌های

متن اصلی

تفسیر/توضیح

متعدد می توان انحراف معیار را محاسبه و مقاومت هدف طرح مخلوط جدید را اصلاح نمود.

۵-۶ دوام مشخصه و محاسبه دوام هدف

همان گونه که در طرح مخلوط، «مقاومت هدف» در نظر گرفته می شود، بر اساس «دوام مشخصه» نیز، باید «دوام هدف» منظور شود. برای دوام بتن بر اساس عملکرد، معیارهایی به صورت حداقل یا حداکثر مجاز، به کار می رود، که دوام مشخصه نام دارد. دوام هدف نیز در طرح مخلوط بتن با توجه به دوام مشخصه و حاشیه ایمنی مورد نظر، محاسبه و مشخص می شود. در مواردی که معیار حداقل برای دوام مشخص شده باشد، در محاسبه دوام هدف طرح مخلوط بتن، دوام مشخصه باید در $1/25$ ضرب شود و در صورتی که معیار حداکثر برای دوام تعیین شده باشد، دوام هدف طرح، $0/8$ مقدار دوام مشخصه خواهد بود.

۵-۶ دوام مشخصه و محاسبه دوام هدف

در حال حاضر برای تبدیل دوام مشخصه به دوام هدف طرح مخلوط بتن، روابط خاصی مانند تبدیل مقاومت مشخصه به مقاومت هدف طرح مخلوط وجود ندارد. در صورتی که اطلاعاتی درباره انحراف معیار آزمایش های دوام در دست باشد می توان با بکارگیری انحراف معیار دوام به کمک رابطه ای مشابه رابطه محاسبه مقاومت فشاری هدف طرح، دوام هدف طرح را تعیین کرد.

همچنین در حال حاضر نمی توان مقدار خاصی را به عنوان حاشیه ایمنی دوام در نظر گرفت.

برای مثال در مواردی که حداقل مقاومت الکتریکی بتن به صورت مشخصه، 100 اهم متر باشد، حداقل مقاومت الکتریکی هدف برای طرح مخلوط بتن برابر با 125 اهم متر بدست می آید. به همین ترتیب در مواردی که حداکثر مقدار شار (جریان) عبوری در آزمایش RCPT، 1500 کولمب داده شده باشد، باید مقدار شار عبوری هدف طرح مخلوط 1200 کولمب منظور شود.

۵-۷ روش آزمایشگاهی تعیین طرح مخلوط

۱-۷-۵ کلیات

برای طرح مخلوط بتن ابتدا می توان تجربه های قبلی، روش ملی طرح مخلوط یا یکی از روش های شناخته شده بین المللی را مبنای کار قرار داد. در مرحله بعد باید بتن را در آزمایشگاه و با دقت و تحت شرایط کنترل شده ساخت و آزمایش های لازم را روی بتن تازه و سخت شده انجام داد. چنانچه نتایج این مخلوط با خواسته های مورد نظر نزدیکی نداشته باشد باید تغییراتی در طرح مخلوط بوجود آورد تا طرح مخلوط نهایی حاصل شود. رعایت حداکثر اندازه مجاز سنگدانه ها، با توجه به محدودیت های هندسی عضو و مشخصات فنی پروژه، الزامی است.

۵-۷ روش آزمایشگاهی تعیین طرح مخلوط

۱-۷-۵ کلیات

اجباری برای استفاده از یک روش طرح مخلوط خاص وجود ندارد. برای ایجاد رویه یکسان توصیه می شود از روش ملی طرح مخلوط بتن استفاده شود (نرم افزار روش ملی طرح مخلوط از طریق سازمان برنامه و بودجه در دسترس می باشد).

مهمترین اقدام در هر روش طرح مخلوط، ساخت مخلوط آزمایشی و کنترل نتایج و اصلاح مقادیر و نسبت ها برای دستیابی به خواسته ها است که باعث می شود علی رغم به کارگیری روش های مختلف، نتیجه نهایی طرح های مخلوط نزدیک به هم باشد. به هر حال چارچوب و الزامات این بخش باید رعایت شود.

۵-۷-۲ الزامات فنی - اجرایی

۵-۷-۲-۱ در هر روش طرح مخلوط، حجم مطلق اجزای بتن باید با تقریب یک درصد برای یک متر مکعب تعیین شود.

۵-۷-۲ الزامات فنی - اجرایی

۵-۷-۲-۱ برای دستیابی به این خواسته لازم است از رابطه حجم مطلق برای یافتن آخرین مجهول در طرح مخلوط بتن استفاده کرد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

درصد حباب هوای عمدی و غیر عمدی مورد نیاز نیز باید در نظر گرفته شود.

به عبارتی مجموع احجام اجزای به کار رفته و حباب هوای موجود در آن باید با تقریب یک درصد، برابر یک متر مکعب شود.

۲-۲-۷-۵ در مخلوط آزمایشی، کارایی و روانی به دست آمده باید نزدیکی قابل قبولی با کارایی و روانی مطلوب داشته باشد. کارایی و روانی مطلوب بتن باید در کارگاه توسط متقاضی طرح مخلوط مشخص می شود.

ت ۲-۲-۷-۵ در صورتی که کارایی یا روانی خاصی ارایه نشده باشد می توان با توجه به نوع بتن، نوع وسیله حمل و ریختن، ابعاد و طرز قرارگیری عضو، انبوهی و درهمی میلگردها و امکانات تراکمی موجود، کارایی یا روانی را طبق **جدول ت ۱-۵** و **جدول ت ۲-۵** به عنوان راهنما انتخاب نمود.

۳-۲-۷-۵ در مواردی که اسلامپ بتن نباید از حداکثر مقدار خاصی تجاوز کند، اسلامپ مخلوط آزمایشی نیز نباید از این مقدار تجاوز کرده و همچنین نباید بیش از ۲۰ درصد کمتر از حداکثر اسلامپ مجاز باشد.

ت ۳-۲-۷-۵ چنانچه اسلامپ طرح مخلوط کمتر در نظر گرفته شود در عمل (در کارگاه) ممکن است با داشتن اسلامپ مجاز، مقاومت بتن کاهش یابد و یا احتمال جداشدگی و آب انداختن بیشتر شود.

جدول ت ۱-۵ راهنمای اولیه برای انتخاب کارایی و روانی بتن معمولی (اسلامپ)

رده اسلامپ	بازه اسلامپ، میلی متر	موارد کاربرد
S1 ^(۱)	۱۰-۴۰	قطعات حجیم یا نیمه حجیم غیر مسلح یا کم میلگرد که با جام یا وسایل مشابه ریخته می شود و با وسایل تراکمی لرزشی پر قدرتی متراکم می شود. بافت دانه بندی خیلی درشت تا درشت.
S2	۵۰-۹۰	قطعات تیر و دال با حجم میلگرد کم تا متوسط و شالوده هایی با حجم میلگرد متوسط که با وسایلی به جز پمپ و لوله ریخته شده و از وسایل تراکمی لرزشی با قدرت متوسط برای آن استفاده می شود. بافت دانه بندی درشت تا متوسط.
S3	۱۰۰-۱۵۰	قطعات دیوار، ستون با حجم میلگرد متوسط یا تیر و دال، شالوده نازک با حجم میلگرد زیاد و همه بتن هایی که با پمپ و لوله ریخته می شوند و برای آن ها از وسایل تراکمی لرزشی با قدرت متوسط یا کم استفاده می شود. بافت دانه بندی متوسط تا ریز.
S4 ^(۲)	۱۶۰-۲۱۰	قطعات دیوار و ستون نسبتاً نازک با حجم میلگرد زیاد و بتن هایی که با پمپ و لوله در قطعات پرمیلگرد ریخته می شود و برای مواردی که از وسایل تراکمی لرزشی ضعیف یا دستی استفاده شده و یا بتن ریزی با لوله ترمی و بدون تراکم انجام می شود. بافت دانه بندی ریز.
(۱) رده S0 با اسلامپ کمتر از ۱۰ میلی متر برای قطعات پیش ساخته به کار می رود که با وسایل تراکمی خاص متراکم شده و برای قطعات سازه ای درجا کاربردی ندارد.		
برای این بتن ها آزمایش اسلامپ اعتبار ندارد و باید از آزمایش های دیگر استفاده شود.		
(۲) کنترل روانی بتن هایی با اسلامپ بیشتر از ۲۱۰ میلی متر با آزمایش اسلامپ تقریباً امکان پذیر نمی باشد و باید از جدول ت ۲-۵ رده SF0 استفاده شود.		

جدول ت ۲-۵ راهنمای اولیه برای انتخاب کارایی و روانی بتن های آسان تراکم و خود تراکم (جریان اسلامپ)

رده جریان اسلامپ	بازه جریان اسلامپ، میلی متر	موارد کاربرد
SF0	۴۵۰-۵۵۰	برای قطعات نازک یا با حجم میلگرد زیاد و وسایل تراکمی ضعیف، بتن آسان تراکم (ECC)، بافت دانه بندی ریز تا خیلی ریز، حداکثر اندازه سنگدانه ۲۰ میلی متر و گاه تا ۲۵ میلی متر.
SF1	۵۵۰-۶۵۰	برای قطعات نازک یا با حجم میلگرد خیلی زیاد با پیچیدگی کم در قالب بندی و حرکت افقی محدود تا ۵ متر، بافت دانه بندی خیلی ریز، یا امکان تراکم وجود ندارد، حداکثر اندازه سنگدانه ۲۰ میلی متر یا کمتر.
SF2	۶۵۰-۷۵۰	برای قطعات خیلی نازک یا با حجم میلگرد خیلی زیاد، دارای پیچیدگی در قالب بندی و حرکت افقی تا ۱۰ متر، بافت دانه بندی فوق العاده ریز، حداکثر اندازه سنگدانه ۱۲/۵ میلی متر یا کمتر و عدم امکان تراکم.
SF3 ^(۱)	۷۵۰-۸۵۰	برای قطعات خیلی نازک یا با حجم میلگرد فوق العاده زیاد، دارای پیچیدگی زیاد در قالب بندی و حرکت افقی تا ۱۰ متر، بافت دانه بندی فوق العاده ریز، حداکثر اندازه سنگدانه ۱۲/۵ میلی متر یا کمتر و عدم امکان تراکم.
(۱) به کارگیری رده SF3 به خاطر مشکلات طرح مخلوط بتن و جلوگیری از جداشدگی و آب انداختن نیاز به تدابیر خاص دارد و حداکثر اندازه سنگدانه آن نیز از ۱۲/۵ میلی متر تجاوز نمی کند.		

جدول ت ۳-۵ راهنمای بافت دانه بندی مخلوط سنگدانه بتن با توجه به توان دانه بندی «فولر تامسون اصلاح شده»

بافت دانه بندی	خیلی درشت	درشت	متوسط	ریز	خیلی ریز	فوق العاده ریز
بازه توان n	۰/۶۷ - ۰/۶	۰/۶ - ۰/۵	۰/۵ - ۰/۴	۰/۳ - ۰/۴	۰/۲ - ۰/۳	۰/۲ - ۰/۱

$$P = \frac{100\%}{1 - \left(\frac{0.075}{D}\right)^n} \times \left[\left(\frac{d}{D}\right)^n - \left(\frac{0.075}{D}\right)^n \right]$$

- رابطه (اصلاح شده فولر و تامسون) بکار رفته برای منحنی مخلوط سنگدانه بتن که در آن D حداکثر اندازه سنگدانه و d اندازه هر الک به میلی متر می باشد.

جدول ت ۴-۵ راهنمای تراکم میلگرد در شالوده ها و دال ها با توجه به وزن میلگرد در هر متر مکعب بتن^(۱)

تراکم میلگرد	خیلی کم	کم	متوسط	زیاد	خیلی زیاد	فوق العاده زیاد
بازه وزن، کیلوگرم در متر مکعب	کمتر از ۵۰	۵۰-۷۵	۷۵-۱۰۰	۱۰۰-۱۵۰	۱۵۰-۲۰۰	بیش از ۲۰۰

(۱) این مقادیر برای تیر و ستون و دیوار باید در ۱/۵ ضرب شود.

جدول ت ۵-۵ طبقه بندی ضخامت قطعات بتنی

طبقه بندی	خیلی نازک	نازک	نسبتاً نازک	نیمه ضخیم	ضخیم	بسیار ضخیم
بازه ضخامت، میلی متر	کمتر از ۱۵۰	۱۵۰-۲۰۰	۲۰۰-۳۰۰	۳۰۰-۶۰۰	۶۰۰-۹۰۰	بیش از ۹۰۰

متن اصلی

۴-۲-۷-۵ در مواردی که اسلامپ به صورت متوسط یا هدف خواسته شده باشد، اسلامپ مخلوط آزمایشی باید بین ۲۰ تا ۳۰ درصد بیشتر از اسلامپ هدف در نظر گرفته شود. به هر حال اسلامپ به دست آمده نباید از ۲۱۰ میلی متر بیشتر شود.

۵-۲-۷-۵ در مواردی که بازه خاصی از اسلامپ یا جریان اسلامپ مورد نظر باشد، توصیه می شود روانی بتن در نزدیکی کرانه فوقانی بازه مربوط باشد.

۶-۲-۷-۵ در مواردی که برای بتن خودتراکم، «بیشینه جریان اسلامپ» قید شده باشد، لازم است جریان اسلامپ مخلوط آزمایشی بیش از ۵ درصد کمتر از حداکثر جریان اسلامپ نباشد.

۷-۲-۷-۵ در مواردی که برای بتن خودتراکم، «جریان اسلامپ هدف یا متوسط» درخواست شده باشد، جریان اسلامپ مخلوط آزمایشی باید ۵ تا ۱۰ درصد بیش از جریان اسلامپ هدف در نظر گرفته شود.

۸-۲-۷-۵ در مواردی که «حداقل درصد حباب هوا» مشخص شده باشد، درصد حباب هوای مخلوط آزمایشی نباید بیش از ۱۰ درصد از هوای قید شده بیشتر شود. اگر حداکثر درصد حباب هوا مشخص شده باشد، درصد هوای مخلوط آزمایشی نباید بیش از ۷/۵ درصد از مقدار مشخص شده کمتر باشد. چنانچه متوسط درصد حباب هوا مشخص شود، باید مخلوط

تفسیر/توضیح

ت ۴-۲-۷-۵ رواداری منفی برای اسلامپ مخلوط آزمایشی مناسب نیست و در آزمایشگاه باید بیشترین رواداری مثبت به کار رود تا در عمل مشکل خاصی به وجود نیاید. چنانچه اسلامپ به دست آمده بیش از ۲۱۰ میلی متر باشد، باید جریان اسلامپ اندازه گیری و گزارش شده و مبنای کار کنترل قرار گیرد.

ت ۵-۲-۷-۵ توصیه می شود اسلامپ یا جریان اسلامپ مخلوط آزمایشی بیش از ۱۰ درصد کمتر از کرانه فوقانی اسلامپ و ۵ درصد کمتر از کرانه فوقانی جریان اسلامپ نباشد.

ت ۸-۲-۷-۵ درصد حباب هوا تاثیر قابل توجهی بر روانی، مقاومت و عملکرد بتن در یخ زدن و آب شدن پی در پی دارد. بنابراین ممکن است ساخت دو طرح مخلوط بتن مورد نیاز باشد تا اثر مقادیر حباب هوا بر روانی، مقاومت و مهم تر از آن عملکرد بتن از نظر دوام کنترل شود. شایان ذکر است که در عمل تهیه طرح مخلوط مورد نظر دشوار است.

متن اصلی

آزمایشی با دو مقدار (درصد) حباب هوای مختلف، برای نزدیکی با حداقل و حداکثر مقدار حاصله از رواداری مجاز ساخته شود (بند ۸-۴).

۹-۲-۷-۵ در مواردی که حداقل یا حداکثر دمای مجاز در بتن مشخص شده باشد، توصیه می‌شود بتن‌هایی با دمایی نزدیک به حداقل و همچنین نزدیک به حداکثر دمای مجاز ساخته (با حداکثر اختلاف ۲ درجه سلسیوس) و نتایج روانی، مقاومت و دوام در این شرایط ساخت و قالب‌گیری کنترل شود.

۱۰-۲-۷-۵ با توجه به زمان‌بردن تعیین مقاومت و دوام بتن، لازم است سه مخلوط آزمایشی، با سه نسبت آب به مواد سیمانی نزدیک به هم، با اختلاف حدود ۰/۰۲، ساخته شود و نزدیکی نتایج آزمایش آن‌ها با مقاومت و دوام هدف مقایسه شود.

۱۱-۲-۷-۵ در طرح مخلوط که در آن مقاومت در مقایسه با دوام تعیین کننده است، مقاومت فشاری مخلوط آزمایشی باید در محدوده $\pm 5\%$ درصد مقاومت هدف طرح باشد. در این حالت دستیابی به دوام هدف طرح نیز الزامی است.

۱۲-۲-۷-۵ در طرح مخلوط که در آن پارامترهای دوام در مقایسه با مقاومت تعیین کننده‌اند، نتیجه به‌دست آمده در آزمایش دوام باید در محدوده $\pm 10\%$ درصد دوام هدف طرح مطابق بند ۵-۶-۱ باشد، در این حالت مقاومت به‌دست آمده نیز باید از مقاومت هدف طرح بزرگتر باشد.

۸-۵ طرح مخلوط نهایی

در طرح مخلوط نهایی که به کارگاه ارایه می‌شود، علاوه بر اطلاعات عمومی پروژه شامل: نام پروژه، متقاضی طرح مخلوط، دست‌اندرکاران اجرا (کارفرما، مشاور، نظارت و پیمانکار) و محل اجرای پروژه باید اطلاعات **بندهای ۵-۸-۱** تا **۵-۸-۳** نیز ارایه شود.

تفسیر/توضیح

ت ۵-۲-۷-۹ در دمای زیاد رفتار بتن با افزودنی و بدون افزودنی به شدت تغییر می‌کند و علاوه بر تاثیر آن بر روانی و افت آن، بر مقاومت کوتاه مدت و دراز مدت و دوام اثرات چشمگیری خواهد داشت. در دمای کم نیز وضعیت متفاوتی دیده می‌شود. بنابراین در کارهای مهم توصیه می‌شود طرح مخلوط تابستانی و زمستانی به‌صورت جداگانه تهیه و ارایه شوند.

ت ۵-۲-۷-۱۰ پس از تعیین مقاومت و دوام و رسم منحنی نسبت آب به سیمان-مقاومت یا رسم منحنی نسبت آب به سیمان-دوام، می‌توان طرح مخلوط مناسب با نسبت آب به مواد سیمانی مربوط را ارایه داد تا در زمان تهیه طرح مخلوط صرفه‌جویی شود.

ت ۵-۲-۷-۱۱ در طرح مخلوط مقاومت محور، نسبت آب به مواد سیمانی متناظر با مقاومت هدف طرح، کمتر از نسبت آب به مواد سیمانی متناظر با دوام هدف طرح است و در طرح مخلوط بتن به‌کار می‌رود. بنابراین احتمال دستیابی به دوام مورد نظر زیاد خواهد بود. در صورت عدم دستیابی به مقاومت هدف، لازم است تغییر مناسبی در نسبت آب به مواد سیمانی طرح اعمال نمود. در این حالت مقادیر اجزای بتن نیز باید اصلاح شود. چنانچه مقاومت به‌دست آمده بتن تا ۱۰ درصد بیشتر از مقاومت هدف باشد، می‌توان بنا به نظر کارفرما طرح مزبور را قابل قبول تلقی نمود.

ت ۵-۲-۷-۱۲ در طرح مخلوط دوام محور، نسبت آب به مواد سیمانی متناظر با دوام هدف طرح، کمتر از نسبت آب به مواد سیمانی متناظر با مقاومت هدف طرح بوده و در طرح مخلوط بتن به‌کار می‌رود. بنابراین دستیابی به مقاومت هدف طرح کاملاً متصور است. بدیهی است در صورت عدم دستیابی به دوام هدف باید در نسبت آب به سیمان طرح تغییرات لازم را اعمال نمود و مقادیر اجزای بتن را دوباره محاسبه کرد.

ت ۵-۸ طرح مخلوط نهایی

ارایه متحدالشکل اطلاعات مربوط به طرح مخلوط نهایی بتن به کنترل و تصویب آن در اسرع وقت کمک خواهد نمود. همچنین این فهرست کمک می‌کند تا طراح مخلوط بتن همه موارد را در نظر گرفته و موضوعی از قلم انداخته نشود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱-۸-۵ اطلاعات مربوط به بتن

ت ۱-۸-۵ اطلاعات مربوط به بتن

- الف- مقاومت مشخصه در سن مورد نظر یا رده بتن؛
 ب- روانی و کارایی مورد نیاز در پای کار و محدودیت‌های آن؛
 پ- دوام مشخصه در سن مقرر؛
 ت- لزوم مصرف پوزولان و سرباره و محدودیت‌های آن؛
 ث- فاصله زمانی حمل و توقف‌ها؛
 ج- شرایط محیطی مرتبط با خاک، آب و هوا؛
 چ- محدودیت‌های نسبت آب به مواد سیمانی، حداقل و حداکثر مقدار مواد سیمانی؛
 ح- نوع وسیله ساخت، حمل، ریختن بتن و نحوه متراکم کردن آن؛
 خ- حداقل ابعاد اعضا، ضخامت دال، فاصله میلگردها و حداقل ضخامت پوشش بتنی روی میلگردها؛
 د- میزان تراکم میلگردهای قطعات مختلف؛
 ذ- نوع قطعات بتنی شامل: تیر، دال، ستون، دیوار، شالوده و شمع؛
 ر- نوع اجرا، پیش‌ساخته و درجا، یا شیوه اجرا، بتن پاشی و غیره؛
 ز- نوع عضو از نظر طراحی، ساده، مسلح، پیش‌تنیده؛
 ژ- سایر خواسته‌ها و محدودیت‌های مرتبط با بتن تازه مانند وزن مخصوص، جداشدگی، آب‌انداختن، درصد حباب هوا، زمان گیرش، دما و ...؛
 س- سایر خواسته‌ها و محدودیت‌ها مانند زمان قالب‌برداری، اعمال پیش‌تنیدگی، وزن مخصوص بتن سخت‌شده، شیوه خاص عمل‌آوری تسریع شده، بتن الیافی، حباب‌دار، خودتراکم، سبک و سنگین.

۲-۸-۵ اطلاعات مصالح مصرفی در طرح مخلوط

ت ۲-۸-۵ اطلاعات مصالح مصرفی در طرح مخلوط

- الف- نوع سیمان، محل تولید و سایر مشخصات فیزیکی و شیمیایی آن؛
 ب- نوع سنگدانه ریز و درشت، محل تولید یا تامین و مشخصات فیزیکی و شیمیایی آن شامل دانه‌بندی، درصد گذشته از الک ۷۵ میکرومتر، مدول‌ریزی، چگالی و جذب آب، درصد ذرات پولکی و سوزنی، درصد شکستگی، سایش و دوام در برابر عوامل جوی، مقادیر یون‌های سولفات و

متن اصلی

تفسیر/توضیح

کلرید، نتایج آزمایش‌های واکنش‌زایی با قلیایی‌ها و مواد زیان‌آور؛

پ- محل تامین آب و مشخصات فیزیکی و شیمیایی آن؛

ت- نوع مواد پوزولانی و سرباره‌ای یا پودر سنگ و محل تامین به همراه مشخصات فیزیکی و شیمیایی آن‌ها؛

ث- نوع مواد افزودنی شیمیایی، محل تامین به همراه مشخصات فیزیکی و شیمیایی آن‌ها به‌ویژه چگالی، درصد مواد جامد، pH، رنگ، خواص اصلی و جنبی و نحوه مصرف و انبار کردن و سایر محدودیت‌های مصرف آن‌ها؛

ج- نوع الیاف مصرفی و محل تامین به همراه مشخصات فیزیکی و مکانیکی شامل چگالی، طول، قطر، شکل آن‌ها.

۳-۸-۵ اطلاعات طرح مخلوط و نتایج مخلوط آزمایشی

الف- مقاومت هدف طرح مخلوط؛

ب- دوام هدف طرح مخلوط؛

پ- اسلامپ اولیه در هنگام ساخت بتن؛

ت- انحراف معیار یا حاشیه ایمنی و نحوه محاسبه یا تخمین آن‌ها؛

ث- حداکثر اندازه اسمی سنگدانه مصرفی؛

ج- نسبت آب به سیمان یا مواد سیمانی طرح؛

چ- مقدار سیمان و مواد سیمانی، به تفکیک؛

ح- مقدار آب آزاد؛

خ- مقدار آب کل؛

د- مقدار افزودنی‌های شیمیایی به تفکیک؛

ذ- مقدار سنگدانه‌های ریز و درشت اشباع با سطح خشک به تفکیک؛

ر- مقدار سنگدانه‌های ریز و درشت کاملاً خشک به تفکیک؛

ز- درصد حباب هوای بتن، فرضی و اندازه‌گیری شده؛

ژ- درصد سهم سنگدانه‌ها؛

س- دانه‌بندی مخلوط سنگدانه‌ها بتن و مدول نرمی مخلوط؛

ش- وزن مخصوص بتن متراکم تازه، محاسباتی و اندازه‌گیری شده؛

ص- نتایج روانی و کارایی در زمان‌های مختلف به‌ویژه در پای کار، پس از حمل و توقف‌ها؛

۳-۸-۵ اطلاعات طرح مخلوط و نتایج مخلوط آزمایشی

ت ۳-۶-۵ در مورد آرایه و ذکر نسبت آب به مواد سیمانی طبق روش ملی طرح مخلوط یا برخی روش‌های شناخته شده معتبر در دنیا، می‌توان به نسبت آب به مواد سیمانی معادل اشاره نمود و مقدار k (ضریب تاثیر) به کار رفته را نیز ذکر کرد. این نسبت «آب به مواد سیمانی معادل» با استفاده از رابطه ت ۷-۵ تعریف می‌شود.

$$\left(\frac{W}{C_m}\right)_e = \frac{W_f}{C+kP} \quad \text{رابطه ت ۷-۵}$$

درحالی‌که نسبت «آب به مواد سیمانی» بر اساس رابطه ت ۸-۵ تعریف می‌شود.

$$\left(\frac{W}{C_m}\right) = \frac{W_f}{C+P} \quad \text{رابطه ت ۸-۵}$$

که در آن:

P مقدار پوزولان یا سرباره و W_f مقدار آب آزاد طرح مخلوط است. K برای برخی مواد، کوچک‌تر از یک و برای برخی مواد مانند دوده‌سیلیس بزرگتر از یک می‌باشد. برای اطلاعات بیشتر به روش ملی طرح مخلوط بتن (نشریه شماره ض-۴۷۹ مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی و نرم افزار مبتنی بر آن که از طریق نظام فنی و اجرایی در دسترس می‌باشد) مراجعه نمایید.

نسبت آب به مواد سیمانی معادل برای مشخص کردن مقاومت متناظر در منحنی‌های نسبت آب به مواد سیمانی-مقاومت، در روش طرح مخلوط به کار می‌رود. به عبارت دیگر نسبت آب به مواد سیمانی با توجه به مقاومت هدف تعیین می‌شود.

متن اصلی

ض-دمای بتن تازه در زمان ساخت و در زمان متناظر پای کار؛

ط- نتایج مشاهدات یا اندازه گیری شده در مورد جداسازی، آب انداختن، گیرش و ...؛

ظ- تشریح وضعیت ظاهری بتن؛

ع- نتایج آزمایش مقاومت فشاری بتن در سنین مختلف به ویژه در سن مقاومت مشخصه؛

غ- نتایج آزمایش های دوام در سنین مورد نیاز؛

ف- نتایج سایر آزمایش های بتن سخت شده مانند چگالی، مقاومت خمشی یا کششی، ضریب ارتجاعی و غیره در صورت نیاز؛

ق- رابطه نسبت آب به مواد سیمانی با مقاومت و دوام در صورت ساخت حداقل سه مخلوط آزمایشی.

تفسیر/توضیح

ت ۵-۹ تغییر مقاومت فشاری هدف طرح مخلوط

ت ۵-۹-۱ به دلایل مختلفی از جمله نوسانات کیفی مصالح مصرفی، دقت در توزین و پیمانه کردن ساخت بتن، کنترل نسبت آب به مواد سیمانی و غیره، ممکن است انحراف معیار مقاومت و مقاومت میانگین تغییر کند و حتی انطباق با رده دچار مشکل شود. در صورتی که تعداد نتایج نمونه ها کمتر از ۳۰ و بیشتر از ۱۰ باشد می توان مقدار انحراف معیار را نیز با توجه به ضریب اصلاحی آن به دست آورد.

ت ۵-۹-۲ با اعمال دقت بیشتر در ساخت بتن و کنترل نسبت آب به مواد سیمانی و یا وجود نوسانات کیفی کمتر در مصالح مصرفی، ممکن است انحراف معیار مقاومت بتن در کارگاه کاهش یابد. بنابراین در صورتی که فاصله مناسبی در پذیرش و انطباق با رده وجود داشته باشد، می توان مقاومت هدف طرح را کاهش داد. بدیهی است در این حالت احتمال افزایش نسبت آب به مواد سیمانی در طرح جدید و یا کاهش مقدار سیمان وجود دارد و در هر صورت نباید ضوابط مربوط را در مورد دوام نقض کند. در بسیاری از پروژه ها در صورت مواجهه با ازدیاد مقاومت، بدون توجه به ضوابط دوام، مقدار سیمان را کاهش یا نسبت آب به مواد سیمانی را افزایش می دهند که نادرست است.

ت ۵-۹-۳ بنا به دلایلی از جمله کاهش کیفی مصالح مصرفی یا کاهش دقت در ساخت بتن و کنترل نسبت آب به مواد سیمانی، ممکن است انحراف معیار جدید افزایش یافته و سطح مقاومت بتن ها کاهش یابد. در این حالت باید ضمن توجه بیشتر به ساخت

۵-۹ تغییر مقاومت فشاری هدف طرح مخلوط

۵-۹-۱ پس از ساخت بتن در کارگاه و کسب اطلاعات کافی از نتایج آزمایش های متعدد مقاومت فشاری، می توان انحراف معیار واقعی و نیز میانگین مقاومت نمونه های مقاومتی در کارگاه را محاسبه نمود. برای این منظور معمولاً نیاز به ۳۰ نتیجه از نمونه های متوالی است.

۵-۹-۲ در مواردی که انحراف معیار به دست آمده جدید، کمتر از انحراف معیار محاسباتی یا تخمینی قبلی باشد و برای انطباق با رده، هیچ یک از نتایج نمونه ها کمتر از مقاومت مشخصه نباشد، می توان با توجه به انحراف معیار جدید، مقاومت هدف طرح جدیدی را به دست آورد و به کمک آن نسبت های مخلوط جدیدی را ارایه نمود. مشروط بر اینکه مقدار مواد سیمانی و نسبت آب به مواد سیمانی جدید ضوابط مربوط به دوام را برآورده نماید.

۵-۹-۳ در مواردی که در حین اجرا، عدم انطباق با رده مورد نظر مشاهده شود، لازم است با افزایش حاشیه ایمنی، مقاومت هدف طرح افزایش داده شود. در این موارد انحراف معیار

متن اصلی

موجود، بیش از انحراف معیار فرضی قبلی خواهد بود. بدیهی است در این موارد باید طرح مخلوط جدیدی ارایه شود.

تفسیر/توضیح

بتن و کنترل نسبت آب به مواد سیمانی، مقاومت هدف طرح مخلوط بتن را آنقدر بالا برد که احتمال عدم انطباق با رده به مقدار ناچیزی برسد. با افزایش مقاومت هدف طرح مخلوط، هیچ‌گونه مشکلی برای دوام و ضوابط مرتبط با آن (به جز حداکثر مجاز مقدار سیمان) به وجود نمی‌آید و با مصرف بیشتر مواد کاهنده آب یا روان‌کننده می‌توان بر این مشکل نیز فائق آمد.

فصل ششم

دوام یا پایایی بتن

فصل ششم

دوام یا پایایی بتن

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱-۶ گستره

ضوابط این فصل به الزاماتی که باید برای حفظ دوام یا پایایی بتن در شرایط محیطی نامناسب رعایت شود، اختصاص دارد و شامل موارد زیر است:

الف - کلیات؛

ب- خوردگی ناشی از کربناته شدن؛

پ- خوردگی ناشی از یون‌های کلرید؛

ت- حمله‌های سولفاتی؛

ث- رویارویی با آب دریا؛

ج- رویارویی با چرخه‌های یخ‌زدن و آب شدن؛

چ- واکنش‌های قلیایی - سنگدانه؛

ح- سایش.

ت ۱-۶ گستره

علاوه بر مواردی که در این آئین‌نامه به تفصیل به آن پرداخته شده است موارد دیگری نیز وجود دارد که در این آیین‌نامه به آن‌ها پرداخته نشده است و باید به دیگر مراجع معتبر مراجعه شود و عبارتند از:

- افزایش حجم ناشی از تبلور برخی نمک‌ها که در مناطق خشک

یا نیمه خشک و کم بارش در نزدیک سطح خاک یا آب سطحی

مشاهده می‌شود و سطح بتن بتدریج از خمیر سیمان یا ملات

تهیه می‌شود.

- حمله اسیدی، که باعث از بین رفتن سطح بتن و مقاومت آن و

خوردگی میلگرد می‌شود.

- آتش‌سوزی یا افزایش شدید دمای بتن که باعث متلاشی شدن

بتن بویژه در قسمت‌های سطحی می‌شود.

- حفره‌زایی یا خلاءزایی که باعث قلوه‌کن شدن بتن در اثر کاهش

فشار و ایجاد خلاء بدلیل سرعت زیاد آب یا برخورد آن به موانع

بتنی بوجود می‌آید.

- خروج املاح از بتن توسط آب‌های نزدیک به آب مقطر.

- ترک خوردگی ناشی از تنش‌های حرارتی.

- ترک خوردگی ناشی از تر و خشک شدن پی در پی.

- ترک خوردگی ناشی از جمع‌شدگی در بتن سخت شده.

۲-۶ کلیات

دوام بتن به توانایی آن برای مقابله با عوامل جوی، حملات شیمیایی، سایش، فرسایش و هرگونه فرآیندی که منجر به زوال و خرابی و کاهش طول عمر مفید و بهره‌دهی آن می‌شود، اطلاق می‌شود.

ت ۲-۶ کلیات

متن اصلی

بتن پایا در شرایط محیطی مورد نظر، شکل، حداقل کیفیت قابل قبول اولیه و قابلیت بهره‌برداری مورد نظر از سازه‌های بتنی را حفظ می‌کند.

در بندهای «الف» تا «ث» زیر به اختصار برخی از پدیده‌هایی که منجر به کاهش دوام بتن می‌شوند، عنوان می‌شود و الزامات فنی و اجرایی که برای مقابله با این پدیده‌ها باید رعایت شود، در سایر بندهای این بخش ارائه می‌شود.

الف - خوردگی ناشی از کربناته شدن بتن

این پدیده به علت از بین رفتن لایه محافظ میلگردها و قطعات فلزی جاگذاری شده در بتن، در اثر کاهش قلیائیت محیط خمیر سیمان، شروع شده و در حضور اکسیژن و آب موجب زنگ‌زدن و خوردگی پیش رونده در فولادها می‌شود. زنگ زدن فولادها، طبله کردن، ترک خوردن و سرانجام خرد شدن بتن روی آن‌ها را به همراه دارد.

تفسیر/توضیح

الف - خوردگی ناشی از کربناته شدن بتن

کربناته شدن در نتیجه واکنش کربن دی‌اکسید موجود در حباب هوا یا آب باران با کلسیم هیدروکسید ناشی از هیدراته شدن C_2S و بویژه C_3S سیمان در حضور آب ایجاد می‌شود، که به کاهش pH خمیر سیمان از حدود بیش از ۱۲/۵ و رسیدن آن به حد تقریبی کمتر از ۹، لایه محافظ میلگرد از بین می‌رود. هرچند کیفیت بتن از نظر مقاومت و چسبندگی آسیب جدی نمی‌بیند اما زنگ‌زدگی میلگردها می‌تواند به تخریب بتن روی میلگرد منجر شود.

در ریز اقلیم‌هایی همچون محیط کارخانه‌های سیمان، نیروگاه‌های گازی یا حرارتی، پالایشگاه‌های نفت و گاز، کارخانه‌های حرارتی آهک‌پزی، تونل‌های راه و راه‌آهن و مناطق پرتردد شهری، کربناته شدن بتن از اهمیت بیشتری برخوردار است.

در مواردی که حمله اسیدی وجود دارد نیز pH خمیر سیمان کاهش می‌یابد ضمن آن که هیدرات‌های سیلیکاتی نیز دستخوش تجزیه می‌شوند. در حمله اسیدی علاوه بر زنگ‌زدگی میلگردها، کیفیت بتن از نظر مقاومت و چسبندگی نیز آسیب می‌بیند. حمله اسیدی در تاج تونل‌های انتقال فاضلاب و برخی سقف مخازن نگهداری فاضلاب دیده می‌شود. امروزه فاضلاب‌های صنعتی نیز ممکن است به شدت اسیدی باشند.

ب - خوردگی ناشی از یون‌های کلرید

این پدیده بدلیل وجود یون کلرید در مجاورت آرماتورها و اقلام فلزی جاگذاری شده در اثر نفوذ آن از محیط مجاور و یا آلودگی مواد تشکیل دهنده بتن ایجاد می‌شود. خوردگی کلریدی با افزایش غلظت یون‌های کلرید و رسیدن به حد بحرانی می‌تواند آغاز شود و در صورت حضور رطوبت و اکسیژن ادامه یابد. ساز و کار خرابی نیز مشابه خوردگی ناشی از کربناته شدن بتن است.

ب - خوردگی ناشی از یون‌های کلرید

معمولاً در بتنی با pH بالاتر از ۱۲/۵، لایه محافظ پایداری به وجود می‌آید که موجب کند شدن زنگ‌زدگی شدید فولاد می‌شود. چنانچه غلظت یون‌های کلرید به حد بحرانی یا حد آستانه خوردگی برسد، لایه محافظ در سطح میلگرد از بین می‌رود. غلظت بحرانی یون‌های کلرید در همه بتن‌ها یکسان نیست و به عوامل مختلفی مانند pH خمیر سیمان و دما، ارتباط دارد.

عدم حضور رطوبت و اکسیژن باعث توقف عملی خوردگی فولاد می‌شود که با توجه به از بین رفتن لایه محافظ و ایجاد شرایط مساعد خوردگی می‌تواند بصورت فعال ادامه یابد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

پ- حمله‌های سولفاتی

پ- حمله‌ها سولفاتی

این پدیده به علت نفوذ یون‌های سولفات موجود در آب یا خاک مجاور بتن، و افزایش مقدار مواد منبسط شونده در آن ایجاد شده و به تدریج باعث فروپاشی سطح بتن و گسترش آن به سمت داخل می‌شود. وجود مقادیر بیش از حد یون‌های سولفات در اجزای تشکیل دهنده بتن نیز ممکن است در شرایط خاص منجر به ایجاد این پدیده شود.

برخی سولفات‌ها مانند منیزیم سولفات ممکن است باعث از بین رفتن و تجزیه مواد چسباننده بتن شوند، درحالی‌که انبساط چندان زیادی را به وجود نمی‌آورد. خطرناک‌ترین سولفات‌ها به ترتیب منیزیم سولفات، سدیم و پتاسیم سولفات و کلسیم سولفات هستند. کلسیم سولفات به مقدار کم در آب حل می‌شود، بنابراین مقدار آن نمی‌تواند در آب‌های سطحی یا زیرزمینی از حد معینی تجاوز کند. درحالی‌که قابلیت انحلال سولفات‌های منیزیم، سدیم و پتاسیم به مراتب بیشتر است و ثابت شده است که اثرات زیان بار شدیدتری نیز نسبت به کلسیم سولفات دارند.

ت- رویارویی با آب دریا

ت- رویارویی با آب دریا

این پدیده عمدتاً به دلیل وجود یون‌های کلرید در آب دریاهای شور و اثر آن بر روی بتن است. در این دریاهای معمولاً یون‌های سولفاتی نیز وجود دارد و خوردگی بتن را تشدید می‌کند.

ث- رویارویی با چرخه‌های یخ زدن و آب شدن

ث- رویارویی با چرخه‌های یخ زدن و آب شدن

این پدیده بر اثر چرخه‌های یخ زدن و آب شدن در سطح بتن و ایجاد ترک خوردگی در آن ظاهر شده و به تدریج موجب انبساط پیش‌رونده و فروپاشی آن می‌شود.

این آسیب وقتی بصورت جدی بروز می‌کند که درجه اشباع منافذ بتن از ۸۰ درصد بیشتر باشد. یخ زدن بتن با درجه اشباع کمتر از ۸۰ درصد، در عمل تنش‌های مخرب چندان را بوجود نمی‌آورد. در صورتی که نمک‌های یخ‌زدا در آب مجاور سطح بتن باشد، اثرات مخرب آن در یخبندان و آب شدن‌های پی در پی به مراتب بیشتر خواهد بود و پوسته پوسته شدن را در پی خواهد داشت. در صورتی که این نمک‌ها حاوی کلرید باشند، ممکن است هم‌زمان خوردگی میلگردها را نیز به وجود آورند.

ج- واکنش قلیایی - سنگدانه

ج- واکنش قلیایی - سنگدانه

این پدیده در اثر واکنش قلیایی سیمان با کانی‌های واکنش‌زا در سنگدانه‌ها ایجاد می‌شود و نتیجه آن ایجاد انبساط در حدفاصل خمیر سیمان و سنگدانه‌ها می‌باشد. این پدیده در درازمدت ترک خوردگی‌هایی در درون بتن ایجاد می‌نماید و سرانجام موجب متلاشی شدن آن می‌شود.

منظور از قلیایی‌های سیمان، اکسیدهای سدیم Na_2O و پتاسیم K_2O است که با برخی از سنگدانه‌های سیلیسی یا کربناتی واکنش می‌دهند. به همین دلیل سنگدانه‌های مشکوک به توانایی واکنش‌زایی مانند اوپال، کلسدونی، بعضی از اشکال کوارتز، کریستوبالیت، تری‌دیمیت و شیشه‌های سیلیسی از گروه سنگدانه‌های سیلیسی‌ها و برخی از دولومیت‌ها از گروه سنگدانه‌های کربناتی قبل از مصرف باید مورد بررسی قرار گیرند. واکنش‌های مورد نظر ممکن است به تدریج و معمولاً در محیط‌های گرم و مرطوب پس از حدود ۵ سال و در محیط‌های مرطوب و سرد، پس از حدود ۱۰ سال آثار خود را به نمایش بگذارند.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

چ - سایش

چ - سایش

این پدیده در اثر عبور وسایل نقلیه و یا حرکت آب حاوی ذرات ریز بر روی سطح بتن و یا وزش بادهای حامل ذرات ریز ساینده شروع شده و سرانجام با جداسدن ذرات از روی سطح بتن موجب خرابی آن می شود.

این پدیده با پدیده حفره زایی یا خلا زائی که در اثر سرعت زیاد آب یا برخورد آب به موانع ایجاد می شود تفاوت دارد. قله کن شدن سطح بتن بدلیل ایجاد خلاء یا کاهش فشار ناشی از سرعت آب بوجود می آید که نمی توان سایش یا فرسایش را بدان اطلاق نمود.

۳-۶ رده بندی شرایط محیطی

۳-۶ رده بندی شرایط محیطی

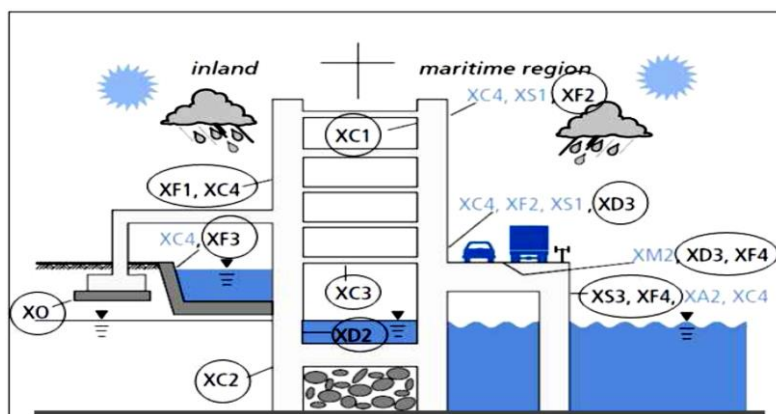
۱-۳-۶ شرایط محیطی از دیدگاه دوام شامل: دما و میزان رطوبت محیط، وجود مواد یا یون های شیمیایی مهاجم در اطراف بتن است. در **جدول ۱-۶** رده بندی این شرایط با توجه به عوامل مختلف ارایه شده است. این رده بندی موارد خاص، مانند، بکارگیری فولاد ضد زنگ یا استفاده از پوشش های حفاظتی روی بتن و آرماتور و اقلام فلزی جای گذاری شده برای جلوگیری از خوردگی را در بر نمی گیرد.

ت ۱-۳-۶ رده بندی ارایه شده در **جدول ۱-۶** در تطابق شرایط ملی با استاندارد ISO 22965-1 و استاندارد ملی ۱-۱۲۲۸۴ ارایه شده است.

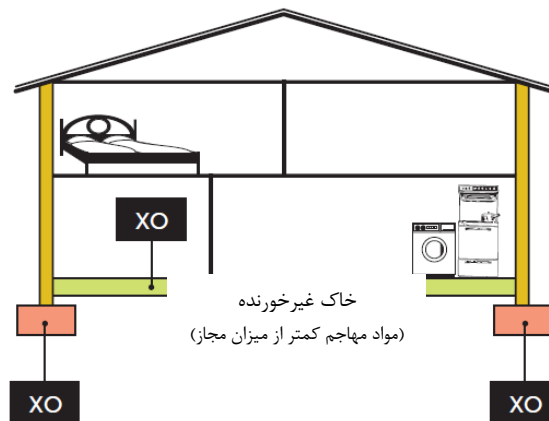
دسته بندی ارایه شده بر اساس شرایط محیطی دریا و مشابه سواحل جنوبی ایران تهیه شده و دما و غلظت املاح آب دریا در آن زیاد محسوب شده است. برای سایر محیط های دریایی نظیر شمال کشور که دما و غلظت املاح موجود در آب دریا به مراتب کمتر است، باید انتخاب نوع دسته بندی با رعایت شرایط حداکثر انطباق صورت گیرد. به عنوان مثال برای انتخاب دسته بندی شرایط محیطی می توان از شرایط یک درجه ملایم تر استفاده کرد.

۲-۳-۶ در مواردی که بتن در معرض دو یا چند حالت رویارویی هم زمان از رده های **جدول ۱-۶** باشد، ممکن است نیاز به بررسی بیشتر برای تعیین اثر توأمان آن ها وجود داشته باشد.

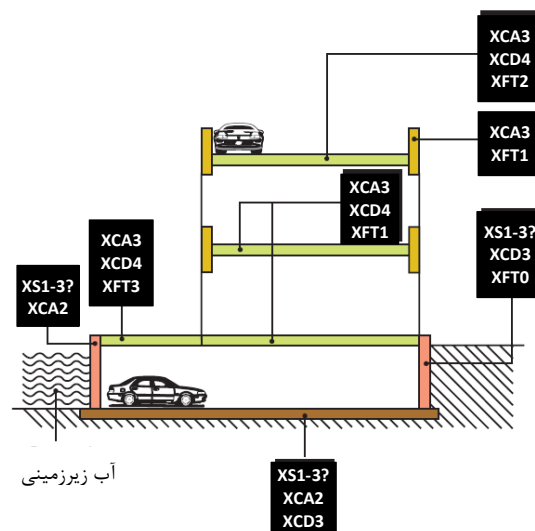
ت ۲-۳-۶ با توجه به رده بندی **جدول ۱-۶** و از آنجائیکه این رده بندی می تواند با دیدگاه درشت اقلیم (یک سازه و یا بخشی از یک منطقه) و ریز اقلیم (بخشی از یک سازه یا حتی یک عضو) نیز مد نظر قرار گیرد، در **شکل ت ۱-۶** الی **شکل ت ۴-۶** مصادیقی از اختصاص رده های مختلف در دیدگاه ریز اقلیم ارایه شده است.



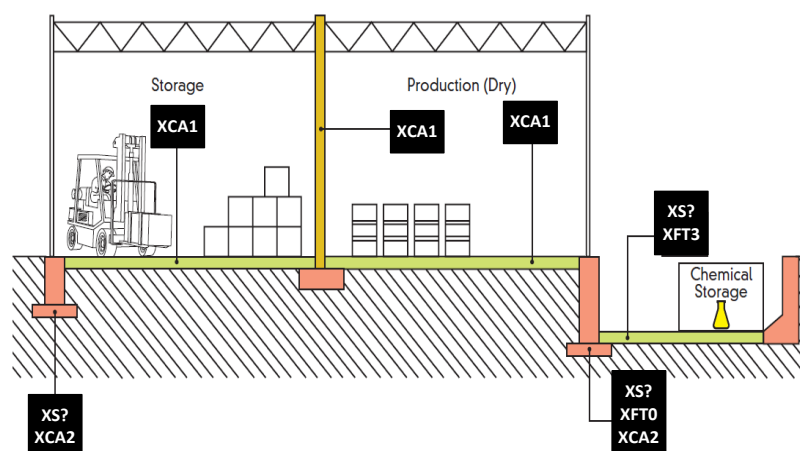
شکل ت ۱-۶ مصادیقی از شرایط محیطی مهاجم مختلف در یک ساختمان



شکل ت ۲-۶ مصادیقی از شرایط محیطی XO (بدون خطر خوردگی یا حملات شیمیایی)



شکل ت ۳-۶ مصادیقی از شرایط محیطی مهاجم مختلف در یک سازه



شکل ت ۴-۶ مصادیقی از شرایط محیطی مهاجم مختلف در یک ساختمان

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۳-۳-۶ در مواردی که بتن خارج از محدوده رده بندی جدول ۱-۶ در معرض حملات شیمیایی خاص موجود در آب یا خاک قرار می گیرد و یا سرعت آب حاوی املاح شیمیایی مجاور بتن زیاد می باشد، باید مطالعات خاص از نظر دوام انجام شود.

جدول ۱-۶ رده بندی شرایط محیطی از دیدگاه دوام بتن

ردیف	رده بندی	مشخصه رده	توصیف شرایط	تشریح نمونه هایی از شرایط محیطی مشابه با رده بندی
۱	خطر خوردگی یا حملات شیمیایی وجود ندارد	X0	بتن غیر مسلح یا بدون فلزات جاگذاری شده، در همه شرایط به غیر از شرایط یخ زدن و آب شدن، بدون سایش	-
			بتن آرمه در شرایط خیلی خشک	- بتن در داخل ساختمان ها با رطوبت بسیار کم.
۲	خوردگی ناشی از یون های کلرید آب دریای شور (بتن دارای میلگرد یا سایر فلزات جاگذاری شده که در تماس با یون های توام کلرید و سولفات ناشی از آب دریا یا نمک های موجود در هوا هستند)	XCS1	بتن آرمه در معرض نمک های کم موجود در هوا و خیلی دور از دریا	- سازه های خیلی دور از ساحل (بیش از ۵ کیلومتر)
		XCS2	بتن آرمه دائماً غرقاب یا درون خاک آبدار یا مرطوب	- بخش هایی از سازه های دریایی که در آب دریا قرار دارند. - بخش هایی از سازه که در خاک ساحلی زیر سطح تراز آب دریای شور قرار دارند. - سازه های نسبتاً دور از ساحل (یک تا ۵ کیلومتر).
		XCS3	بتن آرمه در معرض نمک های زیاد موجود در هوا و بدون تماس مستقیم با آب دریا یا پاشش	- سازه های نزدیک ساحل (کمتر از یک کیلومتر)
		XCS4	نواحی در معرض پاشش و جزر و مد	- بخش هایی از سازه های دریایی در معرض پاشش و جزر و مد
			رطوبت متوسط	- سطوح بتنی در معرض یون های کلرید هوا
۳	خوردگی ناشی از یون های کلرید به غیر از آب دریای شور (بتن دارای میلگرد یا سایر فلزات جاگذاری شده که در تماس با آب یا خاک حاوی یون های کلرید می باشند مانند: نمک های یخ زده)	XCD1	مرطوب، به ندرت خشک	- استخر شنا و یا مخازن آب حاوی کلر آزاد
		XCD2	مرطوب، به ندرت خشک	- سطوح بتنی در معرض یون های کلرید هوا
		XCD3	بتن آرمه در تماس مستقیم با خاک اشباع آلوده به یون های کلرید	- قسمت هایی از ساختمان که در تماس با خاک مهاجم است، و زیر سطح آب شور زیرزمینی است.
		XCD4	چرخه های تر و خشک شدن با آب حاوی یون های کلرید	- بخش هایی از ساختمان که در معرض پاشش کلریدی قرار دارد، - روسازی های محوطه ها، - دال پارکینگ های طبقاتی.
۴	خوردگی ناشی از کربناته شدن (فقط بتن آرمه)	XCA1	شرایط خشک یا همواره مرطوب	- سطوحی که در محوطه بسته داخلی سازه قرار دارند، به استثنای محیط های داخلی سازه که رطوبت بالایی دارند. - سطوحی که همواره درون آب و بدون عوامل آسیب رسان باشند.
		XCA2	شرایط غالباً مرطوب و به ندرت خشک	- سطوحی که در طولانی مدت در معرض آب باشد همچون بسیاری از پی ها.
		XCA3	شرایط با رطوبت محیطی متوسط	- سطوح خارجی بتن آرمه که از بارش مستقیم باران مصون است. - سطوحی که در معرض رطوبت هستند، همچون محیط حمام و آشپزخانه. - بتن در مناطق گرم و خشک یا شهرها.
		XCA4	چرخه های تر و خشک شدن و غلظت زیاد کربن دی اکسید	- سطوحی که در معرض چرخه های تر و خشک شدن و هستند. - بتن در پالایشگاه ها نیروگاه های حرارتی، کارخانه های سیمان و آهک پزی که کربن دی اکسید در محیط آن ها زیاد است. - بتن در شهرهای گرم و مرطوب، تونل های راه و راه آهن غیر برقی و پارکینگ ها بسته و طبقاتی.

ردیف	رده بندی	مشخصه رده	توصیف شرایط	تشریح نمونه‌هایی از شرایط محیطی مشابه با رده بندی
۵	بتن در معرض چرخه‌های یخ زدن و آب شدن و در محیط مرطوب قرار دارد	XFT0	درجه اشباع کم	- احتمال چند چرخه یخ زدن و آب شدن در هر سال وجود دارد.
		XFT1	درجه اشباع متوسط احتمال حضور نمک‌های یخ زدا وجود ندارد	- احتمال چرخه‌های یخ زدن و آب شدن در هر سال وجود دارد.
		XFT2	درجه اشباع زیاد احتمال حضور نمک‌های یخ زدا وجود ندارد	- احتمال چرخه‌های یخ زدن و آب شدن در اجزاء قائم وجود دارد.
		XFT3	درجه اشباع زیاد احتمال حضور نمک‌های یخ زدا وجود دارد	- چرخه‌های یخ زدن و آب شدن در اجزاء قائم وجود دارد.
۶	بتن در معرض حملات سولفاتی قرار دارد، اما یون‌های کلرید قابل توجهی وجود ندارد	XS1	احتمال حملات سولفاتی متوسط	- بخش‌هایی از سازه بتنی که در معرض یون‌های سولفات موجود در آب و خاک مطابق جدول ۸-۶ قرار دارند.
		XS2	احتمال حملات سولفاتی شدید	- بخش‌هایی از سازه بتنی که در معرض یون‌های سولفات موجود در آب و خاک مطابق جدول ۸-۶ قرار دارند.
		XS3	احتمال حملات سولفاتی خیلی شدید	- بخش‌هایی از سازه بتنی که در معرض یون‌های سولفات موجود در آب و خاک مطابق جدول ۸-۶ قرار دارند.
۷	بتن در شرایط بروز واکنش قلیایی - سنگدانه قرار دارد	XAS1	واکنش ناشی از سنگدانه‌های سیلیسی	- بخش‌هایی از سازه بتنی که ممکن است با سنگدانه‌های سیلیسی واکنش‌زا و سیمان پرتلیا ساخته شده و دارای رطوبت باشند.
		XAS2	واکنش ناشی از سنگدانه‌های کربناتی	- بخش‌هایی از سازه بتنی که ممکن است با سنگدانه‌های کربناتی واکنش‌زا و سیمان پرتلیا ساخته شده و دارای رطوبت باشند.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۴-۶ الزامات فنی و اجرایی برای تامین دوام بتن

ت ۴-۶ الزامات فنی و اجرایی برای تامین دوام بتن

۱-۴-۶ کلیات

ت ۱-۴-۶ کلیات

نفوذپذیری بتن، عامل اصلی موثر بر کاهش دوام و پایداری آن است. در ساخت بتن باید، با توجه به شرایط محیطی مکان طرح، تدابیری بکار برد که نفوذپذیری بتن کاهش یابد. از جمله این تدابیر می‌توان عوامل «الف» تا «پ» زیر را نام برد:

الف- بکار گیری مواد متشکله مناسب در بتن شامل: سیمان، مصالح سنگی، آب و مواد افزودنی؛

ب- انتخاب طرح مخلوط مناسب بتن بویژه مقدار مواد سیمانی و نسبت آب به مواد سیمانی؛

پ- دقت در اجرای ساخت بتن، شامل: تهیه، ریختن، متراکم کردن و عمل‌آوری آن.

برای افزایش پایداری بتن می‌توان نفوذپذیری آن را با رعایت موارد «الف» تا «ر» تقلیل داد:

الف- استفاده از سیمان مناسب؛

ب- استفاده از آب و سنگدانه‌های مناسب؛

پ- بهینه‌سازی عیار سیمان؛

ت- استفاده از نسبت جایگزینی مناسب مواد پوزولانی یا شبه سیمانی؛

ث- انتخاب صحیح و مناسب نسبت‌های مخلوط بتن؛

ج- استفاده از افزودنی‌های شیمیایی مانند روان‌کننده‌ها، مواد حباب‌هواساز و آب‌بند کننده‌ها، نم‌بند کننده‌ها و آب‌گریزها؛

چ- کاهش و محدود نمودن نسبت آب به مواد سیمانی (سیمان و پوزولان و مواد شبه سیمانی)؛

ح- رعایت محدودیت حداکثر دمای بتن در هنگام بتن‌ریزی؛

خ- دقت در حمل و ریختن و پرهیز از جداسدگی؛

د- تأمین حداکثر تراکم با وسایل و روش‌های مناسب؛

متن اصلی

تفسیر/توضیح

ذ- عمل آوری دقیق و کافی با روش های مناسب؛
ر- ایجاد پوشش مناسب بر سطح بتن.

توجه شود رعایت این موارد بر اساس اهمیت مرتب نشده است؛ به طور مثال نسبت آب به مواد سیمانی می تواند اهمیت بیشتری داشته باشد. در حالی که رعایت بند «الف» در کاهش نفوذپذیری یون های کلرید موثر است، احتمال دارد بر کاهش نفوذپذیری در برابر آب یا هوا تاثیر چندانی نداشته باشد.

ت ۲-۴-۶ الزامات دوام بتن در برابر خوردگی ناشی از یون های کلرید و آب دریا

ت ۱-۲-۴-۶ کلیات

این دو شرایط محیطی، ممکن است دارای تفاوت هایی باشند، که در تفسیر هر بند به آن اشاره می شود.

ت ۲-۴-۶

الف- همانگونه که گفته شد حمله سولفاتی در این حالت بندرت رخ می دهد، و استفاده از سیمان هایی که C_3A آن محدود به ۱۰ درصد است، توصیه می شود.

در ناحیه پاشش ممکن است علاوه بر خطرات شیمیایی، مانند خوردگی میلگرد، افزایش حجم ناشی از تبلور نمک های کلریدی و سولفاتی باعث خرابی فیزیکی نیز شود.

ب- بدلیل نفوذ سریع یون کلرید، شروع خوردگی در زمان کوتاه تری رخ می دهد، اما شدت خوردگی کاهش یافته و پیشرفت آن کند می شود و خطر خوردگی و خرابی بتن کاهش می یابد.

پ- تری و خشکی در این قسمت محتمل نیست و خرابی های فیزیکی نیز کمتر است، اما به هر حال نفوذ یون کلرید از طریق هوا یا از طریق حرکت نم مؤئنه می تواند به خوردگی میلگردها با سایر خرابی ها منجر شود.

ت ۳-۲-۴-۶ طرح مخلوط بتن

در **جدول ۲-۶** تا **جدول ۶-۶**، فرض بر آن است که آغاز خوردگی سازه در حدود ۲۵ سال و عمر آن در حدود ۳۰ سال باشد. بنابراین چنانچه نیاز به عمر بیشتری باشد، باید معیارهای مورد نظر را با توجه به طراحی دوام بر اساس عمر تغییر داد. چنانچه رویارویی در

ت ۲-۴-۶ الزامات دوام بتن در برابر خوردگی ناشی از یون های کلرید و آب دریا

ت ۱-۲-۴-۶ کلیات

برای افزایش دوام سازه های بتن آرمه در برابر آسیب های ناشی از یون های کلرید در مناطق دریایی و غیر دریایی، لازم است تدابیری اتخاذ شود که در **بندهای ۳-۲-۴-۶ تا ۶-۲-۴-۶** ارائه شده است.

ت ۲-۴-۶ الزامات رویارویی با آب دریا بسته به شرایط «الف» تا «پ» زیر می تواند مختلف باشد:

الف- چرخه های تر و خشک شدن و یا یخ زدن و آب شدن ناحیه جزر و مدی و ناحیه پاشش می تواند سبب بروز هوازدگی، حمله سولفاتی، خوردگی آرماتور و فرسایش شود. در این موارد آسیب پذیری بتن قابل ملاحظه است و باید برای رویارویی با آن ها تدابیر مناسب به کار گرفته شود. ب- در مواردی که بتن به طور کامل در آب قرار دارد، خطر یخ زدگی، علی رغم اشباع بتن، کمتر است و شدت خوردگی نیز به دلیل عدم دسترسی به اکسیژن کاهش می یابد، و لزومی به انجام عملیات اضافی نیست.

پ- در قسمت های بالاتر از ناحیه پاشش، به دلیل عدم تر شدن بتن، خطر خرابی کمتر است، و لزومی به انجام عملیات اضافی نیست.

ت ۳-۲-۴-۶ طرح مخلوط بتن

الزامات مربوط به طرح مخلوط بتن برای شرایط محیطی کلریدی، مطابق **جدول ۲-۶** است. در کاربری این جدول باید به محدودیت های «الف» تا «ث» زیر توجه داشت:

متن اصلی

تفسیر/توضیح

الف - در محیط‌های دریایی آب‌شور و حاشیه آن، سیمان پرتلند باید بین ۶ تا ۱۰ درصد C_3A داشته باشد. همچنین استفاده از سیمان نوع ۵ برای بتن آرمه در شرایط حمله کلریدی مجاز نیست.

ب- سیمان‌های آمیخته شامل ترکیب سیمان پرتلند با مواد جایگزین سیمان، نظیر دوده سیلیس، سرباره، خاکستر بادی و پوزولان‌های طبیعی یا مصنوعی با حداقل مقادیر: دوده سیلیس ۵ درصد، سرباره ۲۵ درصد، پوزولان طبیعی ۲۰ درصد، خاکستر بادی ۱۵ درصد، زئولیت و متاکائولن ۱۰ درصد، مناسب هستند. چنانچه از دوغاب دوده سیلیس یا موارد مشابه استفاده می‌شود، مقدار حداقل دوده سیلیس موجود در بتن باید از حداقل مقدار فوق تبعیت نماید.

پ- حداکثر مواد سیمانی به ۴۲۵ کیلوگرم در متر مکعب محدود می‌شود. در صورت نیاز به مواد سیمانی بیشتر، بویژه برای حداکثر اندازه‌های کوچکتر از ۲۰ میلی‌متر یا بتن‌های خودتراکم یا پاششی، باید اقدام‌های لازم به‌منظور جلوگیری از ترک‌خوردگی‌های ناشی از جمع‌شدن بر اثر خشک‌شدن و تنش‌های حرارتی ایجاد شده در قطعات حجیم، اعمال و کیفیت کار توسط مهندس مشاور تایید شود.

ت- حداقل و حداکثر مقادیر سیمان‌های آرایه شده در این جدول و بند «پ» بالا، برای حداکثر اندازه اسمی سنگدانه ۲۰ میلی‌متر است. در صورت کاهش حداکثر اندازه سنگدانه، می‌توان مقدار مواد سیمانی را افزایش داد. افزایش حداکثر اندازه سنگدانه در چنین شرایطی توصیه نمی‌شود.

ث- در صورت مصرف مواد حباب‌ساز، می‌توان حداقل رده بتن را ۵ مگاپاسکال کاهش داد، مشروط بر اینکه از رده C30 کمتر نشود.

سواحل دریای خزر مد نظر باشد، توصیه می‌شود یک درجه تخفیف در شرایط رویارویی جدول ۲-۶ الی جدول ۶-۶ در نظر گرفته شود. الف - در مواردی که تنها احتمال رویارویی با کلرید وجود داشته باشد می‌توان از سیمان‌های پرتلند حاوی C_3A بیش از ۱۰ نیز استفاده کرد (مانند کف سازی‌ها و پارکینگ‌ها).

ب- گاه دیده شده است که مصرف برخی مواد جایگزین سیمان به میزان کمتر از مقادیر ذکر شده نتوانسته است از نفوذ یون کلرید جلوگیری کند، همچنین تجربه نشان می‌دهد که نفوذپذیری بتن در برابر یون کلرید، برای مقادیری کمتر از مقدار حداقل، ممکن است اثرات منفی نیز در پی داشته باشد. نمی‌توان از درون‌یابی برای تخمین میزان نفوذپذیری بتن بدون مواد جایگزین و دارای حداقل مواد جایگزین سیمان استفاده نمود. بعنوان مثال، چنانچه از ۲/۵ درصد دوده سیلیس به عنوان جایگزین سیمان استفاده شود، کیفیت نفوذپذیری بتن الزاماً در حد فاصل کیفیت بتن حاوی صفر و ۵ درصد دوده سیلیس قرار ندارد و حتی ممکن است از بتن حاوی صفر درصد دوده سیلیس نیز، در برابر یون کلرید، نفوذپذیرتر باشد.

پ- بدیهی است در بتن‌های خودتراکم یا بتن‌های پاششی با حداکثر اندازه کوچکتر از ۲۰ میلی‌متر نیاز به افزایش مواد سیمانی به ویژه برای نسبت‌های آب به مواد سیمانی کم، وجود دارد. به هر حال مشکلات ناشی از افزایش مواد سیمانی و حجم خمیر سیمان باید به حداقل برسد تا به دوام بتن لطمه نزنند. نفوذ یون کلرید معمولاً از خمیر سیمان یا ناحیه انتقال انجام می‌شود و جمع شدگی بتن نیز به نوعی حجم خمیر سیمان و عیار مواد سیمانی آن ارتباط دارد. گرمایشی نیز با افزایش عیار مواد سیمانی رابطه مستقیم دارد که به ایجاد تنش‌های حرارتی منجر می‌شود.

ت- پیشنهاد می‌شود برای بتن‌های معمولی حداقل و حداکثر مجاز مواد سیمانی با حداکثر اندازه ۱۲/۵ میلی‌متر، به میزان ۲۵ کیلوگرم، و برای حداکثر اندازه ۹/۵ میلی‌متر به میزان ۵۰ کیلوگرم، افزایش یابد.

ث - در جدول ۲-۶ در شرایطی که مصرف مواد جایگزین سیمان اجباری نیست، در صورتی که از مواد حباب‌ساز استفاده شود می‌توان حداکثر اندازه سنگدانه یا نسبت آب به مواد سیمانی را افزایش داد. به هر حال افزایش حداکثر اندازه سنگدانه در چنین شرایطی نیز توصیه نمی‌شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۴-۲-۴-۶ حداکثر یون های کلرید مجاز در بتن

به منظور حفاظت میلگردها در برابر خوردگی، حداکثر کلرید قابل حل در «آب» و یا در «اسید»، در بتن سخت شده ۲۸ روزه نباید از مقادیر حداکثر مجاز در **جدول ۳-۶** تجاوز کند. محدودیت های این جدول مربوط به سازه های بتن آرمه در حال ساخت است. در بتن غیر مسلح و یا در بتن های تعمیری این محدودیت ها کاربرد ندارد.

۴-۲-۴-۶ حداکثر یون های کلرید مجاز در بتن

یون های کلرید بتن سخت شده باید از نمونه پودری درون بتن به دست آید. در شرایطی که انجام آزمایش فوق، امکان پذیر نباشد، می توان مقدار یون های کلرید اجزا تشکیل دهنده بتن شامل، سیمان، آب، مواد افزودنی شیمیایی و معدنی و سنگدانه، را به دست آورد و مجموع آن را بر حسب درصد وزنی سیمان محاسبه و با مقادیر کلرید محلول در اسید **جدول ۳-۶** مقایسه نمود. مقادیر حداکثر مجاز یون های کلرید بر حسب درصد وزنی سیمان آمده است. در صورتی که قرار باشد مقادیر یون های کلرید بر حسب وزن بتن تعیین شود، باید مقدار سیمان بر حسب کیلوگرم بر هر مترمکعب را بر وزن مخصوص بتن سخت شده خشک تقسیم کرد و مقدار حاصل را در مقدار یون های کلرید بر حسب وزن سیمان ضرب نمود. برای مثال چنانچه مقدار سیمان بتن ۳۷۵ کیلوگرم بر مترمکعب و وزن مخصوص بتن خشک سخت شده، ۲۲۵۰ کیلوگرم بر متر مکعب باشد، برای محاسبه درصد یون های کلرید نسبت به بتن باید درصد یون های کلرید نسبت به وزن سیمان را بر عدد ۶ تقسیم نمود.

جدول ۲-۶ ضوابط طرح مخلوط بتن برای شرایط محیطی در معرض یون های کلرید

طبقه بندی	دسته بندی	نوع سیمان انتخابی	حداقل مقدار مواد سیمانی، کیلوگرم در متر مکعب	حداکثر نسبت آب به مواد سیمانی	حداقل رده بتن
۱	XCD1 XCS1	سیمان پرتلند نوع (۱) و (۲) و CEM I – SR10 و سایر سیمان های آمیخته	۳۲۵	۰/۵	C30
۲	XCD2 XCD3 XCS2	سیمان پرتلند نوع (۱) و (۲) و CEM I – SR10 و سایر سیمان های آمیخته	۳۲۵	۰/۴۵	C35
۳	XCD4 XCS3	سیمان پرتلند نوع (۱) و (۲) و CEM I – SR10 با مواد پوزولانی یا سرباره یا سیمان های آمیخته	۳۵۰	۰/۴۰	C35
۴	XCS4	سیمان پرتلند نوع (۱) و (۲) و CEM I – SR10 با مواد پوزولانی یا سرباره یا سیمان های آمیخته	۳۷۵	۰/۳۷	C40

جدول ۳-۶ حداکثر مجاز یون های کلرید در بتن آرمه از نظر خوردگی میلگردها

نسبت کلرید به مواد سیمانی بر حسب درصد وزنی		شرایط محیطی در زمان بهره برداری
قابل حل در آب	قابل حل در اسید	
استاندارد ملی ۸۹۴۷	استاندارد ملی ۸۹۴۶	
۰/۰۸	۰/۱	در معرض رطوبت و کلریدها، مطابق رده XCD4, XCS3, XCS4
۰/۱	۰/۱۳	در معرض رطوبت و کلریدها، مطابق رده XCD1, XCD2, XCD3, XCS1, XCS2
۰/۱۵	۰/۲۰	در معرض رطوبت بدون تماس با یون های کلرید
۰/۳۰	۰/۴۰	در محیط خشک یا محافظت شده در مقابل رطوبت

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۶-۴-۵ آزمایش‌ها و محدودیت‌های مربوط به نفوذپذیری آب و یون‌های کلرید

۶-۴-۵ آزمایش‌ها و محدودیت‌های مربوط به نفوذ پذیری آب و یون‌های کلرید

آزمایش‌های رایج برای تعیین نفوذپذیری آب و یون‌های کلرید همراه با الزامات نتایج آن‌ها در **جدول ۴-۶** آرایه شده است. در کاربرد این جدول باید به محدودیت‌های بندهای «الف» تا «پ» زیر توجه داشت:

الف - سن آزمایش‌های فوق ۲۸ روز در نظر گرفته شده است. چنانچه از سیمان‌های آمیخته یا مواد پودری معدنی جایگزین سیمان به جز دوده سیلیس استفاده می‌شود، اجازه داده می‌شود تا با نظر مهندس مشاور و با توجه به میزان کندی پیشرفت هیدراته شدن مواد مکمل سیمان، آزمایش‌های فوق در سن ۵۶ یا ۹۰ روز انجام شود و از معیارهای مربوط به ۲۸ روز استفاده شود.

ب- انجام آزمایش‌های شماره ۱ یا ۲، جذب آب و عمق نفوذ آب، برای طرح مخلوط به همراه حداقل دو آزمایش از ردیف‌های ۳ تا ۶ در شرایط رویارویی ستون‌های ۲، ۳ و ۴ الزامی است. در مورد ستون ۱ علاوه بر آزمایش ردیف‌های ۱ یا ۲، صرفاً انجام یکی آزمایش‌های ردیف‌های ۵ و ۶، لازم است.

پ- برای کنترل بتن در کارگاه، انجام آزمایش ردیف ۱ به همراه حداقل یکی از آزمایش‌های ردیف‌های ۳ تا ۶ ضرورت دارد. در مورد شرایط رویارویی ستون ۱، صرفاً می‌توان از آزمایش ردیف ۱ استفاده نمود، هر چند توصیه می‌شود یکی از آزمایش‌های ۵ یا ۶ نیز انجام شود. در شرایط جزر و مد یا پاشش آب دریا و یا تا فاصله ۱۰۰۰ متری از ساحل، آزمایش ردیف ۱ به همراه حداقل دو آزمایش از بین آزمایش‌های ردیف ۳ تا ۶ اجباری است.

۶-۴-۶ پوشش بتنی روی میلگردها

۶-۴-۶ پوشش بتنی روی میلگردها

۶-۴-۶-۱ پوشش بتنی روی میلگردها برابر با حداقل فاصله بین سطح بتن تا نزدیک‌ترین رویه میلگرد، اعم از طولی، عرضی یا سیم آرماتوربندی، است.

۶-۴-۶-۱ در صورتی که بتن دارای سطح فرورفته و برجسته (نقش‌دار یا دارای شکستگی) باشد، ضخامت پوشش باید از عمق فرورفتگی‌ها اندازه‌گیری شود.

جدول ۴-۶ مقادیر مجاز مشخصه از آزمایش های نفوذ و دوام بتن برای تامین پایایی بتن آرمه

محدوده مجاز مقادیر مشخصه (دوام)				آزمایش	رده بندی شرایط محیطی
۴	۳	۲	۱		
XCS4	XCS3 و XCD4	XCD2 و XCS2 و XCD3	XCD1 و XCS1		
۲/۰	۲/۵	۳	۳/۵	۱- حداکثر جذب آب نیم ساعته، استاندارد ملی ۱۶۰۸-۱۲۲، درصد	
۲۰	۳۰	۴۵	۶۰	۲- حداکثر عمق نفوذ آب تحت فشار، استاندارد ملی ۵-۳۲۰۱، میلی متر	
				۳- حداکثر مقاومت در برابر نفوذ یون کلرید به روش الکتریکی (RCPT)، استاندارد ملی ۲۰۷۹۳، کولمب	
۱۵۰۰	۲۵۰۰	۳۵۰۰	-	۴- حداکثر مقدار مهاجرت کلرید RCMT	
۰/۰۲	۰/۰۳	۰/۰۴۵	-	روش الف) استاندارد ملی ۲۱۴۷۹، میلی متر بر ولت. ساعت	
۶e ^{-۱۲}	۱۲e ^{-۱۲}	۱۸e ^{-۱۲}	-	روش ب) استاندارد ملی ۲۱۴۷۹، متر مربع بر ثانیه	
۱۷۵	۱۲۵	۱۰۰	۷۵	۵- حداقل مقاومت ویژه الکتریکی چهار نقطه ای و نر، AASHTO T 358، اهم-متر (۱)	
۸	۱۲	۱۵	۲۰	۶- حداکثر هدایت ویژه الکتریکی استاندارد ملی ۱۵۴۲۸، میلی زیمنس بر متر (۲)	
(۱) مقاومت های ویژه الکتریکی چهار نقطه ای و نر برای آزمونه های استوانه ای ۱۵۰*۳۰۰ میلی متر است، در صورتی که از استوانه ۱۰۰*۲۰۰ میلی متر استفاده شود، معیارهای مندرج در جدول باید در ۱/۲۵ ضرب شود.					
(۲) مقاومت ویژه الکتریکی حجمی، با هدایت ویژه الکتریکی بتن (ردیف ۶) رابطه معکوس دارد. بنابراین چنانچه معکوس هدایت ویژه الکتریکی در عدد ۱۰۰۰ ضرب شود، مقدار مقاومت ویژه الکتریکی حجمی بتن بر حسب اهم - متر به دست می آید که معمولاً در حدود دو سوم مقاومت ویژه الکتریکی چهار نقطه ای و نر است.					

متن اصلی

تفسیر/توضیح

ت ۴-۶-۲-۶ بدیهی است با توجه به ضخامت پوشش بتنی موجود در تیرچه های سقف های تیرچه بلوک، و مشابه آن نمی توان از آن ها در مناطق خورنده کلریدی (مانند حاشیه دریای عمان و خلیج فارس) با توجه به شرایط محیطی حاکم و پوشش های موجود بر روی تیرچه، استفاده نمود مگر اینکه نوع تیرچه و پوشش های آن تغییر یابد و ضوابط **جدول ۲-۶** الی **جدول ۵-۶** برای شرایط محیطی موجود رعایت شود.

در مواردی که از نرم افزارها یا مدل های طراحی بر اساس دوام استفاده می شود، ضخامت پوشش بدست آمده از آن ها باید ملاک عمل قرار گیرد.

ت ۴-۶-۲-۳ برای این منظور می توان از موادی مانند رزین اپوکسی یا رزین اپوکسی غنی شده با روی، استفاده نمود. همچنین می توان با آغشته کردن سطوح نمایان فولاد با گریس یا مواد قیری یا قطرانی و پوشاندن آن ها در لفافه های پلاستیکی، تا حدودی از خوردگی آن ها جلوگیری نمود.

ت ۴-۶-۲-۴ ضخامت پوشش بتنی میلگردها با توجه به شرایط محیطی و نوع عضو مورد نظر نباید از مقادیر داده شده در **جدول ۵-۶** و محدودیت های بندهای «الف» و «ب» زیر کمتر باشد:

الف- قطر میلگردها؛

ب- چهار سوم بزرگ ترین اندازه اسمی سنگدانه ها.

ت ۴-۶-۲-۴ میلگردها و تمام قطعات و صفحه های فولادی پیش بینی شده برای توسعه آتی ساختمان باید به نحو مناسبی در مقابل خوردگی محافظت شوند.

ت ۴-۶-۲-۴ در تمام موارد، ضخامت پوشش، نباید از ضوابط مربوط به محافظت در برابر حریق، موضوع مبحث سوم مقررات ملی ساختمان، کمتر انتخاب شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

جدول ۵-۶ مقادیر حداقل ضخامت پوشش بتن روی میلگردها در شرایط محیطی خورنده کلریدی، میلی‌متر

نوع عضو	نوع شرایط محیطی			
	(۱)	(۲)	(۳)	(۴)
	XCD1 XCS1	XCS2 XCD2 XCD3	XCS3 XCD4	XCS4
تیرها اصلی، ستون‌ها و دیوارها	۴۵	۵۰	۶۰	۷۵
دال‌ها و تیر فرعی، تیرچه	۳۵	۴۰	۵۰	۶۰
پوسته‌ها و صفحات پلیسه‌ای	۳۰	۳۵	۴۵	۵۵
شالوده‌ها	۵۰	۶۰	۷۵	۹۰

- در مواردی که حفاظت‌های سطحی بتن با مواد مناسب انجام شود، مقادیر پوشش بتنی را می‌توان کاهش داد. میزان کاهش، باید بر اساس نوع پوشش و نتایج مطالعات آزمایشگاهی بدست آید.

- اگر رده بتن ۵ مگاپاسکال بیش از حداقل رده مندرج در **جدول ۲-۶** باشد می‌توان حداقل میزان پوشش را ۵ میلی‌متر کاهش داد.

- برای میلگرد با قطر بیش از ۳۶ میلی‌متر، مقادیر پوشش باید ۱۵ درصد اضافه شود.

- حداکثر مقدار پوشش روی میلگرد نباید از ۱/۱۵ برابر مقدار «حداقل»، بیشتر شود.

۵-۶-۲-۴-۶ جنس «فاصله نگهدار» یا لقمه‌ها باید ترجیحاً از نوع بتنی باشد. کیفیت بتن یا ملات بکار رفته باید مشابه بتن اصلی در نظر گرفته شود.

۵-۶-۲-۴-۶ در مواردی که شرایط روبروئی، از نوع حاد مانند (XCD4, XCS3, XCS4) نمی‌باشد، می‌توان از فاصله نگهدار پلیمری با استحکام کافی استفاده نمود.

۵-۶-۳ الزامات دوام بتن در برابر خوردگی ناشی از کربناته شدن

۵-۶-۳ الزامات دوام بتن در برابر خوردگی ناشی از کربناته شدن

۵-۶-۳-۱ در قطعات بتن‌آرمه برای جلوگیری از خوردگی آرماتورها باید الزامات **جدول ۶-۶** رعایت شود. اعداد این جدول شامل قطعات حاوی آرماتورهای خاص مانند آرماتور زنگ‌زن و یا دارای پوشش حفاظتی نمی‌شود، در چنین مواردی باید با انجام آزمایش‌های خاص بر روی مصالح از عملکرد مناسب آن‌ها اطمینان حاصل شود.

۵-۶-۳-۲ در مواردی که از مواد جایگزین سیمان برای ساخت بتن استفاده می‌شود، مقدار سیمان معادل را باید با استفاده از **رابطه ۱-۶** و **جدول ۷-۶** بدست آورد و سپس با الزامات **جدول ۶-۶** مقایسه نمود.

رابطه ۱-۶ $(k \times \text{مقدار مواد افزودنی}) + \text{مقدار سیمان} = \text{مقدار سیمان معادل}$

۵-۶-۳-۱ مشخصات بتن و مقادیر حداقل مقاومت برای تامین دوام در برابر خوردگی میلگرد ناشی از کربناته شدن برای عمر ۱۰۰ سال و سنگدانه‌های معمولی با حداکثر اندازه ۲۰ میلی‌متر داده شده است.

جدول ۶-۶ ضوابط مخلوط بتن برای شرایط محیطی خوردگی ناشی از کربناته شدن برای بتن معمولی

شرایط محیطی	پوشش روی میلگرد، میلی متر							مشخصات مخلوط بتن
	۶۰	۵۵	۵۰	۴۵	۴۰	۳۵	۳۰	
XCA1	C20	C20	C20	C20	C20	C20	C25	حداقل رده بتن
	۰/۶۰	۰/۶۰	۰/۶۰	۰/۶۰	۰/۶۰	۰/۶۰	۰/۵۵	حداکثر نسبت آب به مواد سیمانی
XCA2	۲۷۵	۲۷۵	۲۷۵	۲۷۵	۲۷۵	۲۷۵	۳۰۰	حداقل مقدار مواد سیمانی
	C25	C25	C25	C25	C25	C25	C30	حداقل رده بتن
XCA3	۰/۶۰	۰/۶۰	۰/۶۰	۰/۶۰	۰/۵۵	۰/۵۵	۰/۵۰	حداکثر نسبت آب به مواد سیمانی
	۳۰۰	۳۰۰	۳۰۰	۳۰۰	۳۰۰	۳۰۰	۳۲۵	حداقل مقدار مواد سیمانی
XCA4	C25	C25	C25	C25	C30	C30	-	حداقل رده بتن
	۰/۵۵	۰/۵۵	۰/۵۵	۰/۵۵	۰/۵۰	۰/۵۰	-	حداکثر نسبت آب به مواد سیمانی
XCA5	۳۰۰	۳۰۰	۳۰۰	۳۰۰	۳۰۰	۳۲۵	-	حداقل مقدار مواد سیمانی
	C25	C25	C25	C25	C30	C35	-	حداقل رده بتن
XCA6	۰/۵۵	۰/۵۵	۰/۵۰	۰/۵۰	۰/۴۵	۰/۴۵	-	حداکثر نسبت آب به مواد سیمانی
	۳۰۰	۳۰۰	۳۰۰	۳۰۰	۳۲۵	۳۵۰	-	حداقل مقدار مواد سیمانی

- رواداری منفی مجاز ضخامت پوشش بتنی روی میلگردها حداکثر (۱۰-) میلی متر است. همچنین با افزایش مقدار پوشش روی میلگرد بیش از ۶۰ میلی متر، تغییری در مشخصات مخلوط بتن داده نمی شود.

- حداقل مقدار مواد سیمان به کیلوگرم در متر مکعب بیان شده است.

جدول ۷-۶ ضریب اصلاح k مقدار سیمان با در نظر گرفتن مواد جایگزین سیمان

نوع ماده جایگزین سیمان	حداکثر درصد جایگزینی نسبت به مواد سیمانی	ضریب اصلاح k	استاندارد ملی یا بین المللی
پوزولان طبیعی	۲۵	۰/۴	۳۴۳۲ و ۳۴۳۳
دوده سیلیس	۱۰	۲/۰	۱۳۲۷۸
سرباره کوره آهن گدازی	۵۰	۰/۶	۳۵۱۷
خاکستر بادی	۲۵	۰/۴	EN 450-1

حداکثر میزان جایگزینی ژئولیت به ۱۵ درصد و متاکائولن به ۲۰ درصد توصیه می شود. در مورد ضریب اصلاح k این مواد اطلاعات دقیقی در دست نیست.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

الف- در صورتی که حداکثر نسبت جایگزینی پوزولان طبیعی یا خاکستریادی به مجموع وزن مواد سیمانی کمتر از ۲۵ درصد باشد، مقدار ضریب اصلاح k، ۰/۴ در نظر گرفته می شود. در نسبت های جایگزینی بیش از ۲۵ درصد، از اثر مازاد بر ۲۵ درصد مواد پوزولانی مذکور صرف نظر می شود.

ب- مقدار ضریب اصلاح k برای دوده سیلیس برابر با ۲/۰ است. باید حداکثر نسبت دوده سیلیس به مواد سیمانی ۱۰ درصد در نظر گرفته شود و از اثر مازاد بر ۱۰ درصد دوده سیلیس به عنوان ماده جایگزین سیمان صرف نظر شود.

پ- ضریب اصلاح k برای سرباره کوره آهن گدازی باید ۰/۶ در نظر گرفته شود و حداکثر مقدار سرباره نسبت به مواد سیمانی برابر ۵۰ درصد منظور شود و از اثر مقادیر بیشتر سرباره صرف نظر می شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۴-۴-۶ الزامات دوام بتن در برابر حمله سولفات‌ها

۴-۴-۶-۱ سازه‌های بتنی در تماس با یون‌های سولفات، به درجات مختلف، ممکن است مورد حمله سولفاتی قرار گیرند. منشاء این یون‌ها ممکن است خاک، آب زیرزمینی، آب دریا، پساب‌های صنعتی و غیره باشد. در چنین شرایطی هر سازه بتنی باید بررسی و ارزیابی شود.

۴-۴-۶-۲ سازه بتنی که در بالای سطح آب زیرزمینی قرار دارند نیز ممکن است در اثر حرکت رو به بالای یون‌های سولفات از فضاهای مویینه خاک در معرض حمله سولفاتی قرار گیرند. این نوع سازه‌ها نیز باید در ارتباط با این حمله‌ها بررسی شوند و حداقل رده شرایط محیطی مرتبط با خاک و آب را برآورده نمایند.

۴-۴-۶-۳ برای بتن‌های در معرض خطر حمله سولفاتی، باید حداقل رده بتن، نوع مواد سیمانی، حداکثر نسبت آب به مواد سیمانی مطابق **جدول ۸-۶** باشد. الزامات این جدول برای حمله توأم سولفات و کلرید، به‌ویژه در آب شور دریا یا آب‌های زیرزمینی و خاک‌های شور کاربردی ندارد.

ت ۴-۴-۶ الزامات دوام بتن در برابر حمله سولفات‌ها

ت ۴-۴-۶-۱ برای وقوع حمله سولفاتی نیاز به رطوبت وجود دارد. بنابراین صرف وجود سولفات در خاک نمی‌تواند به حمله مخرب به بتن منجر شود. بدیهی است نشت آب به درون زمین یا ایجاد نم موئینه می‌تواند شرایط حمله سولفاتی را فراهم کند. هنگامی که تنها بخشی از سازه مدفون بوده و یا در تماس با خاک و یا آب سولفات‌دار باشد، تبخیر مستمر آب می‌تواند منجر به باقی ماندن غلظت بسیار زیادی از یون‌های سولفات در بتن شود. در نتیجه احتمال وقوع حمله سولفاتی شدید با وجود غلظت نه چندان زیاد یون‌های سولفات موجود در خاک وجود دارد.

جاری بودن آب سطحی یا زیرزمینی می‌تواند حمله سولفاتی شدیدتری نسبت به آب ساکن دارای همان غلظت یون‌های سولفات ایجاد کند. در این حالت می‌توان شرایط شدیدتری را برای حمله سولفاتی در **جدول ۸-۶** در نظر گرفت.

ت ۴-۴-۶-۲ نم موئینه حاوی سولفات می‌تواند از درون بتن بیرون از خاک یا آب، بالا آمده و حمله سولفاتی خود را به انجام رساند. این ارتفاع می‌تواند در بتن حتی تا یک متر نیز برسد.

ت ۴-۴-۶-۳ برای حمله توأم سولفات و کلرید به **بند ۴-۴-۶-۲ الف** مراجعه شود. در مواردی که سولفات به همراه مقدار قابل توجهی از کلرید وجود داشته باشد، انبساط ناشی از حمله سولفاتی با حضور کلرید کاهش می‌یابد، و خطر ترک خوردگی نیز کم می‌شود.

برای مثال در آب شور خلیج فارس و دریای عمان که غلظت سولفات (SO_4) حدود ۳۰۰۰ تا ۳۵۰۰ میلی‌گرم در لیتر است، برای مقابله با حمله سولفاتی نیازی به سیمان‌های با مقاومت زیاد در برابر سولفاتی‌ها مانند سیمان پرتلند نوع پنج نیست. همچنین در بتن مسلح اولویت با مقابله با خوردگی میلگرد است و بدین ترتیب نباید از سیمان‌هایی شبیه سیمان پرتلند نوع پنج که دارای C_3A کمتر از ۵ درصد می‌باشند استفاده نمود.

جدول ۸-۶ الزامات مخلوط بتن در برابر یون های سولفاتی

شرایط محیطی	مقدار یون سولفات (SO ₄) محلول در آب موجود در خاک (% وزنی) (۱)	مقدار یون سولفات (SO ₄) در آب، میلی گرم بر لیتر (۱)	نوع مواد سیمانی		حداکثر نسبت آب به مواد سیمانی	حداقل رده بتن (۲)
			سیمان های پرتلند	سیمان های آمیخته متوسط (۳)		
X0	> ۰/۱	> ۱۵۰	-	-	-	C20
XS1	$SO_4^{2-} \geq ۰/۱۰$	$SO_4^{2-} \geq ۱۵۰$ یا آب دریا	نوع ۲ (۵ و ۴)	با مقاومت سولفاتی متوسط (۳)	۰/۵۰	C25
XS2	$SO_4^{2-} \geq ۰/۲۰$	$SO_4^{2-} \geq ۱۵۰۰$	نوع ۵ (۵)	با مقاومت سولفاتی زیاد (۳)	۰/۴۵	C30
XS3	< ۲/۰۰	< ۱۰۰۰۰	نوع ۵ + پوزولان یا سرباره (۶)	با مقاومت سولفاتی زیاد + پوزولان یا سرباره (۶ و ۳)	۰/۴۵	C30
			نوع ۵ (۷)	با مقاومت سولفاتی زیاد (۳)	۰/۴۰	C35

(۱) روش های تعیین یون سولفات در آب یا خاک در **بندهای ۴-۴-۴-۴ و ۴-۴-۴-۵** گفته شده است.

(۲) رعایت این محدودیت برای بتن های سبکدانه الزامی است. زیرا کنترل نسبت آب به مواد سیمانی عملاً در بتن های سبکدانه میسر نمی شود. هرچند برای بتن معمولی نیز توصیه می شود.

(۳) مقاومت سولفاتی متوسط و زیاد در **جدول ۹-۶** ارایه شده است.

(۴) برای آب های شور استفاده از سیمان پرتلند نوع ۲ دریایی یا همه سیمان های پرتلند با C3A کمتر از ۱۰ درصد مجاز است. در این حالت باید به **جدول ۲-۶** الی **جدول ۵-۶** مراجعه شود.

(۵) انواع دیگر سیمان پرتلند مانند نوع ۱، ۲، ۳ و ۴ نیز می توانند به کار روند در صورتی که برای رده XS1، C3A آن ها کمتر از ۸ درصد و برای C3A، XS2، آن ها کمتر از ۵ درصد باشد.

(۶) مقدار مواد مکمل سیمانی می تواند بر اساس سوابق موجود برای بهبود خاصیت ضد سولفاتی بودن سیمان پرتلند نوع ۵ به کار رود. همچنین می توان با توجه به انبساط ملات آن در آزمایش استاندارد ملی ۱۷۱۰۷ طبق **جدول ۹-۶** مقدار و نوع مواد مکمل را تعیین نمود.

(۷) اگر از سیمان پرتلند نوع ۵ یا هر سیمان پرتلند دیگری بعنوان تنها ماده سیمانی استفاده شود، انبساط آن طبق استاندارد ملی ۱۱۷۹۰ در طی ۱۴ روز باید کمتر از ۰/۰۴ درصد باشد.

جدول ۹-۶ الزامات ترکیبات مواد سیمانی برای مقاومت در برابر حمله سولفاتی

رده رویارویی	رده مقاومت سولفاتی	حداکثر درصد انبساط در آزمایش استاندارد ملی ۱۷۱۰۷		
		۱۸ ماه	۱۲ ماه	۶ ماه
XS1	کم	-	-	۰/۱۰
XS2	متوسط	-	۰/۱۰ (۱)	۰/۰۵
XS3	گزینه ۱	۰/۱۰	-	-
	گزینه ۲	-	۰/۱۰ (۱)	۰/۰۵

(۱) انبساط ۱۲ ماهه زمانی اندازه گیری می شود که انبساط ۶ ماهه از حد مجاز، بیشتر شود.

متن اصلی

۴-۴-۴-۴ مقدار یون سولفات محلول در آب موجود در خاک باید بر اساس روش استاندارد ASTM C1580 تعیین شود.

۴-۴-۴-۵ مقدار یون سولفات موجود در آب کم سولفات زیرزمینی باید بر اساس روش استاندارد ملی ۲۳۵۳ و برای آب های زیرزمینی با سولفات متوسط تا زیاد مطابق استانداردهای ملی ۱۳۶۴۷ و ۱۲۳۰۰-۱ و برای آب دریا یا

تفسیر/توضیح

۴-۴-۴-۴ ت بمنظور تعیین سولفات محلول در آب موجود در خاک و همچنین سولفات محلول در اسید، می توان از استاندارد ملی ۱۲۸۲۷ نیز استفاده کرد.

۴-۴-۴-۵ ت استاندارد ملی ایران به شماره ۲۳۵۳ مربوط به آب با مقادیر سولفات بین ۵ تا ۴۰ میلی گرم در لیتر است. استاندارد ملی ایران ۱۳۶۴۷ برای آب هایی با سولفات ۳۰ تا ۳۰۰ میلی گرم بر لیتر و سولفات های بیشتر با دقت کمتر تا ۱۰۰۰ میلی گرم و استاندارد ملی ۱۲۳۰۰-۱ برای سولفات های بیشتر از ۰/۱ میلی گرم بر لیتر

متن اصلی

آب‌های شور و غیر شرب، مطابق با استاندارد ASTM D4130 تعیین شود.

۶-۴-۶ انواع سیمان‌های آمیخته، ترکیب از انواع سیمان‌های پرتلند با مقادیر مناسبی از افزودنی‌های معدنی نظیر دوده سیلیسی، خاکستر بادی نوع F، سرباره، انواع پوزولان‌های طبیعی و غیره در صورت برآورده کردن ضوابط مندرج در **جدول ۹-۶** می‌تواند در ردیف سیمان‌های مقاوم در برابر سولفات با رده‌های مقاومتی مختلف قرار گیرد.

۶-۴-۶ استفاده از سیمان‌های پرتلند آهکی و یا بتن حاوی پرکننده‌های معدنی مانند کربنات کلسیم و یا کربنات منیزیم در شرایط محیطی، رده‌های XS1، XS2 و XS3 در هوای سرد و برای رده‌های XS2 و XS3 در شرایط محیطی معتدل و گرم مجاز نیست.

۶-۴-۸ به دلیل احتمال تشدید حمله سولفاتی، استفاده از کلرید کلسیم، سایر تندگیرکننده‌های حاوی نمک‌های کلسیمی و یا هر نوع افزودنی شیمیایی حاوی کلرید در شرایط محیطی رده‌های XS2 و XS3 مجاز نیست.

۶-۴-۹ علاوه بر حمله سولفاتی بیرونی که در آن یون‌های سولفات از محیط خارج وارد بتن شده و موجب خرابی می‌شوند، نوع خاصی از حمله سولفاتی داخلی وجود دارد که در اثر انبساط ناشی از تشکیل اترینگایت در بتن سخت‌شده به وجود می‌آید. این پدیده به تشکیل تاخیری اترینگایت موسوم است. به منظور جلوگیری از وقوع این نوع خرابی، کنترل میزان سولفات موجود در مخلوط بتن اولیه و نیز عدم عمل‌آوری حرارتی بتن در دماهای بالای ۷۰ درجه سلسیوس ضروری است.

تفسیر/توضیح

کاربرد دارد. همچنین استاندارد ASTM D4130 مربوط به آب‌های شور، آب دریا و آب غیر شرب با مقادیر یون‌های سولفات بیش از ۲۵ میلی‌گرم در لیتر است.

ت ۶-۴-۷ در مناطق سرد، حمله سولفاتی ممکن است به صورت نوع خاص و فوق‌العاده شدیدی بروز نماید که با عنوان حمله سولفاتی تومازایتی شناخته می‌شود.

ت ۶-۴-۹ در آزمایش استاندارد ASTM C1038 باید نشان داده شود که انبساط ۱۴ روزه ناشی از وجود SO_3 سیمان کمتر از ۰/۰۲ درصد است. برای سیمان‌های آمیخته هنوز از آزمایش ASTM C 265 استفاده می‌شود.

در استاندارد ASTM C33 مقدار مجاز برای سولفات سنگدانه‌ها ارایه نشده‌است، اما در استاندارد ملی ۳۰۲ ایران حد ۰/۴ درصد قید شده است که معمولاً مانع حمله سولفاتی داخلی می‌شود. استفاده از مواد پوزولانی و سرباره‌ایی می‌تواند پدیده تشکیل اترینگایت تاخیری را کم کند و دمای مجاز عمل‌آوری را تا حدود ۸۵ درجه سلسیوس افزایش دهد. در این حالت مصرف حداقل ۲۵ درصد خاکستر بادی نوع F یا ۳۵ درصد خاکستر بادی نوع C یا ۳۵ درصد سرباره یا ۱۰ درصد متاکائولن، همچنین ترکیب ۵ درصد دوده سیلیسی با ۲۰ درصد خاکستر بادی نوع F یا ۲۵ درصد سرباره، توصیه می‌شود. استفاده از سیمان‌های ضد سولفات با قلیایی کم و ریزی کمتر از ۴۲۰ متر مربع بر کیلوگرم و سیمان‌های با مقاومت یک روزه کمتر از ۲۰ مگاپاسکال می‌تواند زمینه برای بالا بردن دمای عمل‌آوری تا حد ۸۵ درجه سلسیوس فراهم نماید.

متن اصلی

۶-۴-۱۰ حمله سولفاتی گاه بصورت فیزیکی از طریق افزایش حجم ناشی از تبلور نمکها در محیطهای خشک یا نسبتاً خشک دیده می شود. در این مورد سطح بتن مجاور با هوا دچار آسیب و خرد شدگی تدریجی می شود. کاهش نسبت آب به مواد سیمانی به کمتر از ۰/۴ و همچنین استفاده از سیمانهای پرتلند به جای سیمانهای آمیخته برای مقابله با این نوع حمله توصیه می شود.

تفسیر/توضیح

ت ۶-۴-۱۰ علاوه بر سولفات ها (بوژه سولفات سدیم) برخی مواد مانند نمک طعام و یا کربنات سدیم نیز باعث چنین تخریبی می شود. راهکار جداسازی بتن از املاح خاک یا آب مانند استفاده از پوشش های محافظ یا از بین برنده موئینگی نیز توصیه می شود.

۶-۴-۵ الزامات دوام بتن در رو یاروئی با چرخه های یخ زدن و آب شدن

۶-۴-۵-۱ چرخه های یخ زدن و آب شدن در بتن می تواند منجر به ترک خوردگی و فروپاشی بتن شود. برای کاهش آسیب دیدگی ناشی از این پدیده باید الزامات عملکردی و تجویزی **جدول ۶-۱۰ و جدول ۱۱-۶** رعایت شود.

۶-۴-۵-۲ برای ارزیابی دوام بتن در برابر چرخه ها یخ زدن و آب شدن می توان از آزمایش استاندارد ملی ۱۹۲۲۷ استفاده نمود. در صورتی که نتایج آزمایش حداقل ضریب دوام مشخصات فنی پروژه را برآورده نماید، می توان الزامات تجویزی را نادیده گرفت.

ت ۶-۴-۵ الزامات دوام بتن در رو یاروئی با چرخه های یخ زدن و آب شدن

ت ۶-۴-۵-۲ ضریب دوام به کمک آزمایش استاندارد ملی ۱۹۲۲۷ در ۳۰۰ چرخه بدست می آید. طراح پروژه می تواند، در صورت نیاز، حداقل ضریب دوام را مشخص نماید. معمولاً بسته به اهمیت پروژه این مقدار ۶۰ تا ۸۰ درصد در نظر گرفته می شود.

جدول ۶-۱۰ الزامات بتن در رو یاروئی با چرخه های یخ زدن و آب شدن

شرایط محیطی	حداقل درصد حباب هوای کل مورد نیاز	حداکثر نسبت آب به مواد سیمانی	حداقل رده بتن
XFT0	-	۰/۵۵	C25
XFT1		۰/۵۵	C25
XFT2	طبق جدول ۱۱-۶	۰/۴۵	C30
XFT3		۰/۴۰	C30

جدول ۱۱-۶ مقدار کل حباب های هوا برای بتن مقاوم در رو یاروئی با چرخه های یخ زدن و آب شدن

حداکثر اندازه اسمی سنگدانه (میلی متر)	مقدار درصد حباب هوا در شرایط محیطی (۱)
XFT1	XFT2 و XFT3
۹/۵	۷/۵
۱۲/۵	۷
۱۹	۶
۲۵	۶
۳۸	۵/۵
۵۰	۵
۶۳	۴/۵
۳/۵	۳/۵

۱- برای رواداری مقدار حباب هوا در طرح مخلوط و در محل مصرف به فصول کیفیت بتن و کنترل و پذیرش بتن مراجعه شود.

متن اصلی

۳-۵-۴-۶ برای ارزیابی دوام در برابر چرخه‌های یخ‌زدن و آب‌شدن به همراه نمک‌های یخ‌زدا می‌توان از آزمایش استاندارد ملی ۱۷۰۴۱ و آزمایش پوسته‌شدگی پیوست «ت» استاندارد ملی ۱۲۷۲۸ استفاده نمود. در صورتی که نتایج آزمایش حداکثر درجه یا مقدار پوسته‌شدگی مشخصات فنی پروژه را برآورده نماید، می‌توان الزامات تجویزی را نادیده گرفت.

۴-۵-۴-۶ در این بتن‌ها حداکثر جایگزینی مواد پوزولانی و سرباره‌ای نباید از مقادیر ارایه شده در **جدول ۷-۶** تجاوز نماید. ۵-۵-۴-۶ الزامات استاندارد ملی ۳۰۲، برای سلامت سنگدانه‌ها باید رعایت شود تا بتوان به بتن با دوام دست یافت.

۶-۵-۴-۶ بتن‌هایی که در معرض یخ‌زدن و آب‌شدن، با یا بدون حضور نمک‌های یخ‌زدا، قرار می‌گیرند، باید با مواد افزودنی حباب‌ساز ساخته شوند. مقدار درصد حباب هوا در بتن تازه باید طبق استانداردهای ملی ۳۸۲۳ و ۳۵۲۰ اندازه‌گیری شده و مطابق **جدول ۱۱-۶** باشد. در صورتی که مقاومت فشاری بتن از ۳۵ مگاپاسکال بیشتر باشد، می‌توان مقادیر **جدول ۱۱-۶** را به میزان یک درصد کاهش داد.

۶-۴-۶ الزامات دوام بتن در برابر واکنش قلیایی - سنگدانه

۱-۶-۴-۶ کلیات

۱-۱-۶-۴-۶ برخی از سنگدانه‌های سیلیسی و کربناتی فعال با اکسیدهای قلیایی سیمان (Na_2O , K_2O) در محیط مرطوب ترکیب می‌شوند و انبساط بتن را به همراه دارند که می‌توانند منجر به بروز ترک‌های موزائیکی شود. این نوع آسیب دیدگی در تمام جسم بتن ایجاد شده و به عکس آسیب دیدگی‌های

تفسیر/توضیح

ت ۳-۵-۴-۶ در آزمایش استاندارد ۱۷۰۴۱ درجه پوسته‌شدگی سطحی بتن بدست می‌آید. طراح پروژه بسته به کاربرد بتن می‌تواند حداکثر درجه پوسته‌شدگی را مشخص نماید. در آزمایش پیوست ت استاندارد ۱۲۷۲۸ مقدار پوسته‌شدگی بر حسب کیلوگرم بر متر مربع بدست می‌آید. طراح پروژه می‌تواند از حداکثر مقدار متوسط یک کیلوگرم بر متر مربع برای قبول نتایج استفاده کند یا مقدار دیگری را مشخص نماید. به نظر می‌رسد این روش استاندارد و مشخصات تعیین شده بر اساس آن نسبت به روش اول ارجح باشد.

ت ۵-۵-۴-۶ آزمایش سلامت سنگدانه و معیارهای آن در بحث دوام در برابر یخ‌زدن و آب‌شدن، بحث برانگیز است و نمی‌توان به‌طور کامل به آن اطمینان نمود. در ACI 201.2R اشاره شده است که می‌توان از سنگدانه‌هایی که در برابر یخ‌زدن و آب‌شدن دوام کافی را ندارند نیز با رعایت برخی موارد استفاده کرد.

ت ۶-۵-۴-۶ چنانچه با آزمایش‌هایی طبق **بندهای ۲-۵-۴-۶** و **۳-۵-۴-۶** یا دیگر آزمایش‌ها، بسته به مورد نشان داده شود که عملکرد بتن در شرایط یخ‌زدن و آب‌شدن متوالی دارای عملکرد قابل قبولی است، می‌توان از حباب هوای کمتری استفاده کرد. برخی اعتقاد دارند که در نسبت‌های آب به مواد سیمانی کمتر از حدود ۰/۳۵، دوام بتن در برابر چرخه‌های یخ‌زدن و آب‌شدن متوالی (بدون نمک‌های یخ‌زدا)، نیاز به استفاده از حباب هوا وجود ندارد. به هر حال با توجه به احتمال کاهش هوای عمدی بتن بر اثر حمل یا پمپ کردن، درصد حباب هوای لازم اولیه، معمولاً بیشتر از درصد حباب هوای پای کار و پس از پمپ شدن، است.

ت ۶-۴-۶ الزامات دوام بتن برای کنترل واکنش قلیایی - سنگدانه

ت ۱-۶-۴-۶ کلیات

ت ۱-۱-۶-۴-۶ آزمایش سنگ‌شناسی به تنهایی برای تشخیص واکنش‌زایی سنگدانه کافی نیست و باید با آزمایش‌های تکمیلی دنبال شود. به‌طور معمول نتایج واکنش‌زایی سنگدانه‌ها را در آزمایش ملات منشوری تسریع شده به سه بخش «غیر فعال»، «مشکوک» و «فعال» تقسیم می‌کنند. در صورتی که میزان انبساط در آزمایش

متن اصلی

دیگری که معمولاً از سطح خارجی بتن شروع می‌شوند، از درون باعث تخریب آن می‌شود.

۴-۶-۱-۲ سنگدانه سیلیسی نظیر اوپال، چرت، کلسدونی، کریستوبالیت، تری دیمیت، بعضی از اشکال کوارتز دگرگون شده و شیشه‌های سیلیسی، توانایی واکنش‌زایی با قلیایی‌های سیمان را دارند. از سنگ‌های کربناتی، واکنش قلیایی برخی سنگ‌های آهکی دولومیتی نیز گزارش شده است.

تفسیر/توضیح

تسریع شده ملات منشوری در محدوده غیر فعال قرار گیرد، می‌توان از سنگدانه استفاده کرد.

ت ۴-۶-۱-۲ در صورتیکه میزان انبساط این آزمایش در محدوده مشکوک قرار گیرد، باید آزمایش درازمدت منشور بتنی صورت پذیرد و چنانچه میزان انبساط در محدوده فعال قرار گیرد، توصیه می‌شود تا آن سنگدانه در بتن استفاده نشود، مگر آن‌که در آزمایش منشور بتنی در محدوده غیر فعال قرار گیرد و یا با استفاده از روش‌های کنترل انبساط، میزان آن را به کمتر از حد مجاز کاهش داد.

در صورتی که میزان انبساط در آزمایش درازمدت منشورهای بتنی از حداکثر مجاز کمتر شود، سنگدانه غیرفعال بوده و می‌توان آن را در بتن مصرف نمود.

در صورتی که میزان انبساط در آزمایش دراز مدت منشور بتنی بیش از حداکثر مجاز باشد، باید از مصرف آن سنگدانه اجتناب نمود و یا با روش‌های پیشگیرانه مثل کاهش قلیایی‌های سیمان یا ترکیبی از سنگدانه‌های فعال و غیر فعال و یا کاربرد مواد پوزولانی، انبساط را کنترل نمود.

۴-۶-۲ ارزیابی واکنش قلیایی سنگدانه‌ها

الف - سنگدانه‌های سیلیسی

برای تشخیص امکان واکنش‌زایی سنگدانه‌های سیلیسی لازم است، بسته به مورد، آزمایش‌های «الف» تا «ت» زیر صورت گیرد.

الف - آزمایش سنگ‌شناسی برای تشخیص کانی‌های فعال مطابق استاندارد ملی ۱۳۵۵۲؛

ب - آزمایش قابلیت واکنش سنگدانه‌ها با قلیایی‌ها به روش ملات منشوری تسریع شده، مطابق استاندارد ملی ۸۷۵۳؛

پ - آزمایش قابلیت انبساط‌پذیری به روش بررسی تغییر طول منشورهای بتنی ناشی از واکنش سنگدانه‌ها با قلیایی مطابق استاندارد ملی ۸۱۴۹؛

ت - آزمایش قابلیت واکنش‌زایی قلیائی - سیلیسی ترکیبات مواد سیمانی و سنگدانه به روش ملات منشوری تسریع شده، مطابق با استاندارد ملی ۱۷۱۰۶.

۴-۶-۲ ارزیابی واکنش قلیایی سنگدانه

الف - سنگدانه‌های سیلیسی

الف - استفاده از آزمایش سنگ‌نگاری جهت شناسایی کانی‌های واکنش‌زا و تفسیر نتایج آزمایش کوتاه مدت و دراز مدت، توصیه می‌شود.

ب و پ - چنانچه آزمایش بند «پ» (استاندارد ملی ایران به شماره ۸۷۵۳) مشکوک بودن سنگدانه یا واکنش‌زا بودن آن را نشان دهد، لازم است آزمایش بند «ت» (استاندارد ملی ایران به شماره ۸۱۴۹) نیز انجام شود.

ت - چنانچه بخواهیم از مواد پوزولانی یا سرباره‌ای برای کاهش انبساط ناشی از واکنش‌زایی با قلیایی‌ها استفاده کنیم، لازم است ترکیب مواد سیمانی در آزمایش استاندارد ملی ایران به شماره ۱۷۱۰۶ بکار گرفته شود.

متن اصلی

ب- سنگدانه‌های کربناتی

برای تشخیص امکان واکنش‌زایی سنگدانه‌های کربناتی باید، با نظر مهندس مشاور، آزمایش‌های «الف» تا «ت» زیر انجام شوند:

الف- آزمایش سنگ‌نگاری برای تشخیص کانی‌های فعال مطابق استاندارد ملی ۱۳۵۵۲؛

ب- آزمایش شیمیایی تعیین ترکیبات شیمیایی سنگدانه مطابق استاندارد کانادا به شماره CSA A23.2-26A؛

پ- آزمایش اندازه‌گیری پتانسیل واکنش‌زایی سنگدانه‌های کربناتی با روش استوانه سنگی مطابق با استاندارد ملی ۷۶۵۶؛

ت- آزمایش قابلیت انبساط‌پذیری به روش بررسی تغییر طول منشورهای بتنی ناشی از واکنش سنگدانه‌ها با قلیایی‌ها مطابق با استاندارد ASTM C1105.

۳-۶-۴-۶ روش‌های پیشگیرانه از واکنش قلیایی سنگدانه‌ها

۳-۶-۴-۶-۱ در مواردی که در آزمایش‌های استاندارد و ارزیابی‌های انجام شده، سنگدانه‌ها واکنش‌زا تشخیص داده شوند، بهترین روش پیشگیرانه کاهش معادل قلیائی سیمان و بتن می باشد (به فصل ۳، بخش سنگدانه‌ها مراجعه شود). روش پیشگیرانه دیگر در مورد واکنش قلیایی - سیلیسی، کاربرد مواد جایگزین سیمان، نظیر پوزولان‌های طبیعی، خاکستر بادی، سرباره کوره‌های آهن‌گدازی و دوده سیلیس می‌باشد. همچنین جایگزینی بخشی از سنگدانه‌های واکنش‌زای سیلیسی با سنگدانه‌های غیر واکنش‌زای کربناتی (شیرین‌سازی) می‌تواند مورد استفاده قرار گیرد.

۳-۶-۴-۶-۲ برای اطمینان از کاهش و کنترل میزان انبساط سنگدانه‌ها باید آزمایش‌های استاندارد واکنش قلیایی سیلیسی با مقادیر مختلف ماده جایگزین سیمان، طبق

تفسیر/توضیح

ب- سنگدانه‌های کربناتی

الف- استفاده از آزمایش سنگ‌نگاری جهت شناسایی کانی‌های واکنش‌زا و تفسیر نتایج آزمایش کوتاه مدت و دراز مدت، توصیه می‌شود.

ب- در این آزمایش مقادیر برخی اکسیدهای سنگدانه تعیین می‌شود و سپس با توجه به محدوده داده شده در شکل پتانسیل واکنش‌زایی سنگدانه مشخص می‌شود.

پ و ت- چنانچه آزمایش بند «پ» (استاندارد ملی ایران به شماره ۷۶۵۶) مشکوک بودن سنگدانه یا واکنش‌زا بودن آن را نشان دهد، لازم است آزمایش بند «ت» (ASTM C1105) نیز انجام شود.

ت ۳-۶-۴-۶ روش‌های پیشگیرانه از واکنش قلیایی سنگدانه‌ها

ت ۳-۶-۴-۶-۱ در صورت نیاز به مصرف سنگدانه فعال، کاهش معادل قلیائیت سیمان ($\text{Na}_2\text{O} + 0.658 \text{ k}_2\text{O}$) راه حل دیگر پیشگیرانه است. در هیچ حالتی معادل قلیایی سیمان نباید از ۰/۶ درصد بیشتر شود. در بعضی سنگدانه‌های فعال کربناتی لازم است مقادیر کمتر قلیاها در سیمان و تا حد کمتر از ۰/۴ درصد آزمایش شود تا از میزان انبساط به کمتر از حداکثر مجاز اطمینان حاصل شود.

چنانچه سنگدانه‌های واکنش‌زای سیلیسی بکار روند می‌توان معادل قلیایی بتن را از مقدار خاصی کمتر نمود. اگر مقدار معادل قلیایی بتن کمتر از ۲/۴ کیلوگرم در متر مکعب کمتر شود وضعیت نسبتاً مناسبی حاکم خواهد شد و ممکن است نیاز به تدابیر دیگر منتفی شود.

استفاده از حداقل ۳۰ درصد سنگدانه آهکی غیرواکنش‌زا به جای سنگدانه‌های واکنش‌زای سیلیسی توصیه شده است. با این حال لازم است این درصد جایگزینی در هر مورد با آزمایش مشخص شود.

ت ۳-۶-۴-۶-۲ کاهش مصرف سیمان به کاهش معادل قلیایی بتن منجر می‌شود. همچنین مقدار کلسیم هیدروکسید ناشی از هیدراته

متن اصلی

تفسیر/توضیح

شدن فازهای سیلیکاتی سیمان، کاهش می‌یابد که می‌تواند به کاهش انبساط بتن منجر شود. برای اطلاعات بیشتر در مورد کاهش خطر واکنش قلیایی سنگدانه می‌توان به استاندارد ASTM C1778 مراجعه کرد. افزودنی‌های شیمیایی کاهنده انبساط ناشی از واکنش قلیایی سیلیسی مانند نمک‌های لیتیم دارای مشخصات استاندارد خاصی نمی‌باشند، اما در پاره‌ای از موارد کاربرد داشته است.

استاندارد ملی ۱۷۱۰۶، انجام شده و پس از اطمینان از میزان انبساط‌های کمتر از حداکثر مجاز، نوع پوزولان و درصد جایگزینی آن را مشخص شود. همچنین کاهش نسبت آب به مواد سیمانی، کاهش مقدار سیمان، کنترل رطوبت در بتن و استفاده از برخی از افزودنی‌های شیمیایی، به عنوان راه حل کنترل این نوع واکنش قلیایی-سیلیسی شناخته شده است.

۷-۴-۶ الزامات دوام بتن در برابر سایش

ت ۷-۴-۶ الزامات دوام بتن در برابر سایش

۷-۴-۶-۱ بتن‌هایی که در معرض عوامل سایشی قرار می‌گیرند باید با انجام تمهیدات لازم، مقاومت مورد نیاز را برای دوام در برابر آن، دارا باشند.

۷-۴-۶-۲ کف‌های بتنی که در معرض عوامل سایشی قرار می‌گیرند به لحاظ میزان «آمد و شد» و وزن ماشین‌آلات مورد استفاده، به چهار طبقه تقسیم می‌شوند. این طبقه‌بندی همراه با بعضی الزامات اجرایی در مورد آن‌ها در **جدول ۱۲-۶** ارایه شده است.

۷-۴-۶-۳ الزامات مربوط به حداقل رده بتن و حداکثر میزان اسلامپ و نیز حداقل و حداکثر مواد سیمانی مصرفی در بتن‌های در معرض سایش در **جدول ۱۳-۶** و **جدول ۱۴-۶** آورده شده‌اند.

جدول ۱۲-۶ طبقه‌بندی انواع کف‌های بتنی در معرض سایش

رده سایشی	نوع رفت و آمد	مورد استفاده	تمهیدات خاص	پرداخت سطحی
۱	انسانی	ادارات، فضاهای تجاری، آموزشی، مسکونی و مشابه	پرداخت سطحی یکنواخت و مناسب، سنگدانه طبیعی با سختی سایشی LA40، عمل‌آوری رده ۲	ماله معمولی
۲	انسانی شدید و ماشینی سبک	پارکینگ‌های طبقاتی، فضاهای مذهبی، اداری و خدماتی با رفت و آمد زیاد	پرداخت کامل سطح، سنگدانه معمولی با سختی سایشی LA35، عمل‌آوری رده ۳، پُر کردن درزها با درز پُرکن مناسب	ماله مکانیکی معمولی
۳	ماشین آلات صنعتی با چرخ لاستیکی، در حد متوسط	پارکینگ‌های طبقاتی و روباز، کف‌های صنعتی معمولی	پرداخت کامل سطح، زیرساز آماده شده، سنگدانه با سختی سایشی LA30، پُر کردن درزها با درز پُرکن مناسب، مقاومت در برابر سایش، عمل‌آوری رده ۳	ماله مکانیکی معمولی با تیغه‌های فلزی سخت
۴	ماشین آلات صنعتی با چرخ لاستیکی یا چرخ فولادی، در حد شدید	کف‌های صنعتی با رفت و آمد سنگین و بارهای ضربه‌ای، پارکینگ‌های روباز ماشین آلات صنعتی و سنگین	پرداخت کامل سطح، زیرساز آماده شده، سنگدانه با سختی سایشی LA25، استفاده از مواد سخت‌کننده سطحی، پُر کردن درزها با درز پُرکن مناسب، انتقال بارهای سنگین با میلگرد داول، مقاومت در برابر سایش، عمل‌آوری رده ۴	مواد سخت‌کننده سطحی بتن و ماله‌کشی مکانیکی با تیغه‌های فلزی سخت

جدول ۶-۱۳ الزامات اسلامپ، رده مقاومتی و حداکثر نسبت آب به مواد سیمانی^(۱)

رده سایشی	حداقل رده بتن	حداکثر اسلامپ، میلی‌متر	حداکثر نسبت آب به مواد سیمانی
۱	C20	۹۰	۰/۵۵
۲	C25	۹۰	۰/۵۰
۳	C30	۷۰	۰/۴۵
۴	C35	۴۰	۰/۴۲

۱ - حداکثر میزان اسلامپ ارایه شده در جدول، مقادیر اسلامپ قبل از افزودن روان کننده است. ضمناً نباید از اسلامپ طرح مخلوط بیشتر باشد. پس از افزودن روان کننده، محدودیتی برای میزان اسلامپ وجود ندارد مگر اینکه در طرح مخلوط محدودیتی پیش بینی شده باشد.

جدول ۶-۱۴ حداقل و حداکثر مواد سیمانی توصیه شده برای کف‌های بتنی

حداکثر اندازه سنگدانه، میلی‌متر	حداقل و حداکثر مواد سیمانی، کیلوگرم در متر مکعب
۲۵	۳۰۰-۳۷۵
۱۹	۳۲۵-۴۰۰
۱۳	۳۵۰-۴۲۵
۱۰	۳۷۵-۴۵۰

متن اصلی

۴-۷-۴-۶ برای افزایش مقاومت سایشی بتن کف‌ها، می‌توان از حداکثر اندازه سنگدانه کوچک‌تر و با مقاومت سایشی بیشتر، دوده سیلیس، پلیمر شیره لاستیک استایرن بوتادین (SBR) یا ترکیبی از آن‌ها استفاده نمود. همچنین پرداخت صحیح و اصولی سطح، عمل‌آوری مناسب و طولانی‌تر (افزایش رده عمل‌آوری) و پاشش مواد ریز سخت‌کننده سطحی بر روی بتن و پرداخت آن نیز می‌تواند به کار برده شود.

تفسیر/توضیح

ت ۴-۷-۴-۶ مقادیر پیشنهادی دوده سیلیس و شیره لاستیک (SBR) در **جدول ت ۵-۶** و **جدول ت ۶-۶** آورده شده است. استفاده همزمان دوده سیلیس و پلیمر SBR نیز سبب افزایش مقاومت سایشی می‌شود. همچنین استفاده از مواد متاسیلیکاتی نیز می‌تواند سختی سایشی را بوجود آورد. این مواد مایع بعنوان ماده عمل‌آوری و سخت‌کننده سایشی بر روی سطح بتن پاشیده می‌شود.

جدول ت ۵-۶ مقادیر پیشنهادی دوده سیلیس (جایگزین سیمان) برای انواع کف‌ها

رده سایشی	حداقل درصد وزنی دوده سیلیس به مواد سیمانی
۱	-
۲	۵
۳	۶
۴	۸

- حداکثر میزان دوده سیلیسی نیز به ۲ درصد بیش از مقادیر فوق محدود می‌شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

جدول ت ۶-۶ مقادیر پیشنهادی SBR (شیره لاستیک استایرن بوتادین) برای رده سایشی

رده سایشی	مقادیر SBR* (درصد وزنی نسبت به مواد سیمانی)
۱	-
۲	۵
۳	۱۰
۴	۱۵

* درصد پیشنهادی براساس SBR مایع با درصد جامد ۵۰ درصد ارایه شده است.

ت ۶-۴-۶ برای سنجش میزان و یا مقاومت در برابر سایش کف‌های بتنی چندین آزمایش استاندارد پیشنهاد شده است. این آزمایش‌ها تحت عوامل سایش دهنده نظیر چرخ‌های سمباده‌ای، گلوله‌های فولادی و ماسه‌پاشی و سایش زیرآب و بتن متخلخل صورت می‌پذیرد. این آزمایش‌ها در استانداردهای ملی ۱۷۳۰۷، ۱۷۳۰۸، ۱۷۳۰۹، ASTM C1138 و ASTM C1747 آورده شده‌اند. به هر حال برای ۳ آزمایش آخر ضابطه خاصی بعنوان معیار پذیرش داده نشده است و مهندس مشاور باید معیار پذیرش را برای آن‌ها در مشخصات فنی پروژه قید نماید.

۶-۴-۵ برای تعیین مقاومت سایشی سنگدانه‌های مصرفی در بتن کف، باید از آزمایش مقاومت سایشی به روش لس‌آنجلس، استاندارد ملی ۸۴۴۷، استفاده نمود.

۶-۴-۶ حداکثر سایش کف‌های بتنی با استفاده از آزمایش استانداردهای ملی ۲۰۱۸۵، ۲-۷۵۵ و ۱۷۳۰۸ باید توسط طراح پروژه مشخص شود در غیر این صورت باید مطابق با الزامات **جدول ۱۵-۶** باشد.

جدول ۱۵-۶ حداکثر سایش قابل قبول در انواع کف‌های بتنی

رده سایشی	حداکثر عرض سایش قابل قبول، میلی‌متر، قبول،	حداکثر مقدار سایش قابل قبول، $\text{cm}^3/50\text{cm}^2$	حداکثر سایش قابل قبول، mm
	(به روش چرخ پهن) استانداردهای ملی ۲۰۱۸۵، ۲-۷۵۵	(به روش بوهم) استانداردهای ملی ۲۰۱۸۵، ۲-۷۵۵	بر اساس روش A آزمایش استاندارد ملی ۱۷۳۰۸
۱	۲۶	۲۶	۱
۲	۲۳	۲۰	۰/۸
۳	۲۰	۱۸	۰/۶
۴	۱۷	۱۶	۰/۴

چنانچه با انجام این آزمایش‌های ثابت شود که مقاومت سایشی قابل قبولی وجود دارد می‌توان از الزامات تجویزی **جدول ۱۳-۶** و **جدول ۱۴-۶** صرف‌نظر نمود.

۸-۴-۶ الزامات دوام بتن در مقابل آتش

سازه‌های بتن آرمه برای حفظ دوام کافی یا میزان تحمل آتش در هنگام حریق، باید الزامات ویژه‌ای را دارا باشند. این الزامات در مبحث سوم مقررات ملی ساختمان ارایه شده است.

ت ۸-۴-۶ الزامات دوام بتن در مقابل آتش

۵-۶ تخمین عمر مفید سازه‌های بتن آرمه

ت ۵-۶ تخمین عمر مفید سازه‌های بتن آرمه

۱-۵-۶ الزامات خوردگی در اثر یون‌های کلرید در **جدول ۲-۶** الی **جدول ۵-۶**، به منظور تامین عمر مفید ناشی از

متن اصلی

الزامات تجویزی حدود ۳۰ سال است. همچنین الزامات **جدول ۶-۶** برای خوردگی ناشی از کربناته شدن بمنظور تامین عمر مفید حدود ۱۰۰ سال است. در مواردی که نیاز به عمر مفید بیشتری وجود داشته باشد، می‌توان از الزامات سخت‌گیرانه‌تری با نظر مهندسين مشاور، و یا مدل‌های توصیه شده در **بند ۲-۵-۶** استفاده کرد.

۲-۵-۶ برای تخمین عمر مفید سازه‌های بتن‌آرمه در شرایط محیطی کلریدی یا کربناتی می‌توان یکی از روش‌های الف و ب زیر را بکار برد:

الف - مدل‌های تایید شده آزمایشگاهی که بر اساس عملکرد مواد و مصالح مشابه آنچه در عمل مورد استفاده قرار می‌گیرد، تدوین شده‌اند.

ب- روش‌های محاسباتی که در تفسیر این بند معرفی شده‌اند.

تفسیر/توضیح

ت ۲-۵-۶ جهت تخمین عمر مفید و طراحی بر اساس دوام می‌توان از مدل‌های بین‌المللی مانند Model Code 2010 فدراسیون بین‌المللی بتن (fib) یا گزارش شماره CSL-130 کمیته فنی RILEM یا life 365 انجمن بتن آمریکا (ACI) با توجه به شرایط بومی کشور استفاده کرد.

مدل‌های عمر مفیدی که توسط مهندس مشاور تهیه می‌شوند باید جهت تایید و اثبات انطباق آن با شرایط اجرایی واقعی، مورد بررسی قرار گیرند.

می‌توان جهت توسعه مدل‌های احتمالاتی، از شبیه‌سازی مونت کارلو با توجه به انحراف معیار یا ضریب تغییرات مشخصات مواد و مصالح و شرایط اجرایی واقعی بهره جست.

برخی نرم‌افزارهای محاسباتی در دانشگاه‌ها و مراکز تحقیقاتی داخل کشور که بر اساس مطالعات دوام بتن در سواحل جنوبی کشور توسعه یافته است، با توجه به داده‌ها، مشخصات بتن و شرایط محیطی عمر مفید بتن آرمه را با در نظر گرفتن زمان شروع خوردگی با روش احتمالاتی محاسبه می‌نمایند. همچنین می‌توان با این نرم افزارها با در نظرگیری عمر مفید لازم برای سازه بتنی، مشخصات بتن و ضخامت پوشش بتنی روی میلگردها را مشخص نمود.

مثال‌هایی از مدل‌های نفوذ یا انتشار برای تخمین زمان شروع خوردگی یا عمر مفید به شرح ذیل است، به هر حال لازم است حد کلرید بحرانی برای شروع خوردگی کلریدی در تمام این مدل‌ها مشخص شود:

طراحی بر اساس دوام برای خوردگی کلریدی

به‌منظور پیش‌بینی عمر مفید سازه‌های بتن آرمه در محیط‌های خورنده، که یون‌های کلرید عامل اصلی خرابی آن است، باید از مدل‌های پیش‌بینی عمر مفید مربوط به همان ناحیه استفاده نمود. معادله کلی تخمین عمق نفوذ یون‌های کلرید که تابع قانون دوم فیک از طریق تئوری انتشار است، به‌صورت **رابطه ت ۲-۶** آمده است.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

$$C_{(x,t)} = C_0 + (C_{S,\Delta x} - C_0) \left[1 - \operatorname{erf} \frac{a - \Delta x}{2\sqrt{D_{app,c}t}} \right] \quad \text{رابطه ت ۲-۶}$$

$C_{(x,t)}$: مقدار کلرید در عمق x (سطح سازه $x=0$ m) در زمان t (درصد وزن سیمان)
 C_0 : مقدار کلرید اولیه بتن (درصد وزن سیمان)
 $C_{S,\Delta x}$: مقدار کلرید در عمق Δx در زمان t (درصد وزن سیمان)
 x : عمق متناسب با مقدار کلرید $C_{(x,t)}$ (m)
 a : ضخامت پوشش بتنی روی میلگرد (mm)
 Δx : عمق ناحیه همرفت (لایه بتن که تا آن ناحیه فرآیند نفوذ کلرید از قانون انتشار دوم فیک تبعیت نمی کند) (mm)
 $D_{app,c}$: ضریب انتشار کلرید در بتن (mm²/year)
 erf : تابع خطا

طراح می تواند با تعیین و قرار دادن تمام پارامترها، زمان t را محاسبه و بدین وسیله زمان آغاز خوردگی در این حالت را پیش بینی نماید. بدیهی است، مقدار کلرید در سطح میلگرد باید معادل کلرید بحرانی برای آن بتن قرار داده شود.

طراحی بر اساس دوام برای خوردگی ناشی از کربناته شدن

در صورتیکه خوردگی آرماتور در اثر نفوذ گاز دی اکسید کربن و پدیده کربناته شدن بتن صورت پذیرد، پیش بینی عمر مفید می تواند بر اساس رابطه ت ۳-۶ انجام شود.

$$x = at^{0.5} \quad \text{رابطه ت ۳-۶}$$

در این رابطه x عمق نفوذ کربناته شده بتن، t زمان و a پارامتری است که به شرایط محیطی و مشخصات بتن وابسته است. مهندس مشاور می تواند با کاربرد رابطه فوق در منطقه مورد نظر و قراردادن ضخامت پوشش بتنی روی آرماتور (x) و پارامتر a ، زمان لازم برای آغاز خوردگی و در نتیجه عمر مفید را پیش بینی نماید. این پدیده امروز در شهرهای پر جمعیت و پر ترافیک و همچنین ریز اقلیم های خاص دارای غلظت زیاد گاز دی اکسید کربن که قبلاً ذکر شد، برای سازه های بتن آرمه اهمیت زیادی دارد. برای اطلاعات بیشتر می توان به منابع معتبر مانند منبع [کربناسیون بتن- رساله ی دکتری- دانشگاه امیر کبیر، امیر طریقت]. مراجعه نمود.

۳-۵-۶ مدل های عمر مفید باید بر اساس مکانیزم خرابی موثر غالب با توجه به شرایط محیطی، مورد تایید قرار گیرند.

۴-۵-۶ مواد و مصالح و شرایط اجرایی مورد استفاده در مدل عمر مفید، باید حداکثر تطبیق با مواد و مصالح و شرایط اجرایی واقعی را داشته باشند.

متن اصلی

۵-۵-۶ توصیه اکید می‌شود که عمر مفید سازه‌های مهم و استراتژیک در شرایط محیطی XCD4، XCS3 و XCS4 را به یکی از روش‌های احتمالاتی تخمین عمر مفید که مبتنی بر قابلیت اعتماد است، برآورد کرد.

تفسیر/توضیح

فصل هفتم

الزامات اجرایی بتن

فصل هفتم

الزامات اجرایی بتن

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱-۷ گستره

ت ۱-۷ گستره

۱-۱-۷ ضوابط این فصل به الزاماتی که در ساخت و اجرای بتن باید رعایت شوند، اختصاص دارد و شامل موارد «الف» تا «خ» زیر است:

الف- کلیات؛

ب- ساخت و تولید؛

پ- انتقال و ریختن؛

ت- تراکم؛

ث- پرداخت سطح؛

ج- عمل‌آوری؛

چ- کنترل کفایت عمل‌آوری؛

ح- بتن‌ریزی در هوای سرد؛

خ- بتن‌ریزی در هوای گرم.

۲-۷ اقدامات اولیه

ت ۲-۷ اقدامات اولیه

۱-۲-۷ نیروی انسانی

ت ۱-۲-۷ نیروی انسانی

نیروی انسانی که در بخش‌های مختلف تولید و اجرا، شامل: کنترل تجهیزات تولید، کیفیت مصالح، بتن‌ریزی و عمل‌آوری و مسئولیت انجام کار را بعهده دارند باید دارای مدرک تحصیلی مرتبط، پروانه مهارت فنی یا گواهینامه معتبر از مراجع ذیصلاح باشند. مدارک آموزش و توانمندی نیروی انسانی باید در محل تولید و اجرای بتن نگهداری شده و در دسترس کارفرما قرار داده شود.

حتی هنگامی که تجهیزات تولید بتن مطابق الزامات عملکردی تامین می‌شود و روش‌های تولید مناسب استفاده می‌شود، اگر پرسنل تولید توانایی کنترل تجهیزات تولید، کیفیت مصالح و بتن به‌صورت پایدار را نداشته باشند، دستیابی به بتن باکیفیت مناسب و یکنواخت دشوار است. از آنجایی که کیفیت بتن به راحتی تحت تاثیر عوامل مختلف قرار می‌گیرد، برای متخصصانی که بتن را تولید می‌کنند، داشتن دانش کارشناسی و تجربه مرتبط با کیفیت تولید بتن اهمیت دارد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۲-۲-۷ آماده‌سازی محل بتن‌ریزی

ت ۲-۲-۷ آماده‌سازی محل بتن‌ریزی

۲-۲-۷-۱ همه مواد زاید درون قالب یا محل بتن‌ریزی، مانند گِل و لای، برف و یخ، مواد گیاهی، مواد سُست و کم مقاومت از جمله خرده‌های پلی‌استایرن، مواد و قطعات اضافی ناشی از آرماتوربندی و قالب‌بندی باید از محل بتن‌ریزی جمع‌آوری و برداشته شوند.

۲-۲-۷-۲ قالب‌ها باید به شیوه مناسب تمیز شده و با روغن قالب (ماده رهاساز) مناسب پوشش داده و درزبندی شوند.

ت ۲-۲-۷-۱ با توجه به تاثیر نامناسب مواد زاید، روی کیفیت و ظاهر بتن، قبل از روغن‌کاری قالب‌ها لازم است تا همه مواد زاید با استفاده از فشار هوا، جارو، یا هر روش مناسب دیگری که مورد پذیرش دستگاه نظارت است، زدوده و برداشته شود.

ت ۲-۲-۷-۲ برای روغن‌کاری قالب‌ها باید با استفاده از روغن (ماده رهاساز) مناسب و طبق دستورالعمل‌های تولیدکنندگان روغن قالب و قالب‌ساز، اقدام به روغن‌کاری قالب‌ها نمود. باید دقت شود که ضخامت لایه روغن طبق دستورالعمل تولیدکننده روغن قالب باشد. ضمناً لازم است روغن قالب روی سطح قالب شره نکند.

ت ۲-۲-۷-۳ به‌منظور تماس بهتر بتن جدید با بتن قدیمی، همچنین جلوگیری از جذب آب بتن که منجر به جمع‌شدگی بتن می‌شود، باید بتن قدیمی که در تماس با بتن جدید هستند، به اندازه‌ای مرطوب باشند که باعث مکش آب مخلوط بتن نشود و همچنین دارای آب اضافی نباشد. در صورتی که عدم اتصال بتن جدید به مصالح بنایی یا بتن قدیمی مد نظر باشد، باید از ورق‌های نایلونی یا مواد مشابه استفاده کرد.

۲-۲-۷-۳ قبل از بتن‌ریزی، لازم است بتن قدیمی که در تماس با بتن جدید است به‌صورتی مرطوب شود که سطح آن اشباع، ولی عاری از آب اضافی باشد. در مواردی که بتن جدید در تماس با مصالح بنایی است باید با جداکننده مناسب از جمله ورق نایلونی از یکدیگر جدا شوند.

ت ۲-۲-۷-۴ هرگونه مواد اضافی چسبیده به میلگرد باید زدوده شود. در صورتی که یک لایه زنگ سست پوسته‌شده روی میلگرد ایجاد شود، لازم است تا با استفاده از آب پُرفشار، ماسه‌پاشی یا روش مناسب مورد پذیرش دستگاه نظارت، نسبت به زدودن زنگ اقدام نمود. وجود لایه‌های نازک زنگ بر روی میلگرد پس از پاک کردن پوسته‌های زنگ، مشکلی را بوجود نمی‌آورد.

۲-۲-۷-۴ همه آرماتورها باید قبل از بتن‌ریزی کاملاً تمیز و عاری از زنگِ سستِ پوسته‌شده و مواد آلاینده مانند گِل و لای، یخ، روغن، گریس و سایر عواملی که باعث کاهش چسبندگی آرماتورها به بتن می‌شود، باشند. از بکارگیری آرماتورهای دارای زنگِ حفره‌ای یا آن‌هایی که آج خود را از دست داده‌اند، باید خودداری شود.

ت ۲-۲-۷-۵ لایه‌های ضعیف سطح بتن قبلی را می‌توان با استفاده از فشار آب (به میزان ۲۰۰ تا ۳۰۰ بار) ماسه‌پاشی یا برس سیمی زدود. بدین ترتیب امکان اتصال بهتری بین بتن قدیم و جدید فراهم می‌شود.

۲-۲-۷-۵ قبل از ریختن بتن روی سطح بتن قبلی، لایه‌های ضعیف روی آن باید به نحو مناسبی زدوده شود.

۳-۷ ساخت و تولید بتن

ت ۳-۷ ساخت و تولید بتن

۱-۳-۷ کلیات

ت ۱-۳-۷ کلیات

۱-۳-۷-۱ بتن باید با کیفیت مورد نیاز و به‌صورت یکنواخت و همگن تولید شود.

ت ۱-۳-۷-۱ به‌منظور تولید بتن با کیفیت مورد نیاز، استفاده از تجهیزات با عملکرد مناسب، روش‌های تولید مناسب و داشتن متخصصانی که قادر به تضمین کیفیت پایدار بتن باشند، اهمیت دارد. لازم است برای بررسی یکنواختی و همگنی در اختلاط بتن،

متن اصلی

تفسیر/توضیح

ویژگی‌هایی مانند وزن مخصوص، اسلامپ، مقدار حباب هوا، مقدار ملات و مقاومت، در ابتدا و انتهای پیمانۀ آزمایشی اندازه‌گیری و کنترل شود و اختلاف آن‌ها باید در محدوده مجاز **جدول ۲-۷** قرار گیرد.

ت ۲-۱-۳-۷ استفاده از تجهیزات با عملکرد مناسب از اهمیت زیادی برخوردار است، حتی اگر از مصالح منطبق با الزامات کیفی این آیین‌نامه در ساخت بتن استفاده شود، به دلیل نوسان در نسبت اجزاء مخلوط، ناشی از خطاهای سامانه پیمانۀ کردن و اختلاط بتن، کیفیت مخلوط بتن می‌تواند دستخوش تغییرات قابل ملاحظه‌ای شود.

الزامات عملکردی برای تجهیزات تولید در **بندهای ۳-۳-۷ و ۴-۳-۷** شرح داده شده است. عوامل موثر در انتخاب ایستگاه مرکزی بتن‌سازی شامل عوامل زیر است: حجم کار، سرعت مورد نیاز برای تولید بتن و الزامات استانداردهایی که با استفاده از آن‌ها کارآمدی سامانه بتن‌سازی تعیین می‌شود.

ظرفیت تولید مجموعه بتن‌سازی به سامانه انتقال مصالح، اندازه محفظه ذخیره و توزین مصالح، حجم وسایل پیمانۀ کردن، تعداد و اندازه مخلوط‌کن‌ها، بستگی دارد.

مجموعه‌های بتن‌سازی به سه صورت زیر دسته‌بندی می‌شوند:

- کنترل دستی؛
- نیمه خودکار؛
- تمام خودکار.

از مجموعه بتن‌سازی با روش کنترل دستی در کارهای کوچک که نیاز به سرعت تولید کمی دارند، استفاده می‌شود. در صورت افزایش ظرفیت بتن‌سازی، با روش کنترل دستی با استفاده از افزایش سرعت پیمانۀ کردن، خطاهای پیمانۀ کردن بیشتر از حد مجاز خواهد شد. این ایراد برای سامانه‌های نیمه خودکار نیز می‌تواند صادق باشد.

ت ۲-۳-۷ تجهیزات ذخیره‌سازی

ت ۱-۲-۳-۷ مخلوط شدن اندازه‌ها مختلف سنگدانه‌ها با یکدیگر و آلوده شدن مصالح با مواد زیان‌آور و شرایط محیطی، می‌تواند باعث تغییر مشخصات مصالح شود.

ت ۲-۲-۳-۷ شرایط محیطی می‌توانند شامل دمای نگهداری، مدت نگهداری، شرایط رطوبتی محل نگهداری و شرایط روبارویی با اشعه خورشید باشد.

ت ۳-۲-۳-۷ یک سیلوی ذخیره سیمان و افزودنی‌های معدنی باید به‌گونه‌ای ساخته شده باشد که سیمان به هیچ‌وجه در کف یا گوشه‌های سیلو به‌صورت ساکن باقی نماند. توصیه می‌شود سیلو

۲-۱-۳-۷ تجهیزات و روش‌های مورد استفاده برای ذخیره‌سازی، پیمانۀ کردن و اختلاط مصالح باید با توجه به عملکرد مورد نیاز، انتخاب و تامین گردند. این تجهیزات و روش‌ها باید به تایید دستگاه نظارت برسد.

۲-۳-۷ تجهیزات ذخیره‌سازی

۱-۲-۳-۷ اجزاء تشکیل دهنده بتن باید به گونه‌ای ذخیره و جابجا شوند که مشخصات آن‌ها به مقدار قابل توجهی تغییر نکند و انطباق آن‌ها با مشخصات این آیین‌نامه حفظ شود.

۲-۲-۳-۷ در مواردی که آرایه دستورالعمل‌های ویژه‌ای از سوی تامین‌کننده اجزای بتن در مورد ذخیره‌سازی و نگهداری آن آرایه شده باشد، رعایت آن‌ها الزامی است.

۳-۲-۳-۷ تجهیزات ذخیره‌سازی سیمان و افزودنی‌های معدنی باید مطابق استاندارد ملی ۲۷۶۱ بوده و به‌گونه‌ای

متن اصلی

ساخته شده باشد که رطوبت به داخل محفظه ذخیره نفوذ نکند.

همچنین سیمان و افزودنی‌های معدنی باید به‌طور جداگانه ذخیره شوند.

انواع سیمان‌ها نیز باید در سیلوهای جداگانه ذخیره و نگهداری شوند.

حجم سیلو باید حداقل از سه برابر متوسط حجم مصرف روزانه بیشتر باشد.

۴-۲-۳-۷ تجهیزات ذخیره‌سازی سنگدانه‌ها باید دارای ساختاری باشند که مصالح به‌صورت جداگانه، بسته به نوع، اندازه و دانه‌بندی طوری ذخیره گردند که دچار جداسازی نشوند. همچنین تجهیزات ذخیره‌سازی باید دارای یک زهکش مناسب به گونه‌ای باشد که رطوبت سنگدانه بتواند در یک محدوده قابل قبول و به‌صورت یکنواخت درآید. لازم است تجهیزات ذخیره‌سازی، دارای ظرفیت کافی باشند.

۵-۲-۳-۷ تجهیزات ذخیره‌سازی افزودنی‌های شیمیایی باید دارای ساختاری باشند تا این افزودنی‌ها به‌صورت جداگانه و بسته به نوع، طوری ذخیره شوند که از هرگونه آلودگی با مواد خارجی، تغییرات در مشخصات، یخ‌زدگی، ته‌نشینی در

تفسیر/توضیح

مجهز به لرزاننده، ضربه‌زن یا یک سیستم هوادهی (یا ترکیبی از آن‌ها) در خروجی سیلو برای جلوگیری از طاق زدن ذرات پودر باشد و از تخلیه یکنواخت مصالح اطمینان حاصل شود. اگر سیمان نتواند به‌طور مستقیم از سیلو به دیگ مخلوط‌کن فرستاده شود، لازم است به سیلوی ذخیره‌ای که در بالای دیگ مخلوط‌کن قرار داده می‌شود، منتقل شود. همچنین باید حداقل از دو سیلوی ذخیره سیمان در ایستگاه مرکزی بتن‌ساز، استفاده کرد. در مواردی که یک نوع سیمان از کارخانه‌های متفاوتی تهیه می‌شود، باید آن‌ها را در سیلوهای جداگانه‌ای انبار کرد. گاه به‌دلیل داغ بودن سیمان‌های ورودی به کارگاه و لزوم کاهش دمای آن قبل از مصرف، توصیه می‌شود از تعداد سیلوهای بیشتر و با حجم اضافی استفاده شود.

ت ۴-۲-۳-۷ چون کیفیت بتن به‌راحتی تحت تاثیر نوسانات رطوبت سنگدانه قرار می‌گیرد، لازم است که اقدامات کنترلی انجام شود تا رطوبت سنگدانه تا حد امکان، در قسمت‌های مختلف آن یکنواخت باشد. برای تجهیزات ذخیره‌سازی در محوطه لازم است تا برای جلوگیری از اختلاط مصالح با اندازه‌های مختلف و نیز ایجاد سقف برای جلوگیری از تغییرات شدید رطوبتی به‌دلیل عوامل جوی، دیواره‌های جداکننده‌ای پیش‌بینی شود. همچنین باید از مخلوط شدن سایر سنگدانه‌ها، گِل و لای، آلاینده‌های گیاهی، یخ، برف و غیره جلوگیری کرد. ضمناً لازم است یک شیب آرام برای زهکشی موثر در کف ایجاد شود. برای تجهیزات ذخیره‌سازی از نوع سیلویی، کف سیلوی ذخیره‌سازی مصالح ریزدانه باید طوری طراحی شود تا زهکشی موثر انجام شده و برای خارج کردن سنگدانه‌های جمع‌شده در کف سیلو باید ابزاری مانند لرزاننده یا ضربه زن تامین شوند. حتی برای تجهیزات ذخیره نوع سیلویی، ایجاد یک سقف بالای محفظه تغذیه برای جلوگیری از نفوذ باران از اهمیت زیادی برخوردار است. برای به‌حداقل رساندن جداسازی و نوسانات در توزیع اندازه ذرات سنگدانه، سنگدانه‌ها تا حد امکان به‌صورت تک اندازه، جداگانه ذخیره و پیمانده شوند، برای مثال سنگدانه ۴/۷۵-۲۵ میلی‌متر باید به محدوده‌های ۱۲/۵-۲۵ میلی‌متر و ۴/۷۵-۱۲/۵ میلی‌متر را تقسیم کرد. همچنین لازم است اقداماتی انجام شود تا از یخ‌زدگی یا افزایش شدید دمای سنگدانه جلوگیری شود. در صورت لزوم، تجهیزات آب پاشی مانند افشانه نیز باید فراهم شود.

ت ۵-۲-۳-۷ برای تایید کیفیت افزودنی‌های شیمیایی که برای طولانی‌مدت ذخیره می‌شوند یا در مورد کیفیت آن‌ها اطمینان وجود ندارد، باید قبل از استفاده، آن‌ها را آزمایش کرد. توصیه می‌شود، جهت جلوگیری از ته‌نشینی مواد افزودنی مایع، یک

متن اصلی

افزودنی‌های مایع، و سایر مواردی که کیفیت آن‌ها را کاهش دهد، جلوگیری شود. افزودنی‌های شیمیایی پودری باید به گونه‌ای ذخیره شوند که از جذب رطوبت و کلوخه شدن آن‌ها جلوگیری شود.

۷-۳-۶ به منظور جلوگیری از بروز خطا در استفاده از اجزای بتن، هر یک از واحدهای ذخیره‌سازی باید به طور واضح علامت گذاری و مشخص شوند.

۷-۳-۷ شرایط ذخیره‌سازی اجزای بتن باید به گونه‌ای باشد که امکان تهیه نمونه از آن برای انجام آزمایش میسر باشد.

۷-۳-۳ تجهیزات توزین و پیمانه کردن

۷-۳-۳-۱ تجهیزات مورد نیاز برای توزین هر یک از مصالح باید سازگار با فرآیند تولید بتن و قادر به پیمانه کردن هر یک از مصالح با دقت مورد نیاز باشد.

۷-۳-۳-۲ تجهیزات مورد نیاز برای توزین هر یک از مصالح باید به طور دوره‌ای، قبل و در طی بهره‌برداری مورد بازرسی قرار گیرند و به طور مناسب واسنجی شوند.

۷-۳-۳-۳ دقت باسکول مورد استفاده، تحت بار آزمایشی استاتیکی، باید برابر با بزرگ‌ترین مقدار حاصله از ± 0.15 درصد کل ظرفیت باسکول یا ± 0.4 درصد وزن مواد باشد. دقت باسکول باید به صورت ادواری واریسی شده و به تایید دستگاه نظارت برسد.

۷-۳-۳-۴ مصالح باید مطابق طرح مخلوط بتن پیمانه شود. بدین منظور لازم است اطلاعاتی مانند نوع و مقدار اجزای بتن به صورت مکتوب در محل پیمانه کردن بتن در دسترس اپراتور قرار گیرد. تغییر رطوبت سنگدانه‌ها باید در تواتر مناسب و

تفسیر/توضیح

مخلوط کن یا گردش‌دهنده در آن تعبیه شود. در مواردی که مخزن‌های ذخیره یا لوله‌های انتقال از فولاد ساخته می‌شوند، اقدامات لازم برای جلوگیری از خوردگی لوله‌ها صورت پذیرد.

ت ۷-۳-۶ روی هر یک از سیلوهای سیمان باید علامت گذاری (یا شماره گذاری) شود به طوری که از فاصله مورد نیاز قابل رویت باشد. همچنین توصیه می‌شود مدارک و مستندات مربوط به نوع سیمان، کارخانه تولید سیمان و مشخصات بارنامه بر اساس شماره سیلو در اتاق کنترل و واحد کنترل کیفیت وجود داشته باشد. علامت گذاری مشابه برای سنگدانه، مواد افزودنی شیمیایی و معدنی نیز باید صورت پذیرد.

ت ۷-۳-۷ لازم است تا روی خروجی سیلوهای سیمان و مواد افزودنی معدنی دریچه‌ای برای نمونه‌گیری از محتویات سیلوه‌ها تعبیه شود. محل ذخیره مصالح سنگی باید به گونه‌ای باشد که امکان دسترسی پرسنل آزمایشگاه یا کارگاه و ناظر تولید برای مشاهده ظاهری و نمونه‌گیری از مصالح فراهم باشد. همچنین لازم است تا مخازن افزودنی شیمیایی یا آب نیز دارای شیرهایی برای نمونه‌گیری از محتویات آن‌ها باشد.

ت ۷-۳-۳ تجهیزات توزین و پیمانه کردن

ت ۷-۳-۳-۱ توصیه می‌شود، با توجه به حجم بتن، ابعاد و اهمیت سازه، تجهیزات توزین مناسب برای تولید بتن انتخاب شود. علاوه بر این، تجهیزات مورد استفاده برای توزین هر یک از مصالح باید قادر به پیمانه کردن هر یک از مصالح در محدوده دقت مورد نیاز باشد. نوع الکتریکی تجهیزات توزین به دیگر انواع آن برتری دارد.

ت ۷-۳-۳-۴ تغییر رطوبت سنگدانه‌ها بر اساس w/cm اثر گذار است. برای مشخص کردن مقدار رطوبت سنگدانه‌ها از روش‌هایی مانند خشک کردن سریع (از جمله استفاده از اشعه مادون قرمز، مایکروویو یا سایر ابزارهای خشک کردن)، استفاده

متن اصلی

تغییرات شدید رطوبتی اندازه گیری شده و از آن ها در تعیین مقادیر سنگدانه و آب مصرفی اختلاط استفاده شود.

تفسیر/توضیح

می شود. روش مناسب در کارگاه با توجه به عواملی مانند زمان مورد نیاز، تعداد چرخه های آزمایش، دقت آزمایش و اقتصادی بودن آن انتخاب می شود. اصلاح مقادیر آب و سنگدانه می تواند با استفاده از اندازه گیری رطوبت ریزدانه به وسیله نصب حسگرهای رطوبتی در محفظه های ذخیره سنگدانه ریز یا در محل خروجی آن ها انجام گیرد.

ت ۷-۳-۳-۵ خطاهای توزین و پیمانانه کردن مصالح شامل خطای باسکول (تجهیزات توزین) و خطای عملکردی دریچه ها و شیرهای مختلف است. خطاهای مربوط به تجهیزات پیمانانه کردن از طریق بازرسی روزانه و نگهداری وسایل پیمانانه به مقدار قابل توجهی کاهش یابد. عدم دقت وسایل پیمانانه را می توان به وسیله وزنه های واسنجی تعیین نمود.

ساخت بتن به صورت پیمانانه کردن حجمی برای بتن های با مقاومت مشخصه ۲۰ مگاپاسکال یا کمتر زمانی می تواند مجاز تلقی شود که دارای طرح مخلوط وزنی باشد و مقادیر وزن آن با توجه به چگالی انبوهی سیمان و سنگدانه ها و با در نظر گرفتن افزایش حجم ماسه در رطوبت های مختلف به مقادیر حجمی تبدیل شده باشد. همچنین در هنگام ساخت بتن باید از پیمانانه های مشخص برای برداشتن حجم لازم سیمان و سنگدانه استفاده شود. بدیهی است در صورت عدم رعایت هریک از موارد فوق ساخت بتن بصورت حجمی مجاز نیست. در صورت نامشخص بودن مقادیر حجمی و بدون طرح مخلوط مشخص و استفاده از بیل بعنوان پیمانانه حجمی نمی تواند مورد قبول باشد.

به هر حال توصیه می شود، تا حد امکان از بتن آماده در مواردی که دسترسی به آن وجود دارد، استفاده شود.

نهادهای ذی صلاح در نقاط مختلف کشور بسته به امکانات موجود می توانند حد مجاز مقاومت مشخصه یا رده بتن را در این مورد تعیین نمایند. توصیه می شود، حد بالای آن از C25 تجاوز ننماید.

ت ۷-۳-۳-۶ در مواردی که سیمان و افزودنی های معدنی به صورت کیسه ای تهیه می شوند و تفاوت بین جرم خالص یک کیسه و مقدار جرم چاپ شده در محدوده خطای قابل پذیرش مندرج در **جدول ۱-۷** است، می توان پیمانانه کردن را به صورت کیسه ای انجام داد.

ت ۷-۳-۳-۷ در اغلب موارد توزین تجمعی سنگدانه بکار گرفته می شود و سنگدانه ها به ترتیب و پشت سر هم در یک مخزن انباشته و توزین می شوند.

۷-۳-۳-۵ سیمان، سنگدانه، مواد افزودنی پودری، الیاف و یخ باید به صورت وزنی توزین شوند. آب و افزودنی های شیمیایی مایع می توانند به صورت حجمی یا وزنی اندازه گیری شوند. برای بتن هایی با مقاومت مشخصه ۲۰ مگاپاسکال و کمتر پیمانانه کردن سیمان و یا سنگدانه می تواند به صورت حجمی انجام شود، در تمام موارد خطاهای پیمانانه کردن اعم از وزنی یا حجمی نباید بزرگتر از مقادیر داده شده در **جدول ۱-۷** باشد.

۷-۳-۳-۶ در مواردی که افزودنی های معدنی به صورت تجمعی با سیمان وزن می شود، دقت اندازه گیری آن ها باید مطابق **جدول ۱-۷** باشد. در این موارد سیمان و افزودنی معدنی را باید از یک کیف توزین و مجزا از سایر مواد وزن نمود. در ضمن سیمان باید قبل از افزودنی معدنی توزین شود. ۷-۳-۳-۷ در مواردی که سنگدانه ها به صورت تجمعی و بدنبال هم در یک نوبت وزن می شوند، دقت اندازه گیری باید مطابق **جدول ۱-۷** باشد.

متن اصلی

۸-۳-۳-۷ در مواردی که از چند افزودنی شیمیایی به طور همزمان در تولید بتن استفاده می شود، باید آن ها را به صورت جداگانه پیمانه نمود، مگر اینکه تولیدکننده افزودنی، پیش اختلاط آن ها را مجاز اعلام نماید.

۹-۳-۳-۷ در مواردی که از مخلوط کن پیوسته استفاده می شود، می توان سنگدانه و سیمان را به صورت وزنی یا حجمی اندازه گیری نمود. به هر حال خطای اندازه گیری نباید بزرگتر از مقادیر داده شده در **جدول ۱-۷** باشد. خطا باید بر مبنای وزن تعیین شود و در صورت پیمانه کردن حجمی، با تبدیل حجم به وزن در هر یک از مصالح در دوره های زمانی مشخص، بسته به ظرفیت مخلوط کن، محاسبه صورت گیرد.

جدول ۱-۷ مقادیر خطای مجاز در اندازه گیری اجزای بتن

اجزای تشکیل دهنده بتن	حداکثر خطای اندازه گیری ها، درصد
آب	-۲
سیمان، سیمان و افزودنی معدنی به صورت همزمان	+۲
سنگدانه ها به طور جداگانه	-۳
سنگدانه ها به صورت تجمعی	-۲
افزودنی معدنی	-۱
افزودنی شیمیایی، الیاف	-۳

تفسیر/توضیح

ت ۸-۳-۳-۷ افزودنی های شیمیایی باید در محفظه های مجزا پیمانه و همزمان با آب یا مصالح مرطوب به داخل دیگ مخلوط کن ریخته شوند. این افزودنی ها نباید در تماس مستقیم با مصالح خشک مانند سیمان یا سنگدانه های خشک قرار گیرند.

ت ۹-۳-۳-۷ مخلوط کن های پیوسته مخلوط کن هایی هستند که به صورت پیوسته بتن تولید می کنند و اجزای بتن نیز به صورت پیوسته وارد مخلوط کن می شود. در این نوع مخلوط کن ها مقدار اجزای بتن شامل: سنگدانه، آب و افزودنی ها معمولاً به صورت حجمی، مطابق نسبت های مخلوط و بر اساس مقدار سیمان مورد نیاز در هر ساعت و به صورت نسبتی از آن اندازه گیری می شود. در هنگام استفاده از یک مخلوط کن پیوسته، لازم است تجهیزات اندازه گیری قبل از آغاز کار واسنجی شوند. این واسنجی باید با اندازه گیری وزن مصالحی که هم زمان تهیه شده اند انجام شود.

۴-۳-۷ مخلوط کن ها و اختلاط بتن

۱-۴-۳-۷ مصالح تشکیل دهنده بتن باید به طور کامل مخلوط شوند تا بتن یکنواخت و همگنی به دست آید. برای تولید بتن سازه ای، مخلوط کردن بتن به صورت دستی مجاز نیست.

ت ۴-۳-۷ مخلوط کن ها و اختلاط بتن

ت ۱-۴-۳-۷ به منظور به دست آوردن بتنی همگن، لازم است مصالح مطابق نسبت های مخلوط، در مخلوط کن با عملکردی مناسب و در مدت زمان اختلاط لازم، همگن شود. مخلوط کن های بتن به دو نوع کلی ناپیوسته و پیوسته تقسیم می شوند. در مخلوط کن های ناپیوسته پس از پیمانه کردن مقادیر اجزاء بتن و ورود آن ها به مخلوط کن، عملیات اختلاط صورت می گیرد و سپس بتن تولید شده تخلیه می شود. بدین ترتیب با تکرار این چرخه بارگیری، اختلاط و تخلیه، این نوع مخلوط کن ها نوبت به نوبت بتن می سازند. در مخلوط کن های پیوسته، اجزاء به صورت پیوسته و به صورت نرخ حجم یا وزن بر زمان وارد مخلوط کن می شوند و عملیات اختلاط و تخلیه نیز به صورت پیوسته صورت می گیرد. اغلب مخلوط کن های مورد استفاده در تولید بتن از نوع ناپیوسته هستند.

متن اصلی

۲-۴-۳-۷ عملکرد مخلوط کن باید به نحوی باشد که در مدت زمان اختلاط مورد نظر، حداکثر تغییرات در چگالی بتن، مقدار درشت دانه، مقاومت فشاری، حباب هوا و اسلامپ بتن در قسمت های مختلف بتن، مطابق الزامات استاندارد ملی ۶۰۴۴ یا جدول ۲-۷ باشد.

جدول ۲-۷ الزامات کارآمدی مخلوط کن ها در تولید مخلوط همگن

موضوع	حداکثر مجاز تغییرات، درصد (۱)
چگالی بتن	۱/۰
مقدار درشت دانه	۶/۰
میانگین مقاومت فشاری سه آزمون ۷ روزه	۷/۵
مقدار حباب هوا	۲۰
مقدار اسلامپ	۲۰
۱- مقدار اختلاف بین نتیجه دو نمونه (میانگین سه آزمون از هر یک) گرفته شده از حدود ۱۵٪ و ۸۵٪ بتن تخلیه شده از مخلوط کن تعیین می شود. این اختلاف بر مقدار متوسط نتیجه دو نمونه تقسیم شده و به صورت درصد ارایه می شود.	

تفسیر/توضیح

ت ۲-۴-۳-۷ مخلوط کن های ناپیوسته به دو نوع گرانشی (بشکه ای) و نیرویی (اجباری) تقسیم می شوند. برای نوع بشکه ای، مخلوط کن هایی با محور ثابت و مخلوط کن هایی با محور کج شونده وجود دارند. مخلوط کن های نیرویی، در انواع مخلوط کن های با محور قائم مانند نوع تابه ای (تغاری) و مخلوط کن های با محور افقی (پارویی) در دو نوع تک محوره و دومحوره وجود دارند. کارایی مخلوط کن و کفایت اختلاط به وسیله اندازه گیری تغییرات در نتایج آزمایش مقاومت فشاری، تعیین مقدار حباب هوا و مقدار اسلامپ نمونه های بتن گرفته شده از بخش های مختلف بتن تولید شده تعیین می شود. اگر نتایج آزمایش، الزامات استاندارد ملی ۶۰۴۴ را تامین نکند، می توان گفت که ساختار مخلوط کن مناسب نیست یا تیغه های آن ساییده شده و یا مدت زمان اختلاط ناکافی است.

برای انجام آزمایش های یکنواختی مخلوط کن ها، جهت مقایسه نمونه های بتن باید بعد از تخلیه تقریباً ۱۵ درصد و ۸۵ درصد از بتن، گرفته شود. دقت شود که از ۱۰ درصد اول و ۱۰ درصد آخر بتن تخلیه شده نمونه برداری صورت نگیرد.

مخلوط کن بتن از نوع نیرویی برای بتن سفت، بتن با سیمان زیاد و بتن های ویژه (بتن سبک، بتن پرمقاومت و بتن باروانی زیاد و خودتراکم) مناسب است. به طور کلی زمان اختلاط لازم در مخلوط کن نوع نیرویی می تواند از نوع گرانشی، کوتاه تر باشد. کامیون های مخلوط کن بتن که عمدتاً برای انتقال بتن به کار می روند، در واقع نوعی مخلوط کن گرانشی بشکه ای با محور ثابت هستند که روی کامیون نصب شده اند.

مخلوط کن ها باید مرتباً با فواصل زمانی مورد نیاز و جهت تشخیص مشکلات احتمالی چسبیدگی بتن یا ملات سخت شده به بدنه و پره ها، بازرسی شوند. تیغه های مخلوط کن نیز باید از نظر فرسودگی بازرسی گردند. اگر تغییرات مشاهده شده به قدری زیاد باشد که عملکرد دستگاه مورد تردید قرار گیرد، آزمایش های قید شده در استاندارد ملی ۶۰۴۴ باید انجام گیرد تا مشخص شود که تعمیر یا تعویض دستگاه، مورد نیاز است یا خیر.

ت ۳-۴-۳-۷ با توجه به اینکه هنگام بارگیری مصالح به داخل دیگ مخلوط کن، مجموع حجم اجزاء تشکیل دهنده بتن بیشتر از حجم بتن تازه تولید شده است، باید حجم پیمانته بتن به مراتب کمتر از ظرفیت اسمی دیگ مخلوط کن باشد تا عمل اختلاط بخوبی انجام شده و مصالح از آن بیرون نریزد.

با توجه به حرکت کامیون مخلوط کن در سربالایی ها، بدلیل امکان بیرون ریختن بتن، محدودیت ۸۰ درصد ظرفیت اعمال می شود.

۳-۴-۳-۷ حجم بتنی که در کامیون مخلوط کن ساخته می شود نباید بیش از دو سوم ظرفیت اسمی دیگ آن باشد. همچنین حجم بتن مخلوط شده که با کامیون مخلوط کن حمل می شود، نباید از ۸۰ درصد ظرفیت اسمی دیگ آن تجاوز کند.

متن اصلی

۷-۳-۴ حداقل زمان اختلاط بتن باید به گونه‌ای باشد که مخلوط همگن حاصل شود. زمان اختلاط پس از ورود همه اجزاء بتن به درون دیگ مخلوط‌کن محاسبه می‌شود. این زمان نباید کمتر از ۱/۵ دقیقه برای مخلوط‌کن‌های گرانشی (به جز کامیون مخلوط‌کن) و یک دقیقه برای مخلوط‌کن‌های نیرویی با ظرفیت ۰/۷۵ متر مکعب در نظر گرفته می‌شود. برای هر ۰/۷۵ متر مکعب اضافی، ۱۵ ثانیه اضافه می‌شود. به کارگیری زمان کمتر در صورتی مجاز است که با توجه به بند ۷-۳-۴-۲ بتوان نشان داد که همگنی لازم بوجود می‌آید. در مواردی که از کامیون مخلوط‌کن برای مخلوط کردن استفاده می‌شود، باید ۷۰ الی ۱۰۰ دور مطابق با سرعت تعیین شده (سرعت تند) توسط کارخانه سازنده بچرخد تا الزامات یکنواختی بتن حاصل شود.

۷-۳-۴-۵ حداکثر زمان اختلاط نباید بیشتر از سه برابر حداقل زمان اختلاط که در بند ۷-۳-۴-۴ تعیین شده، باشد. در مواردی که از مواد حباب‌زا استفاده می‌شود، لازم است حداقل و حداکثر زمان اختلاط با انجام آزمایش کارگاهی مشخص شود.

۷-۳-۴-۶ سطح داخلی مخلوط‌کن باید قبل از آغاز به کار فرآیند اختلاط و در اولین پیمانه، آغشته به ملات شود و یا ۵ درصد به وزن آب و مواد سیمانی و ماسه اضافه شود.

۷-۳-۴-۷ ترتیب و آرایش ورود اجزای بتن به داخل مخلوط‌کن باید به نحوی باشد که موجب دشواری در دستیابی به بتن همگن نشود.

تفسیر/توضیح

ت ۷-۳-۴-۴ زمان لازم برای اختلاط کافی در مخلوط‌کن به مقدار قابل توجهی به نوع مخلوط‌کن، ظرفیت آن، حجم مخلوط، نسبت‌های مخلوط بتن، نوع افزودنی و روش تغذیه مصالح بستگی دارد. همچنین اگر بتوان تغییرات شدت جریان برق مخلوط‌کن را اندازه‌گیری کرد، چنانچه شدت جریان در حین اختلاط به صورت ثابت و پایدار درآید، مدت زمان رسیدن به این وضعیت را می‌توان به عنوان حداقل زمان اختلاط پیشنهادی در نظر گرفت. برای بتن با اسلامپ کم، بتن خودتراکم، بتن حاوی افزودنی معدنی خیلی ریز (مانند دوده سیلیس) یا افزودنی‌های شیمیایی یا بتن پرمقاومت و بتن الیافی، بهتر است که زمان اختلاط، طولانی‌تر شود. برای اختلاط بتن‌های ویژه به ۱۱ مراجعه کنید.

در کامیون‌های مخلوط‌کن، معمولاً سرعت دوران بیش از ۱۲ دور در دقیقه راه، سرعت تند و کمتر از ۶ دور در دقیقه راه، سرعت کند می‌نامند.

ت ۷-۳-۴-۵ اگر بتن برای مدتی طولانی مخلوط شود، به ویژه در مخلوط‌کن نیرویی، یا مواردی که سنگدانه، سخت نبوده و حداکثر اندازه اسمی سنگدانه زیاد است، نه تنها کارایی بتن در زمان تخلیه کاهش می‌یابد، بلکه افت اسلامپ آن نیز با گذشت زمان بیشتر می‌شود. حداکثر مدت زمان اختلاط باید به دلیل خرد شدن سنگدانه، افزایش مقدار پودر سنگ و افزایش دما به دلیل سایش مصالح با بدنه مخلوط‌کن و کاهش حباب هوای عمده، محدود شود. در کامیون مخلوط‌کن حداکثر تعداد چرخش دیگ (مجموع دوران کند و تند) توصیه می‌شود به ۳۰۰ دور محدود شود. تعداد چرخش توصیه شده با دور تند محدود به ۱۰۰ دور می‌شود.

ت ۷-۳-۴-۶ در پیمانه اول نمی‌توان به بتن با نسبت‌های مخلوط مورد نظر دست یافت، زیرا بخشی از ملات آن به سطح دیواره مخلوط‌کن می‌چسبد. بنابراین باید مقدار مناسبی از ملات بتن جهت جبران این نقیصه در پیمانه اول اضافه شود یا پس از ساخت و تخلیه یک ملات، بتن مورد نظر را ساخت. این توصیه برای ساخت مخلوط‌های آزمایشی در آزمایشگاه نیز قابل استفاده است.

ت ۷-۳-۴-۷ چون ترتیب و آرایش مناسب بارگیری مصالح به داخل مخلوط‌کن بسته به نوع مخلوط‌کن، زمان اختلاط، نوع و دانه‌بندی سنگدانه، مقدار آب، مقدار سیمان و نوع افزودنی‌ها تغییر می‌کند، این امر باید با توجه به مشخصات بتن مخلوط‌شده و تطابق آن با الزامات جدول ۷-۲ تعیین شود. ورود سیمان و ماسه قبل از بقیه مصالح می‌تواند باعث دشواری در اختلاط، بویژه در مخلوط‌کن‌های گرانشی شود. همچنین آرایش محل ورود سیمان و سنگدانه ریز و

متن اصلی

تفسیر/توضیح

درشت می تواند در دشواری اختلاط و زمان دستیابی به مخلوط همگن تاثیر بسزائی داشته باشد.

ت ۷-۳-۱۰ مخلوط کن های پیوسته در شروع ساخت بتن و یا تغییر نسبت های مخلوط، به دلیل امکان تولید بتن با کیفیت نامطلوب، نباید مورد استفاده قرار گیرند.

۷-۳-۸ در مخلوط کن های ناپیوسته، قبل از تخلیه بتن پیمانته قبلی، نباید مصالح پیمانته جدید وارد مخلوط کن شود.

۷-۳-۹ مخلوط کن ها باید بعد از اتمام هر نوبت کاری و یا ایجاد وقفه طولانی بین نوبت های بتن سازی، شسته شوند.

۷-۳-۱۰ مخلوط کن های پیوسته باید مطابق الزامات استاندارد ملی ۶۰۴۳ باشند. زمانی که از «مخلوط کن پیوسته»، استفاده می شود، بخش ابتدایی بتن ساخته شده، نباید مورد استفاده قرار گیرد.

۷-۳-۱۱ پرونده کار روزانه همه مخلوط های ساخته شده در کارگاه باید به طور تفصیلی و مشتمل بر مشخصات بتن، از جمله موارد زیر ثبت و نگهداری شود:

- تاریخ و زمان اختلاط و بتن ریزی؛
- مقادیر به کار رفته برای اختلاط مصالح و نوع اجزای بتن؛
- نتایج آزمایش های بتن تازه؛
- دمای بتن و دمای محیط در هنگام بتن ریزی؛
- محل نهایی و حجم تقریبی بتن های ریخته شده در سازه.

۷-۳-۵ بازرسی و کنترل تجهیزات تولید

ت ۷-۳-۵ بازرسی و کنترل تجهیزات تولید

بازرسی و کنترل تجهیزات باید بصورت دوره ای طبق استاندارد ملی ۹۶۰۱ انجام شود و طی آن باید اطمینان ایجاد نماید که تجهیزات ذخیره سازی، توزین و اندازه گیری، مخلوط کن و ابزار کنترلی، مانند اندازه گیری مقدار رطوبت موجود در سنگدانه ها، در شرایط کارکرد خوبی قرار دارند. تواتر بازرسی ها و آزمایش ها برای تجهیزات در **جدول ۷-۲** ارائه شده است.

جدول ۷-۳ تواتر کنترل تجهیزات

ردیف	تجهیزات	بازرسی/آزمایش	هدف	حداقل تواتر ^(۱)
۱	انباشته و مخزن سنگدانه	بازرسی چشمی	برای اثبات تطابق با الزامات	- یک مورد در هفته
۲	تجهیزات توزین	بازرسی چشمی	برای اثبات اینکه تجهیزات توزین در شرایط تمیز و عملکرد صحیح هستند.	- روزانه
۳		آزمایش تجهیزات توزین	برای تامین الزامات بند ۷-۳-۳	- در زمان نصب - به صورت دوره‌ای - در زمان تردید
۴	وسایل پیمانه (سنجش) مواد افزودنی شیمیایی	بازرسی چشمی	برای اثبات اینکه تجهیزات اندازه‌گیری تمیز و دارای عملکرد صحیح هستند	- ابتدای کار روزانه
۵		آزمایش تجهیزات اندازه‌گیری و تخلیه کامل	برای تامین الزامات بند ۷-۳-۳	- در زمان نصب - به صورت دوره‌ای بعد از نصب - در زمان تردید
۶	وسایل پیمانه آب	آزمایش تجهیزات اندازه‌گیری	برای تامین الزامات بند ۷-۳-۳	- در زمان نصب - به صورت دوره‌ای بعد از نصب - در زمان تردید
۷	تجهیزات اندازه‌گیری مستمر مقدار رطوبت سنگدانه‌ها	مقایسه مقدار واقعی با مقدار قرائت شده توسط رطوبت‌سنج	برای اثبات مقادیر صحیح	- در زمان نصب - به صورت دوره‌ای بعد از نصب - در زمان تردید
۸	سیستم پیمانه کردن	بازرسی چشمی	اثبات اینکه تجهیزات پیمانه کردن به طور صحیح کار می‌کند	روزانه
۹		مقایسه جرم واقعی اجزا بتن (روش مناسب بسته به سیستم پیمانه کردن) در یک پیمانه با جرم هدف و در موردی که پیمانه خودکار ثبت می‌شود با توجه به جرم ثبت شده	برای بررسی تطابق	- در زمان نصب - به صورت دوره‌ای بعد از نصب - در زمان تردید
۱۰	تجهیزات آزمایش	واسنجی مطابقت با استاندارد مرتبط	برای بررسی تطابق	- به صورت دوره‌ای - برای تجهیزات تعیین مقاومت فشاری، حداقل یک بار در سال
۱۱	مخلوط‌کن‌ها (شامل کامیون‌های مخلوط‌کن)	بازرسی چشمی	بررسی سایش پره‌ها و دیگ	- به صورت دوره‌ای

۱- تواتر دوره‌ای بسته به نوع تجهیزات و حساسیت آن در زمان استفاده و شرایط تولید کارخانه دارد.

متن اصلی

۷-۴ انتقال بتن و بتن‌ریزی

۷-۴-۱ کلیات

برای حصول بتن با کیفیت مورد نظر، باید جزئیات برنامه انتقال بتن و بتن‌ریزی قبل از شروع کار مشخص شده و به تایید دستگاه نظارت رسیده باشد.

تفسیر/توضیح

۷-۴ انتقال بتن و بتن‌ریزی

۷-۴-۱ کلیات

ملاحظات اصلی که باید قبل از شروع بتن‌ریزی در نظر گرفته شود شامل موارد زیر است:

الف- برنامه زمان‌بندی بتن‌ریزی

برنامه زمان‌بندی بتن‌ریزی باید با در نظر گرفتن عوامل مختلفی تهیه شود، از جمله: نوع و شکل سازه، ارتباط بتن‌ریزی با سایر عملیات اجرایی پروژه و برنامه زمان‌بندی کلی پروژه، حجم کل بتن‌ریزی، روش تامین، فاصله حمل و حجم بتن که در هر مقطع زمانی باید تامین شود و صعوبت اجرایی هر بخش.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

ب - تجهیزات و نیروی انسانی

نوع، ظرفیت و تعداد ماشین آلات لازم برای انتقال بتن، بتن ریزی و تراکم و همچنین نیروی انسانی باید با در نظر گرفتن مواردی مانند وضعیت کارگاه، نوع و شکل سازه، فاصله حمل بتن، ابعاد مقطعی که باید بتن ریزی شود، حجم بتن ریزی مقطع، دستورالعمل های بتن ریزی، آهنگ بتن ریزی، حجم بتن قابل تامین، ظرفیت و تعداد لرزاننده ها، نوع مصالح و نسبت های مخلوط بتن تعیین شود.

پ - مسیرهای انتقال بتن

مسیرهای انتقال بتن باید به نحوی تعیین و انتخاب شود که امکان انتقال ساده تر و سریع تر بتن به وجود آید و زمان و فاصله حمل به حداقل ممکن برسد.

ت - مقطع بتن ریزی، محل درزهای اجرائی و روش آماده سازی درزها

مقطع بتن ریزی باید براساس حجم بتن ریزی در هر نوبت تعیین شود. این حجم بر اساس حجم بتن قابل تامین، برنامه زمان بندی اجرا، شکل مقطع، ظرفیت بتن ریزی، زمان مجاز توقف ها حین بتن ریزی و موقعیت درزهای اجرائی تعیین می شود. چنانچه به دلیل ملاحظات اجرائی، درز اجرائی لازم در نقشه ها مشخص نشده باشد، محل آن باید با در نظر گرفتن تنش ها در مقطع، ملاحظات دوام و نحوه آرماتورگذاری در محل درز و با تایید دستگاه نظارت انتخاب شود و از انتخاب آن به صورت تصادفی و براساس پیشرفت کار اجتناب شود. جزییات در **فصل ۱۰** ارایه شده است.

ث - ترتیب و نرخ بتن ریزی

ترتیب و نرخ بتن ریزی در هر مقطع باید با در نظر گرفتن شکل سازه، وضعیت تولید بتن، ظرفیت بتن ریزی، توقف های مجاز، تجهیزات موجود و همچنین ملاحظات مربوط به رانش بتن در بدنه قالب ها و سیستم نگهداری قالب انتخاب شود. در برخی سازه ها مانند سقف ها، تیرهای یکسره و قوس ها عدم توجه به بارگذاری ناشی از بار بتن تازه می تواند منجر به ناپایداری قالب و یا خرابی سیستم نگهدارنده قالب ها شود.

ت ۷-۴-۲ زمان مجاز بتن ریزی

ت ۷-۴-۲ با توجه به تغییر کیفیت بتن تازه در طول زمان، پس از تولید آن، بهتر است زمان انتقال بتن، بتن ریزی و تراکم به حداقل ممکن برسد. در اغلب کارهای اجرائی به دلیل محدودیت های مختلف، امکان اتمام بتن ریزی در یک زمان کوتاه وجود ندارد. این محدودیت ها شامل محدودیت در تولید و انتقال بتن، مسیرهای انتقال، موقعیت عضو سازه و همچنین محدودیت در تراکم، انبوهی

۷-۴-۲ زمان مجاز بتن ریزی

۷-۴-۲-۱ حداکثر زمان مجاز، برای عملیات بتن ریزی، شامل انتقال، بتن ریزی و تراکم، در دمای محیطی کمتر از ۲۵ درجه سلسیوس، ۲ ساعت پس از ساخت بتن می باشد. در دمای بالاتر از ۲۵ درجه، این زمان باید به ۱/۵ ساعت محدود شود.

متن اصلی

در صورت استفاده از وسایل حمل بتن، بدون دیگ چرخان، از محل تولید تا محل بتن ریزی، زمان‌های فوق، نیم ساعت کاهش می‌یابد.

در صورت به کارگیری مواد دیرگیرکننده، می‌توان زمان‌های فوق را افزایش داد.

تفسیر/توضیح

و درهمی آرماتورها و محدودیت در تجهیزات و نیروی انسانی است. بنابراین ضروری است که برنامه بتن‌ریزی با در نظر گرفتن این محدودیت‌ها تهیه شود.

در استاندارد ملی ۶۰۴۴، محدودیت «زمان حمل» ارایه شده است در حالی که در این آیین‌نامه زمان لازم برای بتن‌ریزی و تراکم نیز، به مدت تقریبی نیم ساعت به آن اضافه شده است.

چنانچه در بتن‌ریزی، حداقل اسلامپ مورد نیاز با رعایت زمان مندرج در این آیین‌نامه تامین نشود، باید زمان مجاز از ساخت تا بتن‌ریزی کاهش یابد و یا با تغییراتی در طرح مخلوط مانند اسلامپ اولیه بیشتر و یا استفاده از مواد افزودنی دیرگیرکننده، این مشکل برطرف شود. همچنین در صورتی که روانی مورد نیاز بتن در پای کار تامین شود، می‌توان، محدودیت‌های زمان حمل را با نظر دستگاه نظارت، افزایش داد.

استفاده از مواد افزودنی دیرگیرکننده، روش موثری برای جلوگیری از کاهش (افت) اسلامپ است و استفاده از مواد افزودنی روان‌کننده برای بتن‌هایی که به اسلامپ بیشتر نیاز دارند، توصیه می‌شود. محدودیت‌های ذکر شده برای مخلوط‌هایی است که آب به آن‌ها اضافه شده است و برای مخلوط‌های خشک (بدون آب) محدودیتی وجود ندارد. به هر حال در اغلب موارد بدلیل مرطوب بودن سنگدانه‌ها (بویژه ماسه‌ها)، بهتر است محدودیت‌های بتن آماده تا حد امکان رعایت شود.

۳-۴-۷ انتقال بتن

۱-۳-۴-۷ کلیات

انتقال بتن از مخلوط‌کن تا محل نهایی بتن باید چنان صورت گیرد که از جداشدگی یا هدر رفتن بتن جلوگیری شود. همچنین انتقال بتن باید به نحوی باشد که حالت خمیری بتن، بین بتن‌ریزی‌های متوالی، حفظ شود.

ت ۳-۴-۷ انتقال بتن

ت ۱-۳-۴-۷ کلیات

جداشدگی بتن و ایجاد درز سرد، دو پدیده نامطلوب در انتقال بتن و بتن‌ریزی هستند که توجه به آن‌ها ضروری است.

انتقال بتن به دو بخش: انتقال از محل تولید بتن تا محل بتن‌ریزی، و انتقال از محل بتن‌ریزی به درون قالب، تقسیم می‌شود. روش انتقال باید امکان تحویل بتن در محل نهایی با حفظ کیفیت که شامل نسبت آب به سیمان، اسلامپ، درصد حباب هوا و یکنواختی است را فراهم نماید. پارامترهای مختلفی باید برای انتخاب روش و تجهیزات مناسب انتقال بتن مد نظر قرار گیرد. از جمله نسبت‌های مخلوط بتن، دسترسی‌ها، نرخ تحویل بتن در محل، محل ایستگاه تولید بتن و شرایط آب و هوایی. این پارامترها تعیین کننده نوع مناسب و در عین حال اقتصادی روش انتقال بتن هستند.

تجهیزات حمل بتن باید طبق استاندارد ملی ۹۶۰۲ مورد کنترل و بازرسی قرار گیرد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

در بین دو درز ساخت، اعم از افقی یا قائم، بتن ریزی باید به صورت پیوسته و بدون ایجاد درز سرد انجام شود. درز سرد زمانی ایجاد می شود که نتوان لرزاننده درونی را تحت وزن خود به درون بتن فروبرد.

ت ۷-۴-۳-۲ انتقال بتن از محل تولید بتن تا محل بتن ریزی

انتقال بتن از محل تولید بتن تا محل بتن ریزی با روش های مختلفی نظیر کامیون مخلوط کن، تسمه نقاله، جام بتن که روی کامیون، کابل و یا ریل حمل می شود، فرغون، دامپر و کامیون حمل بتن با و یا بدون هم زننده انجام می شود.

با توجه به محدودیت زمان تولید بتن تا اتمام بتن ریزی، توصیه می شود که زمان ساخت تا تخلیه بتن به حداکثر یک ساعت محدود شود. در غیر این صورت برای زمان های بیشتر می توان از مواد افزودنی دیرگیر استفاده نمود. در هر حال کل زمان ذکر شده از ساخت بتن تا اتمام بتن ریزی باید شرایط بند ۷-۴-۲ را تامین نماید.

در مواردی که فاصله حمل، زیاد، یا اسلامپ بتن، زیاد می باشد، بهتر است از کامیون حمل بتن با دور کم برای انتقال بتن استفاده نمود. در مواردی که بتن با اسلامپ ۵ سانتی متر و یا کمتر و برای فواصل کمتر از ۱۰ کیلومتر (یا کمتر از یک ساعت) انتقال می یابد، می توان از دامپ تراک یا جامی که توسط ماشین حمل می شود استفاده نمود. در این حالت باید از عدم جداسازی اطمینان حاصل کرد، به گونه ای که تغییرات در اسلامپ و درصد حباب هوا کم باشد.

ت ۷-۴-۳-۳ انتقال بتن از محل بتن ریزی تا درون قالب

الف - انتقال بتن با پمپ

بتن ریزی به کمک پمپ، سرعت بتن ریزی را نسبت به سایر روش ها افزایش می دهد. این روش نیازمند برنامه ریزی های لازم به منظور تعیین نوع و تعداد پمپ ها، طرح مخلوط مناسب و لوله گذاری صحیح است.

پمپ پذیری مناسب بتن شرط لازم برای بتن ریزی با پمپ است. بنابراین در طرح مخلوط بتن پمپی باید ملاحظات از جمله وجود

۷-۴-۳-۲ انتقال بتن از محل تولید بتن تا محل بتن ریزی

الف) در مواردی که در بتن ریزی از بتن آماده استفاده می شود، ضوابط استاندارد ملی ۶۰۴۴ باید رعایت شود.

ب) در مواردی که بتن در مخلوط کن مرکزی مخلوط می شود، حجم بتن نباید از ۸۰ درصد ظرفیت اسمی دیگ (جام) کامیون مخلوط کن تجاوز کند. بعد از افزوده شدن آب اختلاط، هیچ آبی نباید به بتن اضافه شود. چنانچه نیاز به افزایش روانی بتن در محل مصرف باشد، با تایید دستگاه نظارت می توان از مواد روان کننده و یا دوغاب سیمان با نسبت آب به سیمان مساوی یا کمتر از بتن اصلی استفاده نمود.

پ) در مواردی که اسلامپ بتن، بیشتر از حد مجاز باشد، نسبت آب به سیمان و اسلامپ مورد نظر را می توان با افزودن سیمان و در صورت لزوم ماسه، با تایید دستگاه نظارت تامین نمود. در این موارد پس از افزودن مصالح جدید، دیگ کامیون مخلوط کن باید ۷۰ دور با سرعت تند بچرخد تا همگنی بتن تامین شود. همچنین باید دقت داشت که محدودیت حداکثر مجاز سیمان مصرفی و دیگر محدودیت های ذکر شده نیز رعایت شود.

ت) در تمام موارد، باید اطمینان حاصل نمود که روش انتقال بتن امکان تخلیه آسان، جلوگیری از جداسازی در هنگام انتقال، حداقل تغییر در اسلامپ و درصد حباب هوا را، مقدور سازد.

۷-۴-۳-۳ انتقال بتن از محل بتن ریزی تا درون قالب

الف - انتقال بتن با پمپ

در انتقال بتن با پمپ باید موارد «الف» تا «ح» زیر مورد توجه قرار گیرد:

الف) قبل از بتن ریزی با پمپ باید جزئیات آن مانند نوع پمپ، قطر لوله ها، مسیر لوله ها و نرخ تخلیه بتن مشخص شود.

متن اصلی

همچنین پمپ‌پذیری بتن باید به گونه‌ای باشد که امکان حمل و ریختن بتن با سهولت انجام شود.

(ب) قطر لوله باید براساس نوع و کیفیت بتن، حداکثر اندازه سنگدانه، وضعیت پمپ کردن، ایمنی و نرخ آن انتخاب شود. موقعیت پمپ باید در محلی باشد که حداقل طول و خم در لوله‌های پمپ به کار برده شود.

(پ) در انتقال بتن به وسیله پمپ، باید نسبت حداکثر اندازه اسمی سنگدانه به کوچک‌ترین قطر داخلی لوله انتقال بتن، از ۰/۳۳ کمتر باشد.

(ت) تعداد و نوع پمپ باید براساس سرعت تخلیه بتن، سرعت بتن‌ریزی در قطعه، ارتفاع و طول حمل بتن و شرایط آب و هوایی انتخاب شود.

(ث) تجهیزات پمپ باید طوری طراحی و تهیه گردند که امکان بتن‌ریزی پیوسته به وجود آید. در مواردی که احتمال قطع بتن به مدت نسبتاً طولانی، در حین بتن‌ریزی، وجود دارد باید روش‌هایی برای جلوگیری از افت کیفیت بتن پیش بینی شود.

(ج) پمپ بتن باید بتواند فشار لازم برای انتقال بتن را با توجه به طول لوله‌های افقی و عمودی و نوع بتن تامین نماید.

(چ) قبل از شروع بتن‌ریزی اصلی با پمپ، لازم است از دوغاب یا ملات به منظور لغزان کردن سطوح داخلی لوله و با هدف جلوگیری از گرفتگی لوله‌ها استفاده نمود. این دوغاب یا ملات نباید داخل قالب ریخته شود.

(ح) در فواصل نزدیک به پمپ، نباید از لوله‌های انعطاف‌پذیر استفاده شود.

تفسیر/توضیح

خمیر کافی در بتن و افت اسلامپ ناشی از گذشت زمان تا شروع بتن‌ریزی با پمپ و همچنین افت اسلامپ ناشی از پمپ کردن در نظر گرفته شود. لذا قبل از شروع بتن‌ریزی، باید نوع، موقعیت و تعداد پمپ‌ها، مسیر لوله‌ها، نوع و قطر لوله‌ها، نرخ تخلیه بتن و سایر موارد مشخص شود.

شکل و درصد ذرات ریز موجود در ماسه نقش اساسی در پمپ‌پذیری بتن دارد. ماسه گرد گوشه برای بتن پمپی ارجحیت دارد. توصیه می‌شود، درصد ذرات گذشته از الک ۰/۳ میلی‌متر (شماره ۵۰) بین ۱۵ تا ۳۰ درصد و گذشته از الک ۰/۱۵ میلی‌متر (شماره ۱۰۰) بین ۵ تا ۱۰ درصد وزن ماسه باشد.

قطر مناسب لوله‌ها بعد از تعیین حداکثر اندازه سنگدانه، ظرفیت بتن‌ریزی و غیره تعیین می‌شود. توان مورد نیاز پمپ با افزایش قطر لوله‌ها کاهش می‌یابد و می‌تواند یک مزیت محسوب شود، ولی باید دقت کرد که قطر بالاتر لوله‌ها منجر به صعوبت در جابجایی لوله‌ها و در نتیجه کاهش بازدهی کل کار نشود. در بتن‌ریزی با پمپ در اکثر موارد از لوله‌هایی با قطر داخلی ۱۰۰ تا ۱۲۵ میلی‌متر استفاده می‌شود. در بتن‌ریزی با احجام زیاد، از لوله با قطر ۱۵۰ میلی‌متر هم استفاده می‌شود.

برای کاهش فشار پمپ و گرفتگی لوله‌ها باید با انتخاب مسیر مناسب، طول لوله‌ها و تعداد خم‌ها را به حداقل ممکن کاهش داد. در نزدیکی خم‌ها و یا در محل کاهش مقطع لوله، آشفته‌گی جریان و افت فشار رخ می‌دهد که می‌تواند منجر به گرفتگی لوله‌ها شود. در این موارد باید از خم با شعاع زیاد و از لوله‌هایی که تغییر مقطع تدریجی دارند استفاده نمود.

برای به وجود آوردن شرایط بتن‌ریزی پیوسته با پمپ، باید قبل از بتن‌ریزی، با انجام بازرسی از تمیزی سطوح داخلی لوله‌های پمپ، عدم پوشیدگی و سایر عیوب اطمینان حاصل نمود و با در نظر گرفتن ماشین‌آلات حمل کافی از محل تولید تا پمپ، بتن به‌طور مداوم تامین شود. همچنین تجهیزات و نیروی انسانی لازم برای شستشوی داخلی پمپ و باز و بسته کردن و جابه‌جایی لوله‌ها در نظر گرفته شود.

در زمان توقف عملیات پمپ کردن و با توجه به کاهش پمپ‌پذیری بتن با گذشت زمان، تخلیه نکردن بتن داخل لوله‌ها می‌تواند منجر به گرفتگی در لوله‌ها شود. همچنین با توجه به احتمال کاهش کیفیت بتن در داخل لوله‌ها، لازم است در توقف‌های طولانی نسبت به خالی کردن لوله‌ها اقدام نمود. این توقف‌ها می‌تواند به دلیل تغییر شیفت کاری، بارندگی شدید در حین پمپ کردن و یا دلایل دیگر اتفاق بیفتد.

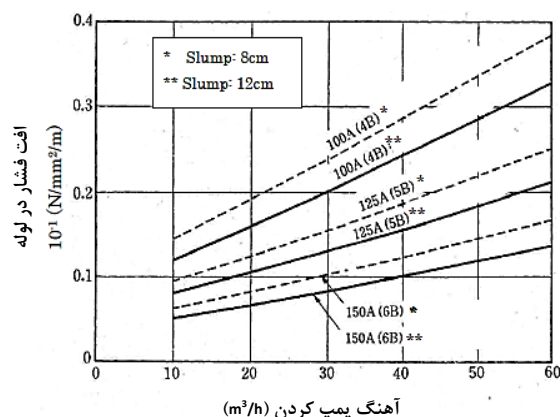
متن اصلی

تفسیر/توضیح

انتخاب مسیر مناسب لوله‌ها، مهار کافی آن‌ها و سکوی کار با موقعیت مناسب از موارد دیگری هستند که باید مد نظر قرار گیرند. انتخاب پمپ مناسب مهمترین شرط بتن‌ریزی مطمئن و پیوسته است. حداکثر توان پمپ از سابقه بتن‌ریزی در سازه‌های مشابه و یا با آزمایش عملی قبل از بتن‌ریزی اصلی، به دست می‌آید. اگر چه فشار مورد نیاز پمپ با کمک معادله زیر محاسبه می‌شود، اما انتخاب پمپ به نحوی انجام می‌شود که این فشار از ۸۰ درصد توان اسمی پمپ بیشتر نشود.

$$P_{\max} = (\text{طول لوله معادل افقی}) * (\text{افت فشار معادل در هر متر لوله افقی})$$

افت فشار در هر متر لوله افقی براساس اطلاعات موجود از میزان سیمان، نرخ بتن‌ریزی، قطر لوله و اسلایپ به دست می‌آید. در **شکل ت ۱-۷** مقادیر معمول افت فشار برای بتن، با حداکثر اندازه ۲۰ تا ۲۵ میلی‌متر نشان داده شده است. در صورت استفاده از حداکثر اندازه سنگدانه ۳۸ میلی‌متری میزان افت به دست آمده از نمودار فوق باید ۱۰ درصد افزایش یابد.



شکل ت ۱-۷ مقادیر تقریبی افت فشار برای بتن‌های با عیار حدود ۳۰۰ کیلوگرم بر متر مکعب، حداکثر اندازه سنگدانه ۲۰ تا ۲۵ میلی‌متر و با مواد افزودنی حباب‌ساز و کاهنده آب A=mm B=inch

در صورتی که مقدار سیمان بیش از ۴۰۰ کیلوگرم بر متر مکعب باشد، افت فشار بیشتر خواهد بود، درحالی‌که برای عیار ۳۰۰ تا ۴۰۰ کیلوگرم بر متر مکعب ممکن است افت فشار کمتر شود. استفاده از برخی افزودنی‌های پودری معدنی به افزایش یا کاهش افت فشار منجر می‌شود. عدم مصرف مواد روان‌کننده باعث افزایش شدید افت فشار در لوله‌های پمپ می‌شود. دانه‌بندی‌های نسبتاً ریز و کمبود ذرات میانی (۴/۷۵ - ۹/۵ میلی‌متر) تاثیر قابل ملاحظه‌ای

متن اصلی

تفسیر/توضیح

در کاهش افت فشار دارد. وجود ماسه‌های تیزگوشه و شکسته به‌ویژه دارای پودر سنگ کم و فاقد ذرات ریزتر از $0/3$ میلی‌متر باعث افزایش افت فشار می‌شود.

این نمودار برای طول لوله افقی است. برای محاسبه طول معادل لوله افقی در لوله‌های قائم، خم‌ها، تغییر مقطع و لوله‌های منعطف از **جدول ت ۱-۷** استفاده می‌شود.

جدول ت ۱-۷ طول معادل لوله افقی

ردی	واحد	قطر اسمی لوله (میلی‌متر)	طول معادل لوله افقی (متر)*
لوله قائم	یک متر	۱۰۰	۳
		۱۲۵	۴
		۱۵۰	۵
لوله مخروطی**	یک عدد	از ۱۷۵ به ۱۵۰ از ۱۵۰ به ۱۲۵ از ۱۲۵ به ۱۰۰	۳
خم لوله	یک عدد	خم ۹۰ درجه با شعاع نی متر	۶
لوله انعطاف‌پذیر	هر عضو ۵ تا ۸ متری		۲۰

* مقادیر برای بتن‌های معمولی است.

** مقادیر برای لوله مخروطی با طول یک متر و براساس قطر لوله کوچکتر تعیین می‌شود.

بازده حجمی یک پمپ با توجه به طرح مخلوط و خواص بتن تازه متغیر است و به دلیل تراکم‌پذیری بتن، بازده واقعی از بازده نظری کمتر می‌باشد. همچنین در هنگام بتن‌ریزی، زمان‌هایی برای جابه‌جایی لوله‌ها و تراکم بتن صرف می‌شود. بنابراین در هنگام محاسبه نرخ جابه‌جایی بتن با پمپ، باید این زمان‌ها و بازده حجمی بتن در نظر گرفته شود، که در نتیجه ظرفیت تخلیه بتن از پمپ باید بیشتر از نرخ بتن‌ریزی مقطع در نظر گرفته شود. تعداد پمپ‌ها براساس ظرفیت مورد نیاز تخلیه بتن از پمپ، ظرفیت تخلیه هر پمپ، ابعاد بلوک، حجم کل بتن‌ریزی در مقطع، ترتیب بتن‌ریزی، نرخ بتن‌ریزی، ظرفیت سیستم تولید بتن، ظرفیت تراکم بتن، تعداد موقعیت‌های بتن‌ریزی و غیره تعیین می‌شود. برای بتن‌ریزی‌هایی که باید به‌صورت پیوسته انجام شود، اکیداً توصیه می‌شود تا پمپ اضافی (آماده به کار) نیز در نظر گرفته شود.

در شرایطی که انتظار می‌رود در هنگام بتن‌ریزی مشکلاتی به وجود آید، توصیه می‌شود عملکرد پمپ، فشار واقعی مورد نیاز و وضعیت تخلیه بتن از لوله به‌صورت عملی و قبل از شروع بتن‌ریزی مورد آزمایش قرار گیرد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

در برخی موارد باید توجه بیشتری به برنامه ریزی پمپ کردن بتن نمود که به شرح زیر است:

- الف- پمپ کردن بتن های با عیار کم یا زیاد؛
- ب- پمپ کردن بتن های با اسلامپ کمتر از ۹۰ میلی متر؛
- ج- پمپ کردن بتن با یا بدون مواد افزودنی حباب ساز یا روان کننده آب؛
- د- بتن ریزی در هوای سرد یا گرم؛
- ه- بتن ریزی از ارتفاع بالا به پائین یا در طول های زیاد؛
- و- بتن های سبکدانه، پرمقاومت، خودتراکم، الیافی و سایر بتن های خاص.

در این موارد انجام بتن ریزی آزمایشی قبل از بتن ریزی اصلی برای اندازه گیری افت فشار واقعی و تغییر در کیفیت بتن پمپ شده توصیه می شود. در صورت عدم امکان انجام آزمایش واقعی، می توان از اطلاعات پروژه های مشابه استفاده نمود.

در پمپ کردن بتن به ویژه در هوای گرم، ممکن است دمای بتن به مقدار قابل ملاحظه ای افزایش یابد. خنک کردن لوله پمپ به نحو مقتضی به ویژه در پمپ کردن طولانی توصیه می شود.

ب - بتن ریزی با جام

در روش بتن ریزی با جام، بتن از دستگاه تولید بتن و یا وسایل انتقال بتن از محل تولید به محل بتن ریزی (نظیر انتقال از کامیون مخلوط کن به داخل یک جام و حمل جام به محل بتن ریزی) انتقال داده می شود. این روش به دلیل اینکه جام با حرکت در جهت افقی و عمودی می تواند بتن را به محل نهایی بتن ریزی برساند، آسان و کاربردی است. همچنین این روش نیازمند افزایش یا اصلاح اسلامپ (مانند روش بتن ریزی با پمپ) نیست. برای حمل جام به طور معمول از جرثقیل استفاده می شود. توصیه می شود تخلیه بتن از زیر و مرکز جام صورت گیرد. در صورتی که باز شو دارای خروجی به صورت شیب دار یا سُرّره ای (جام بغل ریز) باشد، احتمال جداسدگی در بتن به شدت افزایش می یابد.

اندازه خروجی در ارتباط با حداکثر اندازه اسمی و روانی بتن مشخص می شود و بهتر است مقدار آن به مراتب بزرگتر از حداقل اندازه ذکر شده باشد.

پ - بتن ریزی با ناوه (سرسره ای) و لوله (سرسره قائم)

انتقال بتن با سرسره بتن احتمال جداسدگی را افزایش می دهد. استفاده از بتنی که برای تسهیل کار، اسلامپ بالایی دارد نیز وضعیت را نامطلوب تر می کند. بنابراین استفاده از لوله توصیه می شود. در صورتی که بتن به طور پیوسته از سرسره پایین نمی آید،

ب - بتن ریزی با جام

الف) جام باید به شکلی ساخته شده باشد که جداسدگی در هنگام بارگیری و تخلیه بتن به حداقل برسد. همچنین باید از خروج شیره بتن در هنگام بسته بودن دریچه خروجی جام جلوگیری شود.

ب) در مواردی که در جام، همزن وجود ندارد، نگهداری طولانی بتن در جام سبب بروز مشکلاتی در تخلیه آن می شود. جام باید به نحوی باشد که در صورت باز شدن دریچه، تمام بتن بر اثر وزن خود تخلیه شود و درون جام، بتن باقی نماند. شیب جداره جام نباید از ۶۰ درجه کمتر و اندازه دهانه آن نباید از ۸ برابر حداکثر اندازه اسمی سنگدانه های بتن کوچک تر باشد.

پ - بتن ریزی با ناوه (سرسره ای) و لوله (سرسره قائم)

الف) به عنوان یک قاعده کلی، استفاده از لوله نسبت به سرسره بتن ارجح است. وقتی سرسره بتن به کار گرفته می شود، شیب سرسره باید به حدی باشد که از جداسدگی جلوگیری شود و نباید از نسبت ۲ عمودی به ۳ افقی کمتر

متن اصلی

باشد. همچنین نباید از ۳ عمودی به ۲ افقی بیشتر باشد. سازه سراسره و روش به کار گرفته شده نباید منجر به جداشدگی بتن شود. بدین منظور در انتهای سراسره از یک مانع و قیف قائم باید استفاده کرد. (ب) لوله می‌تواند صلب و یا انعطاف پذیر باشد. حداقل قطر لوله باید در بالای لوله ۸ و در پایین ۶ برابر حداکثر اندازه اسمی سنگدانه باشد. (پ) محدودیتی در مورد ارتفاع بتن‌ریزی با لوله وجود ندارد. (ت) در هنگام بتن‌ریزی دهانه خروجی لوله باید تا حد امکان به سطح نهایی بتن نزدیک شود. همچنین نباید بتن به‌طور ناگهانی و با حجم زیاد در یک محل ریخته شود و نیاز به جابجایی افقی کاهش یابد و جداشدگی پیش نیاید. در مواردی که در هنگام تخلیه، جداشدگی اتفاق بیافتد، باید بتن را قبل از استفاده دوباره مخلوط کرد. (ث) قبل و بعد از استفاده از سراسره بتن، سطح سراسره باید با آب شسته شود.

ت - سایر تجهیزات انتقال بتن

(الف) در صورت استفاده از تسمه نقاله برای انتقال بتن، باید تمهیدات لازم برای جلوگیری از تغییر نسبت آب به سیمان، روانی بتن بر اثر تابش آفتاب، بارش باران و سایر شرایط آب و هوایی پیش‌بینی شود. برای جلوگیری از جداشدگی بتن در هنگام تخلیه باید از صفحات مانع و قیف، در انتهای تسمه نقاله یا در بین راه و قبل از تخلیه در قطعه مورد نظر استفاده کرد.

(ب) در مواردی که از وسایل حمل دستی مانند فرغون و وسایل حمل موتوری مانند دامپر (فرغون موتوری) استفاده می‌شود، فاصله حمل نباید به ترتیب از ۶۰ و ۳۰۰ متر تجاوز کند و در هر حال باید از جداشدگی بتن جلوگیری شود.

(پ) استفاده از هر وسیله حمل، چنانچه منجر به جداشدگی در بارگیری و تخلیه نشود، مجاز است.

۴-۴-۷ عملیات بتن‌ریزی

الزامات زیر باید در عملیات بتن‌ریزی رعایت شود:

تفسیر/توضیح

باید یا شیب آن را افزایش داد و یا در نسبت‌های مخلوط بتن تغییر ایجاد کرد. توصیه می‌شود قبل از اجرای بتن اصلی امکان انتقال بتن با سراسره با کیفیتی مناسب مورد آزمایش قرار گیرد. سراسره باید به‌گونه‌ای طراحی و ساخته شود که در محل اتصال درزها استحکام کافی در نظر گرفته شده باشد تا در اثر برخورد نیروی قائم بتن محل اتصال از هم جدا نشود. در هنگام استفاده از سراسره بتن اکیدا توصیه می‌شود که در انتهای آن از قیف قائم برای کاهش جداشدگی استفاده شود. شکل سراسره بهتر است نیم دایره و قطر آن از ۸ برابر اسمی سنگدانه‌ها بیشتر باشد.

ت - سایر تجهیزات انتقال بتن

در بتن‌ریزی‌هایی که به‌صورت پیوسته انجام می‌گیرد، استفاده از تسمه نقاله انتخاب مناسبی است. در صورت استفاده از چندین تسمه نقاله، این قطعات باید به نحوی چیده شوند که اختلاف تراز بین آن‌ها زیاد نبوده و شیب آن‌ها نیز به نحوی تنظیم شود که از جداشدگی جلوگیری به‌عمل آید. در حمل با تسمه نقاله در مسافت‌های زیاد باید از پوشش‌های مناسب به عنوان سایبان استفاده شود تا تابش آفتاب، بارش باران و یا سایر عوامل جوی کیفیت بتن را تغییر ندهد.

همچنین در انتهای تسمه نقاله، با در نظر گرفتن تجهیزات مناسب (مانند تیغه)، از برگشت ملات جلوگیری شود. چنانچه انتهای تسمه نقاله ثابت باشد، در بتن‌ریزی در مقاطع بزرگ ناچار به جابجایی افقی بتن خواهیم بود که خود می‌تواند موجب جداشدگی شود. بنابراین باید حتی‌الامکان قطعه نهایی تسمه نقاله، امکان جابجایی افقی را داشته باشد.

در تابستان و زمستان امکان تغییرات شدید دما در حمل با تسمه نقاله وجود دارد که باید مورد توجه قرار گیرد.

۴-۴-۷ عملیات بتن‌ریزی

به‌دلیل احتمال آسیب به شبکه آرماتورها و قالب‌ها، بتن‌ریزی باید با دقت انجام شود. همچنین نیروی انسانی آرماتوربند و قالب‌بند

متن اصلی

الف- بتن‌ریزی در هر قطعه از سازه باید تا حد امکان بطور پیوسته و در شرایط بدون بارش انجام شود. در بارندگی شدید، بتن‌ریزی مجاز نیست. در بارندگی محدود، کمتر از ۵ میلی‌متر در ساعت، می‌توان با استفاده از پوشش موقت، بتن‌ریزی را ادامه داد.

ب- بتن‌ریزی باید به نحوی انجام شود که موجب جابجایی قالب و شبکه آرماتور از محل اولیه خود نشود.

پ- بتن باید تا حد امکان در محل نهایی خود ریخته شود تا نیاز به جابجایی آن به حداقل برسد. در صورت نیاز به جابجایی باید از عدم جداشدگی بتن اطمینان حاصل شود. در مواردی که جداشدگی مشاهده شود، باید بتن‌ریزی متوقف و روش‌های مناسب برای حذف یا کاهش جداشدگی بتن به کار گرفته شود.

ت- بتن‌ریزی در تمام موارد باید به نحوی اجرا شود که سطح بتن تازه ریخته شده تا حد امکان هموار باشد.

ث- حداکثر ضخامت بتن در هر لایه بتن‌ریزی باید به ۰/۵ متر محدود شود. در مواردی که کل ضخامت بتن قطعه ۰/۶ متر باشد می‌توان آن را در یک لایه اجرا کرد.

ج- در صورت بتن‌ریزی در چند لایه، ضخامت لایه‌ها باید تقریباً مساوی باشد و بتن لایه جدید با بتن لایه قبل پیوستگی کامل پیدا کند. بدین منظور در هنگام تراکم، لرزاننده درونی (خرطومی) باید به میزان ۵۰ تا ۱۰۰ میلی‌متر در لایه قبلی فرو برده شود.

چ- محدوده بتن‌ریزی، ظرفیت بتن‌ریزی و فاصله زمانی بین بتن‌ریزی لایه‌ها باید به نحوی تعیین شود که درز سرد ایجاد نشود و بدین منظور باید امکان فرو بردن لرزاننده خرطومی تحت وزن خود به درون لایه قبلی بتن در هنگام تراکم، وجود داشته باشد.

ح- بتن‌ریزی در قالب‌هایی با ارتفاع زیاد، باید به کمک لوله و یا تجهیزات دیگر، تا حد امکان نزدیک به سطح بتن انجام شود. حداکثر فاصله از خروجی سرسره بتن، لوله، جام و دیگر تجهیزات تا سطح بتن ریزی ۱/۵ متر توصیه می‌شود. خ- نرخ ارتفاعی بتن‌ریزی در اعضای قائم و در شرایط معمول حداکثر ۳ متر در ساعت توصیه می‌شود.

د- در مواردی که بتن‌ریزی تیر و سقف به‌طور پیوسته با دیوار و ستون انجام می‌شود، برای جلوگیری از ترک‌های ناشی

تفسیر/توضیح

باید به‌صورت آماده به‌کار در حین بتن‌ریزی حضور داشته باشند تا در صورت آسیب احتمالی، اقدامات لازم را انجام دهند.

با توجه به افزایش احتمال جداشدگی بر اثر جابجایی افقی بتن، باید تلاش نمود تا بتن‌ریزی در محل نهایی صورت پذیرد.

در صورتی که در حین بتن‌ریزی جداشدگی شدیدی رخ دهد، دستیابی به کیفیت مناسب و با پیوستگی خوب، حتی با دوباره مخلوط کردن بتن نیز مشکل است. بنابراین در چنین مواقعی بتن‌ریزی باید قطع و دلیل جداشدگی شناسایی و برای بتن‌ریزی بعدی از بین برود. برای بتن‌های ریخته‌شده باید تا حد امکان با دوباره مخلوط کردن، مخلوط بتن را یکنواخت کرد.

درزهای اجرایی در اکثر مواقع یک نقطه ضعف در سازه محسوب می‌شوند، بنابراین باید با برنامه‌ریزی مناسب، درزهای اجرایی در محل‌های از پیش تعیین شده قرار گیرد.

برای دستیابی به بتن یکنواخت، ضروری است که بتن در لایه‌های افقی ریخته شود و به‌طور یکنواخت با لرزاننده متراکم شود. در بتن‌ریزی در احجام زیاد، توصیه می‌شود که میزان بتن ریخته شده در یک نقطه محدود شود. به این منظور باید تا حد امکان تعداد نقاط تخلیه بتن در مقطع افزایش یابد و سطح نهائی بتن در تمام نقاط تقریباً در یک تراز نگاه داشته شود. هنگامی که حجم بتن ریخته شده در یک نقطه زیاد شود، امکان تراکم مناسب بتن وجود ندارد و سطح بتن ناهموار خواهد شد. در مواقعی که به ناچار نقاط تخلیه بتن در مقطع محدود است، باید سرعت بتن‌ریزی به نحوی تنظیم شود که امکان تراکم مناسب بتن به‌وجود آید.

از ریختن یک‌باره بتن ستون و تراکم یک‌باره آن پرهیز شود و ضابطه حداکثر ضخامت ۰/۵ متر نیز باید رعایت شود.

هنگامی که حداکثر ضخامت لایه، به ۰/۵ متر محدود می‌شود، جابجایی افقی بتن به حداقل می‌رسد. بنابراین حد ۰/۵ متر به‌عنوان یک حداکثر ضخامت مناسب، توصیه می‌شود. در مواردی که ضخامت‌های بیشتر برای یک لایه در نظر گرفته می‌شود، باید با انجام آزمایش عدم کاهش کیفیت بتن به اثبات برسد و یا با روش‌های پیشنهادی کیفیت مناسب بتن تأمین شود. در استفاده از بتن خودتراکم، بتن‌ریزی در لایه‌های متعدد موضوعیت ندارد.

محدودیت فاصله زمانی بین لایه‌ها به دلیل اطمینان از عدم ایجاد درز سرد بین لایه‌ها باید رعایت شود. برای جلوگیری از درز سرد باید فاصله زمانی بین لایه‌ها با در نظر گرفتن ملاحظات شامل نوع بتن، کارایی بتن، فاصله زمانی بین ساخت تا اتمام بتن‌ریزی، دمای بتن و روش تراکم، مشخص شود. به خصوص در هوای گرم و با شدت تبخیر زیاد، به دلیل گیرش سریع‌تر یا خشک‌شدگی زود هنگام، احتمال وقوع درز سرد بیشتر است؛ زیرا نمی‌توان لرزاننده

متن اصلی

از نشست بتن، باید ابتدا بتن‌ریزی ستون و دیوار و سپس بتن‌ریزی تیر و سقف انجام شود.

د- در بتن‌ریزی در مجاورت زمین، ابتدا باید بتن مگر (کم مایه) ریخته شود.

ر- از ریختن یکباره بتن ستون و تراکم یکباره آن باید پرهیز شود. در این رابطه ضابطه حداکثر ضخامت لایه ۵۰۰ میلی‌متری رعایت شود.

ز- پرتاب بتن به وسیله ادواتی مانند بیل مجاز نیست.

تفسیر/توضیح

خرطومی را در لایه زیرین فرو برد. همچنین در بتن‌ریزی‌هایی با حجم زیاد به دلیل طولانی شدن زمان ساخت تا اتمام تراکم، باید دقت بیشتری صورت گیرد.

به جز در محل‌هایی که درز اجرایی پیش‌بینی شده است، بتن‌ریزی باید تا اتمام بتن‌ریزی مقطع به‌طور پیوسته ادامه یابد.

فاصله زمانی بتن‌ریزی بین دو لایه بستگی به نوع سیمان، میزان مصرف مواد افزودنی شیمیایی، دمای بتن، دمای محیط و برخی عوامل دیگر دارد. در مواقعی که احتمال وقوع درز سرد زیاد است باید با در نظر گرفتن تدابیری مانند استفاده از مواد افزودنی شیمیایی دیرگیر، کاهش ارتفاع لایه بتن‌ریزی یا افزایش توان تولید، حمل و ریختن بتن، از وقوع آن جلوگیری کرد. به هر حال برای شرایط معمول مقادیر داده شده در **جدول ت ۷-۲** باید مد نظر قرار گیرد. فاصله زمانی بین لایه‌ها برابر است با فاصله زمانی، پس از اتمام تراکم لایه قبلی تا بتن‌ریزی لایه جدید، که شامل زمان توقف بین بتن‌ریزی دو لایه است. بدیهی است در بیشتر موارد فاصله زمانی مجاز ممکن است به مراتب کمتر از مقادیر ذکر شده در این جدول باشد.

جدول ت ۷-۲ حداکثر فاصله زمانی بین بتن‌ریزی دو لایه متوالی

دمای محیط	حداکثر فاصله زمانی بین دو لایه
بیشتر از ۲۵°C	۱/۵ ساعت
۲۵°C یا کمتر	۲/۰ ساعت

در مواقعی که بتن از ارتفاع زیاد (مانند بتن‌ریزی ستون و دیوار) تخلیه می‌شود، به دلیل برخورد بتن با قالب و آرماتور، جداشدگی اتفاق می‌افتد. همچنین این نوع بتن‌ریزی می‌تواند موجب باقی ماندن بتن خشک شده روی سطوح آرماتورها و قالب در ارتفاع بالاتر شده که در بتن‌ریزی لایه بعدی موجب عدم پیوستگی بتن و میلگرد شود. در چنین مواقعی باید با در نظر گرفتن بازشو در ترازهای پایین‌تر (در فواصل ۱/۵ متری) و یا از لوله و یا سرسره بتن برای نزدیک کردن خروجی بتن به سطح کار استفاده نمود. افزایش ارتفاع سقوط آزاد بتن نیز می‌تواند به افزایش حفرات سطحی بتن منجر شود. بنابراین برای جلوگیری از جداشدگی بتن، ارتفاع تخلیه باید از قبل مشخص باشد تا تمهیدات لازم در این زمینه در نظر گرفته شود.

بتن‌ریزی به‌طور پیوسته و با سرعت ارتفاعی زیاد موجب افزایش فشار بتن به قالب‌ها می‌شود. همچنین می‌تواند موجب افزایش آب‌انداختن و جداشدگی به دلیل افزایش فشار شده که در نتیجه

متن اصلی

تفسیر/توضیح

چسبندگی بتن و آرماتورها کاهش می‌یابد. تجربه نشان می‌دهد، افزایش سرعت بتن‌ریزی ممکن است به افزایش حفرات سطحی بتن بیانجامد. سرعت بتن‌ریزی باید براساس شکل مقطع، طرح مخلوط، روش تراکم و سایر عوامل، محدود شود. به‌طور معمول، حداکثر این سرعت ۲ تا ۳ متر ارتفاعی در ساعت تعیین می‌شود. توصیه می‌شود نرخ ارتفاعی بتن‌ریزی در شرایطی مانند هوای سرد و یا استفاده از دیرگیرکننده‌ها، به ۲ متر در ساعت محدود شود.

در برخی بتن‌ریزی‌ها، مثلاً بتن‌ریزی همزمان تیر و دال و یا دیوار و یا بتن‌ریزی اعضای مانند طره‌های دارای تغییر مقطع قابل توجه ناگهانی، به دلیل اختلاف در ضخامت مقطع، نشست‌های خمیری متفاوتی به‌وجود می‌آید. این اختلاف نشست تمایل به ترک‌خوردگی در محل این تغییر مقطع را افزایش می‌دهد. در چنین مواردی باید ابتدا بتن ستون‌ها ریخته شود و با یک وقفه زمانی، اجازه نشست به بتن داده شده و یا تراکم مجدد انجام گیرد؛ سپس بتن تیر و دال ریخته شود. این زمان حدود ۱ تا ۲ ساعت است که البته به دما و نسبت‌های مخلوط نیز بستگی دارد.

با توجه به انبوهی میلگردها در مقاطع سازه‌ای، به‌خصوص ستون و دیوار برشی و محل تقاطع تیر و ستون، به نظر می‌رسد امروزه استفاده از بتن خود تراکم می‌تواند کمکی برای جای‌دهی مناسب بتن در اطراف میلگردها و گوشه‌های قالب باشد. بنابراین توصیه می‌شود در صورت داشتن امکانات و کنترل مناسب، از بتن خود تراکم در چنین مواردی استفاده شود. در این حالت بتن به‌صورت یکپارچه ریخته شده و نیازی به رعایت ضخامت حداکثر لایه بتن‌ریزی نیست. اما بهتر است سرعت ارتفاعی بتن‌ریزی برای کاهش حفرات هوای سطحی و فشار وارد بر قالب‌ها، به همان ۳ متر در ساعت محدود شود.

۵-۷ تراکم بتن

ت ۵-۷ تراکم بتن

۱-۵-۷ کلیات

ت ۱-۵-۷ کلیات

۱-۵-۷-۱ منظور از تراکم بتن کاهش یا حذف حباب هوای غیرعمدی یا ناخواسته در بتن است. این عمل به کمک لرزش یا فشار و ضربه و یا ترکیبی از آن‌ها انجام می‌شود، بطوری‌که پس از بازکردن قالب، سطح بتن دارای کمترین حفرات سطحی و سایر نواقص و کاستی‌ها باشد.

۱-۵-۷-۲ بطور کلی لرزاننده‌های داخلی برای تراکم بتن ارجح هستند. لرزاننده قالب ممکن است برای برخی اعضا

ت ۱-۵-۷-۱ هدف از تراکم بتن، خروج هوای ناخواسته از بتن است. بدیهی است در عملیات تراکم نباید حباب هوای عمدی ایجاد شده با حجم زیادی خارج شود.

ت ۱-۵-۷-۲ با توجه به تنوع و عملکرد لرزاننده‌ها، انتخاب نوع لرزاننده مناسب با توجه به نوع کار، از اهمیت زیادی برخوردار است.

متن اصلی

مانند دیوارهای نازک که استفاده از لرزاننده داخلی مشکل است به کار گرفته شود.

تفسیر/توضیح

مشخصات لرزاننده‌های داخلی و عملکرد آن‌ها در جدول ت ۷-۲ ارائه شده است.

هنگامی که از لرزاننده خارجی (بدنه) استفاده می‌شود، انتخاب نوع مناسب، محل نصب و اتصال مناسب به قالب اهمیت پیدا می‌کند. شعاع تاثیر لرزاننده بدنه (قالب)، حداکثر ۳۰ سانتی‌متر است. برای دیوارهای با ضخامت تا ۶۰ سانتی‌متر به شرط اینکه از دو طرف لرزانده شود و لرزاننده دارای شعاع اثر ۳۰ سانتی‌متر باشد، استفاده از لرزاننده بدنه مجاز است. برای ضخامت‌های بیش از ۶۰ سانتی‌متر، قسمت مرکزی باید با لرزاننده داخلی متراکم شود.

۲-۵-۷ الزامات اجرایی

۲-۵-۷-۱ در هنگام تراکم با لرزاننده داخلی، لرزاننده باید حدود ۵۰ تا ۱۰۰ میلی‌متر در لایه قبلی فرو برده شود.

ت ۷-۵-۲ الزامات اجرایی

جدول ت ۷-۲ محدوده مشخصات لرزاننده‌های داخلی و عملکرد آن‌ها

گروه	قطر mm	فرکانس پیشنهادی ^۱ Hz	دامنه نوسان متوسط، mm	شعاع عمل mm ^۲	نرخ ریختن بتن ^۳ m ³ /h	کاربرد
۱	۴۰-۲۰	۲۵۰-۱۵۰	۰/۸ - ۰/۴	۱۵۰-۷۵	۴-۱	بتن روان و پلاستیک در اعضای نازک و کم ضخامت و محل‌های محصور شده. ممکن است به عنوان مکمل لرزاننده‌های بزرگتر به ویژه در کارهای پیش‌تنیده جایی که کابل‌ها و جای دریچه‌ها در قالب‌ها تراکم ایجاد می‌کنند. همچنین برای ساخت نمونه‌های آزمایشگاهی به کار می‌رود.
۲	۶۵-۳۰	۲۱۰-۱۴۰	۱ - ۰/۵	۲۵۰-۱۲۵	۸-۲	بتن پلاستیک در دیوارهای نازک، ستون‌ها، تیرها، شمع‌های پیش ساخته، دال‌های نازک و در طول درزهای ساختمانی، ممکن است به عنوان مکمل لرزاننده‌های بزرگ برای مناطق محدود به کار رود.
۳	۹۰-۵۰	۲۰۰-۱۳۰	۱/۳ - ۰/۶	۳۵۰-۱۷۵	۱۵-۵	بتن سفت و پلاستیک (اسلامپ کمتر از ۸ سانتی‌متر) در ساختن‌های عمومی نظیر دیوارها، ستون‌ها، تیرها، شمع‌های پیش ساخته و دال‌های سنگین، لرزاننده کمکی در مجاورت قالب‌های بتن حجیم و روسازی‌ها، می‌تواند به صورت گروه لرزاننده‌ها برای عرض کامل روسازی بتنی به کار رود.
۴	۱۵۰-۷۵	۱۸۰-۱۲۰	۱/۵ - ۰/۸	۵۰۰-۳۰۰	۳۱-۱۱	بتن حجیم و سازه‌ای با اسلامپ (۵cm) که در مقادیر (۳m ³) در قالب‌های نسبتاً باز در ساختمان‌های سنگین (نیروگاه‌ها، پایه‌های عظیم پل‌ها و پی‌ها)، همچنین لرزاننده کمکی در ساخت سد نزدیک قالب‌ها و اطراف اقلام جاگذاری شده و آرماتورهای فولادی.
۵	۱۷۵-۱۲۵	۱۴۰-۹۰	۲ - ۱	۶۰۰-۴۰۰	۳۸-۱۹	بتن حجیم در سدهای وزنی، پایه‌های بزرگ، دیوارهای حجیم. ۲ یا چند لرزاننده ممکن است همزمان برای لرزاندن مقادیر بتن در حد (۳m ³) یا بیشتر در یک زمان در داخل بتن قالب به کار رود.

۱- بر اساس فرکانس در داخل بتن بدست آمده است.

۲- شعاع عمل در بتن کاملاً متراکم اندازه‌گیری شده است.

۳- این محدوده‌ها نه تنها قابلیت لرزاننده را نشان می‌دهد، بلکه تفاوت در کارایی مخلوط، نسبت خروج هوا، یا شرایط دیگری که در ساخت و ساز وجود دارد، را نیز منعکس می‌کند.

۴- فرض بر این است که فاصله قرار دادن ۱- ۱/۵ برابر شعاع نفوذ است و این ویبراتور دو سوم زمان، در بتن قرار می‌گیرد.

متن اصلی

۷-۵-۲ فاصله فرو بردن و زمان لرزاندن در هر موقعیت باید به نحوی در نظر گرفته شود که بتن به میزان کافی متراکم شود.

۷-۵-۳ لرزاننده باید به صورت تقریباً عمودی در بتن فرو برده و سپس در همان حالت بیرون آورده شود. بیرون کشیدن لرزاننده باید آرام و بگونه‌ای صورت گیرد که اثری از محل بیرون آوردن آن مشاهده نشود.

۷-۵-۴ کفایت لرزاندن بتن با مشاهده اتمام خروج حباب هوا و شروع به روزدن شیره بتن حاصل می‌شود.

۷-۵-۵ حداکثر فاصله نقاط فرو بردن لرزاننده داخلی باید $1/5$ برابر شعاع اثر آن در نظر گرفته شود، در مجاورت قالب‌ها، حداکثر فاصله از قالب $(75 \times \text{شعاع})$ اثر آن است.

۷-۵-۶ لرزاندن مجدد بتن می‌تواند برای جلوگیری از ترک‌های ناشی از نشست خمیری و بهبود کیفی آن انجام شود. لرزاندن مجدد باید قبل از گیرش اولیه و تا حد امکان با تاخیر انجام شود. به شرط آن که هنوز امکان فرو بردن و لرزاندن بتن وجود داشته باشد.

تفسیر/توضیح

ت ۷-۵-۱ الی ت ۷-۵-۶ نفوذ لرزاننده در لایه قبلی به منظور یکپارچگی لایه‌های متوالی بتن‌ریزی ضروری است. کیفیت مناسب سطح نمایان بتن علاوه بر ایجاد نمای مناسب، از نظر دوام و آب‌بندی نیز اهمیت دارد. بنابراین تراکم کافی در نزدیکی سطوح قالب باید انجام و از خروج بتن از محل درز قالب جلوگیری شود. همچنین نباید لرزاننده به قالب و یا میلگرد چسبانده شود.

توصیه می‌شود با تعبیه سکو و تمهیدات لازم، امکان مشاهده سطح بتن در هنگام تراکم فراهم آید.

مدت زمان نگه داشتن لرزاننده در هر محل و به کارگیری آن در فواصل مختلف باید به نحوی تعیین شود که بتن تازه به‌طور یکنواخت متراکم شود. زمان نگه‌داشتن و انتخاب فواصل باید به نیروهای فنی آموزش داده شود. موارد مهم در متراکم کردن شامل موارد زیر است:

لرزاننده داخلی باید تا حد امکان به صورت عمودی و با فواصل تقریباً یکسان وارد بتن شود. فواصل نباید از $1/5$ برابر شعاع تاثیر لرزاننده بیشتر باشد. شعاع تاثیر، به قطر، تواتر و دامنه نوسان لرزاننده، کارایی بتن، ابعاد عضو و تراکم میلگرد در عضو بستگی دارد. تصمیم‌گیری در خصوص انتخاب نوع، مشخصات لرزاننده و مدت زمان لرزاندن، باید با توجه به استعداد جداسازی و خاصیت پُرکنندگی بتن صورت گیرد.

پایان خروج هوا معمولاً با شروع به روزدگی شیره بتن در سطح همراه است و می‌تواند نشان‌های بر کفایت لرزاندن بتن باشد. از علایم شروع به رو زدن بتن، براق شدن سطح بتن است. این زمان با توجه به قدرت لرزاننده و کارایی بتن مصرفی حدود ۵ تا ۲۵ ثانیه است. گاه کفایت لرزاندن با توجه به تغییر صدای لرزاننده مشخص می‌شود که نیاز به تجربه دارد.

با توجه به اینکه در قطعاتی مانند دیوار و ستون، معمولاً رو زدن شیره قابل مشاهده نیست، زمان لازم را می‌توان از مدت زمان لازم برای تراکم بتن مشابه در اعضای که روزدن شیره آن‌ها قابل مشاهده است برآورد نمود.

بیرون کشیدن سریع لرزاننده از داخل بتن موجب باقی ماندن حفره لرزاننده در داخل بتن می‌شود (به ویژه در بتن‌هایی با کارایی کم). لرزاندن اضافی ممکن است موجب جداسازی و یا از بین رفتن حباب‌های عمدی (خواسته) شود.

نباید از لرزاننده داخلی برای جابجایی بتن استفاده کرد، زیرا موجب جداسازی آن می‌شود. باید از حرکت لرزاننده به صورت افقی در بتن اجتناب کرد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

نوع، قطر و تعداد لرزاننده‌های لازم باید با توجه به حجم بتن‌ریزی در واحد زمان، ابعاد مقطع، حداکثر اندازه سنگدانه، اسلامپ بتن و سایر عوامل به نحوی انتخاب شود که تراکم مناسب و یکنواختی به‌وجود آید.

زمان تراکم مجدد که به معنای تراکم دوباره بتن بعد از تکمیل تراکم اول و پس از آب انداختن بتن است، باید به‌صورت دقیقی انتخاب شود. چنانچه تراکم مجدد در زمان مناسب انجام شود، موجب کاهش فضا‌های خالی ناشی از خروج آب رو زده و همچنین پُرکردن فضای خالی زیر میلگردها و افزایش چسبندگی میلگردها به بتن می‌شود. بهترین عملکرد تراکم مجدد، هنگامی رخ می‌دهد که تا حد امکان تراکم بتن به تاخیر بیفتد. ولی در صورتی که این زمان بیش از حد به تاخیر بیفتد می‌تواند به ایجاد ترک در سطح بتن منجر شود. همچنین باید دقت شود که تراکم مجدد از طریق آرماتورها به بتن منتقل نشود. به خصوص اگر زمان گیرش آن گذشته یا به‌مقدار زیادی سفت شده است. معمولاً در دال‌ها استفاده از ماله‌های پروانه‌ای (هلیکوپتری) چنین نقشی را ایفا می‌کنند.

۶-۷ پرداخت سطح بتن

ت ۶-۷ پرداخت سطح بتن

۱-۶-۷ کلیات

ت ۱-۶-۷ کلیات

۱-۶-۷-۱ هدف از پرداخت سطح بتن، صاف و هموار کردن و تسطیح سطح نهایی و در صورت لزوم زبر کردن آن، و تامین کیفیت مقاومت سایشی و دوام مطلوب آن می‌باشد. عملیات پرداخت سطح باید بلافاصله بعد از ریختن بتن، در حالتی که بتن خمیری است، به اجرا گذاشته شود.

ت ۱-۶-۷-۱ درجه همواری سطح بتن در استانداردها و آیین‌نامه‌ها و در مشخصات فنی آورده می‌شود. شیوه نادرست پرداخت سطح می‌تواند اثر نامطلوبی بر کیفیت سطح بتن باقی گذارد و آن را در برابر شرایط محیطی سخت، تضعیف کند.

۱-۶-۷-۲ مشکلات پرداخت سطح بتن معمولاً آب انداختن و یا خشک‌شدگی زیاد ناشی از تبخیر بتن تازه و جمع‌شدگی ناشی از آن است، که در صورت عدم برخورد صحیح و اقدام به موقع می‌تواند ایراداتی را در تامین کیفیت سطح بتن به‌وجود آورد.

ت ۱-۶-۷-۲ در صورتی که استعداد آب انداختن بتن وجود داشته باشد، پس از ریختن و تراکم بتن و معمولاً به دنبال شمشه‌گیری اولیه، رو زدن آب آغاز می‌شود. چنانچه در مرحله دوم و به‌ویژه در مرحله سوم پرداخت سطح (در صورت لزوم)، بتن در حال آب‌انداختن باشد و یا با آب رو زده، پرداخت انجام شود، کیفیت سطح بتن از نظر سایشی و دوام (پوسته‌شدگی، پودرشدگی و ...) تضعیف خواهد شد. در صورتی که به‌ویژه مرحله سوم پرداخت، قبل از شروع به رو زدن آب انجام شود، کیفیت بسیار ضعیفی را شاهد خواهیم بود و سطح بتن به‌زودی پوسته شده و یا دچار پودرشدگی خواهد شد. برای اجرای مرحله سوم لازم است بتن تا حدی سفت شود و آب روزه جمع‌آوری شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۲-۶-۷ مراحل اجرایی پرداخت سطح

ت ۲-۶-۷ عملیات اجرایی پرداخت سطح

۲-۶-۷-۱ پرداخت سطح بتن می‌تواند مراحل چهارگانه: شمشه‌گیری، تخته ماله‌زنی، ماله‌کشی، زبر کردن و ایجاد بافت خاص را، شامل شود، که از بین آن‌ها اجرای دو مرحله اول الزامی است و باید به ترتیب ذکر شده بکار گرفته شود. اجرای دو مرحله دیگر بستگی به کاربری و مشخصات پروژه دارد و باید بعد از دو مرحله اول اجرا شود.

ت ۲-۶-۷-۱ الزاماً برای همه سطوح نیاز به همه مراحل پرداخت به‌ویژه مرحله سوم و چهارم وجود ندارد. به‌رحال مرحله اول و دوم الزامی خواهد بود. مراحل پرداخت سطح، بویژه برای دال‌ها یا کف‌ها بسته به کاربرد آن می‌تواند متفاوت باشد و بر این اساس باید در مورد آن تصمیم‌گیری شود.

۲-۶-۷-۲ الزامات مراحل چهارگانه به شرح «الف» تا «ت» زیر است:

ت ۲-۶-۷-۲ تعداد مراحل پرداخت سطح بتن به نوع و کیفیت سطح مورد نظر بستگی دارد و شامل مراحل زیر است:

- مرحله اول: شمشه‌گیری و رساندن تراز بتن به حد مورد نظر (افقی یا شیب‌دار) پس از تراکم بتن؛
- مرحله دوم: استفاده از تخته ماله برای هموار کردن سطح و فروبردن سنگدانه‌های درشت در بتن (تخته ماله‌زنی)؛
- مرحله سوم: استفاده از ماله برای ریزبافت کردن و بستن منافذ ریز و آب‌بندی و تراکم مناسب (ماله‌کشی) برای لیس‌ه‌ای کردن؛
- مرحله چهارم: زبر کردن یا جاروکشی و برس‌کشی و مضرس کردن سطح (ایجاد بافت سطحی خاص).

الف - این مرحله معمولاً بلافاصله پس از تراکم بتن انجام می‌شود. شمشه می‌تواند دستی یا مکانیکی باشد.

الف- مرحله اول - شمشه‌گیری و تراز کردن سطح: این

مرحله با استفاده از شمشه و نقاط یا نوارهای کنترل تراز سطح و با حرکت دادن شمشه به‌صورت اره‌ای به سمت مورد نظر اجرا می‌شود و سطح بتن به تراز دلخواه رسانیده شده و پستی و بلندی سطح آن از بین برده می‌شود و تا حدودی هموار می‌شود.

ب- مرحله دوم- تخته ماله‌زنی: در این مرحله با استفاده از

تخته ماله دسته بلند یا دسته کوتاه، سنگدانه‌های درشت در بتن فرو برده شده و پنهان می‌شود تا ناصافی‌های مربوط به شمشه‌گیری از بین برود. تخته ماله دسته بلند ممکن است شیارهایی را به‌وجود آورد که با استفاده از تخته ماله دسته کوتاه می‌توان آن‌ها را حذف کرد.

ب - مرحله دوم، همواره باید پس از مرحله اول انجام شود. تخته ماله می‌تواند چوبی یا از آلایژ فولاد منیزیمی باشد. صاف کردن سطوح با تخته ماله منیزیمی برای بتن‌های غیر حباب‌دار و با روانی زیاد مناسب‌تر است و سطح صاف‌تر و با دوام‌تری را نسبت به تخته ماله چوبی به‌وجود می‌آورد و کار با آن راحت‌تر است. تخته ماله معمولاً دارای عرض ۷۵ تا ۱۰۰ میلی‌متر و طول ۳۰۰ تا ۵۰۰ میلی‌متر است. فرد پرداخت کننده سطح در این حالت باید از کفش‌های مخصوص و عریض استفاده کند و یا در زیر زانو خود تخته‌ای قرار دهد تا بیش از ۳ میلی‌متر در بتن فرو نرود و جا نیندازد. تخته ماله را نباید کج نمود (از بغل یا سر و ته). در استفاده از تخته ماله نباید سطح را آب‌بند کرد و زیاده از حد صاف نمود و باید اجازه داد تا آب بتن خارج شود و رو بزند. به نظر می‌رسد

متن اصلی

تفسیر/توضیح

ماله‌های پلاستیکی نباید برای تخته ماله‌زنی استفاده شود، زیرا اجازه نمی‌دهد آب بتن رو بزند.

پ - مرحله سوم در صورت لزوم پس از مرحله دوم قابل اجرا است. ماله‌کشی با فشار زیاد و حتی با کج کردن آن می‌تواند انجام شود تا سطح متراکم، صاف و لیسهای حاصل شود. ماله‌کشی می‌تواند با ماله‌های دستی و یا مکانیکی (به‌ویژه پروانه‌ای یا هلیکوپتری) انجام شود. ماله‌های دستی معمولاً از ورق فولادی به عرض ۷۵ تا ۱۲۵ میلی‌متر و طول ۲۵۰ تا ۵۰۰ میلی‌متر ساخته می‌شوند. هر چه بتن سفت‌تر باشد از ماله‌هایی با عرض و طول کوچک‌تر استفاده می‌شود تا فشار بیشتری اعمال شود.

ت - گاه مرحله ماله‌کشی حذف می‌شود و ایجاد بافت سطحی خاص پس از تخته‌ماله‌زنی انجام می‌شود. برس‌کشی یا جاروکشی یا گونه‌کشی باید در جهت مورد نظر و مشخص شده توسط مهندس مشاور انجام شود.

ت ۷-۷ عمل‌آوری بتن

ت ۱-۷-۷ کلیات

ت ۱-۷-۷-۱ هیدراته شدن سیمان به رطوبت نیاز دارد اما دمای بتن بر آهنگ آن اثرگذار است. در دمای کمتر از ۵ درجه سلسیوس آهنگ هیدراته شدن آنقدر کاهش می‌یابد که از نظر مهندسی می‌توان آن را متوقف تلقی نمود.

ت ۲-۱-۷-۷ برای اطلاعات بیشتر در خصوص عمل‌آوری تسریع شده می‌توان به نشریه شماره ۳۸۸ سازمان برنامه و بودجه مراجعه کرد.

پ- مرحله سوم- ماله‌کشی: این مرحله برای ریزبافت کردن و بستن منافذ ریز و آب‌بندی و تراکم مناسب برای لیسهای کردن، به کمک ماله یا کمچه فلزی، به کار برده می‌شود و در صورت نیاز بعد از تخته ماله‌زنی اجرا می‌شود. قبل از این مرحله باید روزدن آب بتن کامل شده و آب روزده، تبخیر یا از سطح بتن به کمک پارچه، گونی یا هر نوع ماده جاذب، زدوده شود. همچنین می‌توان از دستگاه‌های مکشی برای حذف آب رو زده استفاده کرد.

ت-مرحله چهارم- زبر کردن، برس‌کشی یا جاروکشی سطح: این مرحله برای ایجاد بافت سطحی و به‌وجود آوردن ناهمواری‌های خاص اجرا می‌شود و در آن نیاز به زبر کردن، برس‌کشی یا جاروکشی و گونی‌کشی سطح می‌باشد. این مرحله معمولاً پس از ماله‌کشی، مرحله سوم، اجرا می‌شود. بافت سطحی خاص و ناهمواری‌های مورد نظر توسط مهندسین مشاور مشخص می‌شود.

ت ۷-۷ عمل‌آوری بتن

ت ۱-۷-۷ کلیات

ت ۱-۷-۷-۱ عمل‌آوری بتن به مجموعه‌ای از اقدامات یا تدابیری گفته می‌شود که برای رسیدن به مقاومت و دوام مورد نظر باید بر روی بتن ریخته و متراکم شده، انجام شود. این اقدامات شامل مراحل «الف» و «ب» زیر است:
الف- مرحله اولیه یا مرحله محافظت؛
ب- مرحله نهایی یا مرحله مراقبت.

ت ۲-۱-۷-۷ مراحل فوق را می‌توان به روش عادی، با سرعت کم، یا روش تسریع شده انجام داد. در این آیین‌نامه به طور عمده به روش عادی پرداخته و ضوابط آن ارایه می‌شود. روش تسریع شده معمولاً مربوط به قطعات پیش ساخته است و در کارخانه یا با امکانات خاص بکار برده می‌شود.

ت ۳-۱-۷-۷ در مواردی که در حین عمل‌آوری بتن دمای هوا افت شدید داشته باشد، و به زیر ۵+ سلسیوس برسد هیدراته شدن سیمان ممکن است دچار اختلال شود و برای جلوگیری از آن نیاز به گرما رسانی می‌باشد. گرما رسانی در این شرایط

متن اصلی

روش های اجرایی مختلفی دارد که به آن ها «پروراندن بتن» گفته می شود، و جزییات آن در **بند ۷-۷-۵** ارایه شده است.

۷-۷-۲ عمل آوری اولیه یا محافظت

عمل آوری اولیه مربوط به مرحله ای است که بتن، سخت نشده است یا مراحل ابتدایی سخت شدن را می گذراند. در این مرحله بتن ممکن است تحت اثر آسیب ها و اثرات نامطلوب، مانند، شسته شدن با جریان آب یا رگبار، خشک شدگی اولیه در اثر وزش باد یا تابش مستقیم آفتاب، یخ زدن سریع در هوای بسیار سرد و لرزش و ضربه ناگهانی قرار گیرد. برای جلوگیری از این آسیب ها باید تدابیر و اقدامات لازم پیش بینی شود.

تفسیر/توضیح

۷-۷-۲ عمل آوری اولیه یا محافظت

غفلت در این موارد معمولاً به ایجاد ترک یا ایجاد نمای ضعیف و نامطلوب و در کل به کاهش کیفیت بتن منجر می شود. به هر حال از شوک های حرارتی باید پرهیز کرد. ریختن بتن روی سطوح بسیار سرد و یخ زده و در مجاورت قالب های خیلی سرد (به ویژه فلزی) و یا میلگردهای سرد و یخ زده و همچنین بتن ریزی در مجاورت قالب ها و میلگردهای داغ می تواند چنین شوک های حرارتی را به وجود آورد.

ایجاد پوشش در سطح بتن با استفاده از ورقه نایلونی، برای جلوگیری از آسیب رگبار و شسته شدن در اثر جریان آب، جلوگیری از تبخیر سریع در اثر وزش باد، به ویژه باد گرم و خشک لازم است. چنانچه نمای سطح، مهم باشد، باید به کمک وسایل مناسب از تماس نایلون با سطح بتن تازه، جلوگیری کرد.

از جمله روش های حفاظتی برای بتن تازه ریخته شده و جوان، می توان به مواد شیمیایی کاهنده تبخیر، عایق بندی حرارتی برای جلوگیری از یخبندان سریع و زود هنگام در هوای خیلی سرد و یا جلوگیری از وارد آمدن ضربه به بتن یا قالب و ممانعت از ایجاد لرزش در اثر عوامل مختلف مانند حرکت ماشین آلات سنگین، غلتک ها و غیره، اشاره کرد.

در مواردی که آب انداختن بتن، به شدت کم می شود یا از بین می رود، نیاز به حفاظت بیشتر در برابر تبخیر وجود خواهد داشت. استفاده از پوزولان های مختلف به ویژه دوده سیلیس یا استفاده از مواد سیمانی یا پودری زیاد در بتن و یا کاهش شدید نسبت آب به مواد سیمانی می تواند موجب حذف یا کاهش شدید آب انداختن شود.

بتن خودتراکم یا بتن غلطکی از جمله این موارد محسوب می شوند. در مواردی که در فاصله زمانی پرداخت سطح، تا شروع عمل آوری نهایی، استفاده از آب پاشی با فشار یا پوشش های مرطوب امکان آسیب رسانی به سطح بتن را دارد، نیاز به حفاظت از سطح، در این مدت با کمک مه پاشی یا مواد شیمیایی غشاساز، وجود دارد که گاه آن را «عمل آوری میانی» نیز می گویند.

۷-۷-۳ عمل آوری نهایی یا مراقبت

ت ۷-۷-۳-۱ در نسبت آب به مواد سیمانی کم، پدیده خود خشک شدگی و احتمال ترک خوردگی درونی بتن وجود دارد، که به ویژه از دوام بتن می کاهد. هر چند روش های عایقی (صرفاً حفظ

۷-۷-۳ عمل آوری نهایی یا مراقبت

۷-۷-۳-۱ عمل آوری نهایی مربوط به زمان پس از گیرش بتن و در مرحله سخت شدن است، که در آن باید رطوبت سطحی

متن اصلی

و حداقل دمای لازم برای هیدراته شدن سیمان فراهم شود. این مرحله از عمل‌آوری می‌تواند معمولاً به یکی از سه روش «الف» تا «پ» زیر انجام شود:

الف- رطوبت‌رسانی؛

ب- حفظ رطوبت (عایق رطوبت)؛

پ- ترکیبی از دو حالت «الف» و «ب».

۲-۳-۷-۷ روش‌های رطوبت‌رسانی

در روش‌های رطوبت‌رسانی، هدف مرطوب نگه‌داشتن بتن و جلوگیری از تر و خشک شدن آن می‌باشد. این روش‌ها ممکن است بصورت مستقیم و یا با واسطه انجام شود.

۳-۳-۷-۷ رطوبت‌رسانی مستقیم

در رطوبت‌رسانی مستقیم رطوبت به شکل مایع یا بخار، در تماس مستقیم با بتن قرار می‌گیرد. در این روش دمای آب نباید بیش از ۱۲ درجه سلسیوس خنک‌تر از دمای سطح بتن باشد. این روش می‌تواند شامل موارد «الف» تا «ت» زیر باشد:

الف- غرقاب‌سازی؛

این روش عمدتاً برای قطعات پیش‌ساخته است، اما امکان به‌کارگیری آن در برخی از قطعات و اعضای درجا مانند شالوده‌ها، نیز میسر است.

ب- ایجاد حوضچه روی سطح یا آب بستن روی بتن:

ایجاد حوضچه آب کم عمق روی سطح بتن به‌ویژه دال‌های افقی یا سقف و شالوده‌ها، روش رایجی برای رطوبت‌رسانی مستقیم و اجازه دادن به نشت آب در داخل فضاهای خالی و مؤئینه خمیر سیمان و بتن، روش مؤثری برای عمل‌آوری رطوبتی است.

پ- آب‌پاشی:

آب‌پاشی معمولاً به‌صورت بارانی، آب‌پاشی با قطرات درشت و آب‌پاشی با ذرات ریز (غبار آب) یا مه‌پاشی انجام می‌شود. در

تفسیر/توضیح

رطوبت) مجاز شمرده می‌شود، اما تا حد امکان و به‌ویژه برای بتن‌هایی با نسبت آب به مواد سیمانی کمتر از ۰/۴۲ توصیه نمی‌شود.

ت ۲-۳-۷-۷ انتخاب شیوه رطوبت‌رسانی با توجه به شرایط عضو و امکانات کارگاهی و صرفه و صلاح فنی و اقتصادی صورت می‌گیرد. بطور کلی رطوبت‌رسانی روش مناسبی برای مراقبت از بتن می‌باشد و در صورت امکان بر سایر روش‌ها رجحان دارد.

ت ۳-۳-۷-۷ بدیهی است انتخاب شیوه رطوبت‌رسانی مستقیم با توجه به امکانات کارگاهی و نوع عضو و شرایط قرارگیری آن و همچنین شرایط محیطی و اقتصادی پروژه انجام می‌شود.

مشکل خروج آهک هیدراته (هیدروکسید کلسیم) از بتن در این روش می‌تواند با به‌کارگیری آهک هیدراته در آب عمل‌آوری (تا حد اشباع)، جبران شود. خروج آهک از بتن به‌ویژه در مناطق خورنده به‌دلیل کاهش قلیائیت بتن مشکل‌زا خواهد بود. به‌هرحال شیوه غرقاب‌سازی یک نوع عمل‌آوری رطوبتی مطلوب است، زیرا آب همواره می‌تواند حفرات مؤئینه موجود را اشباع کند.

بهتر است اطراف عضو با ماسه ریز یا خاک‌های رسی یا فتیل‌ه چتایی و غیره محصور شود تا آب در سطح بتن با ضخامت مورد نظر بایستد. در زمان ریختن آب روی سطح بتن باید دقت شود تا سطح مزبور بویژه در ساعات اولیه پس از بتن‌ریزی آسیب نبیند و شسته نشود. از جمله مشکلات این روش نیاز به آب زیاد و همچنین حل تدریجی آهک هیدراته خمیر سیمان سخت شده و خروج آن از بتن، به‌ویژه در سنن اولیه می‌باشد که به نفوذپذیرتر شدن بتن و کاهش قلیائیت آن می‌انجامد. این روش نیز برای مناطق خورنده کلریدی مناسب نیست. سفیدک‌زنی زیر سقف در این روش و تشکیل بلورهای کلسیت (کربنات کلسیم) و املاح دیگر باعث ایجاد نمای نامطلوب می‌شود و برای دال‌های نازک سقف توصیه نمی‌شود.

در آب‌پاشی بارانی و با قطرات درشت، در نهایت آب به‌صورت ثقلی رو به پایین حرکت می‌کند و می‌تواند سطوح افقی و قائم و حتی زیر سقف را خیس نماید. در استفاده از غبار آب یا شیوه مه‌پاشی، ذرات آب بسیار ریز هستند و می‌توانند در هوا معلق مانده و به

متن اصلی

استفاده از این روش ها باید به احتمال شسته شدن سطح بتن توجه شود.

تفسیر/توضیح

اطراف حرکت نمایند. گرانی تجهیزات و مسدود شدن افشانک های آن ها از جمله مشکلات شیوه مه پاشی است. وجود باد می تواند در این شیوه عمل آوری، به صورت جدی اختلال ایجاد کند. از مزایای این شیوه، افزایش رطوبت نسبی محیط اطراف بتن است و از شدت تابش آفتاب به سطح بتن نیز می کاهد و با ایجاد خنکی در محیط در مجموع تبخیر از سطح بتن را به مقدار قابل ملاحظه ای کاهش می دهد. همچنین از مزایای شیوه مه پاشی، امکان به کارگیری آن بلافاصله پس از ریختن و تراکم بتن است زیرا باعث شسته شدن سطح بتن نمی شود و بدین ترتیب از جمله اقدامات مربوط به عمل آوری حفاظتی (عمل آوری اولیه) نیز به حساب می آید.

به هر حال به واسطه تماس بخار آب با سطح بتن، علاوه بر جلوگیری از خشک شدگی، رطوبت سطح نیز تامین می شود. در این بند عمل آوری رطوبتی با بخار آب مد نظر بوده است، ضمن اینکه بخار آب نقش پروراندن (عمل آوری حرارتی) را نیز می تواند ایفا کند، به شرط آن که دمای بخار آب افزایش یابد.

ت ۷-۳-۴ در مواردی که نتوان آب لازم را برای رطوبت رسانی مستقیم فراهم نمود یا امکان تر و خشک شدن پی در پی وجود داشته باشد، این شیوه ها به کار می رود. فواصل آب دهی در این موارد می تواند بیشتر شده و عملیات نگهداری رطوبتی با دغدغه کمتری صورت پذیرد. به هر حال تر و خشک شدن سطح بتن امری نامطلوب است.

باید چتایی در محل مورد نظر در سطح افقی و با استفاده از اجسام سنگین (مانند میلگرد، تیرچوبی یا لوله و غیره) تثبیت شود. بهتر است این اجسام در محل هم پوشانی استفاده شود تا موجب عدم جابجایی و بلند شدن لایه های چتایی شود. توصیه می شود، در پایان مدت عمل آوری اجازه داد تا چتایی در همان محل (روی بتن) خشک شده و از برداشتن چتایی خیس بلافاصله در پایان عمل آوری خودداری نمود تا دچار شوک ناگهانی رطوبتی نشود. بهتر است چتایی نو در ابتدا شسته و آبکشی شده تا اسیدهای گیاهی و مواد آلی آن حذف شود. از به کار بردن گونی شکر، کود شیمیایی و مشابه آن قبل از شستشو با آب باید خودداری نمود. هر چند محدودیت خنکی آب نسبت به سطح بتن می تواند همان ۱۲ درجه سیلسیوس باشد، اما در این مورد و سایر شیوه های غیرمستقیم، می توان آن را تا حد ۲۰ درجه سیلسیوس افزایش داد، زیرا آب خنک به طور مستقیم به سطح بتن برخورد نمی کند.

ت- بخاردهی:

بخار آب با دماهای مختلفی می تواند برای عمل آوری رطوبتی به کار رود. در مواردی که دمای بخار آب در مجاورت سطح بتن از حدود ۴۵ درجه سیلسیوس بالاتر رود، شرایط عمل آوری تسریع شده بوجود می آید و ضوابط مربوط را باید رعایت کرد.

۷-۳-۴ رطوبت رسانی غیرمستقیم (با ماده جاذب)

در شیوه های رطوبت رسانی غیرمستقیم، از یک ماده جاذب آب به عنوان واسطه حفظ رطوبت و همچنین رطوبت رسانی استفاده می شود. هر چه میزان جذب آب در واحد سطح این ماده بیشتر باشد، برای عمل آوری رطوبتی، مناسب تر است. این روش می تواند شامل موارد «الف» تا «ت» زیر باشد:

الف- چتایی (پارچه کنفی) خیس:

استفاده از یک یا دو لایه چتایی خیس در سطوح افقی و یا حتی عمودی بسیار معمول است. چتایی باید از نوع درجه یک، با تار و پود بهم چسبیده باشد، به نحوی که نور به راحتی از آن عبور نکند. هم پوشانی چتایی ها به میزان ۰/۱ متر ضرورت دارد. همچنین توصیه می شود در صورت استفاده از لایه دوم چتایی خیس، این لایه عمود بر جهت لایه زیرین باشد. چتایی باید در تمام مدت عمل آوری، به ویژه در محیط گرم و خشک و بادخیز، خیس نگهداشته شود. لایه های چتایی باید تا حد امکان به سطح بتن بچسبد و امکان عبور جریان هوا در زیر چتایی از بین برود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

ب- بافته پنبه‌ای یا حصیر:

حصیر طبیعی که از گیاهان تهیه شده و بافته‌های پنبه‌ای یا سایر مواد جاذب برای عمل‌آوری رطوبتی غیرمستقیم به کار برده می‌شود. این مواد هرچه سنگین‌تر و ضخیم‌تر و دارای جذب آب بیشتری باشند، مفیدتر و کارآتر خواهند بود و تثبیت آن‌ها نیز ساده‌تر است. هم‌پوشانی، تداوم خیس بودن و تثبیت آن‌ها و سایر موارد مانند چتایی خیس است.

پ- کاه، پوشال و خاک اره:

موادی جاذب، مانند کاه، پوشال و خاک اره، چنانچه خیس و دارای ضخامت کافی باشند برای عمل‌آوری رطوبتی مناسب هستند. توصیه می‌شود حداقل ضخامت این مواد در سطح بتن ۷۵ میلی‌متر باشد.

ت- ماسه یا خاک:

خاک یا ماسه خیس نیز به عنوان یک ماده جاذب می‌تواند در سطح افقی و گاه در سطوح عمودی، کنار شالوده، به کار رود. به هر حال مواد زیان‌آور آن، به ویژه یون سولفات یا یون‌های کلرید، نباید در حدی باشد که به بتن جوان آسیب برساند. حداقل ضخامت این مواد در سطح بتن ۱۰۰ میلی‌متر توصیه می‌شود.

۷-۳-۵ روش‌های حفظ رطوبت یا عایق رطوبت

در این روش‌ها، حفظ رطوبت یا جلوگیری از تبخیر آب در دستور کار قرار دارد. این روش‌ها، برای بتن‌ها با نسبت آب به مواد سیمانی ۰/۴۲ یا کمتر توصیه نمی‌شود.

برای حفظ رطوبت بتن می‌توان از ورق‌ها یا مواد پوششی مانع تبخیر مانند: ورق نایلون، مواد شیمیایی غشاءساز استفاده نمود. این روش‌ها برای بتن‌های با نسبت آب به مواد سیمانی کم و پر مقاومت، توصیه نمی‌شود ولی در صورت وجود اضطراب می‌تواند بکار گرفته شود. همچنین قالب‌ها نیز در بیشتر موارد نوعی پوشش مانع تبخیر محسوب می‌شود.

بهتر است از حصیرهای بافته شده از برگ نخل یا نی تازه و سایر گیاهان تازه استفاده نشود تا اسیدهای گیاهی و مواد آلی آن در تماس با سطح بتن قرار نگیرد. این موارد همانند چتایی یا سایر مواد جاذب خشک می‌تواند خطر آتش سوزی را به وجود آورد.

خیس نبودن این مواد باعث می‌شود تا نقش عایق حرارتی را نیز ایفا کنند. تثبیت این مواد در سطح افقی به ویژه در هنگامی که باد می‌وزد مشکل است. در سطوح عمودی نمی‌توان به تنهایی از این مواد استفاده نمود. توصیه می‌شود حداقل ضخامت این مواد در سطح بتن ۷۵ میلی‌متر باشد.

سایر موارد ذکر نشده مشابه بند مربوط به چتایی است. همچنین استفاده از کاه و خاک اره چوب تازه، به دلیل احتمال داشتن اسید شیره‌های گیاهی مانند اسید تانیک و تأثیر نامطلوب بر سطح بتن جوان و نارس توصیه نمی‌شود. تغییر رنگ سطح بتن از جمله مشکلاتی است که به دلیل استفاده از این مواد به وجود می‌آید.

هرچه خاک یا ماسه ریزدانه‌تر باشد، آب به مدت طولانی‌تری حفظ می‌شود. از خاک‌های حاوی مواد آلی زیاد و خاک برگ و غیره نباید استفاده نمود. خاک‌های کشاورزی به طور کلی مناسب نیستند. احتمال تغییر رنگ سطح بتن با استفاده از برخی خاک‌ها یا ماسه‌ها وجود دارد.

ت ۷-۳-۵ در این روش به دلیل هیدراته شدن سیمان و فاصله گرفتن درجه اشباع حفرات موینه خمیر سیمان از حالت اشباع، پدیده خودخشک‌شدگی در بتن بوجود می‌آید که موجب کند شدن فرآیند هیدراته شدن و افزایش جمع‌شدگی در خمیر می‌شود. در این روش آسیب بیشتری به دوام بتن می‌تواند وارد شود در حالی که آسیب آن به مقاومت بتن ممکن است چندان جدی نباشد. در بتن‌هایی که دارای نسبت آب به مواد سیمانی کم هستند این آسیب‌ها جدی‌تر خواهد بود و بنابراین توصیه می‌شود تا حد امکان از این روش برای بتن‌های پر مقاومت و با دوام استفاده نشود. ممانعت از تبخیر توسط قالب‌ها به جنس و درزبندی آن‌ها ارتباط دارد و ممکن است برخی قالب‌ها نتوانند نقش پوشش مناسب را برای جلوگیری از تبخیر ایفا نمایند. در این حالت باید تا حد امکان قالب‌ها را زودتر باز کرد و عمل‌آوری مناسب را آغاز کرد. چنانچه

متن اصلی

تفسیر/توضیح

قالب قائم در اسرع وقت شل شود، سطح بتن را می توان رطوبت رسانی نمود.

استفاده از این روش و مواد جلوگیری کننده از تبخیر دارای مزایای زیر است:

- نیاز به رطوبت رسانی ندارد و رطوبت را از بتن جذب نمی کند.
- به کارگیری آن ها ساده تر از به کارگیری چتایی، ماسه، کاه، پوشال، خاک اره و غیره (مواد جاذب آب) است.
- باعث تری و خشکی پی در پی یا شوک های حرارتی نمی شود.
- گاه می توان آن ها را قبل از گیرش بتن استفاده نمود.
- در پروژه های خطی مانند ساخت کانال ها یا پل های مسیره های راه و راه آهن یا رویه ها راه، به سهولت عمل آوری کمک شایانی می کند.
- در سازه های مرتفع بویژه زمانی که از قالب لغزان استفاده می شود کاربرد آن در عمل آوری بتن بسیار موثر خواهد بود.

ت ۷-۳-۶ ورقه نایلونی می تواند شفاف (بی رنگ)، سفید یا حتی سیاه و رنگی باشد. نوع بی رنگ و سیاه برای هوای سرد کاربرد بیشتری دارد.

این ورقه های نایلونی (پلاستیکی) را می توان در سطوح افقی و حتی عمودی به کار برد. در هر حال نباید جریان هوا در زیر آن وجود داشته باشد. از طرفی قرار دادن مستقیم ورقه های نایلون روی بتن خمیری و تازه می تواند نمای سطح آن را نامطلوب کند. لازم است در دال های کف و در لبه آن ها، ورقه نایلونی را به میزان دو برابر ضخامت دال در اطراف ادامه داد. تعریق در زیر نایلون و چکه کردن آن می تواند به یکنواختی و یکنرنگی سطح بتن لطمه بزند.

استفاده از نایلون برای سطوح افقی ساده تر از سطوح عمودی است، زیرا تثبیت آن ساده تر است. به هر حال ورقه های نایلونی با عرض کم را می توان دور ستون ها یا دیوارها پیچید و عمل آوری مطلوبتری را به انجام رساند.

پارگی و سوراخ شدن ورقه نایلونی بویژه در اثر راه رفتن یا تردد وسایل مختلف، و عدم امکان ترمیم آن ها، مشکل بزرگی محسوب می شود. در پهن کردن و برداشتن ورقه های نایلونی باید احتیاط نمود تا دچار پارگی و سوراخ شدگی نشوند و بتوان از آن ها دوباره یا چند باره استفاده نمود.

یکی از روش های عمل آوری مناسب، از نوع جلوگیری از تبخیر، استفاده از مواد شیمیایی مایعی است که بر سطح بتن مالیده یا پاشیده می شود و غشای نازکی را به وجود می آورد تا مانع تبخیر آب بتن شود.

مواد شیمیایی غشاساز باید از مواد پلیمری (رزینی) یا موم ها تشکیل شوند. این مواد به دو دسته محلول در آب و غیر محلول در آب

۷-۳-۶ روش های حفظ رطوبت و مواد مورد استفاده در هریک از آن ها همراه با ملاحظات که باید مورد توجه قرار گیرند در بندهای «الف» و «ب» زیر ارائه شده اند:

الف- ورق نایلون یا پلی اتیلن: استفاده از این ورق ها به دلیل سبکی و سهولت به کارگیری، بسیار رایج است و پس از بتن ریزی می توان از آن استفاده نمود. حداقل ضخامت این ورق ها باید ۰/۱ میلی متر باشد. هم پوشانی ۰/۱ متری ورق ها لازم است. همچنین تثبیت آن ها با چارتراش چوبی یا میله ها و پروفیل های فولادی به ویژه در محل هم پوشانی ضرورت دارد.

ب- مواد شیمیایی غشاساز مایع: این مواد که برای جلوگیری از تبخیر آب بر روی سطح بتن مالیده یا پاشیده می شوند باید از مواد پلیمری (رزینی) یا موم، تشکیل شده باشند. نوع قابل حل در آب آن ها، بویژه نوعی که دارای رنگ روشن سفید یا خاکستری اند ترجیح داده می شوند. در مواردی که از نوع غیر محلول در آب بر روی سطوح افقی استفاده می شود باید اطمینان یافت که قبل از اعمال آن، آب از روی سطح بتن زدوده شده باشد. رعایت الزامات «۱» تا «۴» زیر در مورد این مواد الزامی است:

۱- رعایت استاندارد ملی ۸۲۸۸؛

۲- برای موادی که مشخصات آن در استاندارد ملی وجود ندارد، استاندارد ASTM C1315؛

متن اصلی

- ۳- مصرف بین ۰/۲ تا ۰/۳۵ لیتر در هر متر مربع سطح، بسته به میزان زبری و صافی سطح بتن؛
- ۴- توصیه می‌شود، این مواد در دو لایه عمود بر هم بر روی سطح مالیده یا پاشیده شوند.

تفسیر/توضیح

(دارای حلال غیرآبی) تقسیم می‌شوند. به کارگیری نوع محلول در آب توصیه می‌شود. این مواد می‌توانند به صورت بی‌رنگ (شفاف)، سفید و خاکستری یا حتی رنگی باشند. مصرف نوع سفید و خاکستری بدلیل اطمینان از پوشش کامل پس از پاشیده شدن توصیه می‌شود.

نوع غیرمحلول در آب، باید پس از اتمام آب انداختن و زدوده شدن آب روزه بر روی سطوح افقی اعمال شود، در غیر این صورت پوشش ایجاد شده به سرعت پوسته و جدا می‌شود. به هر حال تأخیر زیاد و اعمال آن پس از خشک شدن سطح، توجیهی ندارد.

برخی از مواد ویژه عمل‌آوری وجود دارند که باید الزامات ASTM C1315 را برآورده کنند. این مواد علاوه بر وظیفه اصلی خود می‌توانند به افزایش مقاومت سطحی در برابر سایش، اسید و غیره و یا مقاومت در برابر پرتوهای فرابنفش کمک کنند.

مواد غشاءساز عمل‌آوری را در سطوح کوچک می‌توان با قلم مو یا غلتک نقاشی اعمال کرد، اما در سطوح وسیع‌تر به کمک پیستوله یا وسایل مشابه پاشیده می‌شود. توصیه می‌شود این مواد در دو لایه عمود بر هم، بر سطح مالیده یا پاشیده شود تا پوشش بهتری حاصل شود. معمولاً بسته به زبری و صافی سطح بتن، به ۰/۲ تا ۰/۳۵ لیتر در هر متر مربع مایع عمل‌آوری جهت پوشش مناسب سطح نیاز است. زمانی که قالب بتن برداشته می‌شود، بهتر است سطح بتن را مرطوب کرد و سپس از مواد عمل‌آوری بر روی آن استفاده نمود. در پروژه‌های خطی مانند راه و کانال، سازه‌های مرتفع، دیواره‌های عمودی و سازه‌هایی که با قالب لغزان ساخته می‌شوند، به کارگیری شیوه‌های رطوبت‌رسانی مستقیم و غیرمستقیم و حتی استفاده از ورقه‌های پلی اتیلنی دشوار و گاه غیرممکن به نظر می‌رسد.

برای انطباق ویژگی‌های این مواد با الزامات استاندارد، انجام آزمایش‌های مندرج در استاندارد ملی ۳۸۲۲ ضرورت دارد. در این آزمایش قابلیت حفظ و نگهداری آب توسط این مواد مورد ارزیابی قرار می‌گیرد.

برخی محلول‌های معدنی مانند سیلیکات سدیم و پتاسیم را می‌توان برای عمل‌آوری استفاده کرد. چنین محلول‌های معدنی با مواد موجود در خمیر سیمان، واکنش نشان می‌دهند و سیلیکات کلسیم غیرمحلول در آب و مقاوم در برابر سایش ایجاد می‌کنند. چنین محلول‌هایی را نمی‌توان مطابق استاندارد ملی ۳۸۲۲ مورد آزمایش قرار داد و مسلماً منطبق بر استانداردهای ملی ایران به شماره ۸۲۸۸ یا ASTM C1315 نیستند، اما مصرف آن‌ها رایج و بلا مانع است.

لایه دوم مواد عمل‌آوری، باید در زمانی که لایه اول هنوز چسبناک است اعمال شود. همچنین تعجیل در اعمال لایه دوم توصیه نمی‌شود. باید توجه داشت که استفاده از مواد حاوی حلال غیرآبی

متن اصلی

تفسیر/توضیح

در محیط بسته توصیه نمی‌شود، زیرا بخارهای متصاعد شده می‌تواند برای انسان زیان‌آور باشد.

نوع محلول در آب را می‌توان قبل یا پس از روزدن آب به کار برد. ضمن اینکه برای سلامتی انسان نیز زیانبار نیست. در هوای گرم و خشک که آهنگ تبخیر بر آهنگ روزدن آب غلبه پیدا می‌کند، به کارگیری این نوع مایع عمل‌آوری توصیه می‌شود، زیرا پس از اعمال این مواد، آب انداختن ادامه پیدا می‌کند. بنابراین مصرف مواد حاوی حلال غیرآبی توصیه نمی‌شود.

معمولاً قبل از استفاده از مایع عمل‌آوری با توجه به دستورالعمل و توصیه‌های سازنده آن باید مواد را به خوبی هم زد و مخلوط کرد تا به صورت همگن درآیند.

فشار هوای پاشش بین ۲ تا ۷ اتمسفر (برای وسیله پاششی دستی یا برقی) توصیه می‌شود.

مقدار پاشش یا اعمال مواد بر واحد سطح را می‌توان با توجه به شمارش تعداد ظروف خالی شده و سطح مربوط، محاسبه نمود. در مواردی که مشکل تامین آب مناسب برای عمل‌آوری احساس می‌شود، به ناچار به کارگیری این مواد توصیه می‌شود. نباید پنداشت که بهترین شیوه عمل‌آوری رطوبتی، روش‌های صرفاً جلوگیری از تبخیر و استفاده از مواد مایع غشاساز عمل‌آوری است. به‌ویژه اگر نسبت آب به مواد سیمانی کم و مقدار سیمان زیاد باشد، به دلیل پدیده جمع‌شدگی خود به خودی و خودخشک‌شدگی بتن، بهتر است به صورت مداوم رطوبت را به نحو مقتضی به بتن رسانید.

ت ۷-۳-۷-۷ به هر حال گاه استفاده از روش‌های ترکیبی بصورت همزمان، مقدور نیست. برای مثال در صورت به کارگیری مواد شیمیایی عمل‌آوری، نمی‌توان همزمان از رطوبت‌رسانی استفاده نمود.

از جمله روش‌های ترکیبی، ابتدا استفاده از روش‌های رطوبت‌رسانی و سپس استفاده از روش‌های جلوگیری از تبخیر است که روش ترکیبی غیر همزمان محسوب می‌شود.

استفاده از نایلون بر روی پوشش‌های خیس و مواد جاذب آب مانند گونی خیس، و همچنین استفاده از نایلون و آبرسانی به زیر آن نیز توصیه می‌شود.

ت ۴-۷-۷ مدت عمل‌آوری

ت ۱-۴-۷-۷ رده‌های عمل‌آوری با توجه به موارد زیر مشخص و انتخاب می‌شوند:

- شرایط محیطی موجود به‌ویژه در پایان مدت عمل‌آوری؛
- اهمیت سازه یا بتن مورد نظر به‌ویژه از نظر دوام.

۷-۳-۷-۷ روش‌های ترکیبی

استفاده از ترکیب هر دو روش رطوبت‌رسانی و حفظ رطوبت، موضوع **بندهای ۲-۳-۷-۷ و ۳-۳-۷-۷** مجاز است. ترکیب این دو می‌تواند، مزایای هر دو را دارا باشد، و معایب هر یک را پوشش دهد. در روش ترکیبی، ابتدا از روش رطوبت‌رسانی و سپس از روش حفظ رطوبت استفاده می‌شود. مزیت روش ترکیبی به کارگیری آب کمتر و جلوگیری از تر و خشک شدن پی در پی آن است.

۴-۷-۷ مدت عمل‌آوری

۱-۴-۷-۷ مدت عمل‌آوری نهایی یا مراقبت بتن به عواملی از جمله نوع مواد سیمانی، آهنگ کسب مقاومت، دمای سطح بتن و هوای مجاور، شرایط محیطی پس از پایان دوره عمل‌آوری و همچنین اهمیت بتن و سازه، به‌ویژه از نقطه نظر

متن اصلی

دوام بستگی دارد. نسبت آب به مواد سیمانی، مقدار مواد سیمانی و رده مقاومت مورد نیاز بتن از جمله عوامل دیگری است که می‌تواند مورد توجه قرار گیرد. حداقل مدت عمل‌آوری در حالت عادی (تسریع نشده) باید طبق جدول ۶-۷ تعیین شود. در مواردی که دمای سطح بتن در طی این مدت از ۵+ درجه سلسیوس کمتر شود، معادل آن را باید به مدت عمل‌آوری افزود.

رده‌های عمل‌آوری در **جدول ۴-۷** و **جدول ۵-۷** باید با توجه به اهمیت عمل‌آوری و شرایط محیطی پس از خاتمه عمل‌آوری در نظر گرفته شود.

تفسیر/توضیح

برای مثال، با توجه به اهمیت بتن و سازه بتنی در شرایط محیطی خلیج فارس و دریای عمان که دوام آن از اهمیت زیادی برخوردار است، حتی در شرایط محیطی متوسط نیز باید رده ۴ عمل‌آوری به کار رود. در صورتی که شرایط محیطی خوب باشد، در ارتباط با دوام در محیط خلیج فارس و دریای عمان رده ۳ عمل‌آوری انتخاب می‌شود. در هر صورت باید توجه داشت که در اغلب پروژه‌های حاشیه دریای عمان و خلیج فارس شرایط محیطی حاکم، از نوع متوسط یا ضعیف است.

در مورد اهمیت مقاومت سایشی برای کف‌ها نیز لازم است رده عمل‌آوری مناسب با توجه به **فصل ۶** (جدول ۶-۱۲) رده‌بندی مقاومت سایشی) مشخص شود.

در مواردی که حداقل مدت عمل‌آوری خاصی توسط مهندس مشاور پروژه مشخص نشده باشد، لازم است از حداقل مدت توصیه شده در این بند استفاده شود.

جدول ۴-۷ تعریف رده‌های عمل‌آوری با توجه به اهمیت

شرایط	رده عمل‌آوری			
	۴	۳	۲	۱
دستیابی به درصد مقاومت فشاری مشخصه	۷۰	۵۰	۳۵	(۱)
(۱) برای زمان گیرش بتن کمتر از ۵ ساعت و دمای سطح بتن بیش از ۵ درجه سلسیوس و هوای مرطوب (شرجی) بدون باد و آفتاب (رده عمل‌آوری «۱»)، مدت زمان عمل‌آوری حداقل ۱۲ ساعت در نظر گرفته می‌شود.				

۲-۴-۷-۷ رده عمل‌آوری باید در مشخصات پروژه مشخص شود. در این مورد نسبت سطح به حجم بتن نیز باید مورد توجه قرار گیرد.

جدول ۵-۷ تعریف رده‌های عمل‌آوری با توجه به شرایط محیطی

رده عمل‌آوری	شرایط محیطی
۱	صرفاً برای عمل‌آوری اولیه
۲	شرایط محیطی خوب پس از پایان عمل‌آوری (دارای رطوبت نسبی میانگین هوا بیش از ۸۰ درصد و به دور از باد و تابش مستقیم آفتاب)
۳	شرایط محیطی متوسط پس از مدت عمل‌آوری (دارای رطوبت نسبی میانگین بین ۴۰ تا ۸۰ درصد یا گاه دارای باد و تابش مستقیم آفتاب)
۴	شرایط محیطی ضعیف پس از پایان مدت عمل‌آوری (رطوبت نسبی کمتر از ۴۰ درصد یا دارای باد و تابش مستقیم آفتاب)
چنانچه در هر مورد، شرایط رویارویی «مهاجم» باشد، یا اهمیت عضو بتنی از نظر دوام در این شرایط بیشتر باشد، رده عمل‌آوری ۲ یا ۳ را باید یک درجه افزایش داد.	

۲-۴-۷-۷ در مواردی که نسبت سطح به حجم بتن زیاد باشد، دقت در عمل‌آوری و افزایش مدت آن توصیه می‌شود. برای این منظور می‌توان از یک رده بالاتر برای رده عمل‌آوری استفاده کرد.

متن اصلی

۳-۴-۷-۷ مدت عمل آوری بتن با توجه به آهنگ کسب مقاومت که حاصل نوع مواد سیمانی، مقدار سیمان، نسبت آب به مواد سیمانی است نباید از مقادیر **جدول ۶-۷** کمتر در نظر گرفته شود. در این جدول روند کسب مقاومت با نسبت مقاومت ۲ روزه به ۲۸ روزه مشخص شده که باید در هنگام طرح مخلوط بتن تعیین شود.

در مواردی که گیرش نهایی بتن بیش از ۵ ساعت به طول انجامد باید مدت اضافی گیرش را به مدت عمل آوری آن اضافه نمود.

تفسیر/توضیح

ت ۳-۴-۷-۷ آهنگ کسب مقاومت بتن علاوه بر نوع سیمان، ترکیب شیمیایی و ریزی آن، به نوع و مقدار مواد جایگزین سیمان، نسبت آب به مواد سیمانی و همچنین به نوع و مقدار مواد افزودنی شیمیایی نیز ارتباط دارد. چنانچه مقاومت نمونه آگاهی بتن به دست آید، نیازی به رعایت حداقل مدت عمل آوری مندرج در **جدول ۶-۷** نخواهد بود. در صورتی که رابطه همبستگی مقاومت بتن با بلوغ بتن نیز در دست باشد، می توان مدت عمل آوری را برای رده عمل آوری مورد نظر بر اساس بلوغ بتن به دست آورد. بلوغ بتن را می توان طبق روابط مربوط (مانند، سائول و یا رابطه آرنیوس) محاسبه و در نظر گرفت.

ت ۵-۷-۷ پروراندن بتن

ت ۱-۵-۷-۷ کلیات

ت ۱-۵-۷-۷-۱ توقف کامل هیدراته شدن سیمان در دمای ۱۰- درجه سلسیوس اتفاق می افتد، ولی از نقطه نظر مهندسی، توقف عملی در حدود دمای کمتر از ۵+ درجه سلسیوس حاصل می شود. عمل آوری حرارتی (پروراندن): تامین دمای لازم برای دستیابی به مقاومت و دوام مورد نظر، می باشد. در حالی که به تامین یا حفظ رطوبت نیز برای تداوم هیدراته شدن سیمان توجه خواهد شد. این عمل آوری حرارتی می تواند به صورت تسریع شده یا عادی صورت پذیرد.

برخی از این روش ها در کارگاه نیز کاربرد دارد. در حالی که اکثر موارد کاربرد این روش ها در کارخانه های قطعات پیش ساخته است. ممکن است در دمای بالاتر از ۱۵+ درجه سلسیوس بتن، نیاز به رطوبت رسانی نیز داشته باشد.

۵-۷-۷ پروراندن بتن

۱-۵-۷-۷ کلیات

۱-۵-۷-۷-۱ پروراندن بتن به عملیاتی اطلاق می شود، که منجر به افزایش دمای سطح بتن در هوای سرد می شود. در دمای کمتر از ۵+ درجه سلسیوس، هیدراته شدن سیمان بسیار کند می شود و نیاز به افزایش دمای سطح بتن یا هوای مجاور آن می باشد. پروراندن بتن که معمولاً با سرعت عادی برای هیدراته شدن سیمان انجام می شود و «پروراندن عادی» نامیده می شود. در مواردی که بدلائل اجرایی لازم است با افزایش قابل توجه دمای بتن در مدت عمل آوری، دستیابی به مقاومت بتن، در مدت کوتاه تری ممکن شود، عمل آوری «تسریع شده» نامیده می شود.

جدول ۶-۷ حداقل مدت عمل آوری برای رده های مختلف عمل آوری با توجه به دمای سطح بتن و روند کسب مقاومت آن (۱)

حداقل مدت عمل‌آوری بر حسب روز برای روندهای کسب مقاومت بتن									دمای متوسط سطح بتن (درجه سلسیوس)
سریع (تند) $t \geq 0.5$			متوسط $0.3 \geq t > 0.5$			کند (آهسته) $0.15 \geq t > 0.3$ (۲)			
رده ۲	رده ۳	رده ۴	رده ۲	رده ۳	رده ۴	رده ۲	رده ۳	رده ۴	
۱	۲	۳	۲	۳	۵	۳	۵	۶	$t \geq 25$
۱	۲	۵	۳	۴	۹	۵	۷	۱۲	$25 > t \geq 15$
۲	۳	۷	۴	۷	۱۳	۸	۱۲	۲۱	$15 > t \geq 10$
۳	۴	۹	۵	۹	۱۸	۱۱	۱۸	۳۰	$10 > t \geq 5$

t: نسبت مقاومت فشاری ۲ روزه به ۲۸ روزه

t: دمای متوسط سطح بتن

(۱) چنانچه دمای متوسط روزانه در مدت عمل آوری بیش از ۳۰ درجه سلسیوس شود، استفاده از حداقل مدت زمان عمل آوری ارایه شده، محافظه کارانه می باشد.

(۲) چنانچه رشد مقاومت بتن کندتر باشد لازم است از شیوه های مستقیم یا غیرمستقیم برای دستیابی به درصدی از مقاومت ۲۸ روزه مورد نظر استفاده نمود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۲-۵-۷-۷ پروراندن بتن ممکن است بصورت خشک یا مرطوب انجام شود. در حالت اول تنها دمای بتن افزایش داده می‌شود و در حالت دوم از رطوبت رسانی نیز استفاده می‌شود.

۲-۵-۷-۷ روش‌های پروراندن خشک

۱-۲-۵-۷-۷ روش‌های پروراندن خشک با گرماسانی شامل: استفاده از بخاری‌های سوختی، المنت‌ها یا بخاری‌های برقی فن‌دار یا بدون فن، رادیاتورهای آب‌گرم یا روغن داغ یا بخار داغ، وسایل تشعشعی مانند لوله‌های روغن داغ یا لامپ‌های مادون قرمز، استفاده از برق با ولتاژ کم برای گرم کردن قالب فلزی یا میلگردها می‌باشد.

در روش‌های پروراندن خشک با گرماسانی، باید دقت شود که سطح بتن به‌طور کلی یا موضعی خشک نشده و دچار ترک‌خوردگی نشود. همچنین باید توجه داشت که دمای بتن به‌صورت موضعی افزایش قابل توجهی پیدا نکند. در کاربرد این روش‌ها ملاحظات «الف» تا «ث» زیر باید رعایت شود:

الف- گرماسانی خشک به کمک بخاری: در رابطه با به‌کارگیری بخاری‌هایی که مواد سوختنی استفاده می‌کنند، گازهای ناشی از سوختن این مواد نباید در مجاورت و یا تماس با بتن جوان و نارس قرار گیرند. همچنین بخاری نباید در نزدیکی سطح بتن یا قالب قرار گیرد و آن را به‌صورت موضعی گرم کند.

ب- گرماسانی خشک به کمک المنت‌ها یا بخاری‌های برقی: بخاری برقی یا المنت‌ها باید در فاصله مناسبی از سطح بتن قرار داده شوند بطوری‌که تشعشع آن‌ها آسیبی به سطح بتن وارد نکند. فاصله حداقل ۷۵۰ میلی‌متر برای سطوح بدون قالب و ۵۰۰ میلی‌متر برای سطوح قالب‌دار، توصیه می‌شود.

پ- گرماسانی خشک به کمک رادیاتورهای گرمایشی: استفاده از آب گرم یا بخار و یا روغن داغ و گرداندن آن در

ت ۲-۵-۷-۷ روش‌های پروراندن خشک

الف- این بخاری‌ها موادی مانند گاز طبیعی، گاز مایع، نفت سفید، گازوئیل، مازوت، چوب و خاک اره و غیره را مصرف می‌کنند. گازهای ناشی از سوختن کامل این مواد، کربن‌دی‌اکسید ایجاد می‌کند که عامل اصلی کربناته شدن بتن است. کربناته شدن در بتن آرمه می‌تواند به خوردگی زودرس میلگردها منجر شود. در بتن غیرمسلح، کربناته شدن اهمیت چندانی ندارد. بنابراین لازم است این گازها با دودکشی مناسب از محل خارج شوند.

چنانچه از بخاری‌های فن‌دار استفاده شود توزیع گرمای بهتری به‌وجود خواهد آمد.

ب- با توجه به اینکه بخاری‌های برقی یا المنتی گاز زیان‌آور تولید نمی‌کنند، نگرانی از این بابت وجود ندارد.

پ- به‌هرحال در این مورد نیز نزدیکی منبع حرارتی به بتن یا قالب توصیه نمی‌شود. این روش می‌تواند از نظر مصرف انرژی مناسب باشد.

متن اصلی

رادیاتورها در نزدیکی سطح بتن روش مناسبی برای گرماسازی است و توصیه می شود.

ت- گرماسازی خشک به کمک تشعشع: استفاده از تشعشع ناشی از لوله های حاوی روغن بسیار داغ یا لوله هایی که گاز در آن می سوزد و آن را داغ و سرخ می کند، برای گرماسازی به سطح بتن مناسب است. همچنین می توان از لامپ های مادون قرمز که به کمک جریان برق کار می کنند برای گرمایش استفاده نمود. در این مورد توصیه می شود، فاصله یک لامپ ۱۰۰ واتی مادون قرمز از سطح بتن بدون قالب کمتر از ۵۰۰ میلی متر و از سطح قالب کمتر از ۲۵۰ میلی متر نشود.

ث- گرماسازی خشک به کمک جریان برق: با اتصال جریان برق با ولتاژ کمتر از ۵۰ ولت یا ترجیحا کمتر از ۳۵ ولت به قالب فلزی یا میلگردهای جاگذاری شده در بتن، می توان گرمای لازم را بدست آورد. در این موارد باید به خطر خشک شدگی بتن توجه کرد.

۳-۵-۷-۷ روش های حفظ گرما (عایقی)

حفظ گرمای بتن، اعم از گرمایی که هنگام ریختن دارد و گرمای ناشی از هیدراته شدن سیمان را می توان با کمک لحاف های پشم سنگ یا پشم شیشه، ورق های پلی یورتان منبسط شده، پلی استایرن منبسط شده، تخته های چند لایه و نظایر آن تامین کرد. همپوشانی این ورق ها باید مورد توجه قرار داده شود. نوع عایق و ضخامت عایق در رابطه با حفظ گرما از اهمیت زیادی برخوردار است.

تفسیر/توضیح

ت- به هر حال فاصله این وسایل با سطح قالب به ویژه سطح بتن بسیار با اهمیت است و نباید خطری بتن را تهدید کند. گاه این روش را از نظر مصرف انرژی بسیار مفید و مؤثر می دانند. تعداد و فاصله آن ها از سطح بتن یا قالب باید مشخص و تنظیم شود.

ث- این شدت جریان و ولتاژ انسان را نمی لرزاند و خطر پرتاب شدن در اثر برق گرفتگی را نخواهد داشت. به این ترتیب در هوای سرد و یا در مواردی که نیاز به تسریع در کسب مقاومت وجود دارد می توان به این روش بتن را گرم نمود. در این مورد نیز خطر خشک شدگی، بتن را تهدید می کند و باید به این امر توجه نمود.

ت ۳-۵-۷-۷ روش های حفظ گرما (عایقی)

دقت در همپوشانی لحاف عایق یا تخته ها (ورقه ها) و حفظ آن ها یا حفظ مواد فله ای در سطح و خیس نشدن آن ها اهمیت دارد. خیس شدن عایق های حرارتی به شدت بر خواص عایق بودن آن ها اثر منفی می گذارد. استفاده از پوشش نایلونی یا روکش آلومینیومی بر روی عایق ها می تواند مفید باشد. خرده چوب، خاک اره، پرلیت و غیره از جمله موادی هستند که می توانند به صورت فله ای به کار روند. می توان از لحاف پشم شیشه یا پشم سنگ و مشابه آن ها نیز استفاده کرد. استفاده از ورقه های پلی یورتان منبسط شده، پلی استایرن منبسط شده (پونولیت)، شیشه منبسط شده اسفنجی، تخته چوبی یا چندلا، نئوپان و غیره نیز امکان پذیر است و حسب مورد در سطوح افقی و یا قائم کاربرد دارد.

بتن باید با دمای مناسبی در قالب ریخته شود و حتی در هوای سرد نیز این حداقل دما مشخص شده است. هیدراته شدن سیمان نیز به آزاد شدن گرما منجر می شود که می تواند به افزایش دمای بتن بیانجامد. هر چند عایق بندی سطح بتن می تواند تا حدودی از اتلاف گرمای موجود و گرمای حاصله بکاهد، اما نباید پنداشت که در هر شرایطی می توان دمای اولیه بتن ریزی را حفظ نمود.

متن اصلی

۴-۵-۷-۷ روش‌های پروراندن مرطوب

روش‌های پروراندن مرطوب به دلیل کاهش احتمال آسیب دیدن بتن در اثر خشک‌شدگی، جمع‌شدگی و ترک‌خوردگی ناشی از آن و همچنین جلوگیری از کاهش جدی فرآیند هیدراته‌شدن، که معمولاً نتایج بهتری نشان داده‌اند توصیه می‌شوند.

در مواردی که از روش بخاردهی استفاده می‌شود باید بخار آب چنان در محیط دمیده شود یا در تماس با سطح بتن قرار گیرد که تقریباً همه سطح را به یک مقدار گرم کرده و تنش حرارتی و گرمای موضعی به‌وجود نیاورد. بنابراین بهتر است بخار آب گرم یا داغ به‌طور مستقیم بر سطح بتن دمیده نشود.

تفسیر/توضیح

ت ۴-۵-۷-۷ روش‌های پروراندن مرطوب

در همه شیوه‌های پروراندن مرطوب می‌توان رطوبت‌رسانی را به شکل آبدهی مستقیم یا پاشش آب و غیره انجام داد. بهترین شیوه، استفاده از بخار آب با دمای مناسب است. بهتر است بخار آب از پایین دمیده شود تا یکنواختی دما در ترازهای ارتفاعی عضو بتنی به نحو مناسبی تامین شود. همچنین توصیه می‌شود بخار آب از نقاط مختلفی در طول عضو یا محفظه عمل‌آوری دمیده شود و صرفاً از یک نقطه وارد نشود تا توزیع گرمایی بهتری ایجاد شود.

در تماس قرار گرفتن بخار آب با قالب بتن را نمی‌توان پروراندن مرطوب تلقی نمود و نقش آن صرفاً گرم کردن قالب و پروراندن خشک است. در مواردی که باید دمای سطح بتن بالاتر از ۴۵ درجه سلسیوس باشد و عمل‌آوری تسریع شده وجود دارد، لازم است به توصیه‌های عمل‌آوری حرارتی تسریع شده مراجعه کرد. در موارد خاص (مانند وجود پوزولان و سرباره در بتن) چنانچه مشخص شود که دمای بالاتر در سطح بتن، مشکلاتی در ارتباط با دوام بتن و عملکرد آن به‌وجود نمی‌آورد، می‌توان از دمای بیشتر نیز استفاده کرد.

ت ۵-۵-۷-۷ عمل‌آوری حرارتی تسریع‌شده

کاهش نسبت آب به مواد سیمانی و استفاده از سیمان‌هایی با رده مقاومتی بالاتر، روند سخت شدن سریع‌تر و یا مواد افزودنی مناسب، از جمله اقدامات مهم در این رابطه است. به هر حال لازم است در عمل‌آوری حرارتی تسریع شده به امر رطوبت‌رسانی یا حفظ رطوبت بتن توجه کافی شود. بدیهی است خشک‌شدگی بتن در این نوع عمل‌آوری تسریع شده مطلوب نیست و آثار زیان‌باری خواهد داشت.

دستیابی به دوام مناسب در برابر سایش و فرسایش‌ها و آسیب‌های ناشی از یخ‌زدن و آب‌شدن‌های پی‌درپی و خوردگی میلگردها و غیره ایجاب می‌نماید تا این محدودیت‌ها رعایت شود.

در صورتی که این موارد رعایت نشود، احتمال کاهش کیفیت دراز مدت بتن وجود دارد.

توصیه می‌شود که مدت بخاردهی و عمل‌آوری در مجموع در عمل‌آوری تسریع شده از ۲۴ ساعت فراتر نرود.

الف- زمان تأخیر تابع دمای اولیه بتن، نوع مواد سیمانی، مقدار سیمان، دمای محیط مجاور و نسبت آب به مواد سیمانی و افزودنی‌های بتن است. توصیه می‌شود در یک بتن معین، دمای اولیه ترجیحاً به حدود ۳۰ درجه سلسیوس برسد و دمای محیط

۴-۵-۷-۷ عمل‌آوری حرارتی تسریع‌شده

عمل‌آوری حرارتی تسریع شده در مواردی که نیاز به کسب مقاومت سریع در مدت کوتاهی وجود دارد، بکار برده می‌شود. در مواردی که عمل‌آوری حرارتی تسریع شده در دمای بیش از ۴۵ درجه سلسیوس انجام می‌شود، باید به ملاحظات «الف» تا «ث» زیر توجه داشت:

الف- دمای سطح بتن قبل از گیرش اولیه آن، از ۴۵ درجه سلسیوس بالاتر نرود. در غیر اینصورت باید شروع عمل‌آوری حرارتی تسریع شده را بتأخیر انداخت. این مدت، زمان تأخیر نامیده می‌شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

ب- افزایش دما باید با نرخ خاصی صورت گیرد. توصیه می شود برای قطعات نازک تر از ۳۰۰ میلی متر، حداکثر نرخ افزایش دما ۲۵ درجه سلسیوس در ساعت و برای قطعات ضخیم تر از ۱۸۰۰ میلی متر، نرخ حداکثر ۱۰ درجه سلسیوس در ساعت در نظر گرفته شود.

برای ضخامت های بین دو مقدار بالا می توان از درون یابی خطی استفاده کرد.

ت- با افزایش حداکثر دمای عمل آوری حرارتی، می توان طول مدت عمل آوری را کاهش داد. توصیه می شود دمای حداکثر برای عمل آوری حرارتی تسریع شده، به ۷۰ درجه سلسیوس محدود شود. در مواردی که SO_3 موجود در سیمان از ۲ درصد بیشتر شود این دما به ۶۰ درجه سلسیوس محدود شود.

ث- لازم است پس از خاتمه نگهداری بتن در حداکثر دمای مورد نظر، نسبت به قطع یا کاهش گرماسازی اقدام شود و بتن به تدریج خنک شود تا دمای سطح آن به دمای محیط برسد. نرخ کاهش دما باید محدود شود تا ترک های ناشی از شوک حرارتی یا تنش های حرارتی به وجود نیاید. توصیه می شود، حداکثر نرخ کاهش دمای سطح بتن از حداکثر نرخ افزایش دما بیشتر نباشد.

مجاور آن نیز در همین حدود باشد تا زمان تأخیر را بتوان به کمتر از ۲ ساعت رسانید. زمان تأخیر معمولاً در محدوده ۱ تا ۵ ساعت قرار دارد. زمان تأخیر زیاد می تواند اشکالاتی را در ساخت و عمل آوری به وجود آورد و زمان عمل آوری تسریع شده را طولانی کند.

ب- برای اینکه مدت زمان رسیدن به حداکثر دما تا حد امکان کاهش یابد، دمای اولیه بتن در هنگام بتن ریزی بهتر است در حدود ۲۵ تا ۳۰ درجه سلسیوس باشد. بدیهی است زیادتیر بودن حداکثر دمای عمل آوری نیز زمان رسیدن به این حداکثر دما را افزایش می دهد.

ت- گاه با به کارگیری پوزولان ها و سرباره های مختلف می توان این حداکثر دما را تا ۸۵ درجه سلسیوس، به شرط رعایت **بند ۴-۴-۹** افزایش داد. به هر حال لازم است عمل آوری حرارتی تسریع شده در دمای بالاتر از ۷۰ درجه سلسیوس بر روی نمونه بتن مورد نظر اعمال شود تا مشخص شود که آیا این افزایش دما می تواند بر عملکرد بتن در شرایط مهاجم تأثیر منفی چشمگیری بگذارد یا خیر؟ در صورتی که تأثیر حاصله ناچیز و نتیجه کار در حد قابل قبول باشد، افزایش دما بلامانع خواهد بود. باید در مواردی که دوام بتن از اهمیت بالایی برخوردار است، نسبت به انجام آزمایش های لازم اقدام نمود. چنانچه نسبت SO_3/Al_2O_3 بیشتر از ۰/۵ باشد از عمل آوری تسریع شده استفاده نشود.

ث- چنانچه حداکثر دمای عمل آوری حرارتی تسریع شده زیاد و دمای محیط نیز کم باشد، مدت لازم برای کاهش دمای سطح بتن، افزایش چشمگیری خواهد داشت و کار از نظر اجرایی با مشکلات خاصی روبرو خواهد شد.

در عمل آوری های حرارتی تسریع شده، اکثر ترک های حاصله به دلیل عدم رعایت نرخ مجاز کاهش دمای سطح بتن ایجاد می شود و دقت در این رابطه اهمیت ویژه ای دارد.

بهتر است دمای محیط افزایش یابد تا زمان خنک سازی آن کمتر شود.

گاه توصیه می شود که نرخ کاهش دما کمتر از نرخ افزایش دما باشد. بنابراین توصیه می شود، حداکثر نرخ کاهش دمای سطح بتن به ۲۰ درجه سلسیوس در هر ساعت محدود شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۸-۷ کنترل کفایت عمل آوری

ت ۷-۸ کنترل کفایت عمل آوری

۸-۷-۱ در مواردی که دستگاه نظارت در ارتباط با مدت یا شیوه عمل آوری بتن سازه، مشکوک باشد، لازم است قبل از اجرای بتن، آزمایش‌هایی برای کنترل کفایت عمل آوری انجام شود. این آزمایش‌ها بر روی بتن عمل آوری شده در شرایط استاندارد و همچنین عمل آوری شده در شرایط واقعی کارگاهی انجام می‌شود.

ت ۸-۷-۱ آزمون‌ها باید دارای شکل و ابعاد یکسان باشند. مدت و شیوه عمل آوری مورد نظر باید برای آزمون‌های نگهداری شده در شرایط واقعی کارگاهی، اعمال شود. اما عمل آوری آزمون‌های عمل آمده در شرایط استاندارد صرفاً تابع دستور استاندارد مربوط خواهد بود و به شیوه و مدت عمل آوری کارگاهی ارتباطی ندارد. لازم به ذکر است پس از عمل آوری کارگاهی، آزمون‌ها تا سن مقاومت مشخصه در همان محل و در شرایط در نظر گرفته شده برای سازه نگهداری می‌شوند؛ در حالی که آزمون‌های عمل آمده در شرایط استاندارد تا سن مقاومت مشخصه در حوضچه آب یا اتاق مرطوب در دمای استاندارد نگهداری می‌گردند.

۸-۷-۲ تهیه و عمل آوری آزمون در شرایط استاندارد و شرایط واقعی کارگاهی طبق استانداردهای ملی ۳۲۰۵ یا ۱۶۰۸-۲ انجام می‌شود.

آزمون‌های عمل آوری شده در شرایط استاندارد و واقعی کارگاهی باید از یک پیمانانه بتن طبق استاندارد ملی ۳۲۰۱-۱ برداشته شوند. تعداد آزمون‌ها برای هر یک از شرایط، حداقل سه آزمون است و در مجموع باید حداقل ۶ آزمون باشد.

ت ۸-۷-۳ شرط دوم کفایت عمل آوری نیاز به نتایج آزمون‌های عمل آمده در شرایط استاندارد ندارد و مقایسه با مقاومت مشخصه بتن در دستور کار قرار می‌گیرد.

۸-۷-۳ کفایت عمل آوری وقتی حاصل می‌شود، که نسبت میانگین مقاومت آزمون‌های عمل آوری شده در شرایط واقعی کارگاهی در سن مقاومت مشخصه، حداقل 0.85 مقاومت میانگین آزمون‌های عمل آوری شده در شرایط استاندارد در همان سن باشد.

در مواردی که این شرط برآورده نشود، اگر میانگین مقاومت آزمون‌های عمل آوری شده در شرایط واقعی کارگاهی، حداقل به میزان ۱۰ درصد بیش از مقاومت مشخصه بتن، در همان سن باشد، مدت و شیوه عمل آوری تأیید می‌شود.

ت ۸-۷-۴ همه این اقدامات در یک شرایط محیطی خاص، برای مثال تابستان یا زمستان، انجام می‌شود و ممکن است این مدت و شیوه عمل آوری برای شرایط محیطی یا فصول دیگر کافی نباشد. بنابراین لازم است این عملیات در فصول مختلف تکرار شود.

۸-۷-۴ در مواردی که مدت و شیوه عمل آوری قابل قبول نباشد، لازم است با تغییر مدت یا شیوه عمل آوری و یا هر دو، آزمایش مزبور دوباره انجام شود تا امکان رد یا قبول کفایت عمل آوری فراهم شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۹-۷ نمونه های آگاهی

ت ۷-۹ نمونه های آگاهی

برای آگاهی یافتن از کیفیت بتن مصرفی پروژه در شرایط عمل آوری کارگاهی و در سنی خاص «نمونه آگاهی» تهیه و آزمایش می شود.

نمونه آگاهی شامل یک یا چند آزمون است. این آزمون ها، در صورت لزوم، علاوه بر آزمون هایی که در شرایط استاندارد عمل آوری می شوند و برای انطباق با رده بکار می روند، طبق استانداردهای ملی ۳۲۰۵ یا ۱۶۰۸-۲ تهیه، و در همان شرایطی که عضو مورد نظر در کارگاه قرار دارد، نگهداری و عمل آوری می شوند.

به کمک نتایج آزمایش این آزمون ها و مقایسه با معیارهای تعیین شده در مشخصات فنی پروژه و یا در این آیین نامه، می توان زمان باز کردن قالب ها، زمان اعمال پیش تنیدگی، مدت زمان عمل آوری اعم از عادی یا تسریع شده و مدت حفاظت در هوای سرد را تعیین کرد.

با تهیه معمولا ۲ تا ۴ آزمون مکعبی یا استوانه ای از بتن مصرفی پروژه، می توان مشخص نمود در چه مدتی با اعمال شرایط نگهداری مشابه، عضو مورد نظر به خواسته های مندرج در مشخصات فنی (مانند مقاومت فشاری یا سایر ویژگی های مکانیکی و دوام)، می توان دست یافت. با انجام آزمایش بر روی یک یا دو آزمون می توان دریافت که زمان مورد نظر فرا رسیده است یا خیر؟ در صورتی که خواسته مورد نظر حاصل نشود، لازم است با نگهداری و عمل آوری بیشتر و آزمایش یک یا دو آزمون دیگر دستیابی به مشخصات مورد نظر را مورد بررسی قرار داد.

این آزمون ها تفاوت خاصی با آزمون های عمل آمده در کارگاه برای کنترل کفایت عمل آوری ندارد، اما زمان آزمایش آن ها اختیاری است، در حالی که زمان آزمایش آزمون های کنترل کفایت عمل آوری همان سن مقاومت مشخصه (۲۸ روز یا سن مقرر دیگر) است.

۱۰-۷ بتن ریزی در هوای سرد

ت ۷-۱۰ بتن ریزی در هوای سرد

۱-۱۰-۷ کلیات

ت ۷-۱۰-۱ کلیات

۱-۱۰-۷-۱ در مواردی که دمای هوا کمتر از $+5^{\circ}\text{C}$ درجه سلسیوس باشد و یا احتمال برود که در مدت حفاظت از بتن، دمای هوا به کمتر از این مقدار برسد، شرایط هوای سرد بوجود می آید و باید الزامات این بخش رعایت شود.

ت ۷-۱۰-۱-۱ در تعریف موجود نیاز به پیش بینی وضعیت هوا وجود دارد، درحالی که در تعاریف قبلی آب، وضعیت گذشته یا حال ملاک قرار گیری در شرایط هوای سرد محسوب می شد. مدت حفاظت از بتن، رسیدن به مقاومت ۵ مگاپاسکال در بتن غیر اشباع و یا ۲۵ مگاپاسکال در حالت اشباع است، مگر آن که در بتن های اشباع از مواد حباب ساز استفاده شده باشد.

۷-۱۰-۱-۲ بتن ریزی در هوای سرد احتمال رویارویی زود هنگام بتن را با شرایط یخبندان افزایش می دهد و ممکن است به آن آسیب برساند. بعلاوه شرایط هوای سرد آهنگ کسب مقاومت بتن را کاهش می دهد.

دمای یخ زدگی بتن حدود 1°C تا 2°C در فشار یک اتمسفر (در سطح دریا) است که به نسبت آب به مواد سیمانی و مواد افزودنی بستگی دارد. وقتی بتن در معرض دمای حدود 5°C یا کمتر قرار می گیرد، واکنش های مرتبط با گیرش و سخت شدن بتن در حد قابل توجهی کند می شود. بنابراین وقتی بتن تحت بارهای دوره ساخت قرار می گیرد، مشکلاتی چون ترک خوردگی و تغییر شکل رخ می دهد. هرگاه در سنین اولیه به دلیل یخ زدگی آسیبی به بتن وارد شود، هرگز مقاومت و دوام مورد نظر را کسب نمی کند، حتی اگر پس از آسیب دیدگی، حفاظت و عمل آوری مطلوب اعمال شود.

وقتی بتن در معرض آب نباشد، بتن جوان می تواند تحت چرخه های یخ زدن و آب شدن خاصی نیز دچار آسیب شود. درجه اشباع بتن تازه

متن اصلی

تفسیر/توضیح

با افزایش سن و ترکیب آب با سیمان در هنگام هیدراته شدن کاهش می‌یابد. در چنین شرایطی درجه اشباع، کمتر از سطح بحرانی خواهد بود. سطح بحرانی اشباع وقتی است که آب درون بتن در حدی باشد که یک چرخه منفرد یخ‌زدن و آب‌شدن منجر به آسیب‌دیدگی بتن شود. زمانی درجه اشباع بتن کمتر از سطح بحرانی می‌شود، که بتن مقاومت فشاری حدود 5 Mpa را کسب کند. این درجه اشباع معمولاً کمتر از ۸۰ درصد است.

۲-۱۰-۷ الزامات قبل از بتن‌ریزی

ت ۱-۲-۱۰-۷ از جمله تجهیزات مورد نیاز، وسایل گرمایشی برای آب یا سنگدانه‌های مصرفی است.

۱-۲-۱۰-۷ همه وسایل و تجهیزات بتن‌ریزی در هوای سرد باید در کارگاه موجود باشد. این موارد شامل دماسنج، پوشش محافظتی برای بتن و در صورت لزوم وسایلی برای محفوظ کردن فضای اطراف بتن و وسایل گرمایشی است.

ت ۲-۲-۱۰-۷ و ۳-۲-۱۰-۷ عدم رعایت این بندها می‌تواند باعث کاهش دمای بتن تازه ریخته شده به پایین‌تر از مقادیر مشخص شده برای حداقل دمای بتن در هنگام ریختن (جدول ۷-۷) شود. در صورتی که با افزایش دمای اولیه بتن در هنگام ریختن، بتوان از بروز مشکل جلوگیری نمود، ریختن بتن در تماس با قالب، میلگرد و یا فلزات جاگذاری شده یا سطح زمین و بتن یخ زده، ممکن است توجیه‌پذیر باشد. آب یخ‌زده روی میلگردها یا قطعات فولادی می‌تواند به کاهش چسبندگی بتن به فولاد منجر شود.

۲-۲-۱۰-۷ قبل از بتن‌ریزی باید شرایط آرماتورها و قالب‌ها مورد بازرسی قرار گیرند و نباید یخ و برف در سطح آن‌ها مشاهده شود. همچنین دمای هر نوع فلزی که در تماس با بتن قرار می‌گیرد، باید قبل از بتن‌ریزی بیش از صفر درجه سلسیوس باشد.

۳-۲-۱۰-۷ باید از ریختن بتن روی زمین یا بتن یخ زده اجتناب شود و دمای آن‌ها قبل از بتن‌ریزی به بیش از صفر درجه سلسیوس افزایش یابد.

۳-۱۰-۷ دمای مخلوط بتن

ت ۳-۱۰-۷ دمای مخلوط بتن

ت ۱-۳-۱۰-۷ هر چه حداقل بُعد مقطع بتن بزرگتر باشد، با سرعت کمتری گرمای خود را از دست می‌دهد و در نتیجه افزایش دمای بیشتری در بتن ناشی از گرمایی آن رخ می‌دهد. بنابراین در شرایط بتن‌ریزی در هوای سرد می‌توان برای مقاطع بزرگتر، حداقل دمای کمتری را برای بتن‌ریزی در نظر گرفت.

حداقل دمای مخلوط بتن پس از ساخت آن، به عوامل مختلفی از جمله مدت حمل، معطلی و نوع وسیله حمل ارتباط دارد. در این جدول فرض شده است که از کامیون مخلوط‌کن برای حمل بتن به مدت یک ساعت استفاده شده است. بدیهی است که اولویت با رعایت حداقل دمای بتن در هنگام بتن‌ریزی خواهد بود.

ت ۲-۳-۱۰-۷ اگر دمای بتن به میزان قابل توجهی بیشتر از مقادیر ردیف ۱ در جدول ۷-۷ باشد، لزوماً منجر به حفاظت طولانی‌تر در مقابل یخ‌زدگی نمی‌شود، زیرا افت حرارت در اختلاف دمای بیشتر، افزایش می‌یابد. منظور از اختلاف دما، تفاوت دمای هوا و بتن است.

۱-۳-۱۰-۷ حداقل دمای مجاز مخلوط بتن تابع دمای هوا و حداقل اندازه مقطع عضو بتنی است. در جدول ۷-۷ حداقل دمای مخلوط بتن در هنگام مخلوط کردن، در زمان بتن‌ریزی و در دوره حفاظت ارایه شده است. بتن‌ریزی نباید در دمای کمتر از ۱۵- درجه سلسیوس، انجام شود، مگر آن‌که دستگاه نظارت با رعایت تمهیدات خاص آن را مجاز بداند.

۲-۳-۱۰-۷ دمای مخلوط بتن در هنگام بتن‌ریزی نباید بیش از 11°C از دماهای ذکر شده در ردیف ۱ جدول ۷-۷ و دمای بتن پس از مخلوط کردن نباید بیش از 8°C از دماهای ذکر شده در ردیف ۲ جدول مذکور، بالاتر باشد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

همچنین با افزایش بیش از حد دمای مخلوط بتن، نیاز به آب بیشتری در مخلوط وجود دارد و نرخ افت اسلامپ افزایش می یابد. علاوه بر این، افت سریع رطوبت از سطوح دال ها ممکن است سبب ترک خوردگی ناشی از جمع شدگی خمیری شود. توصیه می شود، دمای بتن در هنگام مخلوط کردن و ریختن، نزدیک به حداقل دمای مجاز باشد تا بتوان از مزایای بهبود کیفیت بتن در دمای پائین بهره برد.

جدول ۷-۷ حداقل دمای بتن، درجه سلسیوس

شرایط	حداقل اندازه مقطع عضو بتنی، متر			
	کمتر از ۰/۳	بین ۰/۳ تا ۰/۹	بین ۰/۹ تا ۱/۸	بیشتر از ۱/۸
حداقل دمای بتن در هنگام بتن ریزی و در دوره حفاظت مخلوط کردن:	۱۳	۱۰	۷	۵
- برای دمای هوا بیش از صفر درجه	۱۶	۱۳	۱۰	۷
- بین صفر تا ۱۵- درجه	۱۸	۱۶	۱۳	۱۰
- کمتر از ۱۵- درجه	۲۰	۱۸	۱۵	۱۲

ت ۷-۱۰-۳ برای محاسبه دمای مخلوط بتن تازه می توان از [رابطه ۷-۱۰-۳](#) استفاده کرد:

رابطه ت ۷-۱۰

$$T_m = \frac{[0.22(T_s W_s + T_g W_g + T_c W_c) + T_w W_w + T_{ws} W_{ws} + T_{wg} W_{wg}]}{[0.22(W_s + W_g + W_c) + W_w + W_{ws} + W_{wg}]}$$

که در آن:

T_s : دمای سنگدانه ریز

T_g : دمای سنگدانه درشت

T_w : دمای آب اختلاط

T_c : دمای سیمان

W_g : وزن خشک درشت دانه

W_s : وزن خشک ریزدانه

W_c : وزن سیمان

W_w : وزن آب اختلاط

W_{wg} : وزن آب موجود در درشت دانه

W_{ws} : وزن آب موجود در ریزدانه

اگر هر یک از سنگدانه ها یخ زده باشند در [رابطه ت ۷-۱۰](#) به جای جملات $T_s W_{ws}$ یا $T_g W_{wg}$ بسته به مورد از $(0.5 T_s - 80) W_{ws}$ یا $(0.5 T_g - 80) W_{wg}$ استفاده می شود.

برای افزایش دمای بتن می توان مصالح دیگری غیر از آب مانند سنگدانه ها را نیز حرارت داد. از آنجایی که گرمای ویژه آب بیشتر از مصالح دیگر است، توصیه می شود که در وهله اول، آب مصرفی مخلوط بتن، گرم شود. همچنین گرم کردن آب از نظر اجرایی آسان تر از گرم کردن مصالح دیگر است.

۷-۱۰-۳ برای تامین دمای بتن مخلوط شده طبق [جدول ۷-۷](#)، می توان از آب گرم برای ساخت آن استفاده کرد. در هر حال دمای آب مصرفی نباید بیش از ۸۰ درجه سلسیوس باشد. همچنین ضابطه [بند ۷-۱۰-۳-۵](#) نیز باید رعایت شود.

متن اصلی

۴-۳-۱۰-۷ برای تامین دمای مورد نظر مخلوط بتن معمولاً به گرم کردن سنگدانه‌ها نیازی نیست. اما چنانچه حتی با استفاده از آب گرم دمای بتن مورد نظر مطابق **جدول ۷-۷** حاصل نشود، لازم است نسبت به گرم کردن سنگدانه‌ها با وسایل مناسب اقدام شود. در صورتی که سنگدانه‌ها یخ‌زده باشند لازم است با گرم کردن سنگدانه‌ها نسبت به آب کردن یخ‌ها اقدام شود.

۴-۳-۱۰-۷ در مواردی که از آب گرم برای ساخت مخلوط بتن استفاده می‌شود، باید ترتیب ریختن مصالح به مخلوط‌کن، ابتدا سنگدانه و سپس آب باشد و حداکثر دمای مخلوط سنگدانه و آب در زمان اضافه کردن سیمان نیز بیشتر از ۴۰ درجه سلسیوس نباشد.

۴-۳-۱۰-۷ تغییرات دمای مخلوط بتن از پیمان به پیمان دیگر باید به حداقل برسد و دمای مخلوط بتن باید در هنگام ساخت و بتن‌ریزی نیز کنترل شود.

تفسیر/توضیح

ت ۴-۳-۱۰-۷ معمولاً اگر دمای آب مخلوط، حدود ۶۰°C باشد، به دمای بیشتر از ۱۵°C برای سنگدانه نیاز است.

ت ۴-۳-۱۰-۷ برخورد آب داغ با سیمان به گیرش ناگهانی آن منجر می‌شود، بنابراین افت شدید اسلامپ و همچنین کاهش کیفیت مقاومتی و دوام را در درازمدت به وجود خواهد آورد. بهتر است برای رفع این مشکل از برخورد مستقیم آب داغ با سیمان جلوگیری نمود.

ت ۴-۳-۱۰-۷ برای محاسبه دمای لازم بتن، در هنگام مخلوط کردن، با در نظر گرفتن مقدار تقریبی افت دمای مخلوط بتن می‌توان از **رابطه ت ۷-۲** استفاده کرد:

رابطه ت ۷-۲)

$$T_m = T_p + 0.25(T_p - T_a)t$$

که در آن:

T_a دمای هوا به درجه سلسیوس؛

T_m دمای بتن پس از مخلوط شدن به درجه سلسیوس؛

T_p دمای بتن هنگام بتن‌ریزی به درجه سلسیوس؛

t فاصله زمانی از تولید بتن تا هنگام بتن‌ریزی به ساعت.

رابطه بالا برای انتقال بتن با کامیون مخلوط‌کن کاربرد دارد. برای اجتناب از کاهش زیاد دمای مخلوط بتن در هنگام انتقال، اگر از کامیون مخلوط‌کن استفاده شود، توصیه می‌شود که حداکثر زمان انتقال کامیون تا محل بتن‌ریزی ۱/۵ ساعت باشد. در صورتی که از کامیون مخصوص حمل بتن (غیرچرخان) به صورت غیر پوشیده استفاده شود، ضریب ثابت در رابطه بالا به ۰/۱۷ تغییر می‌یابد. چنانچه وسیله حمل غیرچرخان و سرپوشیده باشد، این ضریب معادل ۰/۱ خواهد بود.

ت ۴-۱۰-۷ سایر الزامات و توصیه‌ها

ت ۴-۱۰-۷ الزامات بتن‌ریزی در هوای سرد، لزوماً مانند الزامات دوام در شرایط چرخه‌های یخ زدن و آب شدن نیست، اما توصیه‌های موجود جهت احتیاط ارایه شده است

۴-۱۰-۷ سایر الزامات و توصیه‌ها

۴-۱۰-۷ برای بتن‌ریزی در هوای سرد، به‌ویژه در حالتی که بتن در مدت عمل‌آوری اشباع می‌شود، از مواد حباب‌ساز جهت ایجاد حباب‌هوائی عمدی در بتن استفاده می‌شود. مقدار حباب

متن اصلی

هوای توصیه شده را می توان معادل مقدار حباب هوای مطابق **جدول ۱۱-۶** و **بند ۶-۴-۵-۶** فصل دوام بتن در نظر گرفت.

۷-۱۰-۴ در تمام موارد نباید اجازه داده شود بتن غیراشباع تا قبل از رسیدن به مقاومت فشاری ۵ مگاپاسکال، یخ بزند.

۷-۱۰-۳ در تمام موارد نباید اجازه داده شود بتن اشباع تا قبل از رسیدن به مقاومت فشاری ۲۵ مگاپاسکال، یخ بزند.

تفسیر/توضیح

ت ۷-۱۰-۳ در صورتی که از مواد حباب ساز در بتن به مقدار مندرج در **جدول ۱۱-۶**، استفاده شود، دستیابی به حداقل مقاومت ۲۰ مگاپاسکال در بتن اشباع، توصیه می شود.

۷-۱۰-۵ الزامات پس از بتن ریزی

۷-۱۰-۵-۱ در هوای سرد، آب ناشی از آب انداختن به مدت طولانی تری بر سطح بتن باقی می ماند. عملیات پرداخت سطح در هوای سرد باید با دقت بیشتری، به ویژه برای سطوحی که دارای تردد یا سایش هستند، انجام پذیرد.

ت ۷-۱۰-۵ الزامات پس از بتن ریزی

ت ۷-۱۰-۵-۱ در هوای سرد هرچند آب انداختن در فاصله زمانی بیشتری پس از تراکم اتفاق می افتد، اما مقدار آب رو زده کمتر از هوای معتدل یا گرم نیست. باقیماندن طولانی مدت آب رو زده (بدلیل کاهش تبخیر)، علاوه بر خطر یخ زدن، زمان شروع به پرداخت را به مقدار قابل توجهی به تاخیر می اندازد و مشکلات اجرایی بوجود می آورد. استفاده از آب کمتر در مخلوط بتن در هوای سرد، به این دلیل و سایر دلایل دیگر اکیداً توصیه می شود.

۷-۱۰-۵-۲ بلافاصله پس از بتن ریزی، باید حفاظت از بتن با پوشش عایق یا گرم کردن آغاز شود. در صورتی که لازم باشد از روش گرم کردن برای محافظت بتن استفاده شود، نیاز به ایجاد فضای بسته در اطراف بتن خواهد بود. در این موارد باید از روشن کردن آتش بر روی عضو بتنی اجتناب شود. در مواردی که از وسایل گرمازا استفاده می شود و گاز کربن دی اکسید تولید می شود، گازهای تولید شده باید با روش یا وسیله مناسب، نظیر لوله دودکش، به بیرون از فضای بسته اطراف بتن، هدایت شود.

ت ۷-۱۰-۵-۲ ایجاد آتش مستقیم بر روی بتن باعث می شود ساختار محصولات هیدراته شده تخریب شود. در هنگام گرم کردن بتن باید از خشک شدگی سریع آن اجتناب و گرما به صورت یکنواخت بر سطح بتن اعمال شود.

گاز کربن دی اکسید می تواند با سرعت قابل توجهی بخش های سطحی بتن تازه و جوان را کربناته کند. این امر می تواند به خوردگی سریع تر میلگردها کمک کند و عمر عضو را کاهش دهد.

در قطعات غیر مسلح نیز کربناته شدن می تواند باعث جمع شدگی بیشتر شده و احتمال ترک خوردگی را افزایش دهد.

در هوای سرد منظور از عمل آوری، ایجاد پوشش عایق بر روی بتن و یا گرم کردن بتن است. در محیط بسته اگر ایجاد گرما باعث خشک شدن بتن می شود، می توان از رطوبت رسانی با آب یا بخار آب استفاده کرد.

۷-۱۰-۵-۳ برای مقایسه دمای بتن در طی مدت حفاظت با حداقل دمای دوره حفاظت که در **جدول ۷-۷** ارایه شده، لازم است دمای سطح بتن، به ویژه در نواحی بحرانی نظیر سطوح قالب بندی نشده یا لبه ها و گوشه ها، حداقل دو بار در هر شبانه روز اندازه گیری و ثبت شود.

ت ۷-۱۰-۵-۳ لبه ها و گوشه های اعضای بتنی در معرض افت دمای بیشتر و احتمال یخ زدگی هستند و باید توجه بیشتری به آن ها نمود. در دوره حفاظت باید از پوشش عایق حرارتی مناسب استفاده شود تا دمای ذکر شده در ردیف ۱ در **جدول ۷-۷** حفظ شود. بنابراین اگر دما سنج دمای کمتر از مقادیر مذکور در این جدول را نشان می دهد، نشانه نامناسب بودن پوشش است. لبه ها و گوشه ها، مستعد آسیب دیدگی بیشتری در هوای سرد هستند، بنابراین ضخامت

متن اصلی

تفسیر/توضیح

پوشش در این قسمت‌ها باید بیشتر باشد. اعمال پوشش باید شامل سطوح قالب‌بندی شده و سطوح در معرض هوا باشد.

ت ۷-۱۰-۶ حفاظت بتن

ت ۷-۱۰-۶-۱ کسب مقاومت فشاری بتن در هوای سرد، کندتر از شرایط استاندارد (حدود 20°C و ۱۰۰ درصد رطوبت نسبی) است. بدین منظور می‌توان با ارتباط دادن مقاومت فشاری نمونه‌های استوانه‌ای عمل‌آوری شده در شرایط استاندارد با بلوغ آن در سنین مختلف اولیه، رابطه مورد نظر برای بتن موجود را به‌دست آورد. سپس با استفاده از رابطه بلوغ برای بتن موجود در کارگاه، بلوغ به‌دست آمده را محاسبه نمود و مقاومت فشاری متناظر را تخمین زد. همچنین می‌توان برای تخمین مقاومت فشاری بتن در کارگاه از روش‌های غیر مخرب مانند آزمایش فراصوتی یا چکش برجهندگی (اشمیت) استفاده نمود. ابتدا لازم است رابطه همبستگی مقاومت فشاری و نتایج آزمایش‌های غیر مخرب (برای بتن موجود) به‌دست آید، سپس با استفاده از نتایج آزمایش‌های غیر مخرب بر روی بتن موجود در کارگاه، مقاومت فشاری آن را تخمین زد. با استفاده از نمونه‌های آگاهی که در شرایط عمل‌آوری واقعی نگهداری شده‌اند نیز می‌توان به‌صورت محافظه‌کارانه مقاومت فشاری بتن عضو را تخمین زد. هرچند در این مورد تردیدهایی وجود دارد، اما با توجه به شرایط موجود، استفاده از این روش نیز در ایران توصیه می‌شود.

ت ۷-۱۰-۶-۲ سیمان‌های پرتلند نوع ۳ یا سیمان‌هایی با رده مقاومتی ۴۲/۵ یا ترجیحاً ۵۲/۵ به عنوان سیمان‌های با مقاومت اولیه زیاد می‌تواند بکار رود. مواد افزودنی زود سخت‌کننده یا زودگیرکننده که گاه بعنوان ماده ضد یخ نامیده می‌شود می‌تواند برای افزایش مقاومت اولیه بکار گرفته شود.

افزایش مقدار سیمان به میزان حدود ۵۰ کیلوگرم بر متر مکعب در طرح مخلوط بتن نیز می‌تواند علاوه بر کاهش نسبت آب به سیمان به گرما زایی بیشتر نیز منجر شود یا مقاومت‌های اولیه را بالا برد، مشروط بر اینکه از حداکثر مقدار سیمان مجاز تخطی نشود. کاهش نسبت آب به سیمان بویژه با مواد فوق‌روان کننده پلی‌کربوکسیلاتی می‌تواند علاوه بر افزایش مقاومت اولیه موجب بالا رفتن مقاومت درازمدت نیز شود، در حالی که برخی از اقدامات فوق ممکن است مقاومت درازمدت را نیز کاهش دهد.

ت ۷-۱۰-۶ حفاظت بتن

۷-۱۰-۶-۱ پس از بتن‌ریزی لازم است دمای بتن برای مدت لازم، با دمای حداقل برابر با دمای ردیف یک در جدول ۷-۷ نگهداری شود. این عمل را می‌توان توسط پوشش مناسب و در صورت لزوم ایجاد محفظه بسته و اعمال گرمایش، تامین کرد. در صورتی که با استفاده از نمونه‌های آگاهی یا بلوغ سنجی و یا روش‌های غیر مخرب، بتوان نشان داد که بتن به مقاومت ۵ مگاپاسکال رسیده است، می‌توان حفاظت را خاتمه داد.

۷-۱۰-۶-۲ برای کاهش مدت حفاظت و دستیابی به حداقل مقاومت لازم، می‌توان از سیمان‌های با مقاومت اولیه زیاد یا مواد افزودنی زود سخت‌کننده، افزایش مقدار سیمان، کاهش نسبت آب به سیمان یا افزایش دمای بتن در دوره حفاظت استفاده کرد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

در **جدول ۷-۷** حداقل دما در مدت حفاظت ذکر شده است، بدیهی است در صورت امکان با افزایش این دما می توان در مدت کوتاه تری به حداقل مقاومت مورد نیاز دست یافت.

ت ۷-۱۰-۳ پس از پایان دوره حفاظت بتن، اگر دمای محیط بیشتر از 10°C و رطوبت نسبی محیط در حدی است که احتمال خشک شدگی شدید بتن وجود دارد، می توان از روش عمل آوری با آب استفاده کرد. در غیر این صورت، پس از پایان دوره حفاظت باید از روش عمل آوری عایقی رطوبتی مانند پوشش نایلونی و مواد شیمیایی غشایی استفاده نمود.

۷-۱۰-۳-۳ پس از دوره حفاظت چنانچه دمای متوسط محیط بیشتر از $+5$ درجه سلسیوس باشد، عمل آوری متعارف به نحو مناسب طبق **بند ۷-۷** اعمال می شود. چنانچه بعد از دوره حفاظت، دمای محیط کمتر از $+5$ درجه سلسیوس باشد، لازم است حفاظت بتن تا رسیدن به مقاومت مورد نظر در اتمام عمل آوری (طبق **بند ۷-۷-۴**) تداوم یابد. حداقل دمای بتن در این دوره را می توان با نظر دستگاه نظارت کماکان مطابق با حداقل دمای ردیف ۱ در **جدول ۷-۷** در نظر گرفت، یا اینکه بتن را در دمای بیشتر از $+5$ درجه سلسیوس نگهداری کرد.

۷-۱۰-۷ افت دما پس از دوره حفاظت

ت ۷-۱۰-۷ افت دما پس از دوره حفاظت

۷-۱۰-۷-۱ پس از اتمام دوره حفاظت از بتن، در طی مدت حداقل ۲۴ ساعت، باید به تدریج از حفاظت کاسته شود تا بتن در معرض تغییرات ناگهانی دما قرار نگیرد. حداکثر مجاز افت دما پس از ۲۴ ساعت باید با توجه به حداقل بُعد عضو بتنی مطابق با **جدول ۸-۷** باشد.

جدول ۸-۷ حداکثر افت دمای بتن، ۲۴ ساعت پس از خاتمه حفاظت

حداکثر مجاز افت دما، درجه سلسیوس	حداقل بُعد عضو بتنی، متر
۲۸	کمتر از ۰/۳
۲۲	۰/۳ تا ۰/۹
۱۷	۰/۹ تا ۱/۸
۱۱	بیشتر از ۱/۸

۸-۱۰-۷ قالب برداری

ت ۸-۱۰-۷ قالب برداری

زمان قالب برداری در هوای سرد طولانی تر از زمان لازم در شرایط عادی است. برای جزئیات بیشتر به **فصل ۹** (قالب بندی) مراجعه شود.

در هوای سرد روند کسب مقاومت فشاری برای همه انواع سیمان، به ویژه سیمان های آمیخته کند می شود. بنابراین باید توجه ویژه ای به این امر در تعیین زمان قالب برداری نمود.

متن اصلی

۱۱-۷ بتن ریزی در هوای گرم

۱-۱۱-۷ کلیات

در مواردی که دمای بتن در زمان بتن ریزی بیشتر از ۳۲ درجه سلسیوس باشد، شرایط هوای گرم حاکم است، و الزامات این بخش باید در ساخت بتن و بتن ریزی رعایت شود.

تفسیر/توضیح

ت ۱۱-۷ بتن ریزی در هوای گرم

ت ۱-۱۱-۷ کلیات

معمولاً دمای بتن تولید شده در کارگاه حدود ۲ درجه سلسیوس بیشتر از دمای محیط است. لذا در دمای محیط بالاتر از ۳۰ درجه سلسیوس، احتمال قرارگیری در شرایط بتن ریزی در هوای گرم وجود دارد.

بدیهی است در قطعات حجیم ممکن است به دلیل ایجاد تنش های حرارتی ناشی از افزایش دمای بتن و گرادیان حرارتی، نیاز به دمای به مراتب کمتری وجود داشته باشد. در این مورد باید به آیین نامه شماره ۳۴۴ «آیین نامه سازه های بتنی حجیم» مراجعه نمود. دمای زیاد بتن اثرات نامطلوبی بر بتن تازه و سخت شده دارد. بخشی از این اثرات به شرح زیر است:

- افت بیشتر روانی و خطر افزودن آب به مخلوط در کارگاه؛
- کاهش زمان گیرش، در نتیجه ایجاد مشکلات در انتقال، تراکم و پرداخت سطح بتن و خطر بیشتر در به وجود آمدن درزهای سرد (درز بین دو لایه بتن بدون پیوستگی)؛
- احتمال بیشتر ترک خوردگی ناشی از جمع شدگی خمیری و حرارتی؛
- احتمال افزایش جمع شدگی ناشی از خشک شدگی؛
- احتمال کاهش مقاومت های مکانیکی و دوام.

غیر از دمای بتن عوامل دیگری نیز مانند دمای زیاد هوا، رطوبت نسبی کم هوا، سرعت زیاد باد، ارتفاع زیاد از سطح دریا و تابش مستقیم خورشید به تبخیر بیشتر از سطح بتن می انجامد. این عوامل می توانند باعث افزایش اثرات نامطلوب هوای گرم (دمای هوا) به خصوص جمع شدگی خمیری و ترک خوردگی در سطح بتن شوند.

ت ۲-۱۱-۷ الزامات قبل از بتن ریزی

۲-۱۱-۷ الزامات قبل از بتن ریزی

۱-۲-۱۱-۷ همه مواد و تجهیزات مورد نیاز برای ساخت بتن و بتن ریزی در هوای گرم باید قبل از شروع عملیات فراهم شوند. در این بخش، به مواد و تجهیزات ضروری اشاره شده است.

۲-۲-۱۱-۷ تمام وسایل ساخت بتن تا حد امکان باید در سایه نگهداری شوند. برای خنک کردن مخلوط کن می توان با ریختن آب بر سطح بیرونی یا درونی مخلوط کن، اقدام نمود. اما در

متن اصلی

هنگام ساخت مخلوط بتن، نباید آب اضافی در مخلوط کن موجود باشد.

تفسیر/توضیح

ت ۷-۱۱-۳ ساخت بتن

ت ۷-۱۱-۳-۱ استفاده از آب سرد در ساخت مخلوط بتن می تواند تا حدود 4°C دمای مخلوط را کاهش دهد، اما اثر کاهش دمای مخلوط با استفاده از یخ به صورت مستقیم تا حدود 10°C است.

ت ۷-۱۱-۳ ساخت بتن

ت ۷-۱۱-۳-۱ برای کاهش دمای مخلوط بتن لازم است از روش های پیشگیرانه جهت جلوگیری از افزایش دمای اولیه مصالح استفاده نمود. همچنین می توان نسبت به خنک کردن مصالح مصرفی اقدام کرد. آسان ترین روش، استفاده از آب سرد و یا یخ در مخلوط بتن است. در مواردی که با استفاده از آب سرد نتوان دمای آن را تا حد مورد نظر کاهش داد، می توان تا ۷۵ درصد آب مورد نیاز برای ساخت مخلوط را با تراشه یخ یا یخ پولکی جایگزین کرد. اما باید توجه داشت که در پایان عملیات مخلوط کردن بتن، نباید یخی در بتن باقی مانده باشد.

ت ۷-۱۱-۳-۲ در صورت امکان از سیلو با رنگ سفید برای نگهداری سنگدانه و سیمان استفاده شود و کیسه های سیمان در انبار سرپوشیده انبار شود. برای جلوگیری از افزایش دمای آب توصیه می شود منابع یا مخازن آب و لوله های رابط در سایه قرار گرفته و با مواد عایق پوشانده شوند. همچنین بهتر است مخازن آب در زمین مدفون گردند. جهت جلوگیری از افزایش دمای سنگدانه ها، ناشی از تابش مستقیم آفتاب، توصیه می شود سنگدانه ها در زیر سایبان مناسب قرار گیرند.

ت ۷-۱۱-۳-۲ مصالح مصرفی شامل، سنگدانه و مواد سیمانی و آب باید تا حد امکان از دمای کم برخوردار باشند. بدیهی است، دمای بتن پس از مخلوط کردن باید از حداکثر دمای مجاز ریختن آن، کمتر باشد.

برای خنک کردن سنگدانه های درشت در مناطق نسبتاً خشک می توان از پاشش آب بر سطح آن استفاده کرد و اجازه داد تا آب سنگدانه تبخیر شود. به هر حال در صورتی که بخشی از آب در سنگدانه ها باقی بماند، باید آن را در تعیین مقدار آب مورد نیاز برای ساخت مخلوط منظور نمود.

دمای مخلوط بتن باید در حدی باشد که پس از حمل و قبل از ریختن از دمای مجاز تجاوز نکند.

برای محاسبه دمای مخلوط بتن بر مبنای وزن و دمای مصالح مصرفی می توان از رابطه ارایه شده در بخش بتن ریزی در هوای سرد استفاده کرد. اما اگر از یخ به عنوان بخشی از آب مصرفی استفاده می شود، برای محاسبه دمای مخلوط می توان از [رابطه ت ۷-۳](#) بهره گرفت:

رابطه ت ۷-۳

$$T_m = \frac{[0.22(T_s W_s + T_g W_g + T_c W_c) + T_w W_w + T_s W_{ws} + T_g W_{wg} + (0.5T_i - 80)W_i]}{[0.22(W_s + W_g + W_c) + W_w + W_{ws} + W_{wg} + W_i]}$$

که در آن:

T_i : دمای یخ مصرفی بر حسب سلسیوس؛

متن اصلی

تفسیر/توضیح

W_i : وزن یخ بر حسب کیلوگرم است.

لازم به ذکر است که مقدار W_w وزن آب مصرفی پس از کسر مقدار یخ می‌باشد.

بقیه پارامترهای **رابطه ت ۳-۷**، در **رابطه ت ۲-۷** بخش بتن‌ریزی در هوای سرد تعریف شده است.

ت ۳-۳-۱۱-۷ مقدار آب مخلوط بتن باید به مقدار تعیین شده در طرح مخلوط باشد و به هیچ وجه نباید برای جبران افت اسلامپ، بیشتر از آب تعیین شده در طرح مخلوط، آب اضافه کرد. زیرا اضافه کردن آب منجر به افزایش نسبت آب به مواد سیمانی و در نتیجه کاهش مقاومت مکانیکی و دوام بتن می‌شود.

ت ۴-۱۱-۷ انتقال بتن

ت ۱-۴-۱۱-۷ محدودیت ۳۰۰ دور صرفاً برای بتن‌ریزی در هوای گرم اعمال می‌شود و در سایر موارد جنبه توصیه‌ای دارد.

ت ۲-۴-۱۱-۷ در هوای شرجی و گرم، نمی‌توان انتظار داشت که با آب‌پاشی سطح بیرونی کامیون مخلوط‌کن و یا استفاده از گونی خیس در سطح آن افت دمای قابل ملاحظه‌ای حاصل شود. در این حالت لازم است صرفاً از آب خنک برای کاهش دمای دیگ مخلوط‌کن استفاده نمود.

ت ۵-۱۱-۷ بتن‌ریزی

ت ۱-۵-۱۱-۷ محدودیت دمای ۳۲ درجه سلسیوس اختصاص به بتن‌ریزی در هوای گرم ندارد بلکه جنبه عمومی دارد.

ت ۲-۵-۱۱-۷ نرخ تبخیر آب از سطح بتن را می‌توان از **رابطه ت ۴-۷** محاسبه کرد. اگر نرخ تبخیر در بتن‌های معمولی بیشتر از

۳-۳-۱۱-۷ برای جبران افت اسلامپ نباید بیشتر از مقدار آب طرح مخلوط بتن، آب دیگری اضافه شود. با کاهش دمای مخلوط بتن طبق **بند ۲-۵-۱۱-۷** می‌توان افت اسلامپ را کاهش داد. برای طولانی‌تر کردن مدت حفظ اسلامپ بتن، می‌توان از مواد کندگیر یا روان‌کننده یا کاهنده آب که خاصیت کندگیری دارند، استفاده کرد.

ت ۴-۱۱-۷ انتقال بتن

ت ۱-۴-۱۱-۷ انتقال بتن با کامیون مخلوط‌کن باید به نحوی باشد که حداکثر تعداد چرخش جام کامیون به ۳۰۰ دور در طول حمل محدود شود. در مواردی که قرار باشد عمل اختلاط و حمل به صورت توأم انجام شود، لازم است حداقل ۷۰ دور با سرعت چرخش تند، بتن را مخلوط کرد، اما برای بقیه دورها باید سرعت چرخش جام کند باشد. مدت انتقال بتن با کامیون مخلوط‌کن تا اتمام تخلیه بتن از کامیون نباید از یک ساعت بیشتر شود. این مدت می‌تواند با مصرف مواد افزودنی کندگیر یا سیمان‌هایی با دیرگیری و افت اسلامپ کم، با مجوز دستگاه نظارت افزایش یابد.

ت ۲-۴-۱۱-۷ برای جلوگیری از گرم شدن بتن در حین انتقال توصیه می‌شود قبل از استفاده، دمای وسایل و تجهیزات حمل و ریختن مانند دیگ مخلوط‌کن را با کمک آب یا چتایی خیس کاهش داد. توصیه می‌شود رنگ وسایل حمل و ریختن بتن مانند دیگ کامیون حمل بتن، سفید یا رنگ روشن باشد.

ت ۵-۱۱-۷ بتن‌ریزی

ت ۱-۵-۱۱-۷ حداکثر دمای مخلوط بتن در هنگام بتن‌ریزی باید به ۳۲ درجه سلسیوس محدود شود، مگر آن که مهندس مشاور یا دستگاه نظارت پروژه دمای کمتری را تجویز نماید.

ت ۲-۵-۱۱-۷ در مواردی که شرایط محیطی احتمال ترک‌خوردگی ناشی از جمع‌شدگی خمیری را افزایش می‌دهد،

متن اصلی

باید نسبت به حفاظت سطح بتن از تبخیر زیاد به ویژه در دال ها اقدام کرد. دمای زیاد هوا و بتن، رطوبت کم محیط، سرعت زیاد باد و تابش مستقیم آفتاب از عوامل تشدید کننده تبخیر آب از سطح بتن هستند. استفاده از پوشش نایلونی بر سطح بتن، بدون آن که در تماس مستقیم با بتن باشد، یا استفاده از مواد غشاساز جلوگیری کننده از تبخیر پس از اتمام پرداخت سطح، روش مناسبی برای کاهش نرخ تبخیر است. ترک خوردگی ناشی از تبخیر زیاد، لزوماً اختصاص به شرایط هوای گرم ندارد و ممکن است در شرایط معتدل تر نیز حاصل شود.

تفسیر/توضیح

$0.5 \text{ kg/m}^2/\text{h}$ باشد، برای جلوگیری از ترک خوردگی خمیری ناشی از تبخیر باید نسبت به حفاظت سطح بتن برای کاهش نرخ تبخیر اقدام نمود. بدیهی است چنانچه از بتن هایی با آب انداختگی ناچیز مانند بتن های حاوی دوده سیلیس یا بتن خودتراکم استفاده شود، شرایط حفاظتی باید تشدید شود، زیرا ممکن است در نرخ تبخیر کمتر از 0.5 تا $0.25 \text{ kg/m}^2/\text{h}$ نیز ترک خوردگی اتفاق بیافتد. در نرخ تبخیر بیشتر از $0.25 \text{ kg/m}^2/\text{h}$ در این بتن ها ترک خوردگی حتمی خواهد بود.

رابطه ت ۴-۷)

$$E = 5[(T_c + 18)^{2.5} - R(T_a + 18)^{2.5}](V + 4) * 10^{-6}$$

که در آن:

E نرخ تبخیر به $\text{kg/m}^2/\text{h}$

R رطوبت نسبی تقسیم بر ۱۰۰

T_a دمای هوا به درجه سلسیوس

T_c دمای بتن به درجه سلسیوس

V سرعت باد به km/h

ت ۷-۱۱-۳-۵ هر چند در **رابطه ت ۴-۷** تابش آفتاب منظور نشده است، اما عامل تاثیرگذاری می باشد. در رابطه فوق به عامل ارتفاع از سطح دریا (کاهش فشار هوا)، در افزایش شدت تبخیر نیز اشاره نشده است.

در آب و هوای خشک ایران و فلات مرتفع ایران بویژه در هوای گرم و دارای باد، نرخ تبخیر از سطح بتن بیش از اغلب کشورهاست. امروزه در اجرای سازه های بلند باید به این نکات توجه ویژه ای مبذول شود.

ت ۷-۱۱-۴-۵ وزن الیاف با توجه به حجم آن می تواند به صورت درصدی از حجم بتن بدست آید. برای این منظور می توان حجم الیاف را در چگالی آن ضرب نمود تا وزن الیاف محاسبه شود.

ت ۷-۱۱-۶ عمل آوری

ت ۷-۱۱-۱-۶ به روش های عمل آوری مطابق **بند ۷-۷** مراجعه شود.

۷-۱۱-۳-۵ با ایجاد یک حصار یا بادشکن در سمت باد، به ارتفاع حدود یک متر در نزدیکی محل بتن ریزی می توان از سرعت باد در سطح بتن کاست. همچنین می توان با مرطوب کردن این حصار یا بادشکن علاوه بر کاهش سرعت باد، دمای باد بر سطح بتن را کاهش داد. ضمن آن که این اقدامات، بر رطوبت نسبی هوا نیز تاثیرگذار خواهد بود و تبخیر را به شدت کاهش می دهد. چنان که از رابطه فوق بر می آید، کاهش دمای بتن نیز به نوبه خود عامل موثر برای کاهش تبخیر خواهد بود. ایجاد سایبان و حذف تابش مستقیم آفتاب می تواند به کاهش تبخیر منجر شود.

۷-۱۱-۴-۵ در مواردی که نرخ تبخیر در حد زیاد است و امکان کاهش وجود ندارد، می توان از انواع الیاف استفاده کرد. استفاده از الیاف حتی به مقدار حدود 0.1 تا 0.2 درصد حجم بتن می تواند بروز ترک های ناشی از جمع شدگی خمیری را به تاخیر انداخته و یا کاهش دهد. هر چند به کارگیری تمهیدات کاهش نرخ تبخیر، کمک بزرگی در کاهش احتمال ترک خوردگی است.

۷-۱۱-۶ عمل آوری

۷-۱۱-۱-۶ در هوای گرم بهترین روش عمل آوری برای دال ها ایجاد حوضچه آب بر سطح آن ها است. همچنین استفاده از

متن اصلی**تفسیر/توضیح**

چتایی خیس همراه با پوشش نایلون بر روی اعضای بتنی، توصیه می‌شود. چتایی باید در طول مدت عمل‌آوری به‌طور مداوم خیس باشد، اگر چتایی خشک و مجدداً خیس شود، چرخه‌های تر و خشک‌شدن در سطح بتن رخ می‌دهد، و عمل‌آوری مطلوبی حاصل نمی‌شود.

۷-۱۱-۶-۲ برای عمل‌آوری می‌توان از محلول شیمیایی غشاساز با رنگ روشن یا سفید استفاده نمود. برای بتن‌های پرمقاومت با نسبت آب به مواد سیمانی کمتر از ۰/۴۲، استفاده از روش‌های صرفاً جلوگیری کننده از تبخیر، مانند استفاده از پوشش نایلونی تنها، و محلول شیمیایی غشاساز توصیه نمی‌شود، مگر آن‌که استفاده از آن‌ها توسط دستگاه نظارت، بلامانع تشخیص داده شود.

۷-۱۱-۶-۳ برای مدت عمل‌آوری مورد نیاز به **جدول ۶-۷** مراجعه شود. در این جدول رده عمل‌آوری، شرایط محیطی، نوع سیمان و دمای متوسط سطح بتن یا هوای مجاور در نظر گرفته شده است.

۷-۱۱-۷ قالب‌برداری**ت ۷-۱۱-۷ قالب‌برداری**

۷-۱۱-۷-۱ زمان قالب‌برداری در هوای گرم مطابق **بند ۹-۶** **فصل ۹** (قالب‌بندی) می‌باشد.

ت ۷-۱۱-۷-۱ کسب مقاومت اولیه در دمای زیاد با نرخ بیشتری حاصل می‌شود و زمان قالب‌برداری کوتاه‌تر خواهد شد.

فصل هشتم

ارزیابی و پذیرش بتن

فصل هشتم

ارزیابی و پذیرش بتن

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱-۸ گستره

ت ۱-۸ گستره

ضوابط این فصل به ارزیابی و پذیرش بتن اختصاص دارد و شامل موارد زیر است:

الف- کلیات؛

ب- محل و تواتر نمونه برداری؛

پ- ضوابط پذیرش بتن (بتن تازه، مقاومت و دوام)؛

ت- بررسی بتن کم مقاومت؛

ث- بررسی بتن کم دوام.

۲-۸ کلیات

ت ۲-۸ کلیات

ت ۱-۲-۸-۱ موارد ظاهری شامل: عدم همگنی بتن (جداشدگی)، آب انداختن، عدم پخش الیاف، وجود کلوخه و غیره است.

ت ۲-۲-۸-۲ برخی از این موارد را نمی‌توان با انجام آزمایش روی بتن کنترل نمود و لازم است موارد اجرایی به صورت کامل و صحیح رعایت شود و دستگاه نظارت مسئولیت کنترل و پذیرش را به عهده دارد. گاه به کمک مغزه گیری از مناطق مشکوک که کیفیت آن از نظر اجرایی، بویژه تراکم و عمل آوری، مورد تردید بوده است، می‌توان از صحت اجرا اطمینان حاصل نمود.

ت ۳-۲-۸-۳ نمونه برداری طبق نظر و درخواست ناظر انجام می‌شود. نمونه برداری باید به صورت غیرگزینشی بوده و به زمان خاص یا روانی خاصی وابسته نباشد. بدیهی است بتن‌هایی که از نظر ظاهر و روانی

۱-۲-۸-۱ پذیرش بتن از نظر کیفیت بتن تازه: بتن تازه باید دارای مشخصات قابل قبول مندرج در مشخصات فنی خصوصی پروژه باشد. رعایت محدوده روانی مجاز، محدوده درصد هوای مجاز، محدوده دمای مجاز و مشخصات ظاهری برای پذیرش بتن تازه الزامی است.

۲-۲-۸-۲ پذیرش بتن از نظر نحوه اجرا: عملیات اجرایی شامل؛ آماده سازی قالب، آرماتوربندی و محل بتن ریزی، ریختن، پخش و جای دادن، تراکم، پرداخت و عمل آوری بتن باید طبق ضوابط این آیین نامه یا مشخصات فنی انجام شود. در غیر این صورت بتن، مورد پذیرش قرار نمی‌گیرد و کیفیت آن مورد تردید خواهد بود.

۳-۲-۸-۳ پذیرش بتن از نظر مقاومت: پذیرش مقاومت فشاری بتن در کارگاه بر اساس نتایج مقاومت فشاری نمونه‌های برداشته شده از بتن تازه صورت می‌گیرد. نمونه برداری از بتن

متن اصلی

باید به صورت تصادفی در طول مدت مصرف بتن انجام شود. تهیه آزمون‌ها و نگهداری آن‌ها در «شرایط استاندارد»، باید طبق استانداردهای ملی ۳۲۰۵ یا ۱۶۰۸-۲ انجام شود.

تفسیر/توضیح

در محدوده قابل قبول نیستند، نباید مصرف شوند و نمونه‌گیری از آن‌ها موضوعیت ندارد. به هر حال ایجاد ضابطه خاص در نمونه‌برداری مانند شرایط خاص جوی و نظایر آن نیز قابل قبول نیست، زیرا مبانی آماری ضوابط پذیرش مقاومت یا دوام را مخدوش می‌کند. پذیرش بتن ممکن است در برخی موارد از نظر مقاومت خمشی، کششی و غیره نیز مورد نیاز باشد. در این صورت باید ضوابط مربوط در مشخصات فنی پروژه ذکر شود.

ت ۴-۱-۲-۸ به تفسیر **بند ۳-۱-۲-۸**، پذیرش بتن از نظر مقاومت فشاری مراجعه شود.

۴-۱-۲-۸ پذیرش بتن از نظر دوام: پذیرش بتن از نظر دوام در کارگاه بر اساس نتایج آزمایش‌های دوام نمونه‌های برداشته شده از بتن تازه صورت می‌گیرد. تهیه آزمون‌ها و نگهداری آن‌ها در «شرایط استاندارد»، باید طبق استانداردهای ملی ۳۲۰۵ و یا ۱۶۰۸-۲ انجام شود.

۳-۸ محل و تواتر نمونه‌برداری

ت ۳-۸ محل و تواتر نمونه‌برداری

۱-۳-۸ محل و تواتر نمونه‌برداری بتن تازه

ت ۱-۳-۸ محل و تواتر نمونه‌برداری بتن تازه

۱-۳-۸ نمونه‌برداری برای تعیین کیفیت بتن تازه در هر سازه و هر نوع و هر رده بتن باید در پای کار، صورت گیرد. پذیرش بتن تازه برای هر نوع و رده در هر سازه نیز به صورت جداگانه خواهد بود. نمونه‌برداری از بتن تازه باید طبق استاندارد ملی ۳۲۰۱-۱ انجام گیرد.

ت-۱-۳-۸ گاه لازم است از بتن آماده قبل از اضافه نمودن افزودنی یا آب، نمونه‌گیری شود و کیفیت آن مورد ارزیابی قرار گیرد. به هر حال برای بتن‌های مصرفی در پروژه باید نمونه‌برداری از بتن مصرفی پس از افزودن آب یا هر نوع افزودنی (در صورت مجاز بودن) در پای کار انجام گیرد. بتن آماده معمولاً باید با توجه به نیاز پروژه از نظر روانی برای پمپ کردن ارسال شود، اما گاه بتن آماده با روانی کمتر از حد مورد نیاز به پای کار می‌رسد و لازم است به نحو مقتضی روانی آن بیشتر شود.

حداقل تعداد نوبت‌های نمونه‌برداری از بتن تازه مطابق **بندهای ۲-۳-۸ یا ۳-۲-۳-۸** خواهد بود.

در صورتی که از دو یا چند نوع بتن مختلف (سبک، سنگین، حباب‌دار، الیافی و خودتراکم، همچنین بدون افزودنی و با افزودنی) در یک سازه استفاده شود، نمونه‌برداری مورد نظر باید جداگانه انجام شود. بلوک‌های مختلف مشابه یکدیگر، سازه‌های مختلف و جدا از یکدیگر تلقی می‌شوند و ضوابط و تواتر نمونه‌برداری برای هر یک از آن‌ها به صورت جداگانه کاربرد دارد، حتی اگر بتن آن‌ها از یک واحد تولید بتن و در یک زمان تامین شود. به هر حال سازه‌های جداگانه، سازه‌هایی هستند که تجزیه و تحلیل و طراحی آن‌ها جداگانه انجام می‌شود.

دستگاه نظارت، با توجه به بروز هرگونه شک یا تغییرات ظاهری در بتن تازه، مجاز به نمونه‌برداری در نوبت‌های بیشتری است. در این موارد نمونه‌برداری را می‌توان از کامیون مخلوط‌کن یا سایر وسایل حمل، به صورت منفرد بعد از تخلیه حدود ۳۰۰ لیتر بتن انجام داد.

۲-۳-۸ محل و تواتر نمونه‌برداری برای مقاومت

ت ۲-۳-۸ محل و تواتر نمونه‌برداری برای مقاومت

۱-۲-۳-۸ نمونه‌برداری برای مقاومت در هر سازه و از هر نوع و هر رده بتن باید در پای کار صورت گیرد. پذیرش بتن از نظر

ت ۱-۲-۳-۸ در صورت انتقال بتن به کارگاه توسط کامیون مخلوط‌کن، نمونه‌گیری باید پس از افزودن تمام اجزای بتن (از جمله

متن اصلی

مقاومت نیز برای هر نوع و رده در هر سازه نیز به صورت جداگانه انجام می‌شود.
در نوبت‌های نمونه‌برداری برای تعیین مقاومت بتن، لازم است نمونه‌برداری از بتن تازه طبق استاندارد ملی ۱-۳۲۰۱، از وسیله حمل بتن به صورت مرکب باشد.

تفسیر/توضیح

افزودنی‌های شیمیایی یا معدنی، الیاف و غیره) به صورت مرکب از کامیون مخلوط‌کن انجام شود.
بدیهی است باید بین انطباق مقاومتی بتن آماده با رده مورد نظر و انطباق مقاومتی بتن مصرفی در یک سازه تفاوت قائل شد.
بلوک‌های مختلف مشابه یکدیگر، سازه‌های مختلف و جدا از یکدیگر تلقی می‌شوند و ضوابط و تواتر نمونه‌برداری برای هر یک از آن‌ها به صورت جداگانه کاربرد دارد، حتی اگر بتن آن‌ها از یک واحد تولید بتن و در یک زمان تامین شود. به هر حال سازه‌های جداگانه، سازه‌هایی هستند که تجزیه و تحلیل و طراحی آن‌ها جداگانه انجام می‌شود.

در صورتی که از دو یا چند نوع بتن مختلف (سبک، سنگین، حباب‌دار، الیافی و خودتراکم، همچنین بدون افزودنی و با افزودنی) در یک سازه استفاده شود، نمونه‌برداری مورد نظر باید جداگانه انجام شود.
در صورت به کارگیری از دو یا چند رده مقاومتی یا مقاومت‌های مشخصه مختلف در یک سازه، ضوابط نمونه‌برداری برای هر یک به صورت جداگانه اعمال می‌شود.

ت ۸-۳-۲ به تفسیر **بند ۸-۳-۱** مراجعه شود.
الف- هر نوبت کاری، بخشی از شبانه روز را تشکیل می‌دهد که ممکن است ۸ ساعت یا بیشتر باشد.
ب- در این مورد شالوده یا سایر اعضا می‌تواند در نظر گرفته شود.
پ- مقصود از سطح دال و دیوار، سطح یک وجه آن می‌باشد و نباید مجموع دو وجه در نظر گرفته شود.
ت- در صورتی که تیر و کلاف با دال یا شالوده بتن‌ریزی شوند، ضوابط آن قطعات نیز در نظر گرفته می‌شود و هر یک تعداد نوبت بیشتری بدست دهد ملاک خواهد بود.
ث- مقصود از طول ستون ارتفاع از کف طبقه تا زیر تیر یا دال خواهد بود. تیرهای طره‌ای دارای ضوابطی مانند ستون خواهد بود.

ت ۸-۳-۲-۳ دستگاه نظارت با توجه به اهمیت سازه و عدم وجود یکنواختی مطلوب در ساخت بتن می‌تواند مقادیر بتن برای نمونه‌برداری از بتن‌هایی با حجم پیمانانه کمتر از یک متر مکعب را کاهش دهد، تا تعداد نوبت‌های نمونه‌برداری بیشتر شود و در صورتی که یکنواختی مجدداً حاصل شود، می‌تواند از تواتر نمونه‌برداری **بند ۸-۳-۲-۲** استفاده کند.

وقتی بتن با کامیون مخلوط‌کن حمل می‌شود حجم هر پیمانانه، همان حجم بتن کامیون مخلوط‌کن خواهد بود و چنانچه برای مثال، در هر نوبت، ۶ متر مکعب بتن حمل شود، احجام مرتبط با تواتر نمونه‌برداری حداکثر در ۲ ضرب می‌شود. بطور مثال چنانچه هر نوبت ساخت بتن نیم متر مکعب باشد و این حجم بتن در یک وسیله خاص

۸-۳-۲-۲ در مواردی که حجم هر پیمانانه بتن در پای کار یک متر مکعب باشد، تواتر نمونه‌برداری باید برای یک سازه و هر نوع و رده بتن، حداقل برابر با بیشترین مقادیر «الف» تا «ث» زیر باشد:

الف- یک نمونه‌برداری در هر نوبت کاری روزانه؛

ب- هر ۳۰ متر مکعب بتن؛

پ- هر ۱۵۰ متر مربع سطح دال و دیوار؛

ت- هر ۱۰۰ متر طول تیر و کلاف، در مواردی که جدا از سایر قطعات بتن‌ریزی شوند؛

ث- هر ۵۰ متر طول ستون و تیر طره‌ای.

۸-۳-۲-۳ در مواردی که حجم هر پیمانانه بتن در پای کار بیشتر یا کمتر از یک متر مکعب باشد مقادیر «ب» تا «ث» **بند ۸-۳-۲-۲** را می‌توان به همان نسبت افزایش یا کاهش داد، مشروط بر آن که این نسبت بیش‌تر از ۲ یا کمتر از نصف نشود. این افزایش را در مواردی که بتن دارای گواهی‌نامه خاص یا پروانه استاندارد ملی باشد، می‌توان اعمال کرد. در مواردی که بتن توسط دستگاه نظارت، بدلیل عدم انطباق با رده، نامناسب تشخیص داده شده باشد، تواتر سخت‌گیرانه بکار گرفته می‌شود، و چنانچه انطباق با رده، مجدداً تأیید شود، تواتر معمولی به کار گرفته خواهد شد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

حمل شود، می توان احجام تواتر نمونه برداری **بند ۸-۳-۲-۲** را با توجه به نظر دستگاه نظارت در ۰/۵ ضرب نمود. علاوه بر دارا بودن پروانه استاندارد گاه مراجع ذی صلاح دیگری مانند مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی اقدام به صدور گواهی نامه فنی می نمایند که در این مورد قابل استناد است.

ت ۸-۳-۲-۴ بندهای مربوط به تواتر نمونه برداری برای سازه های درجا ریخته، معتبر می باشد، و برای قطعات پیش ساخته و منفرد مانند تیر برق، تراورس یا صندوقه های مورد استفاده در صنعت برق و مخابرات، اعتبار ندارد، مگر اینکه دستگاه نظارت تشخیص دهد که از این ضوابط می توان در اینگونه موارد نیز بهره برد.

ت ۸-۳-۲-۵ استفاده از بتن آماده استاندارد یا بتن دارای گواهی نامه خاص از مراکز ذیصلاح یا بتن دارای سابقه مناسب مقاومتی و یا به کارگیری طرح مخلوط دارای سابقه مناسب (به شرط عدم تغییر اجزای بتن) می تواند دلیل مناسبی بر رضایت بخش بودن کیفیت بتن تلقی شود. به هر حال دستگاه نظارت با مسئولیت خود از درخواست نمونه برداری و انجام آزمایش، می تواند صرف نظر نماید.

ت ۸-۳-۳ محل و تواتر نمونه برداری برای دوام

ت ۸-۳-۳-۱ در مواردی که الزامات خاصی در مورد دوام در مشخصات فنی ذکر شده است، باید روش نمونه برداری و نوع نمونه ها توسط مهندس مشاور مشخص شود. با توجه به نوع آزمایش مورد نظر در ارتباط با دوام، معمولاً روش نمونه برداری و تهیه آزمونه ها آماده سازی آن ها در استاندارد مربوط مشخص می شود.

ت ۸-۳-۳-۲ به تفسیر **بند ۸-۳-۱** مراجعه شود. بلوک های مختلف مشابه یکدیگر، سازه های مختلف و جدا از یکدیگر تلقی می شوند و ضوابط و تواتر نمونه برداری برای هر یک از آن ها به صورت جداگانه کاربرد دارد، حتی اگر بتن آن ها از یک واحد تولید بتن و در یک زمان تامین شود. به هر حال سازه های جداگانه، سازه هایی هستند که تجزیه و تحلیل و طراحی آن ها جداگانه انجام می شود.

در صورتی که از دو یا چند نوع بتن مختلف (سبک، سنگین، حباب دار، الیافی و خودتراکم، همچنین بدون افزودنی و با افزودنی) در یک سازه استفاده شود، نمونه برداری مورد نظر باید جداگانه انجام شود. در صورت به کارگیری از دو یا چند رده دوام یا دوام مشخصه مختلف در یک سازه، ضوابط نمونه برداری برای هر یک به صورت جداگانه اعمال می شود.

۸-۳-۲-۴ در هر سازه برای هر نوع و هر رده بتن، حداقل ۶ نوبت نمونه برداری، صرف نظر از حجم یا سطح بتن، ضرورت دارد.

۸-۳-۲-۵ در مواردی که کل حجم هر نوع یا هر رده بتن در یک سازه از ۳۰ مترمکعب کمتر باشد، مشروط بر اینکه به تشخیص دستگاه نظارت، دلیلی بر رضایت بخش بودن کیفیت مقاومت بتن وجود داشته باشد، می توان از نمونه برداری برای مقاومت و آزمایش آن صرف نظر کرد.

۸-۳-۳ محل و تواتر نمونه برداری برای دوام

۸-۳-۳-۱ نمونه برداری برای آزمایش های دوام در مواردی صورت می گیرد که در مشخصات فنی ضوابطی برای آن ارایه شده باشد. نمونه برداری از بتن باید در پای کار انجام گیرد. در نوبت های نمونه برداری برای دوام بتن، لازم است نمونه برداری از بتن تازه طبق استاندارد ملی ۱-۳۲۰۱، از وسیله حمل بتن به صورت مرکب باشد.

۸-۳-۳-۲ نمونه برداری در هر سازه برای هر نوع و هر رده بتن از نظر دوام، جداگانه انجام می شود و پذیرش آن نیز بر همین منوال خواهد بود.

متن اصلی

۳-۳-۳-۸ در مواردی که حجم هر پیمانۀ بتن در پای کار یک متر مکعب باشد، تواتر نمونه‌برداری بیشترین مقادیر «الف» تا «ث» زیر است:

الف- حداقل یک نوبت نمونه‌برداری از هر ۶ نوبت کاری یا ۶ نوبت نمونه‌برداری برای مقاومت؛

ب- هر ۲۰۰ متر مکعب بتن؛

پ- هر ۱۰۰۰ متر مربع سطح دال و دیوار؛

ت- هر ۵۰۰ متر طول تیر و کلاف در صورتی که جدا از سایر قطعات بتن‌ریزی شوند؛

ث- هر ۲۵۰ متر طول ستون و تیر طره‌ای.

۴-۳-۳-۸ در مواردی که حجم هر پیمانۀ بتن در پای کار بیشتر یا کمتر از یک متر مکعب باشد مقادیر «ب» تا «ث» **بند ۳-۳-۳-۸** را می‌توان به همان نسبت افزایش یا کاهش داد، مشروط بر آن که این نسبت بیش‌تر از ۲ یا کمتر از نصف نشود. این افزایش را در مواردی که بتن دارای گواهی‌نامه خاص یا پروانه استاندارد ملی باشد می‌توان اعمال کرد در مواردی که بتن توسط دستگاه نظارت، بدلیل عدم انطباق با رده دوام، نامناسب تشخیص داده شده باشد، تواتر سخت‌گیرانه بکار گرفته می‌شود، و چنانچه انطباق با رده، مجدداً تأیید شود، تواتر معمولی به کار گرفته خواهد شد.

۵-۳-۳-۸ در مواردی که انجام آزمایش‌های دوام ضرورت دارد، در یک سازه برای هر نوع و هر رده بتن از نظر دوام، حداقل ۳ نوبت نمونه‌برداری لازم است.

۴-۸ ضوابط پذیرش بتن

۱-۴-۸ پذیرش بتن تازه

در مواردی که در مشخصات فنی پروژه محدوده خاصی برای پذیرش بتن تازه ارایه نشده باشد، ضوابط «الف» تا «ج» زیر باید رعایت شود:

الف- در مواردی که «بیشینه مقدار اسلامپ» بتن ذکر شده باشد، نباید از آن تجاوز شود و کاهش آن نیز به مقدار حداکثر ۳۰ درصد محدود شود.

تفسیر/توضیح

ت ۳-۳-۳-۸ به تفسیر **بند ۲-۲-۳-۸** مراجعه شود.

ت ۴-۳-۳-۸ چنانچه حجم وسیله حمل بیش از ۲ متر مکعب باشد، از هر ۴۰۰ متر مکعب بتن یا هر ۲۰۰۰ متر مربع سطح دال و دیوار یا هر ۱۰۰۰ متر طول تیر و کلاف و هر ۵۰۰ متر طول ستون، یک نوبت نمونه‌برداری (شامل چند نمونه) انجام می‌شود اما اگر همین بتن دارای گواهی‌نامه خاص یا پروانه استاندارد و سابقه مناسب نباشد، احجام و مقادیر تواتر نمونه‌برداری مجدداً نصف می‌شود.

ت ۴-۸ ضوابط پذیرش بتن

ت ۱-۴-۸ پذیرش بتن تازه

در صورتی که رده اسلامپ طبق استاندارد ملی ۱۲۲۸۴-۱ قید شود، اسلامپ بتن باید در محدوده مورد نظر آن رده اسلامپ قرار گیرد و رواداری‌های ذکر شده موضوعیت نخواهد داشت. اعتبار نتایج آزمایش اسلامپ در محدوده ۱۰ تا ۲۱۰ میلی‌متر است. بنابراین اگر رواداری‌های ذکر شده عددی خارج از این محدوده را بدست دهد، معتبر نخواهد بود.

در همه مواردی که حداقل روانی با توجه به رواداری‌ها مشخص می‌شود، کارایی مورد نظر باید تامین شود بگونه‌ای که امکان به‌کارگیری بتن وجود داشته باشد.

متن اصلی

ب- در مواردی که «مقدار اسلامپ» به صورت متوسط ذکر شده باشد، رواداری آن باید به ± 20 درصد محدود شود، مشروط بر آن که حداکثر آن از ۲۱۰ میلی متر بیشتر نشود.

پ- در مواردی که «بیشینه مقدار جریان اسلامپ» برای بتن خودتراکم ذکر شده باشد، نباید از آن تجاوز شود، و کاهش آن نیز به مقدار حداکثر ۱۵ درصد محدود شود، مشروط بر آن که از محدوده جریان اسلامپ بتن خودتراکم خارج نشود.

ت- در مواردی که «جریان اسلامپ» به صورت متوسط ذکر شده باشد، رواداری آن باید به ± 7 درصد محدود شود، مشروط بر آن که از محدوده جریان اسلامپ بتن خودتراکم خارج نشود.

ث- در مواردی که حداقل یا حداکثر درصد حباب هوای بتن ذکر شود، رعایت آن ها ضرورت دارد و اگر مقدار درصد حباب هوا بدون حداقل و حداکثر، ذکر شود، رواداری آن ± 20 درصد مقدار ذکر شده، خواهد بود.

ج- در مواردی که حداقل یا حداکثر دمای مجاز بتن ذکر شود، رعایت آن ها ضرورت خواهد داشت و اگر دمای بتن بدون ذکر حداقل یا حداکثر، به صورت دمای هدف اعلام شود، رواداری آن ± 2 درجه سلسیوس خواهد بود.

تفسیر/توضیح

در مواردی که رواداری های روانی محاسبه می شود اعداد باید پس از گرد کردن به نزدیک ترین عدد صحیح با تقریب ۱۰ میلی متر، ملاک قرار گیرد.

برای درصد حباب هوای کمتر از ۵ درصد، رواداری مجاز ± 25 درصد مقدار مزبور خواهد بود.

۲-۴-۸ پذیرش مقاومت بتن

۲-۴-۸-۱ در هر سازه و برای هر نوع و هر رده مقاومت بتن، انطباق بر رده مورد نظر زمانی وجود دارد که هر دو شرط «الف» و «ب» زیر برقرار باشد:

الف- میانگین نتایج هر سه نمونه متوالی مقاومت فشاری بتن کمتر از مقاومت مشخصه نباشد.

ب- هیچ یک از نتایج مقاومت فشاری نمونه بتن کمتر از ۹۰ درصد مقاومت مشخصه نباشد.

۲-۴-۸ پذیرش مقاومت بتن

۲-۴-۸-۱ با توجه به ضوابط این بند، احتمال اینکه بتنی بر اساس روابط مقاومت هدف طرح مخلوط، طراحی و ساخته شود و انطباق با رده حاصل نشود، حدود یک تا دو درصد خواهد بود. بطور کلی چنانچه، در پذیرش مقاومتی بتن ضابطه «الف» و «ب» برای هر مجموعه سه نمونه متوالی رعایت شود، احتمال اینکه رخدادهای کمتر از مقاومت مشخصه حاصل شود کمتر از حدود ۹ درصد خواهد بود.

چنانچه برای مثال فقط ۶ نمونه گیری موجود باشد، هر سه نمونه متوالی عبارتست از (۱ و ۲ و ۳)، (۲ و ۳ و ۴)، (۳ و ۴ و ۵)، (۴ و ۵ و ۶). بدین ترتیب میانگین نتایج هر سه نمونه متوالی باید کمتر از مقاومت مشخصه نباشد. لازم است نتایج نمونه ها با توجه به تاریخ و ساعت نمونه برداری مرتب شده و سپس مورد استفاده قرار گیرند. از نتیجه هیچ نمونه ای نباید صرف نظر کرد، مگر آن که دلایل و مستنداتی در دست باشد که نشان دهد نتایج این نمونه (یا آزمونه های آن) اعتبار و صحت کافی را ندارند.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

به هر حال نمی‌توان چنانچه یک نمونه کمتر از مقاومت مشخصه و بیشتر از ۰/۹ مقاومت مشخصه باشد بتن را غیر منطبق با رده دانست، و لازم است که ضوابط آماری را برای سه نمونه متوالی مورد بررسی قرار داد.

ت ۸-۴-۲ در صورتی که آزمون‌های مکعبی ۱۵۰ میلی‌متری تهیه و مورد آزمایش قرار گیرد، لازم است نتایج آن به نتایج استوانه‌ای استاندارد تبدیل شود. تعداد آزمون‌های مکعبی ۱۰۰ میلی‌متری، باید حداقل ۳ عدد باشد. تبدیل نتایج می‌تواند بر اساس **جدول ۸-۱** برای بتن‌های با وزن مخصوص معمول و بتن سبک (مطابق زیرنویس **جدول ۸-۱**) انجام شود. به دلیل پراکندگی بیشتر نتایج آزمون‌های ۱۰۰ میلی‌متری، لازم است حداقل سه آزمون مورد استفاده قرار گیرد. تبدیل نتایج مقاومت آزمون‌های ۱۰۰ میلی‌متری به ۱۵۰ میلی‌متری ضرورت ندارد. در صورتی که مقاومت فشاری در سنین دیگری نیز مبنای قضاوت خاص قرار می‌گیرد، تهیه و آزمایش دو آزمون با قطر یا بعد ۱۵۰ میلی‌متر یا سه آزمون با قطر یا بعد ۱۰۰ میلی‌متر برای هر سن ضروری خواهد بود. لازم است به دلیل وجود نقص‌های احتمالی در آزمون‌ها تعداد آن‌ها بیشتر از حداقل ذکر شده باشد تا بتوان در صورت نیاز از آن‌ها استفاده کرد. مجوز استفاده از آزمون‌های کوچکتر بدلیل افزایش سطح مقاومت بتن‌ها در سال‌های اخیر و لزوم عدم افزایش ظرفیت دستگاه‌های تعیین مقاومت فشاری، صادر شده است. همچنین سبکی قالب و وزن این آزمون‌ها شرایط بهتری را از نظر کار کردن با آن‌ها و کاهش حجم اشغال در اطاق مرطوب یا مخزن آب نگهداری، فراهم می‌کند.

ت ۸-۴-۲-۳ توصیه می‌شود، در چنین حالتی آزمون سوم، در صورت وجود، مورد آزمایش قرار گیرد و سپس نتیجه کوچکتر که بیش از ۷/۵ درصد مقدار میانگین با مقدار میانگین نتایج موجود اختلاف دارد، حذف و میانگین نتایج باقیمانده به شرط اینکه اختلاف نتایج آن‌ها با میانگین از ۷/۵ درصد میانگین بیشتر نباشد، محاسبه و گزارش شود. در صورتی که تعداد آزمون‌ها در یک سن بیشتر از سه آزمون باشد نیز می‌توان مانند حالتی که نتیجه سه آزمون در دست است عمل نمود. در مواردی که نتیجه کوچکتر با میانگین نتایج بیش از ۷/۵ درصد میانگین اختلاف داشته باشد، این نتیجه حذف و میانگین نتایج آزمون‌های باقیمانده، بعنوان نتیجه نمونه گزارش می‌شود.

کاهش نتایج و ایجاد اختلاف زیاد بین مقاومت آزمون‌ها می‌تواند حاصل وجود نقص یا نقایص خاصی در مراحل نمونه‌برداری، ریختن در قالب، تراکم، خارج کردن از قالب، نگهداری استاندارد اولیه و نگهداری نهایی (از نظر دما و رطوبت)، جابجایی و حمل،

۸-۴-۲ منظور از نتیجه مقاومت فشاری هر نمونه، میانگین نتایج حداقل دو آزمون استوانه‌ای به قطر اسمی ۱۵۰ و ارتفاع اسمی ۳۰۰ میلی‌متر، در سن ۲۸ روز یا هر سن مقرر شده دیگری برای مقاومت مشخصه است. در مواردی که از آزمون‌های استوانه‌ای به قطر اسمی ۱۰۰ و ارتفاع اسمی ۲۰۰ میلی‌متر استفاده می‌شود، میانگین نتایج حداقل سه آزمون باید به عنوان نتیجه هر نوبت نمونه‌برداری در نظر گرفته شود. برای ارزیابی کیفیت مقاومت بتن، قبل یا بعد از موعد مقرر، می‌توان حداقل یک آزمون دیگر را به کار گرفت.

۸-۴-۲-۳ در مواردی که اختلاف مقاومت دو آزمون، کمتر از ۱۵ درصد میانگین آن‌ها باشد، میانگین مزبور گزارش می‌شود. در غیر این صورت نتیجه آن نوبت نمونه‌برداری از فهرست نتایج حذف خواهد شد، مگر آن که بتوان نشان داد که «نتیجه کمتر» به دلیل وجود یک نقص در نمونه‌برداری یا قالب‌گیری و نگهداری و آزمایش آن آزمون بوده است. در این حالت «نتیجه کمتر» حذف و «نتیجه بیشتر» به عنوان نتیجه نمونه‌برداری گزارش می‌شود.

متن اصلی

تفسير / توضیح

کلاهک‌گذاری و آزمایش مقاومت فشاری و همچنین غیر استاندارد بودن قالب، لب‌پری‌دگی و کرمو بودن و غیره باشد. بنابراین حذف نتیجه کمتر کاملاً توجیه پذیر است.

قالب‌های مکعبی یا استوانه‌ای که سطوح تحت بارگذاری آن‌ها، دارای ناهمواری بیش از حد مجاز مطابق استانداردهای ملی ۱۶۰۸- یا ۶۰۴۸ باشند، مقاومت‌های کمتری را بدست می‌دهند. همچنین اگر سطوح تحت بارگذاری نسبت به ارتفاع آن‌ها، بیش از حد مجاز از گونیا بودن فاصله داشته باشد، نتیجه مقاومت را کاهش می‌دهد. در مجموع ممکن است یک قالب مکعبی نامناسب و غیر استاندارد مقاومت بتن را تا ۲۰ درصد نیز کاهش دهد. کلاهک‌گذاری در قالب‌های استوانه‌ای باید همواری و گونیا بودن را طبق استانداردهای ملی ۱۳۵۸۴ و ۱۹۳۸۶ فراهم نماید، در غیر اینصورت با کاهش مقاومت مواجه خواهیم شد.

متأسفانه بسیاری از قالب‌های موجود در کشور از انطباق با استاندارد برخوردار نیستند و باید از مصرف آن‌ها خودداری کرد. برخی از قالب‌های پلیمری که در ابتدا منطبق با استاندارد هستند در اثر گذشت زمان و تابش مستقیم آفتاب ممکن است دچار تابیدگی و اعوجاج بیش از حد مجاز شوند و باید آن‌ها در فواصل زمانی خاص کنترل و واسنجی نمود. همچنین می‌توان آزمون‌های ساخته شده در آن‌ها مورد بررسی قرار داد.

۸-۴-۴ در مواردی که از آزمون‌های مکعبی برای تعیین مقاومت بکار گرفته می‌شود، برای تبدیل مقاومت آزمون مکعبی به استوانه‌ای می‌توان از **جدول ۸-۱** استفاده کرد.

جدول ۸-۱ تبدیل مقاومت بتن معمولی و سبکدانه، از آزمون مکعبی ۱۵۰ میلی‌متر به آزمون استوانه‌ای به قطر ۱۵۰ میلی‌متر

مقاومت فشاری مکعبی ۱۵۰ میلی‌متری، مگاپاسکال	۲۵	۳۰	۳۵	۴۰	۴۵	۵۰	۵۵	۶۰	۶۵	۷۰	۷۵
مقاومت فشاری استوانه استاندارد، مگاپاسکال	۲۰	۲۵	۳۰	۳۵	۴۰	۴۵	۵۰	۵۵	۶۰	۶۵	۷۰

۱- برای تبدیل مقاومت مکعبی کمتر از ۲۵ مگاپاسکال به استوانه استاندارد، مقدار آن بر ۱/۲۵ تقسیم می‌شود.

۲- برای مقاومت‌های بین اعداد ذکر شده در جدول، کافی است ۵ مگاپاسکال از نتیجه مکعبی کم شود تا نتیجه استوانه‌ای حاصل شود.

۳- در صورت استفاده از مکعب ۱۰۰ میلی‌متری، تبدیل آن به استوانه ۱۰۰ میلی‌متری مشابه جدول فوق خواهد بود. هرچند در عمل مقاومت مکعب ۱۰۰ و ۱۵۰ میلی‌متری و همچنین مقاومت استوانه ۱۰۰ و ۱۵۰ میلی‌متری با یکدیگر تفاوت دارند، اما تبدیل آن‌ها ضرورت ندارد و صرفاً از حداقل سه آزمون کوچک‌تر به‌جای حداقل دو آزمون بزرگتر استفاده می‌شود. به‌رحال حداقل قطر آزمون استوانه‌ای باید از سه برابر حداکثر اندازه اسمی سنگدانه کمتر نباشد و برای آزمون مکعبی نیز باید از ۳/۵ برابر حداکثر اندازه اسمی سنگدانه کمتر نباشد.

۴- برای بتن‌های سبک‌دانه، نسبت مقاومت فشاری آزمون مکعبی ۱۵۰ میلی‌متری به استوانه به قطر ۱۵۰ میلی‌متر، برای رده‌های مقاومتی تا ۴۰ مگاپاسکال برابر با ۱/۰۵ و برای مقاومت‌های بیشتر تقریباً یک است.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۸-۴-۲-۵ در مواردی که ضوابط پذیرش مقاومت بتن طبق بند ۸-۴-۲-۱ برآورده نشود، بتن منطبق بر رده یا مقاومت مشخصه نیست. ولی اگر تنها ضابطه «ب» برقرار باشد، می‌توان نتیجه بتن را از نظر سازه‌ای پذیرفت، اما باید با اصلاح طرح مخلوط و یا دقت در ساخت بتن از تکرار آن جلوگیری شود. در مواردی که ضابطه «ب» برآورده نشود، لازم است بررسی «بتن کم مقاومت» در دستور کار قرار گیرد. در بررسی «بتن کم مقاومت»، امکان دارد، پذیرش بتن از نظر تامین مقاومت سازه‌ای فراهم آید.

۸-۴-۲-۵ عدم انطباق بتن با رده یا مقاومت مشخصه نمی‌تواند به تنهایی دلیلی برای تخریب عضو یا قطعه مورد نظر و یا سازه باشد. همواره یک سوی بررسی بتن کم مقاومت، می‌تواند پذیرش سازه‌ای بتن از نظر تامین مقاومت یا باربری سازه باشد. تعمیر و تقویت و یا تخریب بتن و سایر اقدامات مقتضی می‌تواند پس از بررسی بتن کم مقاومت نیز در دستور کار قرار گیرد.

۸-۴-۳ پذیرش دوام بتن

۸-۴-۳ پذیرش دوام بتن

۸-۴-۳-۱ ضابطه پذیرش دوام بتن را مشخصات فنی پروژه تعیین می‌کند. در مواردی که این ضابطه ذکر نشده باشد، باید دو شرط «الف» و «ب» زیر در هر سازه و برای هر نوع بتن و هر رده دوام، برآورده شود: الف- میانگین نتایج هر سه نمونه متوالی دوام بتن، نباید کمتر از معیار حداقل دوام و یا بیشتر از معیار حداکثر دوام مشخصه باشد. ب- هیچ‌یک از نتایج آزمایش نمونه دوام نباید بیش از ۱/۲۵ برابر معیار حداکثر و یا کمتر از ۸۰ درصد معیار حداقل دوام مشخصه باشد.

۸-۴-۳-۱ لازم است نتایج نمونه‌ها با توجه به تاریخ نمونه‌برداری مرتب و سپس به‌کار برده شود. از نتیجه هیچ آزمونه یا نمونه‌ای نباید بدون دلیل صرف‌نظر نمود. در معیارهای دوام، گاه حداقل و گاه حداکثر ملاک می‌باشد؛ بنابراین در ضوابط مورد نظر بیشتر و یا کمتر بودن ملاک است. در شرط «الف» در صورتی که معیار دوام به‌صورت حداکثر باشد، نباید بیشتر از آن و در صورتی که معیار به‌صورت حداقل مطرح شود، نباید کمتر از آن باشد. در شرط «ب» چنانچه معیار دوام به‌صورت حداکثر مطرح شود، نتیجه هر نمونه نباید از ۱/۲۵ برابر آن و در صورتی که به‌صورت حداقل بیان شود، نتیجه هر نمونه نباید از ۸۰ درصد آن کمتر شود.

۸-۴-۳-۲ نتیجه آزمایش هر نمونه، میانگین نتایج حداقل سه آزمونه در سن ۲۸ روز یا هر سن مقرر شده دیگری در مشخصات فنی برای دوام است. شکل و ابعاد آزمونه‌ها را روش استاندارد آزمایش مورد نظر مشخص می‌کند.

۸-۴-۳-۲ ممکن است نتایج دوام در سنین بیشتر از ۲۸ روز مورد نیاز باشد که به‌طور کلی به آن دوام مشخصه می‌گویند و مشخصات فنی پروژه آن را مشخص می‌کند. از آنجا که دوام و آزمایش‌های آن به شکل‌های مختلفی وجود دارد، طراح و نگارنده مشخصات فنی در صورت لزوم باید به صراحت معیارهای دوام بتن پروژه را مشخص نماید که همان دوام مشخصه نام دارد.

۸-۴-۳-۳ اختلاف مجاز نتایج حاصله از آزمایش آزمونه‌های دوام را مشخصات فنی پروژه تعیین می‌کند.

۸-۴-۳-۳ بهتر است اختلاف مجاز آزمونه‌ها نیز توسط طراح یا نگارنده مشخصات فنی ذکر شود و نحوه برخورد با آزمونه‌های خارج از محدوده مورد نظر مشخص شود. در غیر این‌صورت پیشنهاد می‌شود مانند بند ۸-۴-۲-۳ و تفسیر آن عمل شود، اما مقدار ۱۵ درصد به ۲۰ درصد تبدیل شود و مقدار ۷/۵ درصد نیز به ۱۰ درصد تغییر یابد.

۸-۴-۳-۴ در مواردی که ضوابط پذیرش بتن از نظر دوام برآورده نشود، بتن منطبق با دوام مورد نظر نمی‌باشد، ولی اگر تنها ضابطه «ب» برقرار باشد، می‌توان آن را پذیرفت اما باید با اصلاح

۸-۴-۳-۴ به تفسیر بند ۸-۴-۲-۵ مراجعه شود، اما به جای «مقاومت» از واژه «دوام» استفاده شود.

متن اصلی

طرح مخلوط و یا دقت در ساخت بتن از تکرار آن جلوگیری نمود.
در مواردی که ضابطه «ب» برقرار نباشد، بررسی «بتن کم دوام» باید در دستور کار قرار گیرد.

۵-۸ بررسی بتن کم مقاومت

۱-۵-۸ کلیات

در مواردی که طبق بند ۵-۲-۴-۸ نیاز به بررسی «بتن کم مقاومت» باشد، اقدامات این بخش را می توان انجام داد تا مشخص شود، آیا بتن از نظر تامین مقاومت سازه ای قابل پذیرش است؟
این اقدامات شامل: بررسی های تحلیلی، مغزه گیری، بارگذاری و سایر اقدامات مقتضی است.

۲-۵-۸ روش های تحلیلی

۱-۲-۵-۸ روش اول

در مواردی که با استفاده از تحلیل موجود سازه و بازبینی طراحی مقاطع همسان سازی شده، بتوان نشان داد که ظرفیت باربری سازه به ازای مقاومت کم بتن در همه اعضا، قابل قبول می باشد، بتن از نظر تامین مقاومت سازه پذیرفته می شود، مشروط بر اینکه مقاومت موجود بتن، ضوابط حداقل مقاومت مجاز یا حداقل رده مجاز بتن طبق بند ۴-۱-۲-۵ و تفسیر آن را برآورده کند، همچنین مقاومت موجود باید حداقل رده متناظر با دوام را نیز برآورده نماید. در غیر این صورت روش تحلیلی دوم را می توان به کار گرفت.

تفسیر/توضیح

۵-۸ بررسی بتن کم مقاومت

۱-۵-۸ کلیات

بررسی بتن کم مقاومت در وهله اول می تواند به صورت تحلیلی (طی دو مرحله) انجام شود. در صورتی که در مراحل تحلیلی، پذیرش سازه ای بتن حاصل نشود یا بنا به دلایلی امکان بررسی تحلیلی وجود نداشته باشد، می توان به سراغ روش های مبتنی بر آزمایش رفت. روش مغزه گیری و روش بارگذاری از این نوع محسوب می شوند.
روش های دیگری را نیز می توان در جهت حفظ سازه بتنی و پذیرش بتن کم مقاومت از نظر سازه ای به کار گرفت. به هر حال قبول و پذیرش بتن از نظر سازه ای رافع مسئولیت پیمانکار نیست و در هر صورت نشان دهنده آن است که کیفیت بتن ساخته شده در کارگاه مطابق مشخصات فنی پروژه نبوده است.

۲-۵-۸ روش های تحلیلی

۱-۲-۵-۸ روش اول

با در نظر گرفتن مقاومتی کمتر از مقاومت مشخصه که بتوان مقاومت موجود بتن را منطبق با آن تلقی نمود، ممکن است بتوان نشان داد که با استفاده از تحلیل موجود سازه و صرفاً با دقت در طراحی مقاطع همسان سازی شده، ظرفیت باربری سازه قابل قبول است. به کارگیری سطح مقطع میلگرد واقعی که معمولاً بیشتر از مقدار محاسباتی است، احتمال پذیرش سازه ای بتن را بیشتر می کند. در این روش تحلیلی باید خمش، برش و خیز عضو و همچنین کفایت وصله های پوششی با توجه به مقاومت فشاری بتن موجود، کنترل شود. مقاومت کم بتن مورد استفاده در روابط طراحی مقاطع، همان کمترین مقاومتی نیست که منجر به عدم انطباق بر رده یا مقاومت مشخصه شده است، بلکه مقاومتی کمتر از مقاومت مشخصه است که اگر به عنوان مقاومت مشخصه به کار می رفت، انطباق بر آن با توجه به نتایج موجود نمونه های بتن حاصل می شد. در این روش تحلیلی لازم نیست مشخص شود که بتن کم مقاومت در کدام عضو یا اعضاء ریخته شده است.

برای مثال چنانچه رده C25 برای بتن سازه منظور شده باشد و مقاومت یکی از نمونه ها ۱۸ مگاپاسکال شود، مسلم است که انطباق

متن اصلی

تفسیر/توضیح

با رده حاصل نخواهد شد. مقاومت مشخصه‌ای که برای بتن سازه در این حالت بکار می‌رود برابر با ۲۰ مگاپاسکال خواهد بود زیرا با این فرض ضابطه «ب» بند ۸-۴-۲-۱ برآورده خواهد شد.

۸-۵-۲ روش دوم

۸-۵-۲ روش دوم

در روش دوم تحلیلی، لازم است تحلیل مجدد سازه بر اساس واقعیت‌های موجود (ابعاد، ضریب ارتجاعی و سایر مشخصات) انجام شود و بدون همسان‌سازی اعضای سازه، طراحی مجدد برای همه اعضا و قسمت‌های مشکوک به داشتن بتن کم‌مقاومت صورت گیرد. در این روش صرفاً بتن کم‌مقاومت برای قسمت‌هایی از سازه منظور می‌شود که احتمال می‌رود در آن اعضاء ریخته شده باشد. در حالی که برای سایر اعضا، مقاومت مشخصه بتن یا مقاومت موجود را باید در نظر گرفت.

در روش دوم معمولاً احتمال پذیرش بتن از نظر سازه‌ای بیشتر از روش اول خواهد بود. در این جا نیز مقاومت کم بتن، متناظر با مقاومت مشخصه‌ای است که مقاومت موجود نمونه‌های بتن را می‌توان با آن منطبق دانست (به تفسیر بند ۸-۵-۲-۱). مدارک کارگاه شامل تاریخ نمونه‌گیری و گزارش بتن‌ریزی روزانه، می‌تواند نشان دهد که بتن کم‌مقاومت در چه عضو یا اعضایی ریخته شده است. در این روش نیز باید کنترل خمش، برش، خیز و کفایت وصله‌های پوششی انجام شود.

۸-۵-۳ روش مغزه‌گیری

۸-۵-۳ روش مغزه‌گیری

ت ۸-۵-۳-۱ مغزه‌ها باید ترجیحاً از نقاطی در منطقه مشکوک گرفته شود تا ضعف اساسی در ایمنی و بهره‌برداری عضو به‌وجود نیاید و محل آن باید در اسرع وقت ترمیم شود. محل دقیق مغزه‌گیری می‌تواند توسط دستگاه نظارت به کمک آزمایش‌های غیرمخرب مانند چکش اشمیت یا دستگاه‌های فراصوتی به‌صورت مقایسه‌ای انتخاب شود.

برای قضاوت درباره کیفیت بتن سازه در حال احداث (پذیرش یا عدم پذیرش و انطباق با رده)، به هیچ‌وجه نباید از آزمایش‌های غیرمخرب یا نیمه‌مخرب دیگر (مانند چکش اشمیت، روش‌های صوتی و فراصوتی یا روش بیرون کشیدن) استفاده نمود، مگر آن‌که طراح پروژه در مشخصات فنی قید کرده باشد. در این حالت ارزیابی بتن از نظر مقاومتی وقتی امکان‌پذیر است که همبستگی نتایج آن از قبل با نتایج مقاومتی مغزه‌ها یا آزمون‌های قالب‌گیری شده همان پروژه مشخص و بدین ترتیب نتایج حاصله واسنجی شده باشد. همچنین باید واسنجی دستگاه، طبق استانداردهای معتبر به‌طور کامل انجام شود. همه این عملیات و آزمایش‌ها باید توسط مهندس ذیصلاح

در این روش، سازه با فرض وجود بتن کم‌مقاومت در اعضای مورد نظر، مجدداً تحلیل می‌شود، چنان‌چه بتوان نشان داد که ظرفیت باربری این اعضا و سازه قابل قبول است، کیفیت بتن از نظر سازه‌ای مورد پذیرش قرار می‌گیرد، مشروط بر آن‌که مقاومت کم بتن موجود، ضوابط حداقل مقاومت مجاز یا حداقل رده مجاز بتن طبق طبق بند ۵-۲-۱-۴ و تفسیر را برآورده کند، همچنین مقاومت موجود باید حداقل رده متناظر با دوام را نیز برآورده نماید.

۸-۵-۳-۱ در این روش از اعضایی که احتمال می‌رود بتن کم‌مقاومت در آن‌ها باشد، مغزه‌گیری می‌شود. از هر منطقه مشکوک، حداقل سه مغزه باید تهیه و آزمایش شود. مغزه‌ها را باید طبق استاندارد ملی ۱۲۳۰۶ تهیه و آماده کرد. مغزه‌هایی که تحت آزمایش مقاومت فشاری قرار می‌گیرند باید فاقد میلگرد باشند. سر و ته این مغزه‌ها باید بریده، ساییده و یا طبق استانداردهای ملی ۱۳۵۸۴ (کلاهک‌گذاری متصل یا پیوسته) یا ۱۹۳۸۶ (کلاهک‌گذاری ناپیوسته یا منفصل)، کلاهک‌گذاری شوند.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

هدایت شود و همواره روش مغزه‌گیری از اعتبار بیشتر برای قضاوت درباره کیفیت بتن سازه و بررسی بتن کم‌مقاومت برخوردار است. برای اطلاع بیشتر می‌توان به ACI 228-R مراجعه نمود. چنانچه دستگاه نظارت شکی در نحوه اجرا داشته باشد، می‌تواند از روش مغزه‌گیری استفاده نماید، تا بتواند بتن مشکوک را از نظر اجرا مورد پذیرش قرار دهد (با توجه به بند ۸-۲-۱-۲).

ت ۸-۳-۵-۲ شرایط رطوبتی مغزه در زمان آزمایش مقاومت فشاری بر نتیجه حاصله تأثیر می‌گذارد و کمترین نتیجه در حالت اشباع بدست می‌آید. آزمون‌های به‌عمل آمده در شرایط استاندارد که برای انطباق با رده مورد نظر یا مقاومت مشخصه به‌کار گرفته می‌شود، باید در شرایط اشباع مورد آزمایش قرار گیرد، اما مغزه‌ها باید در شرایط رطوبتی ذکر شده توسط مهندس مشاور آزمایش شوند. مقاومت فشاری مغزه‌ها باید با توجه به نسبت ارتفاع به قطر آن (پس از کلاهدک‌گذاری یا ساییدن) تصحیح شود. به‌رحال این نسبت نباید از یک کمتر شود. به‌جز مواردی که طراح پروژه در مشخصات فنی اجازه می‌دهد، قطر مغزه نباید کمتر از ۹۴ میلی‌متر باشد. به‌رحال قطر مغزه باید از سه برابر حداکثر اندازه اسمی سنگدانه بتن کمتر نباشد، مگر آن‌که طراح پروژه اجازه دهد این نسبت تا حد ۲ کاهش یابد. لازم نیست که به‌دلیل تغییر قطر مغزه نسبت به قطر ۱۵۰ میلی‌متر، تصحیح خاصی انجام شود، به‌شرط آن‌که قطر آن ۹۴ میلی‌متر یا بیشتر باشد.

گاه به‌دلیل محدودیت‌های خاص مانند نازک بودن عضو و یا فاصله کم میلگردها، لازم است قطر مغزه کاهش یابد. در این حالت چنانچه دستگاه نظارت این کاهش قطر را مجاز بداند، لازم است درباره تصحیح نتایج مقاومت فشاری به‌دلیل قطر کمتر از ۹۴ میلی‌متر، اظهار نظر نماید. معمولاً مقاومت مغزه‌هایی با قطر کمتر، نوسانات بیشتری دارند و به نسبت ارتفاع به قطر نیز حساس‌ترند.

ت ۸-۳-۵-۳ بهتر است طول مغزه در محدوده ۱/۹ تا ۲/۱ برابر قطر آن باشد. در صورتی که طول مغزه بیشتر از ۲/۱ برابر قطر آن است، طول آن باید چنان کاهش یابد که پس از ساییدن یا کلاهدک‌گذاری در بازه فوق قرار گیرد. چنانچه طول مغزه مساوی یا کمتر از ۱/۷۵ برابر قطر مغزه باشد، نیاز به تصحیح وجود دارد. می‌توان از طریق درون‌یابی، ضریب تصحیح را برای نسبت‌های دیگر ارتفاع به قطر مغزه به‌دست آورد.

این ضرایب تصحیح به مقدار مقاومت، ضریب ارتجاعی و شرایط رطوبتی بتن وابسته‌اند و در جدول ۸-۲ صرفاً مقادیر متوسطی ارائه شده است. برای بتن‌های سنگین وزن نیز می‌توان از ضرایب تصحیح این جدول استفاده کرد.

۸-۳-۵-۲ آزمایش مقاومت فشاری مغزه‌ها باید با توجه به ملاحظات زیر انجام شود:

الف- برش کاری و سایش مرطوب مغزه‌ها باید حداکثر طی مدت ۴۸ ساعت از زمان مغزه‌گیری انجام شود، مگر اینکه طراح پروژه ضوابط دیگری را تعیین کرده باشد. ب- آزمایش مغزه‌ها نباید دیرتر از ۷ روز پس از اخذ آن‌ها انجام شود، مگر آن‌که در مشخصات فنی، زمان دیگری ذکر شده باشد.

پ- در مواردی که سازه در زمان بهره‌برداری در شرایط مرطوب قرار نمی‌گیرد، مغزه‌ها قبل از آزمایش باید به مدت حداقل ۵ روز پس از آخرین مرطوب‌سازی (برش یا سایش مرطوب)، در رطوبت نسبی کمتر از ۶۰ درصد و دمای (6 ± 21) درجه سلسیوس، خشک شوند.

ت- در مواردی که سازه در زمان بهره‌برداری در شرایط مرطوب یا اشباع قرار می‌گیرد، مغزه‌ها قبل از آزمایش باید حداقل به مدت ۴۰ ساعت در آب غرقاب شوند.

۸-۳-۵-۳ مقاومت فشاری مغزه‌ها، باید با توجه به نسبت ارتفاع به قطر آن‌ها، طبق استاندارد ملی ۱۲۳۰۶، با ضرایب جدول ۸-۲ تصحیح شوند.

این ضرایب در شرایط خشک و مرطوب برای بازه مقاومتی ۱۴ تا ۴۲ مگاپاسکال و بتن‌هایی با چگالی عادی تا ۱۶۰۰ کیلوگرم بر متر مکعب اعتبار دارد. این ضرایب برای مقاومت‌های بیش از ۴۲ مگاپاسکال، بیشتر خواهد بود.

متن اصلی

جدول ۸-۲ ضریب تصحیح مقاومت فشاری مغزه‌ها

نسبت ارتفاع به قطر	۱/۷۵	۱/۵۰	۱/۲۵	۱/۰۰
ضریب تصحیح مقاومت فشاری	۰/۹۸	۰/۹۶	۰/۹۳	۰/۸۷

تفسیر/توضیح

برای تصحیح مقاومت مغزه‌هایی با قطر کمتر از ۹۴ میلی‌متر، ضرایب قابل اعتمادی گزارش نشده است، بنابراین طراح پروژه می‌تواند ضریب خاصی را در نظر بگیرد و یا در غیر این صورت از همان ضریب یک استفاده کرد. توصیه می‌شود وقتی از مغزه‌هایی با قطر کمتر از ۹۴ میلی‌متر استفاده می‌شود، به جای حداقل ۳ مغزه، از حداقل چهار مغزه استفاده شود.

ت ۸-۵-۳-۴ برای پذیرش بتن از نظر نحوه اجرا نیز همین ضوابط بکار می‌رود، ضمن آن‌که از ظاهر مغزه‌ها یا ضخامت پوشش بتنی روی میلگردها و غیره می‌توان نکات خاصی را در اجرا بررسی نمود. استفاده از ضریب ۰/۸۵ برای میانگین نتایج مغزه‌ها به دلیل تفاوت در نوع بتن‌ریزی، تراکم و عمل‌آوری بتن درون عضو سازه و آزمون‌های عمل آمده در شرایط استاندارد و همچنین کاستی‌های ناشی از فرآیند مغزه‌گیری منظور شده است. همچنین ضریب ۰/۷۵ برای هر مغزه به دلایلی مشابه فوق اعمال می‌شود. به هر حال باید دانست که برای یک بتن، هیچ رابطه مشخص و منحصر به فردی بین نتایج مغزه حاصله از عضو و آزمون‌های عمل آمده در شرایط استاندارد که از بتن همان عضو تهیه شده است، وجود ندارد.

توصیه می‌شود برای اطلاعات بیشتر به ACI 214.4R مراجعه شود. مغزه‌ها همواره مقاومت بتن موجود در عضو سازه را به دست می‌دهند، ولی مقاومت آزمون‌های عمل آمده در شرایط استاندارد، استعداد کسب مقاومت را به نمایش می‌گذارد. به همین دلیل در این مورد لازم نیست سن خاصی برای مغزه‌گیری جهت بررسی بتن کم مقاومت مشخص شود. بدیهی است که زمان یا سن مغزه‌گیری بیشتر از سن مقاومت مشخصه خواهد بود. اما نیازی به تبدیل مقاومت مغزه در این سن، به مقاومت بتن در سن مقرر برای مقاومت مشخصه احساس نمی‌شود و اصولاً چنین امری ضرورت ندارد.

هر چند مقاومت بتن مغزه به محل و جهت مغزه‌گیری در عضو سازه ارتباط دارد، اما توصیه خاصی در این رابطه وجود ندارد و معیار پذیرش مقاومت بتن از نظر سازه‌ای در مبحث مغزه‌گیری تغییر نمی‌کند و صرفاً می‌تواند در انتخاب محل و جهت مغزه‌گیری توسط دستگاه نظارت اثرگذار باشد.

معمولاً مقاومت بتن در پایین اعضای بتنی (مانند دیوار و ستون) به شرطی که دچار جداشدگی یا آب انداختن نشده باشد، بیشتر از مقاومت قسمت‌های بالایی آن است. همچنین جهت مغزه‌گیری نیز در مقاومت بتن موثر است. معمولاً مقاومت مغزه‌هایی که در جهت بتن‌ریزی تهیه می‌شوند بیشتر از مقاومت مغزه‌هایی است که عمود بر جهت بتن‌ریزی اخذ شده‌اند. برای مثال چنانچه در یک دال (تاوه) یا تیر بتنی، مغزه‌گیری عمود بر سطح افقی تاوه یا تیر باشد، انتظار

۸-۵-۳-۴ در مواردی که میانگین مقاومت فشاری مغزه‌ها کمتر از ۸۵ درصد مقاومت فشاری مشخصه و مقاومت فشاری هر مغزه نیز کمتر از ۷۵ درصد مقاومت فشاری مشخصه نباشد، بتن کم مقاومت یا مورد تردید را می‌توان از نظر سازه‌ای پذیرفت.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

می رود که مقاومت آن بیشتر از مقاومت مغزه‌هایی باشد که موازی با سطح افقی تهیه شده‌اند.

ت ۵-۳-۸ چنانچه سازه یا عضو مورد نظر از اهمیت و حساسیت ویژه‌ای برخوردار است و یا دستگاه نظارت در مشخص کردن ناحیه مشکوک و یا نقاط مشکوک برای مغزه‌گیری یا در ارتباط با مراحل و جهت مغزه‌گیری و آماده سازی، کلاهیگذاری و ساییدن و بریدن سر و ته مغزه‌ها و یا آزمایش آن‌ها تردید کند، اقدام به تهیه و آزمایش حداقل سه مغزه دیگر از ناحیه مشکوک توجیه دارد.

چنانچه نتایج مغزه‌ها نشان دهد که بتن با در نظر گرفتن معیارهای پذیرش سازه‌ای قابل قبول است، نیازی در به‌کارگیری روش‌های تحلیلی برای مشخص کردن کفایت ظرفیت باربری سازه وجود ندارد. دارا بودن ۸۵ درصد مقاومت مشخصه برای میانگین نتایج مغزه‌ها و ۷۵ درصد مقاومت مشخصه برای یک مغزه، حاکی از آن است که مشکلی برای باربری عضو و یا سازه وجود ندارد، زیرا این ضرایب عملاً در ضرایب ایمنی مقاومت عضو منظور شده و در آن مستتر است.

ت ۵-۳-۸-۶ نتایج مغزه برای کنترل نحوه اجرا باید با توجه به ضوابط مندرج در بند ۴-۳-۵-۸ مورد بررسی قرار گیرد.

۵-۳-۸ در مواردی که دستگاه نظارت در مورد نتیجه مغزه‌ها تردید کند، می‌توان عملیات مغزه‌گیری را تکرار کرد. برای این منظور لازم است از هر منطقه مشکوک مجدداً حداقل سه مغزه دیگر تهیه و آزمایش شود.

۵-۳-۸-۶ در مواردی که دستگاه نظارت به نحوه صحیح ریختن بتن در عضو، تراکم و عمل‌آوری آن مطابق بند ۲-۱-۲-۸ تردید داشته باشد، می‌تواند نسبت به مغزه‌گیری و انجام آزمایش روی آن‌ها اقدام نماید، هر چند نمونه‌های تهیه و عمل‌آوری شده در شرایط استاندارد، انطباق با رده را برآورده کرده باشد.

۴-۵-۸ آزمایش بارگذاری سازه

ت ۴-۵-۸ آزمایش بارگذاری سازه

در مواردی که ظرفیت باربری سازه همچنان مورد تردید باقی بماند و نتوان مقاومت بتن را از نظر سازه‌ای پذیرفت، می‌توان آزمایش بارگذاری را بر روی اعضای خمشی مشکوک انجام داد. آزمایش بارگذاری باید طبق ضوابط جلد اول این آیین‌نامه انجام شود و معیارهای پذیرش مربوط برآورده شود.

آزمایش بارگذاری نمی‌تواند کیفیت بتن را از نظر مقاومتی مشخص کند، بلکه تنها می‌تواند مشخص نماید که آیا این اعضای خمشی با توجه به ابعاد آن‌ها، کیفیت بتن موجود، قطر، نوع و محل قرارگیری میلگردهای درون بتن می‌توانند باربری لازم را داشته باشند یا خیر؟ به هر حال طراحی محافظه‌کارانه، اجرای بتن با ابعاد بیشتر یا مصرف میلگرد بیشتر و با مقاومتی بالاتر و غیره می‌تواند موجب شود تا عضو مورد نظر علی‌رغم مصرف بتن کم مقاومت، بتواند از ظرفیت باربری مناسبی برخوردار شود. بنابراین تفکیک صحت طراحی، صحت اجرا و مصرف مصالح مناسب و منطبق با خواسته‌های پروژه از یکدیگر، توسط آزمایش بارگذاری مقدور نیست و نیاز به مطالعات بیشتر و جدی‌تری دارد.

آزمایش بارگذاری باید به گونه‌ای انجام شود که مشخص کند آیا عضو مشکوک می‌تواند در زیر بارهای آزمایش رفتار قابل قبولی به نمایش بگذارد یا خیر؟ مجدداً تأکید می‌شود که این روش مربوط به اعضای خمشی است و برای اعضای فشاری و یا فشاری-خمشی باید از روش‌های تحلیلی یا مغزه‌گیری استفاده نمود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۸-۵-۵ سایر اقدامات

۸-۵-۵ سایر اقدامات

در مواردی که انجام آزمایش بارگذاری بر روی عضو مورد نظر ممکن نباشد و یا نتیجه قابل قبولی از آن حاصل نشود و کیفیت مقاومتی بتن از نظر پذیرش سازه‌ای همچنان در پرده ابهام باقی بماند، می‌توان اقدامات دیگری را به مرحله اجرا گذاشت این اقدامات شامل موارد «الف» تا «پ» زیر است:

الف- به کارگیری مقاومت مغزه در محاسبات تحلیلی روش اول و دوم؛

ب - کاهش بارهای مرده و زنده، با تغییر کاربری سازه، یا تغییر در نقشه‌های تیغه‌بندی و تغییر مصالح مصرفی آن‌ها؛

پ- تقویت عضو دارای بتن مشکوک.

ممکن است در مرحله مغزه‌گیری، مقاومت مغزه‌ها در حد پذیرش سازه‌ای بتن نباشد. در این حالت قبل یا بعد از بارگذاری (بسته به تشخیص دستگاه نظارت) می‌توان طبق روش اول یا دوم تحلیلی از مقاومت متوسط مغزه‌ها تقسیم بر ۰/۸۵ و یا کمترین مقاومت مغزه تقسیم بر ۰/۷۵ (هر کدام کوچک‌تر باشد) به جای مقاومت مشخصه جدید در روابط محاسباتی تحلیل یا طراحی مقطع استفاده نمود. چنانچه بتن از نظر سازه‌ای مورد پذیرش واقع شود، نیاز به ادامه بررسی بتن کم‌مقاومت وجود ندارد.

از دیگر اقدامات، در این مرحله می‌توان به تغییر بارهای مرده عضو مورد نظر از طریق تغییر در نقشه تیغه‌بندی یا مصالح مصرفی در آن یا کاهش بار مرده کف‌سازی از طریق کاهش ضخامت یا تغییر مصالح مصرفی و در مجموع سبک‌سازی سازه اشاره کرد. تغییر بارهای زنده نیز می‌تواند از طریق تغییر در شرایط بهره‌برداری منطقه ضعیف انجام شود.

یکی از اقدامات قابل قبول، تقویت سازه یا عضو ضعیف مورد نظر است. با توجه به روش‌های مختلف تقویت که از نظر کارفرما و طراح پروژه مشکلی را از نظر بهره‌برداری به وجود نمی‌آورد، می‌توان سازه یا عضو مورد نظر را تقویت کرد و مقاومت بتن موجود را از نظر سازه‌ای پذیرفت.

۸-۶ بررسی بتن کم دوام

۸-۶ بررسی بتن کم دوام

۸-۶-۱ کلیات

۸-۶-۱ کلیات

در مواردی که طبق بند ۸-۴-۳-۴ نیاز به بررسی بتن کم دوام باشد، اقدامات این بخش را می‌توان انجام داد تا مشخص شود، آیا بتن از نظر دوام قابل پذیرش است؟ این اقدامات شامل روش تحلیلی و مغزه‌گیری و سایر اقدامات مقتضی است.

این بررسی می‌تواند، مانند مقاومت، به صورت تحلیلی یا توأم با آزمایش انجام شود و یا با اقدامات خاصی امکان پذیرش بتن در سازه از نظر دوام فراهم آید. به هر حال این پذیرش رافع مسئولیت پیمانکار نیست.

افزایش نسبت آب به مواد سیمانی اغلب باعث کاهش دوام و افزایش نفوذپذیری بتن می‌شود. ممکن است کم یا زیاد شدن سیمان نسبت به حد مجاز و یا مصرف سنگدانه‌ها و یا سیمان نامناسب نیز به بروز مشکل در دوام و نفوذپذیری بیانجامد.

در مواردی که نمونه‌های بتن عمل آمده در شرایط استاندارد، ضوابط انطباق بر رده مورد نظر دوام را برآورده نکنند، لازم است بررسی‌های لازم انجام شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۸-۶-۲ روش تحلیلی

۸-۶-۲ روش تحلیلی

در این روش، الزامات دوام در عضو مورد نظر، با توجه به شرایط محیطی و عوامل زیان آور موجود، با ویژگی های بتن مشکوک بررسی می شود. در مواردی که بتوان نشان داد این ویژگی ها پاسخگوی نیازهای پروژه است، «بتن کم دوام» را می توان مورد پذیرش قرار داد.

چنانچه نتایج آزمایش های دوام، ضعفی را نشان داده و انطباق با رده مورد نظر دوام حاصل نشده باشد، ممکن است بتوان آن را در عضو مربوط پذیرفت. برای مثال چنانچه از نظر مقابله با نفوذ یون های کلرید، بتن ضعیفی در دست باشد، اما بتوان نشان داد که به دلیل ضخامت پوشش بتنی موجود بر روی میلگردها و یا شرایط و موقعیت عضو مورد نظر در سازه، عمر پیش بینی شده در حد قابل قبولی است، می توان این بتن را پذیرفت. این مثال می تواند برای کربناته شدن بتن نیز صادق باشد. همچنین ممکن است دوام در برابر یخ زدن و آب شدن پی در پی یا سولفات ها و غیره مطرح شود که بسته به ماهیت شرایط حاکم و عضو مورد نظر، می تواند امکان پذیرش بتن را فراهم کند.

۸-۶-۳ روش مغزه گیری

۸-۶-۳ روش مغزه گیری

۸-۶-۳-۱ در این روش می توان با مغزه گیری و انجام آزمایش های لازم بر روی آن ها، کیفیت بتن را از نظر دوام با رعایت ضوابط زیر بررسی نمود.

۸-۶-۳-۱-۱ چنانچه آزمونه های تهیه و عمل آوری شده در شرایط استاندارد، انطباق بر رده دوام مورد نظر را نداشته یا تردیدی در روش ریختن، تراکم و عمل آوری و آزمایش این آزمونه ها و یا بتن های ریخته شده در سازه وجود داشته باشد، می توان با مغزه گیری از عضو یا اعضای مشکوک و ضعیف آزمونه هایی را تهیه کرد و آزمایش های لازم را بر روی آن ها انجام داد.

۸-۶-۳-۲ حداقل سه مغزه باید از هر ناحیه مشکوک تهیه شود و مورد آزمایش قرار گیرد.

۸-۶-۳-۳ در برخی موارد (بر اساس نظر مهندس مشاور و یا دستگاه نظارت) ممکن است رعایت حداقل قطر ۹۴ میلی متر ضرورتی نداشته باشد، اما به هر حال رابطه حداکثر اندازه اسمی سنگدانه و قطر مغزه باید رعایت شود. همچنین ممکن است در برخی موارد رعایت نسبت ارتفاع به قطر مغزه نیز موضوعیت نداشته باشد.

۸-۶-۳-۴ مغزه گیری باید مطابق استاندارد ملی ۱۲۳۰۶ باشد، مگر اینکه آزمایش دوام مورد نظر، اعمال ضابطه خاص دیگری را ایجاب نماید.

۸-۶-۳-۵ از آنجا که در اغلب موارد کیفیت سطحی بتن در آزمایش های دوام از اهمیت زیادی برخوردار است، در بسیاری از آزمایش های دوام، سطح بتن به عنوان اولین جبهه مقابله با عوامل آسیب رسان تلقی می شود و اهمیت زیادی دارد. بنابراین نمی توان سطح مغزه را برید. نفوذ یون های کلرید، کربناته شدن، سایش یا یخ زدن و آب شدن، نفوذ آب و رطوبت و گازها، حمله مواد زیانبار مانند سولفات ها از جمله مواردی هستند که کیفیت سطحی بتن برای آن ها بیش از کیفیت درونی بتن اهمیت دارد. بنابراین توصیه می شود سطح بیرونی مغزه که در معرض شرایط محیطی حاکم قرار دارد، علامت گذاری شده تا مورد استفاده قرار گرفته و حذف نشود.

۸-۶-۳-۶ شرایط آماده سازی مغزه ها باید متناسب با روش آزمایش و شرایط رویارویی عضو مورد نظر با عوامل آسیب رسان باشد. در این رابطه، نظر طراح پروژه نیز باید مورد توجه قرار گیرد.

متن اصلی

۸-۳-۵ بتن کم دوام در صورت برآورده شدن ضوابط «الف» و «ب» زیر قابل پذیرش است، مگر آن که در مشخصات فنی پروژه ضابطه دیگری ارایه شده باشد:

الف: میانگین نتایج مغزه‌ها نباید از $0/80$ معیار حداقل آزمایش دوام مشخصه کمتر یا از $1/25$ برابر معیار حداکثر آزمایش دوام مشخصه بیشتر شود.

ب: نتیجه هیچ‌یک از مغزه‌ها نباید از $0/67$ معیار حداقل آزمایش دوام مشخصه کمتر یا از $1/5$ برابر معیار حداکثر آزمایش دوام مشخصه بیشتر شود.

تفسیر/توضیح

ت ۸-۳-۵ فرض می‌شود که نقیصه‌های روش ریختن، تراکم، پرداخت و عمل‌آوری بتن تا حد مندرج در این بند برای بتن موجود در عضو سازه قابل قبول باشد. در اغلب آیین‌نامه‌ها چنین تغییراتی در کیفیت بتن موجود قابل پذیرش تلقی شده است. برخلاف مقاومت، معیارهای دوام گاه به صورت حداقل و گاه به صورت حداکثر تعریف شده است. بنابراین با توجه به ماهیت آزمایش و معیار آن، هر ضابطه به صورت کمتر یا بیشتر از دوام مشخصه مطرح شده است.

۸-۳-۴ سایر اقدامات

در مواردی که در هیچ‌یک از روش‌های تحلیلی و مغزه‌گیری نتوان بتن موجود را از نظر دوام پذیرفت، می‌توان با استفاده از روش‌های خاصی مانند به‌کارگیری پوشش‌های محافظ سطحی یا اصلاحات و ترمیم‌های سطحی، عملکرد بتن عضو را از نظر دوام، به سطح قابل قبولی رساند. نتیجه عملکرد این تدابیر باید بر اساس نتایج آزمایشگاهی و یا میدانی به اثبات برسد.

ت ۸-۳-۴ سایر اقدامات

امروزه راهکارهای مختلفی برای ارتقای کیفی سطح بتن و حتی ارتقای کیفیت بتن درونی مطرح است. بسیاری از این راهکارها هزینه‌بر و زمان‌بر هستند. بنابراین بهتر است با دقت در تهیه طرح مخلوط و رعایت حاشیه ایمنی از نظر دوام و همچنین دقت در ساخت و اجرای بتن، نیاز به این راهکارها را منتفی نمود. بدیهی است گاه چنین تدابیر و راهکارهایی نمی‌تواند در درازمدت و در طول عمر پیش بینی شده، عملکرد مناسبی داشته باشد و ممکن است در این مدت تجدید یک یا چندباره این پوشش‌ها و ترمیم‌ها و اصلاحات سطحی اجتناب ناپذیر باشد.

فصل نهم

قالب بندی

فصل نهم

قالب بندی

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱-۹ گستره

ت ۱-۹ گستره

ضوابط این فصل به الزاماتی که باید در طراحی و اجرای قالب، قالب بندی و قالب برداری سازه های بتنی رعایت شود، اختصاص دارد و شامل موارد زیر است:

در این آیین نامه به تفصیل درباره انواع قالب ها، مزایا و معایب جنس قالب ها یا طراحی قالب و جزئیات عملیات اجرایی قالب بندی و قالب برداری پرداخته نمی شود، بلکه کلیاتی در مورد الزامات مربوط به آنها مطرح می شود. در این موارد لازم است به کتب فنی قالب بندی مراجعه شود.

الف- کلیات؛

ب- جنس قالب ها؛

پ- بارهای وارده بر قالب ها؛

ت- طراحی قالب ها؛

ث- الزامات اجرایی قالب بندی؛

ج- قالب برداری؛

چ- اقلام جاگذاری شده در بتن.

۲-۹ کلیات

ت ۲-۹ کلیات

۱-۲-۹ قالب، سازه ای موقت است که برای نگهداری وزن و رانش بتن تازه و سایر بارهای وارده، تا زمانی که بتن سخت نشده و به مقاومت کافی نرسیده، به کار برده می شود. این سازه شامل رویه در تماس بتن، بدنه و تمام اعضای نگهدارنده آن مانند پشت بندها، کلاف ها و سایر اعضای است که برای تامین مقاومت قالب در برابر بارهای وارده به کار می رود، می باشد.

ت ۱-۲-۹ موقت بودن سازه قالب موجب می شود تا در طراحی قالب های فولادی یا چوبی از روابط یا ضوابط سازه های دائم استفاده نشود.

مجموعه قالب بندی: مجموعه مرتبط با ایجاد سازه نگهدارنده بتن تازه و سخت شده و شامل: رویه (بخشی از قالب که در تماس با بتن است)، بدنه و تمام اعضای نگهدارنده مانند شمع، پشت بند، کلاف، بادبند و چپ و راست، تیرک و سایر موارد است. میله های مهار: میله های مهاري عضوی کششی یا فشاری هستند که برای نگه داشتن قالب ها در مقابل نیروهای جانبی استفاده می شوند.

منظور از سایر موارد، قطعاتی مانند تنگ، کش و چوب اندازه (فاصله نگهدار) است که در قالب بندی مورد استفاده قرار می گیرند.

متن اصلی

۹-۲-۲ قالب بندی به مجموعه قالب و سازه نگهدارنده آن گفته می شود که باید بارهای وارده به قالب را به تکیه گاه ها برساند. شمع ها، داربست و پایه های اطمینان جز این مجموعه به حساب می آیند.

۹-۲-۳ در طراحی و ساخت قالب و قالب بندی باید علاوه بر مقاومت و پایداری به کیفیت سطح عضو سازه که پس از برداشتن قالب نمایان می شود، توجه داشت. رعایت مشخصات تعیین شده در پروژه الزامی است.

تفسیر/توضیح

ت ۹-۲-۲ داربست: سکوی کار موقت در ارتفاع است که برای نگه داشتن کارگران، ابزار و مصالح متصل است و این مجموعه شامل شمع بندی و پایه های قائم، صفحات افقی، زیرسری ها، بادبندها، وسایل تنظیم ارتفاع و غیره می باشد.

شمع (پایه): اعضای عمودی یا مورب که برای تحمل بارهای زنده حین ساخت و وزن قالب و بتن، طراحی می شوند و به کار می روند. پایه اطمینان: شمع هایی که به تعداد کافی در زیر دال و یا اعضای سازه در حین قالب برداری باقی می ماند و یا پس از قالب برداری و برداشتن پایه ها مجدداً نصب می شود تا از افتادگی (خیز) زیاد از حد عضو خمشی جلوگیری شود.

ت ۹-۲-۳ قالب به عنوان سازه موقت، وظیفه ایجاد شکل، ابعاد، سطوح و حدود نهایی اعضای سازه را تا زمان سخت شدن و کسب مقاومت کافی بتن در محدوده رواداری های مجاز ابعادی به عهده دارد.

قالب باید بتن تازه را تا قبل از دستیابی به مقاومت کافی، در برابر ضربه و لرزش های متعارف حفظ کند. همچنین از کم شدن رطوبت بتن و نشست شیره آن از سطح در تماس با قالب جلوگیری نماید. قالب باید بتواند میلگردها و سایر اجزا و قطعاتی که داخل آن قرار دارند را در محل مورد نظر نگاه دارد.

در طراحی قالب و قالب بندی باید سه اصل کیفیت، ایمنی و اقتصاد در نظر گرفته شود. الزامات ارایه شده در این دستورالعمل در جهت افزایش ایمنی، دوام و پایداری سازه در شرایط اقلیمی و منطقه ای است و در مواردی که الزاماتی ارایه نشده باید از دیگر منابع و مدارک معتبر ملی یا بین المللی استفاده نمود.

ت ۹-۳ جنس قالب و انواع آن ها

ت ۹-۳-۱ در صورت طراحی خاص برای قالب ها و یا نیاز به ایجاد نمای ویژه باید جنس قالب و مشخصات آن در مشخصات فنی خصوصی پروژه ذکر شود. در غیر این صورت سازنده یا پیمانکار مجاز است که جنس قالب مورد نظر را انتخاب نماید.

رویه قالب نباید از جنس آلومینیوم باشد، زیرا با آهک موجود در بتن ترکیب شده و گاز هیدروژن تولید می کند و باعث چسبندگی سطح بتن به قالب شده و نمای نامطلوبی را به وجود می آورد.

در مناطق گرم، بویژه وقتی قالب فلزی در برابر تابش مستقیم آفتاب قرار گیرد می تواند به داغ شدن قالب و ایجاد مشکل برای افزایش ناگهانی دمای بتن تازه در مجاورت قالب بیانجامد و همچنین در اثر تغییر شکل های متفاوت سطوح رو به آفتاب و پشت به آن و نیز بین خود قالب و بتن درون آن، گوشه ها و لبه های قطعات بتنی، آسیب

۹-۳ جنس قالب ها و انواع آن ها

۹-۳-۱ جنس قالب می تواند از چوب، فولاد، آلومینیوم آلیاژی و مواد پلاستیکی و پلیمری، بتن، آجر و سفال و محصولات الیاف شیشه ای باشد. در تمام موارد باید توجه داشت که جنس رویه قالب با بتن واکنش مخرب ندهد و ظاهر بتن در عضو مورد نظر را مطابق مشخصات پروژه حفظ نماید.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

می بیند و در هنگام قالب برداری می تواند به صورت خرد شده یا ترک خورده در آید. در مناطق سرد نیز هنگامیکه از قالب فلزی استفاده می شود، می تواند مشکلات مشابهی را بوجود آورد و همچنین موجب سرد شدن سریع بتن مجاور قالب شود.

ت ۲-۳-۹ استفاده از انواع چوب برای ساخت قالب های چوبی و متعلقات آن مانند: تخته، الوار، چهارتراش و تخته چندلا مجاز است. بدیهی است چوب های عمل آوری شده یا تزریق شده از کیفیت و دوام بیشتری برخوردارند.

بنابراین حداکثر رطوبت مجاز چوب برای ساخت قالب ۲۰ درصد است. رطوبت زیاد در چوب، به ویژه در مناطق خشک به دلیل خشک شدن سطح آن موجب تاب برداشتن و اعوجاج آن می شود که عملاً کاربرد آن را به عنوان قالب غیر ممکن می سازد.

ت ۳-۳-۹ بلوک های بتنی یا سفالی معمولاً در سقف های تیرچه و بلوک استفاده می شوند که به طور دائمی در سازه باقی می ماند. گاهی از پلی استایرن برای سقف های تیرچه و بلوک به جای بلوک استفاده می شود و یا در ساخت قطعات موسوم به پانل سه بعدی به کار گرفته می شود که خطر ناشی از آتش سوزی را افزایش می دهد. یکی از دلایل استفاده از پوشش بتنی بر روی میلگردها، تأخیر رسیدن حرارت ناشی از آتش سوزی به آرماتور است. اما با استفاده از پلی استایرن، این زمان به شدت کاهش می یابد. بنابراین از پلی استایرن معمولی نباید استفاده شود، مگر آن که ضوابط آتش مطابق مبحث سوم مقررات ملی رعایت شود.

ت ۴-۳-۹ توصیه می شود از قالب های تخته چندلا بدون روکش حداکثر ۱۰ مرتبه، از قالب های پلاستیکی با محصولات الیاف شیشه حداکثر ۲۰ مرتبه، و از قالب های فولادی حداکثر ۳۰ مرتبه استفاده شود. در صورت استفاده از قالب های تخته چندلا به روکش دار، تعداد دفعات استفاده، بسته به جنس روکش افزایش می یابد. به هر حال، دقت در قالب بندی و قالب برداری، و شرایط انبار کردن قالب ها تأثیر به سزایی در تعداد دفعات استفاده از قالب دارد. در خصوص ضوابط آتش باید الزامات مبحث سوم مقررات ملی رعایت شود.

ت ۵-۳-۹ امروزه اغلب قالب ها از نوع پیش ساخته یا نیمه پیش ساخته است. استفاده از قالب های درجا ساخت به تدریج کاربرد خود را از دست داده و ساخت قالب هایی مانند تیغه آجری یا قالب های چوبی با تخته و الوار در کارگاه ها به ندرت و در موارد خاص کاربرد دارد.

گاه از قالب های ماندگار به دلیل غیر قابل دسترس بودن در هنگام قالب برداری استفاده می شود. امروزه در سقف ها علی رغم امکان

۲-۳-۹ استفاده از چوب تازه به عنوان رویه قالب مجاز نیست. زیرا اسیدهای موجود در شیر چوب کیفیت بتن مجاور آن را کاهش می دهد و باعث دیرگیری آن نیز می شود. همچنین وجود رطوبت در چوب سبب اعوجاج و کاهش سختی و قابلیت تحمل تنش آن می شود.

۳-۳-۹ استفاده از قالب های ماندگار مانند بلوک های سفالی یا بتنی مجاز است. اما استفاده از مواد پلیمری مانند پلی استایرن منبسط شده به عنوان قالب ماندگار مجاز نیست، مگر در مواردی که امکان آتش سوزی در سطح بتن وجود نداشته و یا دستورالعمل های محافظت در مقابل آتش سوزی رعایت شده باشد.

۴-۳-۹ قالب ها را می توان به دفعات مورد استفاده قرار داد، اما به لحاظ مسائل ایمنی و همچنین برای حفظ رواداری و شکل قطعات لازم است، تعداد دفعات استفاده از آن ها با نظر دستگاه نظارت مشخص شود.

۵-۳-۹ قالب و قالب بندی علاوه بر اینکه شامل اعضای مختلف سازه می شود می تواند به انواع زیر نیز تقسیم شود:

الف - پیش ساخته یا درجا ساخت؛

ب- ماندگار یا غیر ماندگار؛

پ- ثابت یا متحرک.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

دسترسی، قالب‌ها به صورت ماندگار باقی می‌مانند تا سطح تخت و مسطحی را به وجود آورند. همچنین در درزهای انبساط یا انقطاع، به ویژه در بین دیوارها، ستون‌ها و شالوده‌های مجاور، از قالب ماندگار به ویژه صفحات پلی‌استایرن منبسط شده، استفاده می‌شود.

نوع حرکت قالب نیز در این تقسیم‌بندی موثر است. قالب‌های بالارونده برای اعضای قائم یا مایل، قالب لغزان برای سطوح افقی، اعضای قائم یا مایل و قالب‌های جهنده یا پرنده برای دال‌های مسطح سقف، در چهار چوب همین تقسیم‌بندی‌ها قرار می‌گیرند.

قالب‌ها می‌توانند برای اعضای افقی، مانند دال یا قسمت زیرین تیر استفاده شوند یا برای اعضای قائم مانند ستون، دیوار، گونه تیر (وجه جانبی تیر) و شالوده‌ها به کار روند. همچنین ممکن است برای ساخت سقف‌های شکسته، شیب‌دار یا قوسی به کار گرفته شوند.

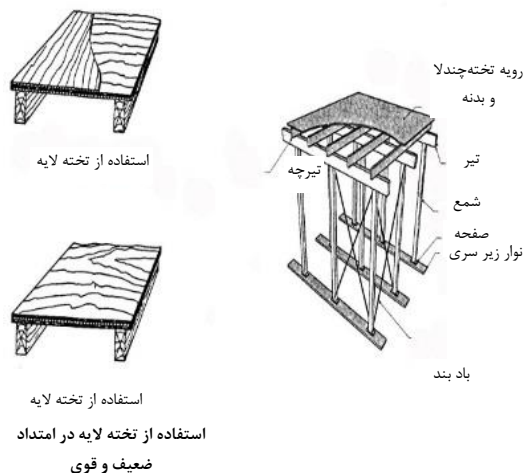
انواع قالب با توجه به نوع عضو افقی یا قائم دارای اشکال و اجزائی است که در **شکل ت ۱-۹** الی **شکل ت ۲-۹** بدان پرداخته شده است.

قالب افقی (دال)

قالب دال شامل: رویه بدنه قالب، تیرچه، تیرهای اصلی و شمع است. رویه قالب که در تماس سطح بتن قرار می‌گیرد، باید از کیفیت مطلوب برخوردار باشد و سطح یکنواخت و بافت مورد نظر بتن را تأمین کند.

بدنه باید بر روی تیرچه‌ها قرار گیرد. در صورتی که تیرچه‌ها از جنس چوب انتخاب شوند، می‌توان آن‌ها را از الوار یا چهارتراش انتخاب نمود. تیرچه‌ها بر روی تیرهای اصلی قرار داده می‌شوند. چنانچه تیرهای اصلی چوبی باشند، می‌توان از نوع الوار یا چهارتراش انتخاب گردند.

تیرهای اصلی بر روی شمع‌ها یا پایه‌ها قرار می‌گیرند که کل وزن مجموعه قالب را تحمل می‌کنند.



شکل ت ۱-۹ اجزای نمونه‌ای از قالب افقی چوبی

متن اصلی

تفسیر/توضیح

قالب های قائم

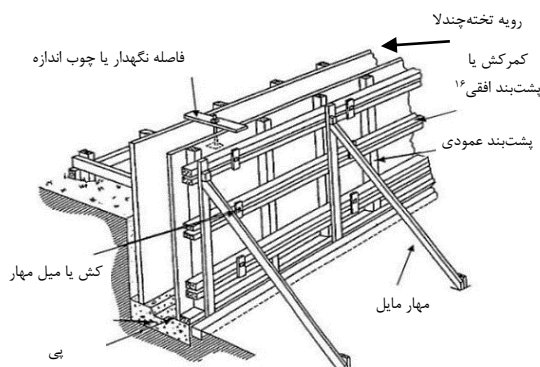
الف) قالب دیوار

اجزای قالب دیوار شامل: رویه، بدنه و پشتبندهای عمودی و افقی است. رویه باید مطابق با ۱-۳-۹ و ۲-۳-۹ باشد.

پشتبندهای عمودی، تکیه گاه را تشکیل می دهند و پشتبندهای افقی یا کمرکش ها، ایجادکننده تکیه گاه برای پشتبندهای عمودی هستند.

پشتبندهای افقی باید بصورت دوتایی و نزدیک به هم باشند تا امکان رد کردن میل مهارها از میان آنها برای نصب قالب فراهم شود.

در صورت استفاده از تخته چند لایه به عنوان بدنه، می توان ترتیب نصب پشتبند افقی و قائم را تغییر داد.



شکل ت ۲-۹ نمونه ای از اجزای قالب چوبی دیوار

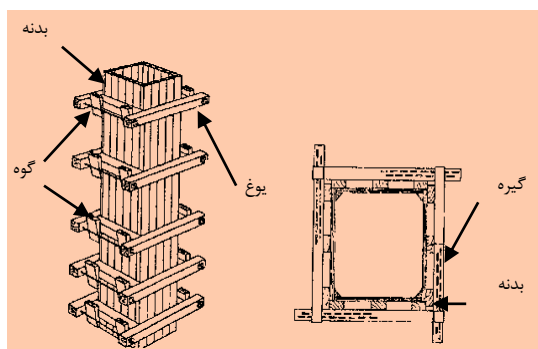
ب) قالب ستون

قالب بندی ستون مانند قالب دیوار است، فقط پشتبندهای قائم و افقی با یوغ (کلاف) یا گیره جایگزین می شوند. به عبارت دیگر قالب های ستون به کمک طوق های فلزی یا چوبی نگهداری می شوند.

طوق های چوبی «یوغ» و طوق های فلزی «گیره» نامیده می شوند. فواصل یوغ ها یا گیره ها بر حسب فشار تغییر می کنند، بیشترین فشار در قسمت پائینی قالب است.

متن اصلی

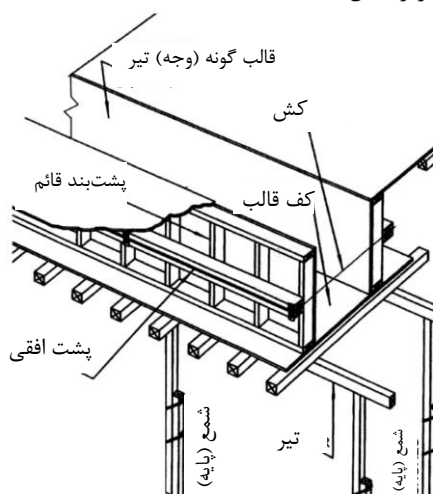
تفسیر/توضیح



شکل ت ۳-۹ نمونه‌ای از اجزای قالب چوبی ستون

قالب تیر

در شکل زیر نشان داده شده است.



شکل ت ۴-۹ نمونه‌ای از اجزای قالب چوبی تیر

ت ۴-۹ طراحی قالب

ت ۱-۴-۹ کلیات

ت ۱-۴-۹-۱ قبل از شروع عملیات ساخت، قالب‌ها باید بر اساس بارهای وارده و مقاومت اجزاء طراحی شوند.

بر اساس جنس و نوع قالب، مشخصات قالب برای طراحی از قبیل مقادیر مجاز مقاومت خمشی، مقاومت برشی و تنش جاری شدن فرورفتگی یا لهیدگی، اجزای قالب بتن باید مطابق با استانداردها یا آیین‌نامه‌های معتبر ملی یا بین‌المللی باشد.

برای مقادیر مجاز و مشخصات فولاد به مقررات ملی ساختمان مبحث طراحی سازه‌های فولادی مراجعه شود. باید توجه شود که قالب یک سازه موقت است و سازه دایم نیست.

ت ۴-۹ طراحی قالب

ت ۱-۴-۹ کلیات

ت ۱-۴-۹-۱ با وجود آنکه مجموعه قالب، سازه موقت است، باید برای مقاومت کافی در برابر بارهای وارده و قابلیت بهره‌برداری در زمان اجرای بتن‌ریزی تا مقاوم شدن بتن، طراحی شوند. در طراحی آن‌ها باید بویژه به پایداری کل سیستم و نیز هر یک از اعضا توجه خاص شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

در **جدول ت ۱-۹** مقادیر مجاز تنش های الوار و تخته چندلا به عنوان راهنما ارایه شده است. به هر حال تمام مقادیر در جداول و فرمول های ارایه شده در بخش تفسیر طراحی قالب جنبه راهنما دارد. تعیین دقیق مقادیر باید بر مبنای استانداردهای مربوط انجام شود و فرمول ها بر اساس تعداد دهانه ها توسط طراح قالب محاسبه شود.

جدول ت ۱-۹ محدوده پیشنهادی مقادیر مجاز تنش های چوب

تنش ها	محدوده مقادیر مجاز تنش های چوب، MPa	
	الوار	تخته چندلا
	خشک	مرطوب
تنش خمشی	۶ تا ۱۲	۸
تنش برشی	۱ تا ۱/۲	۰/۴ تا ۱/۰
تنش کششی	۴ تا ۵	-
مدول الاستیسیته	۸ تا ۱۲	۹ تا ۱۰
مقاومت فشاری عمود به الیاف	۱/۵ تا ۲/۵	-
مقاومت فشاری به موازات الیاف	۰/۹ تا ۱/۳	-
تنش لهدگی	-	۵

برای محاسبه خصوصیات الوار بر اساس مقطع چوب می توان از فرمول های متداول به شرح زیر استفاده کرد:

$$I = \frac{bd^3}{12} \quad \text{ممان اینرسی}$$

$$Z = \frac{bd^2}{6} \quad \text{اساس مقطع}$$

که در آنها:

b: عرض مقطع،

d: ارتفاع مفید مقطع است.

از آنجایی که تخته چند لایه از نوع ترکیبی است (چوب و چسب)، مشخصات آن شامل Z و I را نمی توان با محاسبه تعیین کرد، بلکه بر اساس آزمایش به دست می آیند. همچنین به دلیل مقطع غیرمستطیلی تخته چندلایه، در محاسبات تنش برشی از فرمول $\frac{VQ}{Ib}$ استفاده می شود. بنابراین در این بخش مقادیر ثابت برش غلتشی $\frac{Ib}{Q}$ ارایه می شود. Q لنگر استاتیکی سطح واقع در بالای تراز مورد نظر برای محاسبه تنش حول تار خنثی است (**جدول ت ۲-۹**). در این جدول منظور از تارها در جهت دهانه بارگذاری یعنی عمود بر تکیه گاه ها و تارها در جهت عمود بر دهانه بارگذاری یعنی به موازات تکیه گاه ها است. مقادیر ذکر شده در **جدول ت ۲-۹** جهت راهنمایی است و برای کسب مقادیر دقیق باید به مدارک و مستندات کارخانه تولیدکننده تخته چندلا مراجعه شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

جدول ت ۹-۲ خصوصیات مقطع تخته چندا

با عرض یک متر، تارها در جهت عمود به دهانه بارگذاری			با عرض یک متر، تارها در جهت دهانه بارگذاری			ضخامت تخته چندا (mm)
1b/Q (mm ²)	Z (mm ³)	I (mm ⁴)	1b/Q (mm ²)	Z (mm ³)	I (mm ⁴)	
۴۱۶۵	۴۶۶	۱۲۹۰	۴۱۴۵	۳۰۴۳	۱۰۳۱۳	۶
۵۱۲۰	۵۸۰۰	۲۵۰۰۰	۱۰۰۰۰	۱۳۰۰۰	۹۰۰۰۰	۱۲
۸۰۴۰	۱۳۳۰۰	۹۸۰۰۰	۱۴۸۴۰	۲۳۱۰۰	۲۴۶۰۰۰	۱۸
۱۲۷۶۰	۲۲۷۰۰	۲۰۶۰۰۰	۱۸۱۱۰	۳۱۴۰۰	۴۰۴۰۰۰	۲۲
۱۴۸۵۰	۳۴۰۰	۳۶۹۰۰۰	۱۹۸۴۰	۳۹۶۰۰	۵۸۳۰۰۰	۲۵

۹-۴-۱-۲ طراحی قالب و قالب بندی اهداف «الف» تا «پ»

زیر را شامل می شود:

الف- حفظ ابعاد هندسی پیش بینی شده در تمام اعضای سازه

در محدوده روادارهای مجاز مطابق بند ۹-۵-۲؛

ب- تحمل بارهای افقی و قائم مطابق بند ۹-۴-۲ با اطمینان کافی؛

پ- انتقال بارها به شالوده و زمین با اطمینان کافی.

۹-۴-۱-۳ طراحی قالب و قالب بندی توسط اجرا کننده پروژه

انجام می شود و دستگاه نظارت باید محاسبات و نقشه های مربوط را تایید کند.

ت ۹-۴-۱-۳ روش طراحی باید مورد تأیید مهندسین مشاور یا دستگاه نظارت و یا مطابق با دستورالعمل های معتبر ملی یا بین المللی باشد، هر چند مسئولیت نهایی به عهده پیمانکار است.

ت ۹-۴-۲ بارهای طراحی

ت ۹-۴-۲-۱ بارهای مرده باید با توجه به جنس قالب، ضخامت قالب و اجزای آن و وزن بتن تازه با توجه به ضخامت و چگالی آن و همچنین وزن آرماتورها با توجه به نقشه های موجود محاسبه شود.

۹-۴-۲ بارها طراحی

۹-۴-۲-۱ بارهای قائم

الف- بارهای مرده: شامل وزن قالب های افقی و پشت بند های آن، وزن بتن تازه، وزن آرماتورها و سایر اقلام جایگذاری شده در بتن است.

ب- بارهای زنده: شامل وزن افراد، وسایل کار، گذرگاه ها، و سکوها، کار، بارهای موقت حاصل از انبار کردن مصالح و فشار رو به بالای ناشی از باد می باشد.

پ- حداقل بارهای مرده و زنده:

۱- در مواردی که از تجهیزات موتوری استفاده نمی شود:

- بار زنده: ۲/۴ کیلو پاسکال

- جمع بار مرده و زنده: ۴/۸ کیلو پاسکال

۲- در مواردی که از تجهیزات موتوری استفاده می شود:

- بار زنده: ۳/۶ کیلو پاسکال

- جمع بار مرده و زنده: ۶/۰ کیلو پاسکال

۳- در مواردی که از سیستم قالب های لغزان برای سازه استفاده می شود، حداقل بار زنده باید ۷/۲ کیلو پاسکال در نظر گرفته شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۹-۴-۲ بارهای جانبی:

بارهای جانبی شامل بارهای «الف» تا «پ» زیراند:

الف- بار ناشی از فشار جانبی بتن تازه؛

ب- بار ناشی از فشار و مکش جانبی باد؛

پ- بارهای ویژه.

جزئیات این بارهای در **بندهای ۹-۴-۳ تا ۹-۴-۵** ارایه شده است.

۹-۴-۳ بار ناشی از فشار جانبی بتن تازه

الف - این بار با توجه به میزان روانی بتن، دمای بتن در هنگام بتن‌ریزی، عمق لرزاننده داخلی، نوع بتن‌ریزی و مشخصات عضو بتنی با استفاده از فشار هیدرواستاتیکی، **(رابطه ۹-۱)** و منظور داشتن ملاحظات **جدول ۹-۱** و نیز مقدار P_{max} از **رابطه ۹-۲** و **رابطه ۹-۳** محاسبه می‌شود.

$$P = \rho gh \quad \text{رابطه ۹-۱}$$

$$P_{max} = C_w C_c \left[7.2 + \frac{785R}{T+17.8} \right] \quad \text{رابطه ۹-۲}$$

$$P_{max} = C_w C_c \left[7.2 + \frac{1156}{T+17.8} + \frac{244R}{T+17.8} \right] \quad \text{رابطه ۹-۳}$$

در تمام موارد حداکثر فشار P_{max} باید برابر با مقدار **رابطه ۹-۱** و حداقل آن برابر با $30w$ در نظر گرفته شود. در این روابط:

P ، فشار جانبی در عمق h ، کیلو پاسکال؛

P_{max} ، حداکثر فشار جانبی، کیلو پاسکال؛

R ، نرخ بتن‌ریزی ارتفاعی، متر بر ساعت؛

T ، دمای بتن در زمان بتن‌ریزی، درجه سلسیوس؛

C_w ، ضریب چگالی طبق **جدول ۹-۲**؛

C_c ، ضریب نوع سیمان و مواد افزودنی طبق **جدول ۹-۳**؛

ρ ، چگالی بتن تازه، کیلوگرم بر متر مکعب؛

g ، ثابت نیروی ثقل برابر با $9/8$ ، نیوتن بر کیلوگرم؛

h ، عمق بتن تازه از سطح بتن‌ریزی تا تراز مورد نظر (عمق لرزاننده داخلی)، متر.

ت ۹-۴-۳ در صورتی که اسلامپ بتن بیش از ۲۱۰ میلی‌متر باشد نیاز به انجام آزمایش جریان اسلامپ می‌باشد. هر چند جریان اسلامپ کمتر از ۵۵۰ میلی‌متر بتن خودتراکم تلقی نمی‌شود و نیاز به تراکم جزئی دارد، اما بهتر است در منظور کردن فشار جانبی بتن آن را مشابه بتن خودتراکم تلقی نمود. به هر حال ارتفاعی که در یک نوبت با لرزاننده‌های داخلی متراکم می‌شود، نباید از ۱/۲ متر بیشتر شود.

جدول ۹-۱ روابط محاسبه فشار جانبی بتن تازه (به جز بتن خودتراکم)

روانی بتن (۱)	عمق لرزاننده داخلی، متر	عضو بتنی	نرخ بتن ریزی، متر بر ساعت	روش محاسبه فشار جانبی
۱۶۰ میلی متر یا بیشتر	-	تمام اعضا	-	رابطه ۹-۱
کمتر از ۱۶۰ میلی متر	بزرگتر از ۱/۲ متر	تمام اعضا	-	رابطه ۹-۱
		ستون (۲)	-	رابطه ۹-۲
		دیوار با ارتفاع ۴/۲ یا کمتر (۳)	کمتر از ۲/۰	رابطه ۹-۲
کمتر از ۱۶۰ میلی متر	۱/۲ متر یا کمتر	دیوار با ارتفاع بیش از ۴/۲ (۳)	کمتر از ۲/۰	رابطه ۹-۳
		دیوار با هر ارتفاع	بین ۲/۰ تا ۴/۵	رابطه ۹-۳
			بیش از ۴/۵	رابطه ۹-۱

۱- روانی بتن باید بعد از اضافه کردن مواد افزودنی اندازه گیری شود.

۲- در این جدول ستون ها اعضای عمودی ای هستند که هیچ بُعد مقطع آن ها بزرگتر از ۲ متر نیست.

۳- در این جدول دیوارها اعضای قائمی هستند که حداقل یک بعد مقطع آن ها بزرگتر از ۲ متر است.

جدول ۹-۲ ضریب چگالی بتن تازه، C_w

چگالی بتن تازه w کیلوگرم بر مترمکعب	C_w
کمتر از ۲۲۴۰	$C_w = 0.5 \left[1 + \frac{W}{2320} \right]$ نباید کمتر از ۰/۸۰ باشد.
بین ۲۲۴۰ تا ۲۴۰۰	۱/۰
بیشتر از ۲۴۰۰	$C_w = \left[\frac{W}{2320} \right]$

جدول ۹-۳ ضریب نوع سیمان و مواد افزودنی، C_c

نوع سیمان و مواد افزودنی	C_c
انواع سیمان پرتلند بدون کندگیر کننده	(۱) ۱/۰
انواع سیمان پرتلند با کندگیر کننده	۱/۲
انواع سیمان های آمیخته با مواد افزودنی معدنی ولی بدون کندگیر کننده	۱/۲
انواع سیمان های آمیخته با مواد افزودنی معدنی و کندگیر کننده	۱/۴
۱- کندگیر کننده شامل هر نوع مواد افزودنی شیمیایی است که خاصیت کندگیری دارند.	

متن اصلی

تفسیر/توضیح

ب- در مواردی که بتن از پایین قالب پمپ می شود، طراحی باید بر اساس ۱/۲۵ برابر فشار کامل هیدرواستاتیک، **رابطه ۹-۱**، انجام شود.

پ- در مواردی که از بتن خودتراکم استفاده می شود، فشار جانبی باید بر اساس فشار کامل هیدرواستاتیک، **رابطه ۹-۱** در نظر گرفته شود، مگر آن که آزمایش یا داده های قبلی، امکان به کارگیری فشارهای جانبی دیگری را نشان دهد.

ت- در مواردی که از بتن پیش آکنده استفاده می شود، فشار جانبی باید بر اساس **رابطه ۹-۴** فشار جانبی ناشی از سنگدانه ها درشت داخل قالب از بدست می آید:

$$P = (1 + i)W_{wa} \cdot h_a \quad \text{رابطه ۹-۴}$$

ت- فشار جانبی ناشی از سنگدانه ها توسط روابط موجود در مباحث مکانیک خاک، مانند رابطه رانکین برای خاک های غیر چسبنده محاسبه می شود. تزریق ملات در سنگدانه ها نیاز به فشار دارد هر چند این فشار عیناً به قالب ها وارد نمی شود (مگر در برخی از

متن اصلی

که در آن:

P فشار سنگدانه بر حسب کیلو پاسکال؛

i ضریب ضربه بین ۰/۶ تا ۰/۷؛

W_{wa} وزن مخصوص سنگدانه در هوا (در آب به اندازه وزن

مخصوص آب هم حجم آن کم می شود) بر حسب

کیلونیوتن بر متر مکعب؛

h_a ارتفاع سنگدانه درشت ریخته شده بر حسب متر.

رابطه ۵-۹ $W_{wa} = 10W_a$

رابطه ۶-۹ $W_a = \frac{100-V}{100} \cdot \rho_a$ در هوا

رابطه ۷-۹ $W_a = \frac{100-V}{100} (\rho_a - 1)$ در آب

ρ_a چگالی ذرات سنگدانه بر حسب تن بر مترمکعب؛

V حجم فضای خالی بین سنگدانه های درشت بر درصد،

معمولا بین ۳۸ تا ۴۸؛

برای تعیین رانش جانبی بتن پیش آکنده از رابطه ۸-۹

استفاده می شود:

رابطه ۸-۹ $P_{max} = K_a \cdot W_{wa} \cdot h_a + 2W_{wm} \cdot R_t \cdot \frac{V}{100}$

P_{max} حداکثر فشار وارد بر قالب بر حسب کیلو پاسکال؛

K_a ضریب رانش سنگدانه درشت، معمولا برابر با یک؛

W_{wm} وزن مخصوص ملات بر حسب تن بر متر مکعب (در

آب به میزان یک تن بر متر مکعب کمتر می شود)؛

R_t ارتفاع ملات ریخته شده صرفنظر از زمان گیرش.

۴-۲-۴-۹ فشار جانبی بتن در قالب های لغزان

در قالب های لغزان ضخامت هر لایه بتن معمولا ۱۵۰ تا ۲۰۰

میلی متر است.

الف- در مواردی که از لرزاندن مجدد استفاده نمی شود، فشار

جانبی از رابطه ۹-۹ محاسبه می شود.

رابطه ۹-۹ $P = 4.8 + \frac{524 R}{T+17.8}$

ب- در مواردی که از لرزاندن مجدد استفاده می شود، ثابت ۴/۸

در رابطه فوق به ۷/۲ افزایش پیدا می کند.

در این رابطه:

P : فشار جانبی وارده به قالب از بتن، کیلو پاسکال؛

R : نرخ ارتفاعی بتن ریزی، متر بر ساعت؛

T : دمای بتن در زمان بتن ریزی، درجه سلسیوس؛

تفسیر/توضیح

تعمیرات)، اما بهتر است فشار تزریق ملات بعنوان فشار هیدرواستاتیک وارد بر قالبها منظور شود. در اغلب موارد ممکن است فشار تزریق از فشار هیدرواستاتیکی ناشی از ارتفاع ملات که رابطه ۹-۱ بدست می دهد، بیشتر باشد. چگالی ملات تازه را باید برای ماسه های معمولی حداکثر ۲۲۴۰ کیلوگرم بر متر مکعب در نظر گرفت. چنانچه از ماسه های سنگین استفاده شود، این چگالی باید با آزمایش یا محاسبه بدست آید.

قالبها در این روش باید بنحوی قرار گیرند که فشار دوغاب تزریقی را تحمل کرده مانع از هدر رفتن آن شده و امکان تخلیه هوا را نیز فراهم سازند، زیرا در بتن پیش آکنده دوغاب باید هوای اطراف سنگدانه های درشت را بیرون رانده و خود جای آن را بگیرد.

فشار جانبی بیشتر در این روش، بهره گیری از نیروی انسانی ماهرتر، جزئیات اجرایی دقیق تر و کاربرد مصالح مرغوب تر در مقایسه با قالب بندی بتن های متعارف را، اجتناب ناپذیر می سازد.

ت ۴-۲-۴-۹ لرزاندن مجدد، در مواردی که تراکم بهتر در دستور کار قرار دارد بکار گرفته می شود. همچنین در مواردی که نشست خمیری ناشی از آب انداختن موجب خالی شدن زیر میلگردها می شود، کاربرد دارد.

قالب لغزان را بر اساس جهت حرکت، به قالب لغزان قائم یا شیب دار و قالب لغزان افقی تقسیم می کنند. با توجه به دامنه کاربرد این آیین نامه، فقط به قالب لغزان عمودی پرداخته شده است.

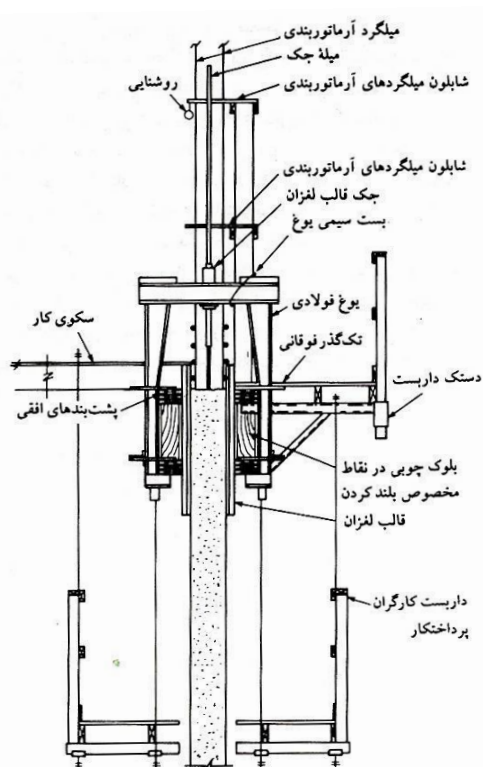
روش ساخت با قالب لغزان یکی از روش های اجرای پروژه هایی مانند ساختمان های بلند مرتبه، برج های مخابراتی، پایه پل ها، سیلوها، برج های خنک کننده، دودکش ها و غیره است.

اجرا با قالب لغزان اجازه می دهد سازه یا المان به صورت یکپارچه و بی وقفه، بدون درز اجرایی ساخته شده و در نهایت مدت زمان اجرا نیز کاهش یابد. همچنین از این روش برای برخی سازه های خاص مانند، سکوها، حفاری در فرا ساحل و برخی سازه های جنبی نیروگاه های هسته ای استفاده می شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

قالب لغزان باید توسط شخص با تجربه و مورد اطمینان دستگاه نظارت در هنگام نصب و حرکت قالب کنترل شود. نقشه‌ها باید جانمایی جک، قالب، سکوی کار و داربست‌ها را نشان دهد. صفحه رویه قالب را می‌توان از جنس پلاستیک مسلح به الیاف، فلز، تخته چندلا، تخته چوب یا ترکیبی از آن‌ها انتخاب کرد. عضو یوغ از اجزای مهم قالب لغزان محسوب می‌شود، بنابراین در ساخت قالب باید به آن توجه خاص شود. در طراحی سکوی قالب باید علاوه بر بارهای مرده، بار زنده را حداقل ۷/۲ کیلوپاسکال در نظر گرفت. در طراحی قالب، بادبندها و کمرکش‌ها، فشار جانبی بتن تازه را می‌توان از رابطه ۹-۹ محاسبه کرد. نیروی بالابرنده باید علاوه بر بارهای مرده و زنده بر اصطکاک و چسبندگی بین بتن و قالب غلبه نماید تا امکان حرکت قالب رو به بالا فراهم شود.



شکل ت ۹-۵ اجزای قالب لغزان

حرکت قالب باید به صورت مداوم و تا به اتمام رسیدن سازه انجام شود. قالب بازوها باید طبق نقشه‌ها در حین بالا رفتن قالب لغزان در محل مورد نظر پیش‌بینی و نصب شوند.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

حداقل و حداکثر سرعت حرکت قالب باید با آزمایش و قبل از اجرا توسط شخص باتجربه و بر اساس تغییرات دمایی (شرایط اقلیمی)، کارایی و روانی بتن، زمان گیرش اولیه بتن و بسیاری از عواملی که قابل پیش بینی نیست اما می تواند موثر باشد، مشخص شود. معمولاً حداقل سرعت حرکت عمودی قالب لغزان ۵۰ میلی متر در ساعت و حداکثر آن ۳۰۰ میلی متر در ساعت در نظر گرفته می شود. شاغول و تراز بودن قالب باید حداقل هر ۴ ساعت یکبار کنترل شود. برای کنترل شاغول و تراز کردن باید از ابزارهای دقیقی استفاده نمود.

یوغها، کمرکش ها را در فواصل منظم حمایت کرده و نیروهای حرکت دهنده قالب را از جک ها به کمرکش ها منتقل می کنند تا در مقابل نیروی جانبی بتن تازه مقاومت داشته باشند.

وظایف کمرکش ها به شرح زیر است:

- نگهداشتن بدنه قالب در جای خود؛
- انتقال نیروی بالابرنده از یوغ ها به صفحه رویه قالب؛
- حمایت از سکوها ی کار و داربست.

تنش چسبندگی و اصطکاکی بتن و قالب را معمولاً بین ۲٫۵ تا ۳ کیلو پاسکال در نظر می گیرند. از ضرب تنش چسبندگی اصطکاکی در مساحت سطح در تماس با قالب، نیروی لازم برای غلبه بر این اصطکاک و چسبندگی به دست می آید. تاخیر در بالابردن قالب یا چسبندگی بوده بتن ها و کم بودن اسلامپ آن ها معمولاً حرکت قالب را با مشکل مواجه می کند. حرکت سریع قالب، هر چند موجب کاهش نیروی بالابرنده خواهد شد، اما ممکن است باعث تغییر شکل یا شره کردن بتن خارج شده از قالب شود.

در مواردی که حساسیت بیشتر وجود دارد، توصیه می شود هر دو ساعت یک بار از تراز بودن قالب و شاغول بودن حرکت آن اطمینان حاصل شود.

ت ۹-۴-۵ بار ناشی از فشار و مکش جانبی باد
این بار باید بر اساس الزامات مبحث ششم مقررات ملی ساختمان «بارگذاری ساختمان ها» محاسبه شود.
در این موارد باید به فشار رو به بالای باد نیز توجه شود.

ت ۹-۴-۶ بارهای ویژه
این بارها ممکن است در بعضی موارد به قالب و سازه نگهدارنده آن وارد شود. این گروه از بارها معمولاً شامل موارد «الف» تا «ث» زیر است:

- بارهای ناشی از بتن ریزی نامتقارن؛
- ب- بارهای حاصل از نشست نامتقارن تکیه گاه های قالب؛

ت ۹-۴-۶-۲-۵ مکش ناشی از وزش باد که به صورت قائم روی لبه های افقی قالب اثر می کند باید محاسبه شود. قالب ها باید قادر باشند بارهای افقی را به نحو مناسب به قسمت های تکیه گاهی منتقل کنند.

ت ۹-۴-۶-۲-۶ بارهای ویژه
این بارها ممکن است در بعضی موارد به قالب و سازه نگهدارنده آن وارد شود. این گروه از بارها معمولاً شامل موارد «الف» تا «ث» زیر است:

- بارهای ناشی از بتن ریزی نامتقارن؛
- ب- بارهای حاصل از نشست نامتقارن تکیه گاه های قالب؛

متن اصلی

ت- اثرهای دینامیکی نظیر اثر تخلیه سریع بتن از جام حمل بتن؛
ث- فشار پیش تنیدگی بر قالب؛

تفسیر/توضیح

در صورت استفاده از لرزاننده خارجی (قالب یا بدنه) که بر روی قالب نصب می شود و یا در صورت استفاده از بتن حاوی مواد افزودنی جبران کننده جمع شدگی و یا سیمان های منبسط شونده، فشار جانبی می تواند حتی بیشتر از فشار هیدرواستاتیک باشد.

۳-۴-۹ الزامات طراحی

۳-۴-۹-۱ طراحی قالب و قالب بندی باید بر اساس آیین نامه های ملی مربوط صورت گیرد. در مواردی که جنس قالب از نوع فولاد است، مبحث دهم مقررات ملی، طراحی سازه های فولادی، باید بکار گرفته شود. در مواردی که جنس قالب از چوب است با توجه به عدم وجود آیین نامه ملی، می توان از آیین نامه ها و دستورالعمل های بین المللی استفاده کرد. در مواردی که از قالب های ماندگار بتنی استفاده می شود، ضوابط این آیین نامه حاکم است.

ت ۳-۴-۹ الزامات طراحی

ت ۳-۴-۹-۱ در مبانی طراحی قالب که برای محاسبه ضخامت بدنه و ابعاد و فاصله اجزای قالب به کار می رود باید موارد زیر مورد توجه قرار گیرد:

طراحی قالب های افقی:

- برآورد بارهای طراحی طبق بند ۲-۴-۹؛
- تعیین ضخامت بدنه و تعیین فواصل تیرچه ها؛
- تعیین ابعاد تیرچه ها و تعیین فواصل تیرهای اصلی؛
- تعیین ابعاد تیرهای اصلی و تعیین فواصل شمع ها یا پایه ها؛
- طراحی شمع ها؛
- طراحی بادبندها.

طراحی قالب دیوار:

برای طراحی قالب دیوار باید گام هایی به شرح زیر برداشته شود:

- برآورد بار طراحی طبق بند ۲-۴-۹؛
 - تعیین ضخامت بدنه و فواصل پشت بندهای عمودی.
 - تعیین ابعاد پشت بندهای عمودی و فواصل پشت بندهای افقی؛
 - تعیین ابعاد پشت بندهای افقی و فواصل میله مهارها؛
 - طراحی حمایت کننده های مایل (بادبندها).
- فواصل میله های مهار بر اساس بار ناشی از پشت بندهای افقی محاسبه می شود. در صورتی که تنش وارده بر میله های مهار بیشتر از تنش مجاز فرورفتگی (تنش سطح باربری) باشد، باید فواصل میله ها کاهش و یا قطر میله ها افزایش یابد.
- فواصل اجزای نگهدارنده بدنه مانند تیرچه ها، تیرهای اصلی، پشت بندهای عمودی و افقی باید برای مقادیر مجاز تنش خمشی، تنش برشی و خیز محاسبه شوند. فرمول هایی که برای محاسبه حداکثر فواصل مجاز اجزا یا طول دهانه استفاده می شود، باید بر اساس تعداد دهانه مورد نظر برای بارگذاری انتخاب شود.
- افتادگی (خیز) مجاز بدنه، تیرها و پشت بندها باید در حدی باشد که سطح بتن تقریباً مسطح و میزان ناهمواری آن ناچیز باشد. این خیز باید به $L/400$ محدود شود که در آن L دهانه آزاد بین حائل ها است. در صورت تایید مهندس مشاور می توان خیز مجاز را افزایش داد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

برای محاسبه شمع‌ها، باید تنش فرورفتگی یا تنش سطح تحمل بار بین تیرهای اصلی و شمع‌ها کمتر از تنش مجاز باشد. لازم است، برای قالب‌های عمودی و افقی، طراحی اعضای مورب یا بادبندها در مقابل بار باد و بارهای جانبی انجام شود. برای محاسبه فواصل اعضای نگهدارنده مانند تیرچه‌ها و تیرهای اصلی باید بر اساس تعداد دهانه بارگذاری، خمش، برش و خیز محاسبه شود. کمترین مقدار فاصله بر مبنای خمش، برش و خیز باید به عنوان حداکثر طول دهانه قابل قبول در نظر گرفته شود. فرمول‌هایی که در این بخش ارائه شده‌اند، با فرض بارگذاری بر روی بدنه با ۳ دهانه و یا بیشتر است. به عبارت دیگر بدنه بر روی تیرچه‌ها، تیرها، پشت‌بندهای عمودی، کمرکش‌ها و میله‌های مهارتی تکیه دارد. همچنین فرض شده است که بدنه از جنس تخته چندلا است.

روابط کنترل فواصل اعضای قالب

$$* \text{کنترل تنش خمشی: } L = 3 / 16 \sqrt{\frac{f_b z}{w}}$$

* کنترل تنش برشی:

$$L = \frac{f_s b d}{. / 9 w} \text{ برای تخته الوار:}$$

$$L = \frac{f_s}{. / 6 w} \times \frac{I_b}{Q} \text{ برای تخته چند لا:}$$

* کنترل خیز، با فرض آن که مقدار مجاز خیز برابر با $\frac{L}{270}$ است:

$$L = . / 8 \sqrt{\frac{f_b z}{w}}$$

که در آن‌ها:

f_b = تنش خمشی، MPa

w = بار یکنواخت، kPa / m بر هر متر دهانه

z = مدول یا اساس مقطع، mm^3

I = ممان اینرسی، mm^4

L = طول دهانه یا مرکز به مرکز عضو حمایت‌کننده

۹-۴-۳-۲ طراحی شالوده پایه‌های قالب‌بندی باید بر اساس ضوابط مبحث هفتم مقررات ملی، پی و پی‌سازی، انجام شود. در این طراحی توجه به نشست‌های احتمالی پایه‌ها توصیه می‌شود.

۹-۴-۳-۳ در طراحی قالب تیرها و دال‌ها باید امکان ایجاد و یا تغییر در مقدار خیز منفی یا خیز مثبت ناشی از تغییر مکان‌های پلاستیک یا نشست پایه‌ها پیش‌بینی شود.

۹-۴-۳-۴ توجه به ملاحظات زیر توصیه می‌شود:

متن اصلی

تفسیر/توضیح

الف- بارهای ویژه موضوع بند ۹-۴-۲-۶؛

ب- چرخش احتمالی قالب تیرها در مواردی که دال از یک سمت به آن تکیه دارد؛

پ- تغییر شکل های خارج از صفحه ایجاد شده در رویه کفها و بدنه ها، زیر اثر فشار بتن تازه، به علت فاصله بیش از حد پشت بندها از یکدیگر؛

توصیه می شود، حداکثر میزان تغییر شکل در اعضای نمایان، به $\frac{1}{400}$ و در اعضای غیر نمایان به $\frac{1}{270}$ طول دهانه آزاد محدود شود.

۵-۹ قالب بندی

ت ۵-۹ قالب بندی

۱-۵-۹ الزامات اجرایی قالب بندی

ت ۱-۵-۹ الزامات اجرایی قالب بندی

ت ۱-۵-۹-۱ به طور کلی معمولاً دو ماده بر روی سطح قالب اعمال می شود، اندودها (درزبندها) و رهاسازها. اندودها برای تسهیل در باز کردن قالبها، درزبند کردن سطح برای جلوگیری از نشت شیر و بهبود دوام سطح تماس استفاده می شوند و مواد رهاساز نیز موادی هستند که از چسبندگی سطوح تماس جلوگیری و قالب برداری را آسان می کنند. تا حد امکان قالبها را باید قبل از جاگذاری آرماتورها نصب کرد و مواد رهاساز را بر روی آن اعمال نمود تا از آلودگی میلگردها جلوگیری شود. تا حد امکان باید از مواد رهاساز با گرانی کم استفاده نمود تا هوا و آب بتواند از فاصله بتن و قالب در هنگام تراکم یا رو زدن آب عبور کند. عدم توجه به این امر یا مصرف زیاد از حد مواد رهاساز ممکن است باعث ایجاد حفرات هوای سطحی و بدمنظر شدن سطح بتن پس از قالب برداری شود. این پدیده به ویژه در مورد قالبهای غیرجاذب (قالب فولادی یا پلاستیکی) بیشتر امکان وقوع دارد.

ت ۱-۵-۹-۲ استفاده بیش از حد از مواد رهاساز موجب جمع شدن آن در کف قالب می شود که یکی از معمول ترین مواد اضافی زبان آور خواهد بود. سیم های بریده شده آرماتوربندی، قطعات چوب، گرد و خاک، گل و لای، برف و یخ، خرده های پلی استایرن یا قطعات کیسه های کاغذی یا پلاستیکی از جمله مواد زائد درون قالب محسوب می شود.

۱-۵-۹-۱ سطح داخلی قالبها باید با مواد مناسب درزبندی، اندود و سپس با استفاده از مواد رهاساز (روغن قالب) پوشش داده شود. استفاده از هرگونه موادی که بتواند تاثیری نامطلوب بر سطح بتن داشته باشد، مجاز نیست. مواد رهاساز را باید چنان به کار برد که بدون آلوده شدن میلگردها، روی سطوح قالب لایه ای یکنواخت و نازک به وجود آورد.

۱-۵-۹-۲ درون قالبها باید کاملاً تمیز و عاری از مواد زائد باشد. در مواردی که دسترسی به کف قالبها دشوار یا غیر ممکن است، باید با تعبیه دریچه های بازدید و کفشوی های قالب امکان تمیز کردن قالب را قبل از بتن ریزی فراهم کرد.

۱-۵-۹-۳ قالبها باید کاملاً در جای خود تثبیت شوند و هیچ گونه درز یا حفره ای در آنها مشاهده نشود تا از احتمال خروج شیر و ملات جلوگیری شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۹-۵-۱-۴ امتداد شمع‌ها (پایه‌ها) باید کاملاً قائم بوده و اگر شمع‌ها بر روی زمین قرار دارند، باید با نصب صفحات مناسب چوبی یا فلزی از کافی بودن سطح باربری اطمینان حاصل شود.

۹-۵-۱-۵ اجرای قالب‌ها باید با درز ساخت، درز جداکننده و درز انقباض یا جمع‌شدگی هماهنگ باشد. همچنین در صورت نیاز به نوار آب‌بند، باید نصب آن در دستور کار قرار گیرد.

۹-۵-۱-۶ «فاصله نگهدارها» (لقمه) باید در محل‌های مورد نظر و به تعداد کافی نصب شده باشند و در حین بتن‌ریزی از جای خود حرکت نکنند. کیفیت لقمه‌های از جنس بتن یا ملات، باید ضوابط مندرج در **فصل ۶** دوام یا پایایی بتن را برآورده نماید.

۹-۵-۱-۷ رعایت هم‌امتدادی شمع‌های دال در طبقات بالاتر نسبت به امتداد شمع‌های طبقات زیرین الزامی نیست، مگر آن که ضخامت دال زیرین کافی نبوده و احتمال بوجود آمدن برش دو طرفه زیاد از حد، لهیدگی و یا ممان‌های خمشی پیش‌بینی نشده در دال زیرین وجود داشته باشد.

۹-۵-۱-۸ هنگام برداشتن قالب زیرین اعضای بتنی، باید با رعایت ضابطه **بند ۹-۶-۲**، در صورت لزوم پایه‌های اطمینان در زیر این سطوح نصب کرد یا باقی گذاشت تا از بروز تغییر شکل‌های تابع زمان در این قطعات جلوگیری شود.

۹-۵-۱-۹ پیش‌بینی پایه‌های اطمینان برای تیرهای با دهانه بزرگتر از پنج متر، تیرهای طره‌ای به‌طول بیشتر از ۲/۵ متر، دال‌های با دهانه بزرگتر از سه متر و دال‌های طره‌ای به‌طول بیشتر از یک و نیم متر، الزامی است. تعداد پایه‌های اطمینان باید به اندازه‌ای باشد که فاصله آن‌ها از یکدیگر از سه متر تجاوز نکند.

ت ۹-۵-۱-۶ جنس فاصله نگهدار می‌تواند بتنی یا پلیمری باشد. توصیه می‌شود از فاصله نگهدارهای پلیمری در شرایط اقلیمی (XCD4, XCS3, XCS4)، خودداری شود.

ت ۹-۵-۱-۷ به هرحال هم‌امتدادی شمع‌های دال در طبقات مختلف توصیه می‌شود.

ت ۹-۵-۱-۸ حداقل قطر یا بعد مقطع پایه اطمینان چوبی، نباید از ۱۵۰ میلی‌متر در ارتفاع ۱/۵ متری از پائین پایه کمتر باشد. در مورد پایه‌های فلزی ظرفیت باربری آن‌ها باید با در نظر گرفتن اثر کمانش محاسبه شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۲-۵-۹ رواداری قالب‌ها

۲-۵-۹ رواداری قالب‌ها

۲-۵-۹-۱ رواداری ابعاد اعضای بتنی و نیز رواداری انحراف از امتداد و محل قرارگیری آن‌ها باید مطابق با الزامات **جدول ۴-۹** باشد، مگر آن‌که مهندس مشاور رواداری‌های دیگری را در مشخصات فنی پروژه قید کرده باشد و یا دستگاه نظارت اجازه دهد.

ت ۲-۵-۹-۱ بدیهی است برای رعایت رواداری ابعاد اعضای بتنی و انحراف آن‌ها از امتداد و محل قرارگیری، باید این رواداری‌ها را در مورد قالب‌بندی به کار برد. همچنین باید دقت نمود که در حین بتن‌ریزی و پس از آن تغییرات جدی و خارج از رواداری‌های ذکر شده در **جدول ۴-۹**، در قالب‌بندی به وجود نیاید. بنابراین قالب‌ها باید به قدر کافی محکم و مهار شده باشند تا امکان حرکت یا خیز زیاد از حد و انحراف در هنگام بتن‌ریزی و پس از آخرین مراحل تنظیم و کنترل وجود نداشته باشد.

۶-۹ قالب‌برداری

۶-۹ قالب‌برداری

۱-۶-۹ الزامات اجرایی قالب‌برداری

۱-۶-۹ الزامات اجرایی قالب‌برداری

۱-۶-۹-۱ حداقل مقاومت لازم بتن جهت بازکردن قالب‌های اعضای خمشی و پایه‌های اطمینان آن‌ها، باید توسط مهندس مشاور یا دستگاه نظارت مشخص شود. در مواردی که این حداقل تعیین نشده باشد، چنانچه مقاومت آزمون‌های آگاهی، حداقل ۷۰ درصد مقاومت مشخصه باشد، می‌توان قالب‌های سطوح زیرین را برداشت. برای پایه‌های اطمینان نیز این زمان متناظر با رسیدن مقاومت آزمون‌های آگاهی به ۹۰ درصد مقاومت مشخصه است. در مواردی که مهندس مشاور یا دستگاه نظارت، حداقل مقاومت یا زمان خاصی را اعلام نکرده باشند، بعنوان گزینه دیگر می‌توان مطابق **جدول ۵-۹** اقدام نمود.

ت ۱-۶-۹-۱ در مورد قوس‌ها یا قالب‌های تونلی، معمولاً حداقل مقاومت لازم جهت بازکردن قالب اعضای خمشی، کمتر از ۷۰ درصد مقاومت مشخصه خواهد بود، که مهندس مشاور باید آن را اعلام نماید. همچنین در این موارد برداشتن پایه‌های اطمینان نیز می‌تواند قبل از دستیابی به ۹۰ درصد مقاومت مشخصه انجام شود.

۲-۶-۹ برداشتن پایه‌های اطمینان

۲-۶-۹ برداشتن پایه‌های اطمینان

۲-۶-۹-۱ برای تیرهای با دهانه تا هفت متر، برداشتن کل قالب و داربست و سپس زدن پایه‌های اطمینان مجاز است. برای دهانه‌های بزرگتر از هفت متر، تنظیم قالب و داربست باید طوری باشد که برداشتن قالب بدون جابجایی پایه‌های اطمینان میسر باشد.

جدول ۹-۴ رواداری های قالب بندی

ردیف	شرح		رواداری	
۱	الف	انحراف از امتداد قائم	۶ میلی‌متر در هر ۳ متر طول	
			حداکثر ۲۵ میلی‌متر در کل طول	
	ب		۶ میلی‌متر در هر ۶ متر طول	
			حداکثر ۱۲ میلی‌متر در کل طول	
۲	الف	انحراف از سطوح یا ترازهای مشخص شده در نقشه‌ها	۶ میلی‌متر در هر ۳ متر طول	
			۹ میلی‌متر در هر چشمه یا هر ۶ متر طول	
			حداکثر ۱۹ میلی‌متر در کل طول	
	ب		۶ میلی‌متر در هر ۶ متر طول	
			حداکثر ۱۲ میلی‌متر در کل طول	
۳	انحراف ستون‌ها، دیوارها و تیغه‌های جداکننده از موقعیت مشخص شده در پلان ساختمان	در هر دهانه	۱۲ میلی‌متر	
		در هر شش متر طول	۱۲ میلی‌متر	
		حداکثر در کل طول	۲۵ میلی‌متر	
۴	انحراف از اندازه و موقعیت بازشوهای واقع در کف و دیوار و غلاف‌ها		±۶ میلی‌متر	
۵	الف	اختلاف در مقطع عرضی ستون‌ها و تیرها و ضخامت دال‌ها و دیوارها	۶ میلی‌متر	
	ب		۱۲ میلی‌متر	
۶	الف	شالوده‌ها	اختلاف اندازه‌ها	۱۲ میلی‌متر
			در پلان	۵۰ میلی‌متر
	ب		جابه‌جایی یا خروج از مرکز شالوده	دو درصد عرض شالوده در امتداد طول مورد نظر مشروط بر آن که بیش از ۵۰ میلی‌متر نباشد.
			پ	کاهش ضخامت نسبت به آنچه تعیین شده
	افزایش ضخامت نسبت به آنچه تعیین شده			محدودیتی ندارد
	۷		الف	پله‌ها
کف پله		±۶ میلی‌متر		
ب		ارتفاع پله	±۱٫۵ میلی‌متر	
		کف پله	±۳ میلی‌متر	

جدول ۵-۹ مدت زمان توصیه شده برای باز کردن قالب‌ها^(۱) و^(۲)

حد اقل زمان باز کردن قالب بر حسب دمای متوسط مجاور بتن (۳)								نوع عضو یا قالب
۵°C		۱۰°C		۱۵°C		۲۵°C یا بیشتر		
۱۶ ساعت		۱۲		۱۰		۸		قالب‌های عمودی (مانند: ستون و جدار جانبی تیرها)، ساعت
۴ روز		۳		۲/۵		۲		تیرچه‌های سقف مانند تیرچه بلوک یا سقف‌های وافل (با فاصله تیرچه‌های کمتر از ۷۵۰ میلی‌متر)، روز
L>D	L<D	L>D	L<D	L>D	L<D	L>D	L<D	تیرهای فرعی و اصلی (D: بار مرده و L: بار زنده)
۵/۵	۷	۴	۵/۵	۳	۴	۲/۵	۹ روز	با دهانه آزاد کمتر از ۳ متر، روز
۹	۱۴	۷	۱۱	۵/۵	۸	۴	۱۸	با دهانه آزاد بین ۳ تا ۶ متر و قالب‌های قوسی، روز
۱۸	۲۱	۱۴	۱۶	۱۱	۱۲	۸	۲۸	با دهانه بیشتر از ۶ متر، روز
L>D	L<D	L>D	L<D	L>D	L<D	L>D	L<D	دال یک‌طرفه (D: بار مرده و L: بار زنده) (۴)
۴	۴	۳	۳	۲/۵	۲/۵	۲	۵/۵ روز	با دهانه خالص کمتر از ۳ متر، روز
۵/۵	۷	۴	۵/۵	۳	۴	۲/۵	۹	با دهانه خالص بین ۳ تا ۶ متر، روز
۹	۱۰	۷	۸	۵/۵	۶	۴	۱۴	با دهانه خالص بیشتر از ۶ متر، روز

(۱) توصیه می‌شود شمع‌ها (پایه‌های اطمینان) در تیرها حداقل ۵۰ درصد و در دال‌ها، حداقل ۱۰۰ درصد زمان قالب‌برداری قالب زیرین، همچنان به‌عنوان پایه اطمینان بعد از قالب‌برداری سطح زیرین در زیر اعضاء باقی بمانند.

(۲) در مواردی که عمل‌آوری تسریع شده یا نحوه قالب‌بندی یا حرکت خاص قالب (مانند قالب لغزان)، مورد نظر باشد، تقلیل زمان‌های فوق امکان‌پذیر است.

(۳) این زمان‌ها برای سیمان‌های پرتلند نوع ۱ و ۲ با رده مقاومتی ۳۲۵ است. برای سیمان‌هایی با مقاومت اولیه بیشتر، مانند رده ۴۲۵ و ۵۲۵ و نوع ۳، این زمان‌ها متناسب با تغییر مقاومت سیمان در سنین ذکر شده، کمتر خواهد بود و برای سیمان‌های با مقاومت اولیه کمتر، مانند سیمان‌های آمیخته و گاه سیمان پرتلند نوع ۵، این زمان‌ها ممکن است متناسب با تغییر مقاومت سیمان در سنین ذکر شده، افزایش یابد. در صورت استفاده از مواد افزودنی دیرگیر کننده یا زود سخت کننده می‌توان این زمان‌ها را به‌طور متناسب افزایش یا کاهش داد. در صورتیکه دمای متوسط بین اعداد ذکر شده باشد، می‌توان از طریق درون‌یابی خطی برای تعیین مدت قالب‌برداری استفاده کرد.

(۴) در مورد دال‌های دو طرفه باید بر اساس نظر مهندس مشاور یا ناظر اقدام شود. حداکثر زمان آن معادل دال یک‌طرفه است.

متن اصلی

۹-۶-۲- برای سازه‌های متشکل از دیوار و دال بتن آرمه، نظیر سازه‌هایی که با قالب‌های تونلی یا قالب‌واره‌هایی به ابعاد بزرگ ساخته می‌شوند، می‌توان برچیدن پایه‌های اطمینان و برپایی مجدد آن‌ها را در دهانه‌های تا ده متر مجاز دانست مشروط بر آن که زدن پایه‌های اطمینان بلافاصله پس از برداشتن قالب انجام شود و نیز اطمینان حاصل شود که هیچ نوع ترک یا تغییر شکل نامطلوب به‌وجود نخواهد آمد.

در مواردی که تیر یا دال یکسره طراحی شده باشد، نمی‌توان پایه‌های اطمینان دهان‌های را برچید مگر آن که دهانه‌های طرفین آن بتن‌ریزی شده باشند و بتن آن‌ها نیز مقاومت لازم را به دست آورده باشد.

۹-۶-۲- در مواردی که مجموعه قالب‌بندی طبقه فوقانی روی طبقه تحتانی تکیه دارد تنها وقتی می‌توان پایه‌های اطمینان طبقه زیرین را برچید که بتن طبقه بالا مقاومت لازم

تفسیر/توضیح

۹-۶-۲-۳ در صورتی که برنامه زمان‌بندی و جنبه اقتصادی ایجاب کند، بهتر است شمع‌بندی در چند طبقه صورت گیرد. همچنین توصیه می‌شود شمع‌بندی، شمع‌بندی مجدد، استقرار پایه های اطمینان و برچیدن آن‌ها با توجه به ضوابط زیر باشد:

متن اصلی

را به دست آورده باشد. توصیه می‌شود پایه‌های اطمینان، همواره در دو طبقه متوالی برجا باشند و تا حد امکان هر دو پایه اطمینان نظیر در دو طبقه، روی هم و در امتداد یکدیگر قرار گرفته باشند.

تفسیر/توضیح

بار هر شمعی که وزن بتن تازه را تحمل می‌کند و به طبقه پایین‌تر انتقال می‌دهد باید در طبقه زیرین نیز ادامه باید تا تکیه‌گاه قادر باشد بارهای فوقانی را بدون ایجاد تنش و تغییر شکل‌های اضافه در طبقه مورد نظر تحمل کند. در صورتی که قالب‌برداری قبل از کسب مقاومت لازم صورت گیرد، رعایت موارد زیر باید مدنظر قرار گیرد:

- تیرها و شاهتیرها

با توجه به ضرورت به کار گرفتن پایه‌های اطمینان، لازم است پس از برچیدن قالب و داربست، بلافاصله پایه‌های اطمینان در محل مورد نظر زده شوند. جمع کردن شمع‌ها و شمع‌بندی مجدد هر شاه تیر باید قبل از شروع عملیات مشابه روی تیر اصلی دیگر صورت پذیرد، به طوری که در هر مقطع زمانی فقط یک شاه‌تیر تحت این عملیات قرار داشته باشد.

پس از شاه‌تیرها قالب‌برداری و شمع‌بندی مجدد هر تیر و دال مجاور آن انجام می‌شود. شمع‌بندی مجدد دال‌ها نباید قبل از شمع‌بندی مجدد شاه‌تیر و تیرها شروع شود. در صورتی که شمع‌های زیر و روی یک دال در یک امتداد واقع نشوند باید توان باربری دال را برای تحمل تنش‌های معکوس و برش سوراخ‌شدگی مورد بررسی قرار داد.

- دال‌های تخت

برداشتن شمع‌ها و شمع‌بندی مجدد باید طوری سازمان یابد که از ایجاد تنش‌های معکوس یا مخرب در دال‌ها جلوگیری شود. به این ترتیب در شمع‌بندی مجدد دال‌ها باید پایه‌های اطمینان را در طول مرزهای بین نوارهای میانی و نوارهای ستونی استقرار داد. در این گونه موارد باید برداشتن شمع‌ها و شمع‌بندی مجدد هر چشمه قبل از چشمه دیگر صورت پذیرد. به طوری که در هر مقطع زمانی فقط یک چشمه تحت این عملیات قرار داشته باشد.

در مورد دال‌هایی که فاصله ستون‌های آن‌ها از ۷/۵ متر بیشتر باشد، بهتر است قالب‌بندی و شمع‌بندی طوری برنامه‌ریزی شود که شمع‌های واقع در مرز نوارهای میانی و ستونی در زمان قالب‌برداری بدون تغییر در جای خود باقی بماند.

- برچیدن پایه‌های اطمینان

پایه‌های اطمینان را نباید قبل از آن که اعضا و قطعات بتنی توان کافی برای تحمل وزن خود و بارهای وارد را کسب کنند، جمع کرد.

۹-۶-۲-۴ برداشتن پایه‌های اطمینان باید بدون اعمال فشار و ضربه صورت گیرد و طوری باشد که بار به تدریج از روی آن‌ها برداشته شود. توصیه می‌شود این عمل در دهانه‌های بزرگ از وسط دهانه بسمت تکیه‌گاه‌ها و در طره‌ها از لبه بطرف تکیه‌گاه انجام شود. برداشتن بار از روی پایه‌ها اطمینان در

متن اصلی

تفسیر/توضیح

دهانه‌ها بزرگ و قطعاتی که نقش سازه‌ای حساسی دارند، باید با وسایل قابل کنترل انجام شود، به‌طوری‌که در صورت لزوم در هر لحظه بتوان باربرداری از روی پایه‌ها را متوقف کرد.

۹-۶-۵ قالب‌برداری در سازه‌های چند طبقه، با توجه به اینکه بارهای طبقات بالا ممکن است به طبقات پائین منتقل شود، نیاز به اتخاذ تدابیر خاص دارد که باید توسط مهندس مشاور در مشخصات خصوصی قید شود.

۹-۷ لوله‌ها و مجراهای جاگذاری شده در بتن

ت ۹-۷ لوله‌ها و مجراهای جاگذاری شده در بتن

۹-۷-۱ قراردادن لوله‌ها و مجراهای آب، فاضلاب، بخار، و گاز در امتداد محور تیرها و ستون‌ها، و یا به موازات میان صفحه دال‌ها مجاز نیست. در مواردی که عبور لوله‌ها و مجاری در جهت عمود بر امتدادهای ذکر شده اجتناب‌ناپذیر باشد، باید اولاً محل آن‌ها به تایید دستگاه نظارت برسد و ثانیاً اطراف آن‌ها به نحو مناسبی تقویت شود.

۹-۷-۲ عبور دادن لوله‌ها و مجراها از داخل فضای خالی تیرها و ستون‌های با مقطع مجوف، مشروط بر آنکه قابل بازدید و قابل تعویض باشند، بلامانع است.

۹-۷-۳ جاگذاری لوله‌ها و تاسیسات برقی جز در موارد مندرج در بند ۹-۷-۱ مجاز است. مشروط بر این که سایر ضوابط بند ۹-۷ رعایت شوند.

۹-۵-۴ لوله‌ها و مجراهای آلومینیومی نباید در قطعات بتنی جاگذاری شوند، مگر آنکه به طرز موثری محافظت شده باشند و امکان انجام ترکیب شیمیایی میان بتن و آلومینیوم و نیز فعل و انفعال الکتروشیمیایی بین آلومینیوم و فولاد، از بین برده شده باشد.

۹-۷-۵ قراردادن لوله‌های پلاستیکی داخل ستون‌ها و دیوارها برای عبور میل مهارهای قالب به شرط پرکردن آن‌ها با ملات ماسه سیمان پس از قالب‌برداری مجاز است. در صورتی که تعداد و قطر این لوله‌ها در حدی باشد که هیچ یک از مقاطع بتن بیشتر از ۳ درصد تقلیل نیابد، می‌توان از پر کردن داخل آن‌ها صرف‌نظر کرد.

فصل دهم

درزهای سازه‌های بتنی

فصل دهم

درزهای سازه‌های بتنی

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱-۱۰ گستره

ت ۱-۱۰ گستره

۱-۱۰ ضوابط این فصل به الزاماتی که باید در پیش‌بینی و تعبیه درزهای سازه‌های بتنی رعایت شود، اختصاص دارد و شامل موارد زیر است:

الف- کلیات؛

ب- درزهای ساخت یا درزهای اجرایی؛

پ- درزهای انقباض؛

ت- درزهای انبساط؛

ث- درزهای انقطاع؛

ج- درزها در دال‌های متکی به زمین؛

چ- تعبیه درزها؛

ح- پُر کردن درزها.

۲-۱۰ کلیات

ت ۲-۱۰ کلیات

درزها در سازه‌های بتنی بنا به ضرورت‌های مختلف پیش‌بینی می‌شوند و بطور کلی هدف از ایجاد درزها در اعضای بتنی جلوگیری از ایجاد ترک‌خوردگی در آنهاست. در ساختمان‌ها، مهمترین این ضرورت‌ها به شرح «الف» تا «ت» زیراند:

الف- درز ساخت یا درز اجرایی: این درز به دلیل توقف‌های از پیش تعیین شده در عملیات بتن‌ریزی در نظر گرفته می‌شود.

ب- درز انقباض یا درز جمع‌شدگی: این درز برای جبران تغییرات حجمی بتن، مانند جمع‌شدگی، استفاده می‌شود و هدف از آن جلوگیری از ایجاد ترک‌خوردگی در بتن می‌باشد.

درزها بر اساس عضو سازه‌ای و نوع سازه به گروه‌های متعدد مانند، دال متکی بر زمین، ساختمان، پل، تونل، منابع آب، رویه‌های بتنی و بتن‌های حجیم تقسیم می‌شوند. اما بر اساس محدوده کاربرد این آیین‌نامه، مطالب به درزهای ساختمان و دال روی زمین محدود شده است. بنابراین توصیه‌های این فصل در بخش‌های درزهای ساختمانی و درزهای متکی بر روی زمین به تفکیک ارائه شده‌اند. گاه در مراجع مختلف درزها به دو نوع حرکتی و غیر حرکتی تقسیم می‌شوند. درز ساخت از نوع غیر حرکتی و سایر درزها از نوع حرکتی تلقی می‌شوند.

در مواردی که احتمال بروز نشست نامساوی یا چرخشی در بخش‌های مختلف یک ساختمان بصورت قابل ملاحظه‌ای وجود دارد، از درز جدا کننده یا درز انقطاع استفاده می‌شود. در این حالت این درز شالوده را نیز در بر می‌گیرد.

متن اصلی

پ- درز جداکننده یا درز انبساط: این درز سازگاری در تغییر شکل های اعضای مختلف سازه را فراهم می کند.

ت- درز انقطاع: درز انقطاع برای جدا کردن دو ساختمان که تغییر مکان دینامیکی دارند، در نظر گرفته می شود.

۱-۲-۱۰ درزهای ساخت یا درز اجرایی

۱-۲-۱۰ کلیات

در سازه های بتنی معمولاً امکان عملیات بتن ریزی کل سازه و گاه در یک عضو، به صورت پیوسته و یکپارچه وجود ندارد و نمی توان همه بتن ریزی را در یک نوبت بدون ایجاد درز سرد به انجام رساند. عوامل متعددی مانند: ظرفیت مخلوط کن، وسایل حمل و ریختن، تعداد نفرات اجرایی و محدودیت هایی از جمله مدت اجرا، حجم اجرای بتن در شرایط خاص، در این امر دخالت دارند. در اجرای درزهای ساخت هدف اصلی، تامین پیوستگی کامل بین بخش های متوالی بتن ریزی است، بطوری که انتقال تنش های برشی فراهم شود و یکپارچگی خمشی نیز در کل عضو بتنی، حفظ شود.

تفسیر/توضیح

انبضاض و انبساط در سازه های بتنی بدلیل تغییرات دمای محیط است و در امتدادهای مختلف بوجود می آید.

ت ۱-۲-۱۰ درز ساخت یا درز اجرایی

ت ۱-۲-۱۰ کلیات

درز سرد عملاً یک درز اجرایی کنترل نشده و بدون رعایت محل قطع و آماده سازی لازم برای بتن ریزی جدید است. درز سرد به هیچ وجه در بتن ریزی پذیرفته نیست و باید از آن پرهیز نمود.

عدم پیش بینی درز ساخت در یک عضو بزرگ ممکن است به ایجاد درز سرد به ویژه در شرایط هوای گرم کمک نماید. زیرا بتن ریزی به صورت لایه به لایه اجرا می شود. چنانچه سطح بتن ریزی زیاد باشد، ممکن است فاصله زمانی بتن ریزی لایه دوم نسبت به لایه اول آنقدر زیاد شود که نتوان لرزاننده را در لایه اول فرو برد و پیوستگی بین دو لایه را تامین نمود. تقسیم کردن سطوح بزرگ به سطوح کوچک تر با پیش بینی درز ساخت، امکان ایجاد درز سرد را از بین می برد. در این حالت درز اجرایی به صورت قائم یا پلکانی درون یک شالوده بوجود خواهد آمد.

در یک ساختمان معمولاً درز اجرایی بین شالوده و دیوار و ستون پیش بینی می شود و تعبیه آن اجباری است. همچنین معمولاً دال یا تیر پس از بتن ریزی ستون و دیوار آن طبقه اجرا می شود. بنابراین در این محل ها پیش بینی درز اجرایی، اجباری است.

گاه ممکن است در ارتفاع یک دیوار یا ستون نیز بدلائل مختلف، درز اجرایی پیش بینی شود، بنابراین علاوه بر موارد فوق، احتمال وجود درزهای اجرایی افقی درون یک عضو نیز وجود دارد.

فصل مشترک افقی یا قائم دو بتن ریزی متوالی را، درز اجرایی (ساخت) می نامند، که گاه موجب می شود تا قالب بندی و آرماتوربندی نیز در دنبال هم انجام شود.

درز ساخت را می توان به دو دسته اجباری یا اختیاری نیز تقسیم کرد. برای مثال درز ساخت بین تیر و ستون یا شالوده و دیوار از جمله درزهای ساخت اجباری است. در حالی که در یک تیر یا ستون یا دیوار یا شالوده، درز ساخت ممکن است اختیاری باشد و بتوان با تمهیدات خاص از تعبیه درز ساخت خودداری نمود به نحوی که درز سردی نیز بوجود نیاید.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱۰-۲-۱ محل درزهای ساخت

۱۰-۲-۱ محل درزهای ساخت

در انتخاب محل درزهای ساخت باید دقت شود که یکپارچگی سازه تحت تأثیر قرار نگیرد و با ظاهر ساختمان سازگار باشد. محل مناسب این درزهای بستگی به اعضای سازه دارد و باید توسط مهندس مشاور و یا دستگاه نظارت پیش‌بینی شده و تمهیداتی اندیشیده شود، که تعداد آن‌ها به حداقل برسد. محل این درزها باید در نقشه‌های کارگاهی مشخص شود. در هر حال موقعیت این درزها نباید به صورت تصادفی در محل یا زمان دلخواه مانند پایان ساعات کاری در نظر گرفته شود. در تعیین موقعیت درزهای ساخت در نظر گرفتن ملاحظات **بندهای ۱۰-۲-۱ و ۱۰-۲-۴** توصیه می‌شود.

طراح یا دستگاه نظارت می‌تواند با توجه به توان کاری پیمانکار که شامل امکانات تجهیزاتی و نفرت است، موقعیت درزهای را بسته به حجم بتن‌ریزی ممکن در یک یا چند نوبت کاری مشخص نمایند. اما نمی‌توان در پایان یک نوبت کاری و در محل دلخواه، درز اجرایی را ایجاد کرد.

۱۰-۲-۱-۳ موقعیت درزها در تیرها و دال‌ها

۱۰-۲-۱-۳ موقعیت درزها در تیرها و دال‌ها

الف- درزهای ساخت باید تا حد امکان در مقاطعی باشند که تنش‌های برشی در آن‌ها کمترین بوده و ضمناً مزاحمت کمتری برای ترک‌های کششی ناشی از خمش ایجاد کنند. محل این درزها در محدوده وسط دهانه تا یک سوم دهانه از تکیه‌گاه توصیه می‌شود.

گاه در مجموعه تیر و دال، بتن‌ریزی تیر تا زیر دال انجام می‌شود و سپس بتن‌ریزی دال اجرا می‌شود. این نوع درز ساخت کاملاً نادرست می‌باشد و باید از آن پرهیز شود. شالوده‌های وسیع، معمولاً یک دال با ضخامت زیاد هستند و لازم است محل درز ساخت با توجه به توانایی‌های اجرایی مشخص شود. در این حالت چنانچه عمق یا ضخامت شالوده (یا دال) زیاد باشد، درز ساخت پلکانی توصیه می‌شود. در مواردی که برش موجود زیاد باشد پیش‌بینی میلگرد در محل درز ساخت شالوده‌ها انجام می‌شود. اگر درز ساخت به صورت مورب (شیبدار) باشد سبب کاهش ظرفیت باربری عضو بتنی می‌شوند. بنابراین نباید بتن ریخته شده به صورت مورب یا شیبدار در پایان کار رها شود و سطح واریز طبیعی نباید بعنوان درز ساخت در نظر گرفته شود.

ب- در سیستم تیر-دال، بتن‌ریزی در تیر و دال باید یکپارچه باشد و از ایجاد درز در بین آن‌ها اجتناب شود، مگر آن‌که پیش‌بینی‌های لازم برای انتقال برش بین آن‌ها بعمل آورده شده باشد. در تیرهای عمیق توصیه می‌شود بتن‌ریزی تیرها و دال به طور جداگانه انجام شود تا نشست خمیری و جمع‌شدگی عمودی تیرها سبب ترک‌خوردگی در محل اتصال نشود.

پ- درزهای ساخت باید تقریباً عمود بر آرماتور اصلی و بر محور طولی تیر و دال باشد. برای این منظور استفاده از قالب موقت توصیه می‌شود.

۱۰-۲-۱-۴ موقعیت درزها در ستون‌ها و دیوارها

۱۰-۲-۱-۴ موقعیت درزها در ستون‌ها و دیوارها

الف- بتن‌ریزی در ستون‌ها و دیوارها باید تا زیر تیر و یا دال هر طبقه انجام شود. بتن‌ریزی در تیرها یا دال‌های متکی بر ستون‌ها یا دیوارها را تا زمانی که بتن این اعضا حالت خمیری دارند، نباید انجام داد. بتن‌ریزی تیرها و سرستون‌ها را باید به صورت یکپارچه با بتن دال انجام داد،

در صورتی که قبل از سخت شدن بتن ستون یا دیوار، بتن تیر یا دال ریخته شود، به دلیل نشست خمیری اعضای قائم که در اثر آب انداختن بتن ایجاد می‌شود، معمولاً ترک‌های افقی در حد فاصل اعضای قائم و افقی ایجاد می‌شود. در ساخت ساختمان‌هایی با قالب تونلی به ناچار باید پس از تکمیل بتن‌ریزی اعضای قائم و تراکم

متن اصلی

مگر آن که در نقشه ها یا مشخصات فنی، روش دیگری توصیه شده باشد.

ب- محل درزهای ساخت قائم و افقی در دیوارها بستگی به توان اجرایی و یا سازگاری با ظاهر سازه دارد و باید توسط دستگاه نظارت تعیین شود. در مواردی که محل درز تحت اثر برش جانبی باشد باید از میلگردهای انتقال دهنده کافی برای انتقال برش، استفاده شود.

تفسیر/توضیح

مجدد آنها، نسبت به ریختن بتن دال اقدام نمود تا احتمال ترک خوردگی کاهش یابد.

در دیوارها نیز نباید درز ساخت به صورت شیبدار باشد. گاه در ستون های بلند (مرتفع) به دلایلی از درز اجرایی استفاده می شود که باید افقی باشند. توصیه می شود با تمهیداتی از ایجاد درز اجرایی افقی در وسط ارتفاع ستون یا دیوار خودداری نمود. معمولاً وجود چنین درزهایی در ستون یا دیوار به دو رنگ شدن بتن نیز منجر می شود بویژه اگر فاصله زمانی دو بتن ریزی زیاد باشد یا در فصول مختلفی اجرا شود. بدیهی است چنانچه در این فاصله زمانی نوع سیمان یا کارخانه تولیدی آن و یا سنگدانه ها تغییر نمایند، تغییر رنگ بتن ها کاملاً محسوس و نامطلوب خواهد بود.

همچنین از ایجاد درزهای اجرایی نزدیک به هم نیز خودداری شود. ایجاد پاشنه بتنی یا رامکا (معمولاً به ارتفاع تا حدود ۲۰ سانتی متر) در پای ستون یا دیوار در مناطق زلزله خیز مجاز نیست. بنابراین برای نصب قالب ستون و دیوار باید از راهکارهای دیگری استفاده نمود. اگر قرار است که دیوارها آب بند باشند، ممکن است در محل درز ساخت، نیاز به تعبیه نوار آب بند باشد. هر چند که ایجاد درز اجرایی مطابق این آیین نامه و آماده سازی آن و ریختن بتن جدید می تواند تا حد زیادی به آب بندی این درزها (به صورت افقی یا عمودی) منجر شود.

توصیه می شود از ریختن یکپارچه دیوارها با طول بیشتر از ۷/۵ متر برای جلوگیری از ترک خوردگی خودداری شود و درز اجرایی عمودی پیش بینی شود. این طول با توجه به استعداد جمع شدگی بتن به بویژه به دلیل مقدار سیمان یا مواد سیمانی می تواند کمتر یا زیادتر شود.

اگر درز ساخت به صورت مورب (شیبدار) باشند سبب کاهش ظرفیت باربری عضو بتنی می شوند.

ت ۱۰-۲-۱-۵ الزامات اجرایی درز ساخت

ت ۱۰-۲-۱-۵-۱ درزهای افقی

به طور کلی زبر و خشن بودن سطح بتن قبلی می تواند درگیری مکانیکی (قفل و بست) مناسبی را به وجود آورد. ایجاد کلیدهای برشی در سطح بتن قبلی می تواند این درگیری را به مراتب افزایش دهد. در صورتی که بتن قبلی آب بتن جدید را جذب نماید، می تواند در بتن جدید جمع شدگی ناگهانی به وجود آورد و از همان ابتدا اتصال دو بتن را تضعیف کند. اشباع بتن قبلی با یک یا چند بار آب دادن یا در حین استفاده از آب پرفشار برای زبر کردن سطح،

۱۰-۲-۱-۵ الزامات اجرایی درز ساخت

۱۰-۲-۱-۵-۱ درزهای افقی

الف - در درزهای افقی، سطح بتن قبلی باید با آب پرفشار یا ماسه پاشی، زبر و تمیز شود. رطوبت بتن قبلی باید در حدود حالت اشباع با سطح خشک باشد. زبر کردن سطح بتن قبلی با هر وسیله مناسب دیگر نیز مجاز است.

ب- در درزهای افقی در صورت تایید دستگاه نظارت، می توان از یک لایه اتصالی ملات به ضخامت حداکثر ۱۰۰ میلی متر بر روی سطح بتن قبلی استفاده کرد و سپس بتن بعدی را ریخت.

متن اصلی

پ- ملات در لایه اتصالی نباید دارای نسبت آب به مواد سیمانی بیشتر از این نسبت در بتن اصلی باشد. همچنین روانی این ملات باید به قدری زیاد باشد که پستی و بلندی‌های ایجاد شده در سطح بتن قبلی را بدون آن که به تراکم نیاز داشته باشد، پر نماید.

ت- حداکثر اندازه سنگدانه در لایه اتصالی بهتر است به یک چهارم حداکثر اندازه اسمی بتن اصلی محدود شود.

ث- استفاده از دوغاب یا خمیر خالص سیمان در درزهای ساخت مجاز نیست.

تفسیر/توضیح

مشروط بر اینکه تا زمان شروع بتن‌ریزی، سطح بتن قبلی از حالت اشباع فاصله نگیرد، مانع جذب آب بتن جدید می‌شود.

معمولاً در صورتی که حداکثر اندازه اسمی سنگدانه بتن اصلی حدود ۲۰ تا ۲۵ میلی‌متر باشد، استفاده از یک ملات با حداکثر اندازه اسمی کوچک‌تر از ۵ تا ۶ میلی‌متر توصیه می‌شود. کوچک‌تر بودن حداکثر اندازه اسمی سنگدانه ملات، به همراه روانی بیشتر، ضمن ثابت نگاه داشتن نسبت آب به مواد سیمانی، نیاز به آب و سیمان را به شدت بالا می‌برد و به خودی خود منطقه‌ای با تردی بیشتر و جمع‌شدگی افزون‌تر را ایجاد می‌کند. بنابراین با استفاده از یک فوق‌روان‌کننده باید تا حد امکان مقدار آب و سیمان را کاهش داد تا اتصال بهتری به وجود آید.

برای اتصال بهتر می‌توان از لاتکس یا اپوکسی آب‌دوست یا دوغاب سیمانی حاوی لاتکس، در سطح بتن قدیمی استفاده کرد، و قبل از اینکه چسبناکی خود را بطور کامل از دست دهد بتن جدید یا ملات اتصالی باید اجرا شود.

گاه برای اتصال بهتر از لاتکس در ملات اتصالی استفاده می‌شود.

۱۰-۲-۱-۵-۲ درزهای قائم

الف- برای درزهای قائم به کارگیری قالب موقت قائم با توری چشمه‌ریز یا ورق‌های رابیتس و سایر موارد مشابه، ضروری است. سوراخ‌های توری یا رابیتس نباید به گونه‌ای باشد که بتن از آن رد شود.

ب- توصیه می‌شود پس از ریختن بتن، تا حد امکان توری یا رابیتس از محل درز برداشته شود، و در صورت عدم امکان برداشت آن‌ها از تمام مقطع، حداقل توری یا رابیتس موجود در ضخامت پوشش بتنی میلگردها برداشته شود.

پ- توری‌ها یا رابیتس‌ها را باید بعد از گرفتن بتن از سطح بتن جدا نمود. سطح خشن و زبر ایجاد شده در بتن قبلی، باید به صورت اشباع درآید.

ت- در مواردی که قالب موقت از نوع فلزی، چوبی یا پلی‌استایرن است و سطح صافی را ایجاد می‌کند، لازم است زبر کردن و خشن‌سازی سطح، مشابه درزهای افقی در دستور کار قرار گیرد و اشباع‌سازی نیز انجام شود.

ث- لاتکس‌های پلیمری یا دوغاب سیمانی حاوی لاتکس یا اپوکسی‌های آب‌دوست برای ایجاد پیوستگی بیشتر در سطح بتن قبلی می‌تواند با تایید دستگاه نظارت مورد استفاده قرار گیرد. در این حالت، نیازی به اشباع‌سازی بتن

۱۰-۲-۱-۵-۲ درزهای قائم

ممکن است که شیره یا ملات بتن از توری یا رابیتس رد شده و در پای مقطع انباشته شده باشد، بنابراین باید قبل از بتن‌ریزی جدید همه این شیره یا ملات برداشته شود. لرزاندن زیاد بتن در مجاورت این توری‌های ریز یا رابیتس، باعث حذف ملات یا شیره و شن نما شدن بتن قبلی می‌شود که باید از آن پرهیز کرد. باقی‌ماندن توری یا رابیتس در محل درز و بویژه در ضخامت بتنی پوشش روی میلگردها خطر زنگ زدگی را ایجاد می‌کند و در مناطق خورنده وجود آن‌ها در این محل خطرناک است. همچنین در مواردی که آب‌بندی درز اجرایی ضرورت دارد وجود این فلزات و زنگ‌زدگی آن‌ها آب‌بندی را مختل می‌کند و بدلیل انبساط حاصل از زنگ‌زدگی ممکن است بتن نیز خرد شده و از بتن اصلی جدا می‌شود که به ظاهر عضو نیز آسیب می‌رساند.

در صورتی که سطح زبر ایجاد نشود باید بتن جوان را زبر، خشن و مضرس نمود.

از آنجا که لاتکس‌ها یا دوغاب سیمانی حاوی لاتکس دارای مقدار آب قابل توجهی است، امکان جذب آب آن توسط بتن قبلی وجود دارد. اما این امر مانع ایجاد اتصال مناسب نخواهد شد، بلکه به دلیل از دست دادن آب، این لایه زودتر سفت شده و مهلت کاری کمتری را به وجود می‌آورد. از طرفی اشباع‌سازی سطح بتن قبلی با آب، قبل از اعمال لاتکس یا دوغاب سیمانی حاوی لاتکس معمولاً توصیه نمی‌شود، زیرا ممکن است مانع پلیمره شدن لاتکس شود. چنانچه

متن اصلی

قبلی نیست و باید قبل از خشک شدن لاتکس یا دواغاب سیمانی حاوی لاتکس یا اپوکسی اعمال شده و از دست دادن چسبناکی آن‌ها، بتن جدید را ریخت.

ج- در درزهای ساخت در سطوح قائم با ارتفاع زیاد، ایجاد شکستگی و پله‌ای کردن توصیه می‌شود. همچنین ایجاد کلیدهای برشی مناسب می‌تواند مفید واقع شود.

۲-۲-۱۰ درزهای انقباض یا درزهای جمع‌شدگی

۱-۲-۲-۱۰ کلیات

درزهای انقباض، برای جلوگیری از ترک‌خوردگی ناشی از جمع‌شدگی در اثر خشک‌شدن بتن است که منجر به ایجاد تنش‌های کششی در بتن می‌شود، این تنش‌ها عمدتاً به علت مقید بودن داخلی یا خارجی عضو ایجاد می‌شود و ممکن است به ترک‌خوردن بتن بیانجامد. درزهای انقباض معمولاً برای دال‌های روی زمین و دیوارها پیش‌بینی می‌شود. برای دال‌های طبقات، تنش‌های ناشی از انقباض با تامین و توزیع مقدار مناسبی از میلگرد که به «آرماتور حرارتی» موسوم است، جبران می‌شود.

الزامات مربوط به محل درز انقباض دال‌های روی زمین و الزامات اجرایی آن‌ها در بند ۳-۵-۲-۱۰ ارائه شده است.

۲-۲-۲-۱۰ محل درزهای انقباض در دیوارها

فواصل درزهای انقباض تابع کیفیت بتن، مقدار جمع‌شدگی، شرایط محیطی و میزان آرماتور حرارتی است. فواصل درزها باید توسط مهندس مشاور مشخص شود.

درزهای انقباض باید در تمام طبقات در یک امتداد باشند (به جز طبقه اول و کنار بازشوها)، در غیر این صورت ترک‌خوردگی پیش‌بینی نشده، بین درزها ایجاد می‌شود.

در شرایط محیطی معتدل مقادیر «الف» تا «پ» زیر برای حداکثر فاصله درزها از یکدیگر توصیه می‌شود:

الف- در دیوارهای بدون بازشو ۷/۵ متر یا سه برابر ارتفاع دیوار، هرکدام که کوچک‌تر باشد.

ب- برای دیوارها با بازشوهای متعدد، ۶ متر.

پ- در محل‌هایی از ساختمان که از نظر ارتفاع یا شکل در پلان تغییر می‌کند.

تفسیر/توضیح

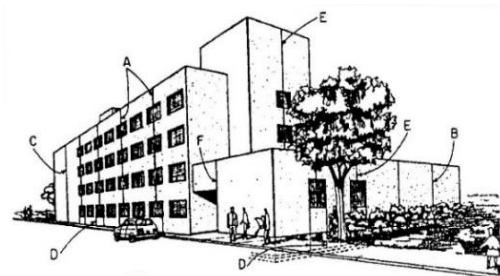
از اپوکسی‌های آب‌دوست استفاده شود، موضوع جذب آب توسط بتن قبلی منتفی است و نیازی به اشباع سازی نخواهد بود.

ت ۲-۲-۱۰ درزهای انقباض یا درزهای جمع‌شدگی

ت ۱-۲-۲-۱۰ کلیات

ت ۲-۲-۲-۱۰ محل درز انقباض در دیوارها

در شکل ت ۱-۱۰ موقعیت درزهای انقباض، به عنوان راهنما در یک ساختمان نشان داده شده است.



A: فاصله درزها از یکدیگر در دیوارها با بازشوهای متعدد، ۶ متر.

B: فاصله درزها از یکدیگر در دیوارها بدون بازشو، ۷/۵ متر.

C: فاصله درزها از نیش ساختمان، ۳ تا ۵ متری (در صورت امکان).

D: در طبقه اول، درزها در امتداد چارچوب درب‌ها.

E: در بالای طبقه اول، عبور درز از وسط بازشو.

F: درز در محل تغییر ارتفاع و امتداد چارچوب.

شکل ت ۱-۱۰ موقعیت درزهای انقباض

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱۰-۲-۳ الزامات اجرایی در درزهای انقباض در دیوارها

۱۰-۲-۳ الزامات اجرایی در درزهای انقباض در دیوارها

الف- برای ایجاد درزهای انقباض باید سطح مقطع بتن به صورت جزئی، بیش از ۲۵ درصد، کاهش داده شود و یا بصورت کامل، مقطع قطع شود.

ب- درزهای انقباض را می‌توان بدون کاهش سطح مقطع بتن، با کاهش یا حذف آرماتور ایجاد کرد. این کاهش باید حداقل ۵۰ درصد سطح مقطع میلگرد باشد. در مواردی که درز با کاهش یا حذف آرماتور ایجاد می‌شود، محل قطع آرماتور باید حداقل ۵۰ میلی‌متر از محل درز فاصله داشته باشد.

توصیه می‌شود که مقدار دقیق درصد کاهش سطح مقطع بتن توسط مشاور تعیین شود.

معمولاً سطح مقطع بتن بصورت جزئی حدود ۲۵ درصد یا بیشتر کاهش داده می‌شود تا از ضعیف شدن و تشکیل ترک در این محل اطمینان حاصل شود.

برای حداقل عرض درز انقباض محدودیتی وجود ندارد.

۱۰-۲-۳ درزهای جداکننده یا درزهای انبساط

۱۰-۲-۳ درزهای جداکننده یا درزهای انبساط

۱۰-۳-۲ کلیات

۱۰-۳-۲ کلیات

درزهای جدا کننده برای ایجاد امکان جابجایی‌های ناشی از تغییر شکل اعضای بتنی در اثر تغییرات دمای محیط، پیش‌بینی می‌شوند.

اعضای ساختمان‌ها، معمولاً تا حدی مقیداند. این قیدها در اثر تغییرات دما موجب ایجاد تنش‌های حرارتی می‌شوند که در بعضی موارد قابل ملاحظه‌اند و ممکن است ترک‌خوردگی‌هایی را ایجاد کنند. تنش‌های حرارتی تابع تغییرات دما است. بعضی تغییرات دمایی سبب تنش‌های قابل ملاحظه می‌شوند، اما تغییرات کم دما منجر به تنش‌های قابل اغماض می‌شود.

تنش‌های حرارتی نتیجه مستقیم تغییرات حجم بین نقاط مقید شده در سازه هستند. برآورد انقباض یا انبساط ناشی از تغییرات حرارتی، با ضرب کردن ضریب انبساط حرارتی α (حدود $10 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$) در طول سازه ضربدر تغییرات دما، حاصل می‌شود.

برای مثال یک ساختمان با ۶۰ متر طول با افزایش دما به میزان ۵۰ درجه سلسیوس، به مقدار ۳۰ میلی‌متر انبساط خواهد داشت. درزهای انبساط اجازه می‌دهند که بخش‌های ساختمان جدا شوند تا بدون آن‌که بر سرویس‌دهی و عملکرد اثر بگذارند، به راحتی منقبض و منبسط شوند و تنش‌های حرارتی قابل ملاحظه‌ای به وجود نیآورند.

گاهی واژه درز جداکننده و درز انبساط به جای یکدیگر استفاده می‌شوند. تفاوت آن‌ها در استفاده از آرماتور است. در درز جداکننده که حرکت بین اعضای سازه‌ای جدا می‌شود، میله‌های انتقال‌دهنده بار استفاده نمی‌شود. اما در درز انبساط می‌توان با استفاده از میله‌ها، برش را در یک امتداد انتقال داد و در جهت دیگر اجازه حرکت آزاد را داد. به هر حال در بسیاری از درزهای انبساط نیز آرماتور وجود ندارد.

۱۰-۳-۲ اجرای درزها

۱۰-۳-۲ اجرای درز

عرض درز باید در حد کافی باشد که از تماس بخش‌های ساختمان در دو طرف درز جلوگیری کند. در تعیین عرض درز باید حداکثر تغییرات دمای مورد انتظار، در نظر گرفته

در منابع مختلف گاه عرض درز تا ۱۵۰ میلی‌متر یا بیشتر نیز توصیه شده است. به نظر می‌رسد درز انبساط که صرفاً برای تغییرات دمایی پیش‌بینی می‌شود نیازی به عرض بیش از ۵۰ میلی‌متر نداشته باشد

متن اصلی

شود. عرض درز معمولاً بین ۲۵ تا ۵۰ میلی متر است. هر چند عرض بیشتر به دلیل نشست چرخشی یا بارهای ناشی از زلزله می تواند ممکن است مورد نیاز باشد. مقدار دقیق عرض درز باید توسط مهندس مشاور تعیین شود.

۳-۳-۲-۱۰ محل درزها

۱-۳-۳-۲-۱۰ فواصل درزهای جداکننده تابع مقدار تغییر مکان (انبساط و انقباض) و تنش ها یا کرنش های مجاز اعضای سازه ای است. فواصل درزها باید توسط مهندس مشاور مشخص شود. فواصل درزها معمولاً بین ۳۰ تا ۶۰ متر است.

۲-۳-۳-۲-۱۰ درزهای جداکننده باید از بین تمام سازه عبور کند.

۴-۲-۱۰ درزهای انقطاع

درزهای انقطاع برای جدا کردن دو ساختمان در نظر گرفته می شوند تا در اثر حرکات ارتعاشی ناشی از باد یا زلزله به یکدیگر برخورد نکنند. در این درزها بتن و آرماتور دو ساختمان به کلی از یکدیگر جدا می شوند. برای جزئیات این درزها به آیین نامه طراحی ساختمان ها در برابر زلزله، استاندارد ۲۸۰۰، مراجعه شود.

۵-۲-۱۰ درزهای دال متکی بر زمین**۱-۵-۲-۱۰ کلیات**

در دال هایی که بر روی زمین ساخته می شوند تغییر دمای محیط، بعلت و سعت زیاد، ممکن است به ترک خوردگی های قابل ملاحظه ای منجر شود. ایجاد درز در این دال ها امکان تغییر شکل در درون صفحه آن را ایجاد می کند و از ترک خوردگی آن جلوگیری بعمل می آورد.

این تغییر شکل ها ناشی از جمع شدگی، تغییرات دما، تنش خمشی و نشست دال است که در صورت مقید بودن دال، تنش های کششی در آن ایجاد می کند. اگر این تنش ها بیشتر از مقاومت کششی بتن باشد، ترک خوردگی به وجود می آید. درزهای ساخت بدلیل اجرایی نیز مورد نیاز هستند.

تفسیر/توضیح

و عرض درز بیشتر، برای زلزله یا نشست منظور می شود و به نوعی درز انقطاع را تداعی می کند.

ت ۳-۳-۲-۱۰ محل درز

ت ۱-۳-۳-۲-۱۰ هرچه فاصله درزها از یکدیگر بیشتر شود، عرض درز باید بیشتر شود. بدیهی است، با افزایش فاصله درزها احتمال ایجاد تنش های ناشی از تغییرات دما در اعضای سازه بیشتر خواهد شد. حذف درزها نیازمند تحلیل سازه با وجود تغییرات دما می باشد و معمولاً به افزایش میلگردهای سازه منجر می شود.

ت ۴-۲-۱۰ درزهای انقطاع**ت ۵-۲-۱۰ درزهای دال متکی بر زمین****ت ۱-۵-۲-۱۰ کلیات**

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱۰-۲-۵-۲ درز ساخت

۱۰-۲-۵-۲ درز ساخت

در اجرای این درزها در دال‌های روی زمین، توصیه می‌شود ملاحظات زیر رعایت شوند:

الف - محل درزهای ساخت قبل از بتن‌ریزی تعیین شود و تا حد امکان این درزها با دیگر درزها از جمله درزهای جداکننده و انقباض، منطبق باشند. اگر محل درزهای ساخت با درزهای انقباض منطبق گردند، می‌توان از کلید برشی یا میلگردهای انتقال دهنده (داول‌ها) طبق بند ۴-۳-۵ استفاده کرد.

ب- در مواردی که امکان انطباق درزهای ساخت با درزهای انقباض یا جداکننده وجود نداشته باشد، می‌توان از ضخیم کردن لبه‌های دال در محل درز ساخت یا تعبیه کلید برشی یا میلگرد دوخت جهت کاهش احتمال تغییر شکل‌های قائم و خوردشدگی، استفاده کرد.

پ - در دال‌های غیر مسلح، در مواردی که فاصله زمانی بین بتن‌ریزی قدیم و جدید زیاد است، می‌توان از درزهای پیونددار استفاده کرد. در این نوع درزها از میلگردهای دوخت با طول ۷۵۰ میلی‌متر و در فواصل ۵۰۰ میلی‌متر از یکدیگر، درون بتن در دو طرف درز، استفاده می‌شود. پ- قطر میلگردهای دوخت در دال‌هایی با ضخامت بین ۱۲۵ تا ۲۰۰ و ۲۲۵ تا ۲۵۰ میلی‌متر معمولاً، ۱۲ و ۱۶ میلی‌متر می‌باشد.

ت- در دال‌های با ضخامت کمتر از ۱۲۵ میلی‌متر که بار کمی روی آن‌ها است، معمولاً از روش ضخیم کردن لبه‌های درز استفاده می‌شود.

۱۰-۲-۵-۳ درزهای انقباض

۱۰-۲-۵-۳ درزهای انقباض

در اجرای این درزها در دال‌های روی زمین، توصیه می‌شود ملاحظات زیر رعایت شوند:

الف- با توجه به تقسیم دال بزرگ متکی بر زمین، توسط درزهای انقباض به دال‌های کوچکتر، باید اطمینان حاصل کرد که انتقال بار بین آن‌ها به خوبی انجام می‌شود. اگر دال مسلح باشد و آرماتور نیز برای تنش‌های انقباض در نظر گرفته شده باشد، انتقال بار صورت می‌گیرد. در غیر

هر چند در منابع معتبر فاصله درزها ۱۸ تا ۳۶ برابر ضخامت دال داده شده است، با توجه به کیفیت و شرایط اجرای بتن در کشور، در بسیاری از دال‌های متکی بر زمین، بهتر است حداکثر فاصله درزها از ۳۰ برابر ضخامت دال تجاوز نکند ولی توصیه می‌شود به ۲۷ برابر ضخامت دال محدود شود، زیرا بتن‌های مصرفی معمولاً دارای استعداد جمع‌شدگی زیادی هستند. زمانی که حداکثر اندازه اسمی بزرگتر، آب و روانی بیشتر (بدون استفاده از روان‌کننده) بکار گرفته می‌شود، بهتر است از کرانه پائینی فاصله درز استفاده نمود. نباید تصور شود که با افزایش مقدار سیمان مشکل ترک خوردگی

متن اصلی

این صورت، باید از کلید برشی یا میلگردهای دوخت استفاده کرد.

ب- برای ساخت کلید برشی با استفاده از قالب‌های شکل داده شده، در جدار سطح بتن قدیم، کام و زبانه ایجاد می‌شود. این کلیدها معمولاً نباید برای دال‌ها با ضخامت کمتر از ۱۵۰ میلی‌متر بکار برده شود.

پ- در درزهایی که از میله‌های گرد انتقال دهنده (داول‌ها) استفاده می‌شود، میله‌ها باید دارای رویه صاف باشند و در وسط ضخامت دال تعبیه شوند. این میله‌ها نباید با بتن پیوستگی داشته باشند تا امکان حرکت آن‌ها در بتن فراهم آید. برای این منظور می‌توان با اندود کردن به کمک رنگ‌های اپوکسی خاص یا گریس بین میله‌ها و بتن، عدم پیوستگی را ایجاد نمود. میله‌های گرد معمولاً در فاصله ۳۰۰ میلی‌متری از یکدیگر تعبیه می‌شوند و قطر آن‌ها در دال‌های به ضخامت ۱۲۵ تا ۲۷۵ میلی‌متر، معمولاً ۲۰ تا ۳۰ میلی‌متر است.

ت- درزها باید دال‌ها را به دال‌های کوچک مستطیل یا مربع شکل تقسیم کنند. نسبت طول به عرض این دال‌ها تا حد امکان نباید از ۱/۲۵ بیشتر شود و در هیچ حالتی نباید از ۱/۵ تجاوز کند. فواصل درزها از یکدیگر در هر سمت ۱۸ تا ۳۰ برابر ضخامت دال توصیه می‌شود. اگر بتن مستعد جمع‌شدگی زیاد باشد (مانند بتن با نسبت زیاد آب به مواد سیمانی یا مقدار زیاد سیمان و آب)، این مقادیر باید کمتر انتخاب شوند.

ث- برای ایجاد درزهای انقباض باید سطح مقطع بتن به صورت جزئی، بیش از ۲۵ درصد، کاهش داده شود و یا بصورت کامل، مقطع قطع شود.

ج- درزهای انقباض را می‌توان بدون کاهش سطح مقطع بتن، با کاهش یا حذف آرماتور ایجاد کرد. این کاهش باید حداقل ۵۰ درصد سطح مقطع میلگرد باشد. در مواردی که درز با کاهش یا حذف آرماتور ایجاد می‌شود، محل قطع آرماتور باید حداقل ۵۰ میلی‌متر از محل درز فاصله داشته باشد.

تفسیر/توضیح

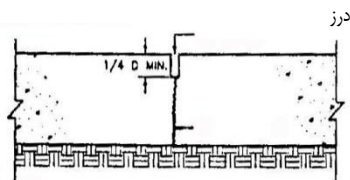
کمتر می‌شود، بلکه افزایش جمع‌شدگی را دنبال دارد که احتمال ترک‌خوردگی را بیشتر می‌کند. توصیه می‌شود از کمترین مقدار ممکن سیمان و مقدار کافی از روان‌کننده برای کاهش نسبت آب به مواد سیمانی استفاده شود. کاهش نسبت آب به مواد سیمانی با افزایش مقدار سیمان نیز حاصل می‌شود اما روش مناسبی تلقی نمی‌شود.

عرض درز انقباض محدودیتی ندارد، و می‌تواند حتی به عرض یک ورقه نایلونی نازک باشد.

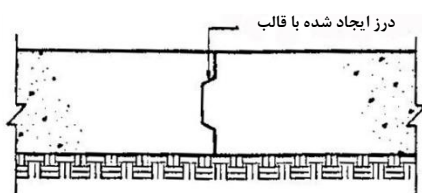
توصیه می‌شود که مقدار دقیق درصد کاهش سطح مقطع بتن توسط مشاور تعیین شود.

معمولاً سطح مقطع بتن بصورت جزئی حدود ۲۵ درصد یا بیشتر کاهش داده می‌شود تا از ضعیف شدن و تشکیل ترک در این محل اطمینان حاصل شود.

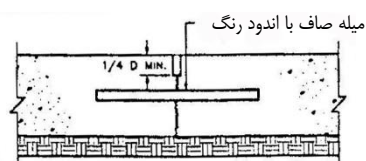
برای حداقل عرض درز انقباض محدودیتی وجود ندارد. از مقاطع مربع و مستطیلی شکل نیز می‌توان برای انتقال بار در درزها استفاده کرد و بدین ترتیب فاصله آن‌ها از یکدیگر بین ۳۵۰ تا ۴۵۰ میلی‌متر خواهد بود.



شکل ت ۱-۲ اجرای درز انقباض



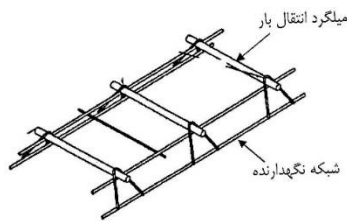
شکل ت ۱-۳ درز انقباض با کام و زبانه (کلید برشی)



شکل ت ۱-۴ درز انقباض با میله انتقال‌دهنده بار

متن اصلی

تفسیر/توضیح



شکل ت ۵-۱۰ سبد میلگردهای انتقال بار

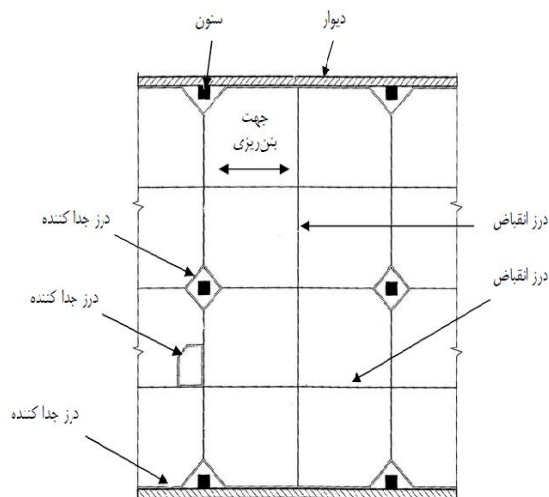
۱۰-۲-۵-۴ درزهای جداکننده یا انبساط

در اجرای این درزها در دال‌های روی زمین، توصیه می‌شود ملاحظات زیر رعایت شود:

الف - درزهای جداکننده در دال روی زمین، برای ایجاد امکان حرکت افقی و عمودی بین دال و اعضای سازه، مانند دیوارها، ستون‌ها و پی‌ها تعبیه می‌شود.

ب- دال باید از اعضای سازه‌ای کاملاً جدا شود. به عبارت دیگر کل ضخامت دال باید با فاصله مناسب از اعضای سازه‌ای قطع شود.

پ- محل درزها باید با توجه به محل ستون‌ها و دیوارها در نظر گرفته شوند.



محل درزها در پلان دال روی زمین

شکل ت ۶-۱۰ محل درزها در دال روی زمین

۱۰-۲-۵-۵ روش‌های ایجاد درزها

۱۰-۲-۵-۵-۱ برای ایجاد درز انقباض می‌توان از دو روش نوارهای جداکننده یا اره‌کردن استفاده کرد. برای ایجاد درزهای جداکننده یا انبساط می‌توان از روش بکارگیری نوارها یا قالب‌های جداکننده استفاده نمود. نوارها را می‌توان فلزی یا پلاستیکی انتخاب کرد.

۱۰-۲-۵-۵-۲ نوارهای جداکننده، معمولاً قبل از بتن‌ریزی تعبیه می‌شوند. برای درزهای انقباض جزئی می‌توان نوارهای جداکننده را در بتن تازه فرو برد.

۱۰-۲-۵-۵-۳ روش اره‌کردن پس از بتن‌ریزی انجام می‌شود. زمان اره‌کردن، بتن نباید آنقدر جوان یا یا نارس باشد که

ت ۱۰-۲-۵-۵-۳ بسته به نوع سیمان و افزودنی‌های مصرفی و همچنین دمای محیط مجاور بتن، زمان اره‌کردن بتن، متفاوت خواهد بود. در هوای خنک در صورتی که از سیمان‌های پوزولانی

متن اصلی

عملیات سبب قلوه کن شدن یا از بین رفتن لبه ها شود. همچنین فاصله زمانی اِره کردن نباید آنقدر طولانی شود که ترک خوردگی ناشی از جمع شدگی، قبل از آن رخ دهد. این زمان معمولاً بین ۱۲ تا ۲۴ ساعت توصیه می شود.

تفسیر/توضیح

آمیخته یا سرباره ای استفاده شده باشد، ممکن است این زمان فراتر از ۲۴ ساعت و تا حد ۳۶ ساعت باشد. همچنین در صورت وجود هوای گرم و استفاده از سیمان هایی با آهنگ سریع هیدراته شدن یا استفاده از دوده سیلیس در بتن ممکن است این زمان گاه به کمتر از ۱۲ ساعت نیز برسد.

۱۰-۲-۶ پُر کردن درزها

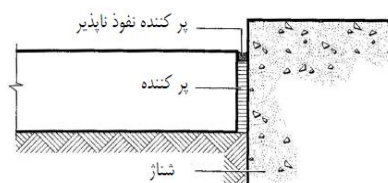
۱۰-۲-۶-۱ درزهای انقباض و جداکننده باید با مواد مناسب درزگیر، پُر شوند. این مواد باید انعطاف پذیر و دارای چسبندگی مطلوب با دیواره درز باشند. همچنین در فصول گرم نباید بدلیل بیرون زدگی این مواد از سطح بتن و ترددهای موجود، حجم ماده پرکننده به نحوی کم شود که در سرما نتواند دوباره درز را پر کند.

۱۰-۲-۶-۲ مواد درزگیر باید دارای نفوذپذیری بسیار کم و سازگار با شرایط محیطی، دما و تابش آفتاب، باشد. ساختار شیمیایی این مواد نباید در طول زمان چنان تغییر کند که هدف از بکارگیری آن را مختل نماید.

۱۰-۲-۶-۳ مواد درزگیر زیر را می توان برای پُر کردن درزها بکار برد:

- الف - مواد الاستومر که رفتار الاستیک دارند و انعطاف پذیرند.
- ب - مواد پلاستیک گرما نرم (ترموپلاستیک ها)، مانند آسفالت، قطران زغال سنگ و امولسیون ها.
- پ - مواد پلاستیک گرماسخت (ترموست ها) مانند بوتیل ها و نئوپرن.

ت ۱۰-۲-۶ پُر کردن درزها



شکل ت ۱۰-۷ نحوه استفاده از مواد درزگیر

ت ۱۰-۲-۶-۳ مواد الاستومری شبیه ماستیک ها، شامل مواد مختلفی همچون پلی بوتن، پلی ایزوبوتیلن و غیره هستند که در آن ها مواد پرکننده مختلفی استفاده می شود و دارای قابلیت تغییر شکل ± 3 درصد می باشند.

مواد ترموپلاستیک (گرما نرم) دارای نوع گرم اجرا و سرد اجرا هستند. مواد قیری، قطرانی، و قیر لاستیکی از جمله این مواد بوده و می توانند تا ± 5 درصد قابلیت تغییر شکل داشته باشند. این مواد در گرما، نرم و در سرما، سخت می شوند، بدون آن که دستخوش تغییر شیمیایی گردند. برای استفاده از آن ها باید به این مواد گرما داد تا نرم و روان شوند و بتوان براحتی آن ها در درز ریخت.

ترموپلاستیک های (گرما نرم) سرد اجرا، این مواد معمولاً با آزاد کردن حلال ها یا شکست امولسیون در تماس با هوا سخت می شوند. گاه ممکن است برای سهولت اجرا تا ۵۰ درجه سلسیوس آن ها را گرم نمود. آکرلیک ها، وینیل ها و بوتیل های اصلاح شده از این دست مواد درزگیر هستند. حداکثر تغییر شکل آن ها ± 7 درصد است.

مواد گرما سخت (ترموست) دو دسته هستند. دسته اول به صورت شیمیایی عمل آوری می شوند، مانند پلی سولفید، سیلیکون، اورتان و مواد پایه اپوکسی. این مواد از دمای ۴۰- تا ۸۰+ درجه سلسیوس عملکرد مناسبی دارند و تغییر شکل آن ها ± 25 درصد است. اما

متن اصلی

تفسیر/توضیح

قیمت آن‌ها به نسبت گران است. دسته دوم آزاد کننده حلال هستند و عمل‌آوری به این ترتیب انجام می‌شود. پلی اتیلن کلرید سولفوناته و مواد خاص نئوپرن و بوتیل از جمله آن‌ها هستند. این مواد دارای تغییرشکل $\pm 7\%$ درصد بوده و نسبت به تغییرات دما حساسیت کمتری دارند. قیمت این مواد از سایر مواد الاستومری ارزان‌تر است.

ت ۱۰-۲-۴-۶ پرایمرها (آسترها) برای ایجاد اتصال بهتر بتن و ماده پرکننده درز بکار می‌روند. نوارهای جداکننده برای آلوده نشدن قسمت‌های سطحی بتن و جداسازی درزبند و سطح بتن بکار گرفته می‌شود. پشت‌بند یا فتیله درز پرکن برای کاهش میزان مصرف ماده درز پرکن و تنظیم نسبت ارتفاع به عرض درز و بهبود عملکرد ماده پرکننده استفاده می‌شود. این فتیله‌ها از مواد فوم مانند با مقطع دایره‌ای تشکیل می‌شوند و در گذشته از لوله کردن چتایی و مواد مشابه استفاده می‌شده است.

به هر حال مصرف‌کننده باید نیازهای خود را به اطلاع فروشنده برساند تا ماده مناسب پروژه در اختیار وی قرار گیرد. در صورت عدم ارایه اسناد و مدارک معتبر، باید نسبت به بررسی آزمایشگاهی مواد اقدام شود و یا از عملکرد گذشته آن‌ها با همان شرایط مورد نظر استفاده کرد.

۱۰-۲-۴-۶ برای استفاده از مواد درزگیر معمولاً به پرایمرها، نوارهای جداکننده و مواد پشت‌بند (فتیله درز پرکن) نیاز است. برای به‌کارگیری آن‌ها باید از دستورالعمل‌های تشریحی یا توصیه‌های تولید کننده استفاده نمود.

فصل یازدهم

بتن‌های ویژه

فصل یازدهم

بتن‌های ویژه

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱-۱۱ گستره

ت ۱-۱۱ گستره

ضوابط این فصل به الزاماتی که در ساخت و اجرای بتن‌های ویژه باید رعایت شوند، اختصاص دارد و شامل موارد «الف» تا

بتن‌های دیگری نیز وجود دارد که در این آیین‌نامه به آن‌ها پرداخته نشده است، مانند:

«خ» زیر است:

• بتن حجیم؛

• بتن توانمند؛

• بتن فوق توانمند؛

• بتن اصلاح شده با پلیمر؛

• بتن پلیمری؛

• بتن چرخیده؛

• بتن با اعمال خلا؛

• بتن بدون اسلامپ (خشک)؛

• بتن تزیینی؛

• بتن معماری؛

• بتن فرو سمنت؛

• بتن‌های انبساطی یا بتن‌های بدون جمع‌شدگی؛

• رویه‌های بتنی؛

• بتن غلتکی.

ب- بتن پر مقاومت؛

پ- بتن الیافی؛

ت- بتن خودتراکم؛

ث- بتن پاششی؛

ج- بتن سبکدانه سازه‌ای؛

چ- بتن سنگین؛

ح- بتن با سنگدانه پیش‌آکنده؛

خ- بتن‌ریزی زیر آب.

۲-۱۱ کلیات

ت ۲-۱۱ کلیات

۱-۲-۱۱ بتن‌های ویژه بتن‌هایی هستند که مواد و مصالح تشکیل‌دهنده، روش اجرا یا خواص تازه و سخت‌شده آن‌ها با بتن‌های متداول تفاوت قابل ملاحظه‌ای دارد.

۲-۲-۱۱ الزامات این فصل برای بتن‌های ویژه باید علاوه بر سایر ضوابط و الزامات این آیین‌نامه نیز رعایت شود. به عبارت دیگر، در این بخش فقط الزامات جدید یا اضافی ارائه شده است

متن اصلی

و حسب مورد بخش‌های مرتبط با بتن متعارف ممکن است همچنان الزامی باقی بماند، یا حذف شود.

۳-۲-۱۱ در طراحی و اجرای بتن‌های ویژه نیاز به منابع انسانی ماهر و آموزش‌دیده و همچنین استفاده از تجهیزات و وسایل خاص در آزمایشگاه و کارگاه است. قبل از شروع به اجرای بتن‌ها، این امکانات باید فراهم شود.

تفسیر/توضیح

ت ۳-۲-۱۱ لازم است، جلسات هماهنگی بین کارفرما، مشاور، پیمانکار و تمام دست‌اندرکاران در مراحل مطالعات و اجرای پروژه برگزار شود.

۳-۱۱ بتن پرمقاومت

۱-۳-۱۱ کلیات

بتن پرمقاومت بتنی است که رده آن، بیشتر از C40 باشد. بتن پرمقاومت عمدتاً در ساخت سازه‌های بلند و یا سازه‌هایی که در آن نیاز به مقاومت قابل ملاحظه‌ای است، به کار برده می‌شود.

ت ۳-۱۱ بتن پرمقاومت

ت ۱-۳-۱۱ کلیات

با توجه به اینکه بعضی از جداول و روابط، برای بتن‌های با مقاومت تا حدود ۴۰ مگاپاسکال معتبر است و با توجه به شرایط مقاومتی معمول بتن در ایران، در حال حاضر بتن پرمقاومت در این آیین‌نامه ۴۵ مگاپاسکال و بیشتر در نظر گرفته می‌شود. ممکن است در آینده نزدیک با رایج‌تر شدن ساخت بتن‌هایی با رده بالاتر از ۴۵ مگاپاسکال، این مرز به ۵۰ مگاپاسکال یا بالاتر نیز افزایش یابد. همچنین، در ساخت بتن‌هایی با مقاومت مشخصه بیشتر از ۴۰ مگاپاسکال به تمهیدات ویژه‌ای در زمینه انتخاب مصالح، مصرف افزودنی‌های شیمیایی، پوزولان‌ها، سرباره‌ها و دقت در ساخت و کنترل کیفی نیاز است. بنابراین از این نظر نیز می‌توان هم‌اکنون این مرز را منطقی محسوب نمود.

در بتن‌های پرمقاومت طراح پروژه می‌تواند سن مقاومت مشخصه را بیش از ۲۸ روز اختیار نماید، بویژه اگر از مواد مکمل پوزولانی یا سرباره‌ای استفاده شده باشد. در برخی از منابع افزایش سن مقاومت مشخصه تا ۹۱ روز نیز توصیه شده است.

از این نوع بتن می‌توان در ساخت اعضای سازه‌ای مانند ستون‌ها، دیوارهای برشی، پوسته‌ها، سازه‌های ساحلی، کف‌های صنعتی و سازه‌های بتنی پیش‌ساخته و پیش‌تنیده استفاده نمود.

۲-۳-۱۱ مصالح مصرفی

۱-۲-۳-۱۱ سیمان

استفاده از انواع سیمان‌های پرتلند و آمیخته در تولید بتن پرمقاومت مجاز است.

ت ۲-۳-۱۱ مصالح مصرفی

ت ۱-۲-۳-۱۱ سیمان

در به‌کارگیری سیمان‌های آمیخته برای ساخت بتن پرمقاومت، همچون سیمان‌های پرتلند، اطمینان از کسب مقاومت فشاری در سن مقرر باید با حساسیت بیشتری مورد توجه قرار گیرد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱۱-۲-۳-۲ سنگدانه‌ها

استفاده از سنگدانه با حداکثر اندازه اسمی ۲۰ میلی‌متر و کوچکتر، سنگدانه درشت شکسته یا نیمه شکسته پُرمقاومت با حداکثر مقاومت سایشی ۳۰ درصد، مطابق رده LA30 استاندارد ملی ۳۰۲، در ساخت این نوع از بتن‌ها توصیه می‌شود.

۱۱-۲-۳-۲ سنگدانه‌ها

در صورت تامین مقاومت و کارایی مورد نظر، استفاده از حداکثر اندازه سنگدانه بزرگتر نیز مجاز است.

۱۱-۲-۳-۳ مواد افزودنی

۱۱-۲-۳-۳-۱ در این بتن‌ها استفاده از فوق روان‌کننده یا فوق کاهنده آب، الزامی است.

۱۱-۲-۳-۳-۲ در این نوع بتن‌ها، با توجه به احتمال افت روانی زیاد، استفاده از مواد دیرگیر کننده یا حفظ کننده روانی به همراه مواد فوق‌روان‌کننده توصیه می‌شود.

۱۱-۲-۳-۳-۳ استفاده از هرگونه ماده افزودنی به شرطی مجاز است که در ساخت مخلوط آزمایشی در آزمایشگاه و کارگاه، نتایج عملکردی مطلوبی به دست آمده باشد.

۱۱-۲-۳-۳-۴ استفاده از مواد مکمل سیمانی، از جمله دوده‌سیلیس در بتن‌های پُرمقاومت توصیه می‌شود.

۱۱-۲-۳-۳ مواد افزودنی

۱۱-۲-۳-۳-۴ استفاده همزمان از دو ماده مکمل سیمانی مانند سرباره و دوده‌سیلیسی نتایج مطلوبی را بدست داده است. برخی از مکمل‌های سیمانی مقاومت‌های زود هنگام را کاهش می‌دهند و ممکن است نیاز به افزایش سن مقاومت مشخصه توسط طراح وجود داشته باشد.

۱۱-۲-۳-۳-۵ برای محاسبه نسبت آب به مواد سیمانی نیاز به داشتن اطلاعات کافی درباره مقدار دوده‌سیلیسی و آب در ژل یا دوغاب دوده‌سیلیسی احساس می‌شود. همچنین باید مطمئن شد که دوده‌سیلیسی در این محصول بکار رفته است. اطلاع از نوع ماده روان‌کننده و دیگر مواد افزودنی موجود در ژل دوده‌سیلیسی نیز ضروری است.

بهر حال این محصولات دارای مشخصات استاندارد نیستند و کنترل کیفی آن‌ها در حال حاضر امکان‌پذیر نیست، و صرفاً می‌توان عملکرد آن‌ها را در بتن، از نظر کارایی و مقاومت و دوام، مورد بررسی قرار داد.

۱۱-۲-۳-۳-۵ استفاده از محصولات آماده تحت عنوان ژل دوده سیلیسی یا محصولات مشابه، بدون اطلاع از مواد تشکیل‌دهنده و نسبت‌های آن‌ها، مجاز نیست. در صورت اطلاع از موارد فوق نیز کنترل عملکرد ماده مزبور الزامی است.

۱۱-۲-۳-۴ الیاف فولادی

به‌ویژه در مناطق زلزله خیز با خطر نسبی زیاد و بسیار زیاد استفاده از الیاف فولادی توصیه می‌شود.

۱۱-۲-۳-۴ الیاف فولادی

۱۱-۲-۳-۴-۱ استفاده از الیاف فولادی با نظر مهندس مشاور یا دستگاه نظارت و رعایت تمهیدات مندرج در بخش بتن

متن اصلی

الیافی، در بتن های با مقاومت بیشتر از ۶۵ مگاپاسگال، توصیه می شود.

۱۱-۳-۲-۴-۲ استفاده از سایر انواع الیاف، با در نظر گرفتن عملکرد آن ها از نظر مقاومت و غیره بلامانع است.

۱۱-۳-۳ طرح مخلوط

۱۱-۳-۳-۱ طرح مخلوط بتن های پرمقاومت باید ابتدا در آزمایشگاه ساخته و بر اساس نتایج بدست آمده مورد تایید قرار گیرد. همچنین لازم است، از عملکرد آن در کارگاه نیز اطمینان حاصل شود.

۱۱-۳-۳ ت طرح مخلوط

ت ۱۱-۳-۳-۱ توصیه می شود، مقدار مواد سیمانی برای کاهش گرمایی و جمع شدگی و رعایت مسایل زیست محیطی و توسعه پایدار تا حد امکان، محدود شود.

در تعیین نسبت های مخلوط باید دقت نمود اگر ابعاد عضو، مطابق آیین نامه بتن حجیم، نشریه شماره ۳۴۴ سازمان برنامه و بودجه بزرگ باشد، ممکن است دما در هسته آن به شدت افزایش یابد. لذا برای جلوگیری از کاهش مقاومت بتن و پدیده تشکیل اترینگایت تاخیری، نباید دمای هسته بتن از ۷۰ درجه سلسیوس بیشتر شود. همچنین تنش های حرارتی و ترک خوردگی ناشی از آن باید در عضو بتنی کنترل شود.

در صورتی که این نوع بتن، کاربری خاصی داشته باشد، باید نسبت های مخلوط بتن چنان تهیه شود که محدوده کارائی و روانی مناسب و سایر نیازها مانند افزودن مواد فوق روان کننده مطابق با هدف کاربرد این نوع بتن برآورده شود.

در **جدول ت ۱۱-۱** رده بندی بتن های پرمقاومت و نسبت های آب به مواد سیمانی متناظر ارایه شده است و صرفاً جنبه راهنمایی دارد. در این جدول سیمان مصرفی در بتن دارای رده مقاومتی ۴۲/۵ و شن صد درصد شکسته در نظر گرفته شده است. در بتن های پرمقاومت چنانچه از دوده سیلیسی استفاده شود، می توان از نسبت آب به مواد سیمانی نزدیک به کرانه فوقانی استفاده نمود.

جدول ت ۱۱-۱ راهنمای طبقه بندی بتن های پرمقاومت

مشخصات بتن	مقاومت زیاد	مقاومت خیلی زیاد	مقاومت فوق العاده زیاد
مقاومت (مگاپاسگال)	۴۵-۷۰	۷۵-۱۰۰	بیشتر از ۱۰۰
نسبت آب به مواد سیمانی	۰/۴۰ - ۰/۳۵	۰/۳۵ - ۰/۲۸	کمتر از ۰/۲۸

ت ۱۱-۳-۳-۲ چنانچه حداکثر اندازه اسمی سنگدانه کاهش یابد، معمولاً مقدار سیمان و مواد سیمانی افزایش می یابد. بنابراین مقادیر ذکر شده در این بند، می تواند به صورت متناسب افزایش یابد.

۱۱-۳-۳-۲ در طرح مخلوط بتن، رعایت ملاحظات زیر توصیه می شود:

متن اصلی

الف- نسبت آب به مواد سیمانی کمتر از ۰/۴؛
 ب- حداکثر مقدار سیمان پرتلند ۵۰۰ کیلوگرم در متر مکعب
 و مواد سیمانی ۵۵۰ کیلوگرم در متر مکعب؛
 پ- کنترل جمع شدگی در صورت بکارگیری مقدار سیمان
 بیش از ۴۲۵ کیلوگرم در متر مکعب یا مقدار مواد سیمانی
 بیش از ۴۷۵ کیلوگرم در متر مکعب برای حداکثر اندازه
 اسمی سنگدانه ۲۰ میلی متر.

تفسیر/توضیح

ت ۱۱-۳-۴ الزامات اجرایی

ت ۱۱-۳-۴-۱ اندازه گیری رطوبت سنگدانه ها باید به صورت مستمر
 و ترجیحا خودکار انجام شود و با توجه به نتایج آن اصلاحات لازم
 در وزن سنگدانه مرطوب و آب مصرفی اعمال شود.

ت ۱۱-۳-۴-۲ با توجه به نسبت آب به مواد سیمانی و به کارگیری
 مواد افزودنی معدنی در این نوع بتن، معمولا جمع شدگی خمیری
 و خود به خودی آن زیادتر از بتن های معمولی است. لذا
 رطوبت رسانی به آن برای کاهش این نوع از جمع شدگی اهمیت
 دارد. محافظت اولیه نیز برای جلوگیری از ترک خوردگی به شدت
 در این نوع بتن ها توصیه می شود.

جمع شدگی ناشی از خشک شدگی نیز در این نوع از بتن ها به مراتب
 بیشتر از بتن های معمولی است. بنابراین با افزایش مدت عمل آوری
 رطوبتی، می توان از ترک خوردگی های ناشی از این نوع جمع شدگی
 نیز جلوگیری نمود.

ت ۱۱-۳-۴-۳ در صورتی که نیاز باشد تا روان کننده در دو مرحله
 به بتن افزوده شود، باید قبل از اجرا، عملکرد آن به صورت آزمایشی
 در آزمایشگاه و کارگاه ارزیابی شود. همچنین باید کنترل روانی قبل
 و بعد از افزودن فوق روان کننده در هر دو مرحله انجام پذیرد.

ت ۱۱-۴ بتن الیافی

ت ۱۱-۴-۱ کلیات

ت ۱۱-۴-۱-۱ کاربردهای عمده الیاف فولادی شامل قطعات بتنی
 پیش ساخته، دال های بتنی متکی به زمین (نظیر کف کارخانه ها،
 انبارها و زیرزمین ها) در مناطق دارای خاک ضعیف و دال های بتنی
 متکی به ستون یا شمع است.

در قطعات بتنی پیش ساخته استفاده از آرماتور برای مقاومت در برابر
 تنش های موضعی، نظیر تنش های ناشی از بارهای متمرکز وارده در
 هنگام تولید قطعات مناسب است. اما در تنش های توزیع شده نظیر

ت ۱۱-۳-۴ الزامات اجرایی

ت ۱۱-۳-۴-۱ در هنگام ساخت این نوع بتن در کارگاه، باید
 دقت بیشتری، بویژه در مورد رعایت نسبت آب به مواد سیمانی
 اعمال شود.

ت ۱۱-۳-۴-۲ در این نوع بتن به خاطر نسبت کم آب به مواد
 سیمانی و مصرف زیاد سیمان، عمل آوری اهمیت زیادی دارد.
 لذا استفاده از عمل آوری مرطوب توصیه می شود. استفاده از
 روش های دیگر عمل آوری باید به تایید دستگاه نظارت برسد.

ت ۱۱-۳-۴-۳ با توجه به افت روانی قابل ملاحظه این نوع بتن،
 افزودن مواد روان کننده یا فوق روان کننده را می توان در دو
 مرحله ساخت بتن، در ایستگاه مرکزی و در پای کار انجام داد.

ت ۱۱-۴ بتن الیافی

ت ۱۱-۴-۱ کلیات

ت ۱۱-۴-۱-۱ بتن الیافی از اضافه کردن الیاف به انواع بتن،
 ساخته می شود. الیاف مورد استفاده می تواند از نوع فلزی،
 پلیمری، کربنی، شیشه ای، گیاهی و سلولزی یا ترکیب چند نوع
 از آنها باشد. در این بخش، عمدتا به الیاف فولادی پرداخته
 می شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

تنش‌های ناشی از فشار خاک و آب‌های زیرزمینی در مرحله بهره‌برداری، الیاف فولادی عملکرد بهتری دارند. از آنجا که معمولاً هم تنش‌های موضعی و هم تنش‌های توزیع شده در قطعات پوشش سازه‌های زیر زمینی وجود دارد، این قطعات را می‌توان به صورت یک سیستم ترکیبی از آرماتور و الیاف فولادی تولید نمود.

انواع الیاف، به ویژه الیاف پلی پروپیلن در اغلب اوقات به منظور کنترل عرض ترک و زمان ترک خوردگی دال‌های بتنی و کف‌های صنعتی در سنین اولیه و ترک‌های ناشی از جمع‌شدگی خمیری (پلاستیک) استفاده می‌شود.

استفاده از الیاف برای مسلح کردن دال‌های بتنی به دلیل داشتن مزایایی از جمله کنترل ترک‌های ناشی از جمع‌شدگی، بهبود طاق، دارا بودن مقاومت کششی پسماند، کاهش نیروی انسانی و تجهیزات و همچنین سهولت اجرای آن، راهکاری مناسب است.

۱۱-۴-۲ مشخصات الیاف

۱۱-۴-۲ مشخصات الیاف

۱۱-۴-۲-۱ مشخصات الیاف شامل نوع الیاف، طول، قطر یا نسبت طول به قطر (ضریب شکل)، شکل، بافت سطحی، مدول الاستیسیته و حداقل مقاومت کششی نهایی، باید قبل از استفاده مشخص شود.

ت ۱۱-۴-۲-۱ انواعی از الیاف فولادی معمولاً با مقاومت کششی نهایی تا حدود ۱۱۰۰ مگاپاسکال و حتی تا ۲۳۰۰ مگاپاسکال تولید می‌شوند. الیاف با مقاومت ۱۱۰۰ مگاپاسکال بیشتر در دسترس می‌باشد، و الیاف با مقاومت بیشتر بصورت سفارشی تولید می‌شود. طول معمول این الیاف در محدوده ۱۳ الی ۶۵ میلی‌متر و نسبت طول به قطر (ضریب شکل) آن‌ها نیز در محدوده ۳۰ الی ۱۰۰ و ترجیحاً ۸۰ قرار دارد. الیاف فولادی به شکل‌های صاف، موج‌دار، قلاب‌دار و با انتهای برآمده تولید می‌شوند. طول الیاف فولادی علاوه بر تعیین نسبت طول به قطر، در کنترل محدودیت به کارگیری آن در بتن آرمه کاربرد دارد. الیاف پلی پروپیلن نیز به لحاظ هندسی در سه گروه تکرشته‌ای، چندرشته‌ای و نواری جای می‌گیرند.

ت ۱۱-۴-۲-۲ در مورد الیاف کاملاً انعطاف پذیر ضابطه خاصی ارایه نشده است. در مورد الیاف فولادی، این محدودیت به مقدار الیاف نوع آرماتوربندی یا شبکه آرماتور بستگی دارد. چنانچه با آزمایش بتوان نشان داد که الیاف‌های بلندتر از نصف فاصله آزاد آرماتورها مشکلی را در عملیات بتن ریزی بوجود نمی‌آورند، استفاده از آن‌ها بلامانع است.

در مورد رابطه طول الیاف دارای انعطاف پذیری کم با ضخامت پوشش روی میلگردها اطلاعاتی در دست نیست.

در بتن‌های معمولی طول الیاف بیش از ۳۰ میلی‌متر بکار می‌رود و برای بتن پاشیدنی از طول کمتر از ۲۰ میلی‌متر استفاده می‌شود. در دال‌ها طول حدود ۶۰ میلی‌متر کاربرد بیشتری دارد. الیاف بطول

۱۱-۴-۲-۲ توصیه می‌شود، طول الیاف با انعطاف پذیری کم مانند الیاف فولادی از نصف فاصله آزاد آرماتورها یا شبکه سیم‌ها جوش شده، بیش‌تر نباشد. همچنین توصیه می‌شود طول الیاف فولادی بیشتر از ۱/۵ برابر حداکثر اندازه اسمی سنگدانه باشد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

حدود ۱۳ میلی متر، صرفاً برای بتن های فوق توانمند و مقاوم در برابر انفجار بکار گرفته می شود.

۳-۴-۱۱ طرح مخلوط

ت ۳-۴-۱۱ طرح مخلوط

۱-۳-۴-۱۱ طرح مخلوط بتن الیافی باید به صورت خاص، با توجه به شرایط پروژه و با در نظر گرفتن مشخصات الیاف، طبق بند ۳-۳-۱۰ تعیین، و یا از مخلوط های اجرا شده در پروژه های قبلی، انتخاب شود. در هر صورت طرح مخلوط باید علاوه بر تامین کارایی، مقاومت فشاری، موارد دیگر نظیر طاقت خمشی و مقاومت خمشی مورد نیاز را برآورده کند.

ت ۱-۳-۴-۱۱ به هر حال ساخت مخلوط آزمایشی در آزمایشگاه و کنترل کارایی بتن و عملکرد آن از نظر مکانیکی ضرورت دارد. میزان مصرف معمول الیاف فولادی برای مقاصد مختلف، بین ۰/۲۵ تا ۱/۰ درصد حجم بتن می باشد که معمولاً حدود ۲۰ تا ۸۰ کیلوگرم بر مترمکعب خواهد بود.

۱-۳-۴-۱۱ الیاف مصرفی، به لحاظ نوع، طول، قطر و شکل الیاف، در روانی بتن تغییراتی ایجاد می کند و معمولاً روانی بتن را کاهش می دهد. از این رو باید بر اساس مخلوط های آزمایشی، علاوه بر مصرف افزودنی های مناسب مانند روان کننده، بافت دانه بندی مخلوط سنگدانه ها را نیز ریزتر نمود.

ت ۲-۳-۴-۱۱ به منظور دستیابی به روانی مورد نظر در بتن الیافی می توان از افزودنی های روان کننده و خاکستریادی استفاده نمود. همچنین کاهش سهم شن و افزایش سهم ماسه کارایی مناسبی را علی رغم کاهش روانی بوجود آورد.

توصیه می شود اسلامپ بتن پیش از افزودن الیاف، ۲۵ الی ۷۵ میلی متر (با توجه به مقدار الیاف مصرفی) بیشتر از اسلامپ نهایی مورد نظر باشد، زیرا با افزودن الیاف از مقدار اسلامپ بتن کاسته می شود.

وجود الیاف در بتن ممکن است باعث افزایش آب انداختن شود. همچنین با کاهش حداکثر اندازه سنگدانه می توان مقدار الیاف بیشتری را با نگرانی کمتر در ارتباط با گلوله شدگی آن ها به کار برد. لازم به ذکر است که گلوله شدگی الیاف می تواند آب انداختن را نیز افزایش دهد.

۴-۴-۱۱ الزامات اجرایی

ت ۴-۴-۱۱ الزامات اجرایی

۱-۴-۴-۱۱ قالب بندی و آرماتورگذاری

ت ۱-۴-۴-۱۱ قالب بندی و آرماتورگذاری

۱-۴-۴-۱۱ به منظور کاهش مشکلات ناشی از بیرون زدن الیاف فولادی از گوشه های قالب، گوشه ها و لبه های تیز قالب باید پخ شوند. راه حل دیگر، بتونه کاری یا استفاده از نوارهای مخصوص در داخل گوشه ها و لبه های تیز قالب است.

۱-۴-۴-۱۱ افزودن الیاف باید به یکی از سه روش زیر انجام شود:

روش اول- الیاف در ایستگاه مرکزی بتن به تدریج به جریان سنگدانه، پیش از ورود به مخلوط کن اضافه شود.
روش دوم- الیاف در ایستگاه مرکزی بتن، ابتدا با سنگدانه و سیمن مخلوط و سپس به آن ها آب اضافه شود.

ت ۲-۴-۴-۱۱ در روش اول الیاف را می توان به صورت دستی یا از طریق قیف مخزن الیاف به سنگدانه های در حال حرکت روی نوار نقاله (به ویژه درشت دانه) به تدریج اضافه کرد یا آن ها را روی نوار نقاله دیگری ریخت که به نوار نقاله حامل سنگدانه منتهی می شود. این روش به ویژه برای الیاف فولادی به صورت دسته ای (بسته ای) و الیاف پلی پروپیلن تک رشته ای توصیه می شود.

متن اصلی

روش سوم - الیاف در مرحله آخر پس از اختلاط تمام اجزای تشکیل دهنده بتن به تدریج به مخلوط کن اضافه شود.

تفسیر/توضیح

- در روش سوم، الیاف با نرخ حدود ۵۰ کیلوگرم در دقیقه به داخل قیف کامیون مخلوط کن یا دیگ مخلوط کن ایستگاه مرکزی، در حالی که با سرعت حداکثر می چرخد، اضافه می شود. سپس سرعت دیگ کامیون مخلوط کن به سرعت متوسط برای اختلاط کاهش یافته و باید حداقل ۵۰ دور با این سرعت بچرخد. استفاده از این روش زمانی مجاز است که کامیون مخلوط کن بیش از دو سوم ظرفیت اسمی خود بارگیری نشده باشد.

۱۱-۴-۲ بتن ریزی

۱۱-۴-۲-۱ حمل و ریختن بتن های الیافی می تواند با تجهیزات متداول و با در نظر گرفتن نکات زیر انجام شود:
الف- با توجه به ضرورت افزایش شیب ناوه کامیون مخلوط کن، ممکن است نتوان بتن الیافی را به خوبی تخلیه کرد. در این موارد نیاز به استفاده از یک سکو برای استقرار کامیون مخلوط کن وجود دارد.

۱۱-۴-۲ بتن ریزی

ب- در صورت انسداد بازشو توسط الیاف و به منظور تخلیه آسان بتن می توان از لرزاننده بدنه روی جام استفاده نمود.

ب- جام باید دارای کیفی با شیب تند و سطح داخلی تمیز و هموار باشد. همچنین حداقل اندازه دهانه بازشو باید ۳۰۰ میلی متر یا ۱۲ برابر حداکثر اندازه سنگدانه، هر کدام بیشتر است، باشد.

پ- برای الیاف با طول کمتر از ۵۰ میلی متر، ضابطه خاصی ارایه نشده است.

پ- برای پمپ کردن بتن حاوی الیاف فولادی بلند، بیشتر از ۵۰ میلی متر، به ویژه در مقادیر مصرف بیش از ۵۰ کیلوگرم در متر مکعب، باید تمهیدات لازم در نظر گرفته شود.

برای الیاف با طول بیش از ۵۰ میلی متر، از لوله های با قطر حداقل ۱۲۵ میلی متر استفاده می شود.

توصیه می شود طول لوله های انعطاف پذیر پمپ تا حد امکان به حداقل برسد.

انتهای شوت کامیون مخلوط کن باید حدود ۳۰۰ میلی متر بالاتر از شبکه فلزی تعبیه شده روی قیف پمپ باشد. شبکه فلزی روی قیف نباید هنگام پمپ کردن بتن های الیافی برداشته شود. با اتصال یک لرزاننده کوچک به شبکه فلزی قیف می توان عبور جریان بتن الیافی از آن را تسهیل نمود.

استفاده از سنگدانه با دانه بندی گسسته توصیه نمی شود. در مخلوط های بتن الیافی بسیار روان، انتقال بتن به روش پمپاژ چندان مناسب نیست. توصیه می شود حداکثر مقدار اسلامپ بتن الیافی برای پمپ کردن برابر با ۱۵۰ میلی متر باشد.

۱۱-۴-۳ تراکم و پرداخت سطح بتن

۱۱-۴-۳-۱ تمام روش های تراکم و پرداخت بتن معمولی، با اعمال تغییرات جزئی، برای بتن الیافی نیز قابل استفاده است.

۱۱-۴-۳ تراکم و پرداخت سطح بتن

۱۱-۴-۳-۱ برای متراکم کردن بتن و فرو بردن الیاف موجود در سطح دال های بتنی از شمشه لرزان و یا شمشه لیزری استفاده

متن اصلی

برای پرداخت بتن های الیافی می توان از تجهیزات مکانیکی نیز استفاده نمود. تیغه ها و صفحات در طول مدت ماله کشی باید تا حد امکان موازی با سطح نگه داشته شوند، شیب دار بودن آنها با زاویه زیاد می تواند موجب ظاهر شدن الیاف در سطح بتن شود.

۱۱-۴-۳-۲ در کف های بتنی، در صورت نیاز به زبر کردن سطح بتن، ابزارهای مورد استفاده نباید موجب ظاهر شدن الیاف شوند. برای زبر کردن سطح نباید از چتایی استفاده کرد.

۱۱-۴-۵ آزمایش های بتن الیافی

۱۱-۴-۵-۱ آزمایش های خاص بتن الیافی فولادی علاوه بر آزمایش های تعیین مقاومت فشاری، کششی و مدول ارتجاعی، عمدتاً مربوط به تعیین مقاومت خمشی و شکل پذیری بتن است، این آزمایش ها باید طبق ضوابط استانداردهای «الف» تا «پ» زیر انجام شود:

الف- آزمایش تیر بتنی برای تعیین مقاومت خمشی باقیمانده استاندارد ملی ۱۷۲۰۷؛

ب- آزمایش عملکرد خمشی استاندارد ASTM C1609؛

پ- آزمایش تعیین طاق خمشی... استاندارد ASTM C1550.

۱۱-۵ بتن خودتراکم

۱۱-۵-۱ کلیات

۱۱-۵-۱-۱ بتن خودتراکم بتنی است که قابلیت جاری شدن زیاد بدون جداسدگی و آب انداختن را دارد. این بتن به راحتی حتی با وجود تراکم زیاد آرماتورها، بر اثر وزن خود بدون نیاز به ابزار خاص، پخش و متراکم می شود. از مهمترین خصوصیات بتن خودتراکم تازه، شکل پذیری زیاد با حفظ پایداری مناسب است.

۱۱-۵-۱-۲ کارایی بتن خودتراکم از بتن معمولی بیشتر است و موارد «الف» تا «پ» زیر را شامل می شود. این خواص را می توان با طرح مخلوط مناسب به دست آورد:

الف- قابلیت پرمکنندگی؛

ب- قابلیت عبور؛

پ- پایداری (عدم جداسدگی و عدم آب انداختن).

تفسیر/توضیح

می شود. به منظور ایجاد سطحی هموار و بستن پارگی ها و بازشدگی های موجود در سطح بتن از ابزارهای پرداخت فلزی انعطاف پذیر مانند تخته ماله دسته بلند، ماله با دو لبه گرد و برنده و شمشه روسازی استفاده می شود. ماله های چوبی سبب کنده شدن لایه سطحی بتن و در نتیجه بیرون آمدن الیاف می شود و به همین دلیل کاربرد آنها توصیه نمی شود.

۱۱-۴-۳-۲ کشیدن چتایی سبب بلند شدن و ظاهر گشتن الیاف در سطح بتن می شود.

۱۱-۴-۵ آزمایش های بتن الیافی

۱۱-۴-۵-۱ در تهیه آزمون های مختلف برای انجام آزمایش های بتن الیافی سخت شده، لازم است بتن ها در یک مرحله در قالب ریخته و از لرزش خارجی (میز لرزان) استفاده شود. استفاده از لرزاننده های داخلی یا میله زدن برای تراکم بتن، بدلیل عملکرد لایه ای بتن و جهت دهی الیاف و عدم یکنواختی توزیع آنها، مجاز نیست.

۱۱-۵ بتن خودتراکم

۱۱-۵-۱ کلیات

۱۱-۵-۱-۱ شکل پذیری، یک خاصیت بتن تازه بوده که نشانه تغییر شکل آسان مخلوط، تحت نیروی ثقل و وزن مخلوط است.

۱۱-۵-۱-۲ قابلیت پرمکنندگی نشان دهنده توانایی جاری شدن بتن تازه در تمام فضای قالب، تحت وزن خود است. - قابلیت عبور مربوط به آسان گذاری بتن از تمام موانع مانند آرماتورها و سایر اقلام جای گذاری شده در بتن است به گونه ای که انسدادی در آن رخ ندهد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

- پایداری بتن نشان دهنده قابلیت حفظ همگنی مخلوط در هنگام جاری شدن و تا زمان گیرش اولیه است. پایداری شامل دو نوع دینامیک و استاتیک است. پایداری دینامیک به مفهوم عدم جداشدگی مخلوط در هنگام بتن ریزی و حرکت بتن در قالب و لابه لای آرماتورهاست. پایداری استاتیک مربوط به مقاومت بتن در مقابل آب انداختن، جداشدگی اجزاء و نشست خمیری یا پلاستیک پس از بتن ریزی است. به عبارت دیگر، پایداری دینامیک، مقاومت بتن تازه در مقابل جداشدگی در زمان حرکت مخلوط بتن است و پایداری استاتیک مقاومت بتن تازه در مقابل جداشدگی در حالت ایستا می باشد.

ت ۱۱-۵-۲ مصالح مصرفی

ت ۱۱-۵-۲-۱ سیمان و مواد سیمانی
در ساخت بتن خودتراکم می توان از مواد پوزولانی طبیعی خام مانند زئولیت و انواع توف ها یا خاکسترهای آتشفشانی و مواد پوزولانی طبیعی فرآوری شده مانند، متاکائولن و خاکستر پوسته برنج، و مواد پوزولانی مصنوعی مانند دوده سیلیس و خاکستر بادی استفاده کرد.

ت ۱۱-۵-۲-۲ سنگدانه

توصیه می شود ترجیحا از ماسه گردگوشه به همراه ذرات کافی ریزتر از ۰/۳ میلی متر (حدود ۲۰ تا ۳۰ درصد وزن ماسه) استفاده شود، همچنین در روش ملی طرح مخلوط بتن، توان رابطه فولر تامسون اصلاح شده در مورد دانه بندی سنگدانه، بین ۰/۳۵ تا ۰/۱ بسته به ریزی مطلوب بتن و روانی آن انتخاب شود.

ت ۱۱-۵-۳-۲ مواد افزودنی

الف- برای حفظ قابلیت پرکنندگی و عبور کردن مخلوط بتن خودتراکم لازم است از ماده افزودنی فوق روان کننده استفاده کرد. معمول ترین نوع افزودنی فوق روان کننده که در ساخت بتن خودتراکم استفاده می شود، بر پایه انواع پلی کربکسیلات اترها است. هرچند می توان از فوق روان کننده های پایه نفتالینی و ملامیننی نیز استفاده نمود، اگرچه ممکن است در برخی موارد عملکرد مناسبی نداشته باشند.

ب- برای افزایش گرانروی مخلوط بتن می توان از پودر سنگ یا ماده افزودنی اصلاح کننده گرانروی یا ترکیبی از هر دو استفاده کرد. گاه در حین اجرا و در صورت مشاهده جداشدگی می توان از این مواد نیز استفاده نمود تا جداشدگی و آب انداختن بتن مهار شود.

پ- توصیه می شود که ذرات پودر سنگ کوچک تر از ۱۵۰ میکرومتر (۰/۱۵۰ میلی متر) باشند و بیش از ۷۰ درصد پودر از الک ۷۵ میکرومتر (الک نمره ۲۰۰) عبور کند.

۱۱-۵-۲ مصالح مصرفی

۱۱-۵-۲-۱ سیمان و مواد سیمانی
استفاده از انواع سیمان پرتلند و آمیخته مجاز است. همچنین استفاده از انواع مواد پوزولانی و سرباره ای مجاز می باشد.

۱۱-۵-۲-۲ سنگدانه

انواع سنگدانه های قابل استفاده در بتن معمولی را می توان در بتن خودتراکم به کار برد. حداکثر اندازه سنگدانه مصرفی به ۲۰ میلی متر محدود می شود. بافت دانه بندی مخلوط سنگدانه باید بسیار ریز باشد.

۱۱-۵-۳-۲ مواد افزودنی

الف- ماده افزودنی فوق روان کننده - در ساخت بتن خودتراکم باید از ماده افزودنی شیمیایی فوق روان کننده استفاده شود.

ب- مواد افزودنی شیمیایی اصلاح کننده گرانروی - مواد افزودنی اصلاح کننده گرانروی (VMA یا VEA) برای افزایش گرانروی و پایداری مخلوط بتن استفاده می شود.

پ- پودر سنگ (پُرکننده معدنی غیر فعال) - استفاده از انواع پودر سنگ به ویژه پودر سنگ آهک مجاز است. عدم رعایت مقدار مجاز رد شده از الک ۷۵ میکرومتر، که در استاندارد

متن اصلی

ملی ۳۰۲ برای ساخت بتن معمولی ذکر شده، به شرطی مجاز است که پودر رد شده از الک ۷۵ میکرومتر از نظر مواد زیان آور نظیر رس و شیل مطابق مقادیر مجاز ارایه شده در این استاندارد باشد.

در مواردی که برای افزایش گرانیوی و پایداری مخلوط بتن از پودر سنگ با ریزی کمتر از ۱۵۰ میکرومتر استفاده می شود، بهتر است مقدار آن ۵۰ تا ۱۵۰ کیلوگرم در متر مکعب بتن باشد. چنانچه پودر سنگ، حاوی ذرات درشت تری باشد، می توان این مقدار را افزایش داد، و وزن مواد درشت تر را جزو سنگدانه مصرفی محسوب کرد.

ت- مواد افزودنی پودری معدنی فعال - استفاده از انواع پوزولان اعم از طبیعی یا مصنوعی و سرباره ها در این نوع بتن مجاز است.

۱۱-۵-۳ طرح مخلوط

۱۱-۵-۳-۱ طرح مخلوط بتن خودتراکم باید مشابه بتن معمولی، براساس مقاومت و دوام مورد نظر تعیین شود. در تعیین طرح مخلوط باید خصوصیات رئولوژی (رفتار شناسی) و کارایی بتن با انجام آزمایش های تعیین شده در استانداردهای «الف» تا «ح» زیر بسته به مورد بررسی شود:

الف - جریان اسلامپ و T_{50} ، استاندارد ملی ۱۱۲۷۰؛

ب- شاخص چشمی پایداری بتن خودتراکم، استاندارد ملی ۱۱۲۷۰؛

پ- آزمایش حلقه J، استاندارد ملی ۱۱۲۷۱؛

ت- آزمایش قیف V شکل، استاندارد ملی ۳۲۰۳-۹؛

ث- آزمایش جعبه L، استاندارد ملی ۳۲۰۳-۱۰؛

ج- مقاومت در برابر جداسدگی بتن با الک، استاندارد ملی ۱۱-۳۲۰۳؛

چ- پایداری بتن (روش ستون)، استاندارد ملی ۱۲۲۵۵؛

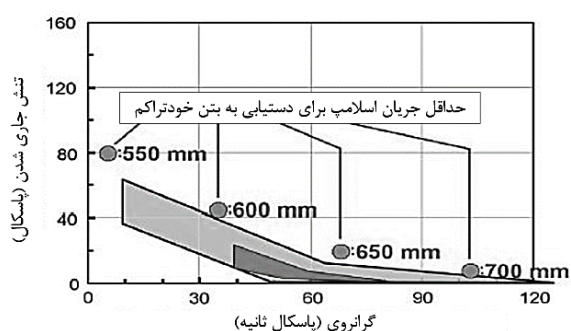
ح- مقاومت در برابر جداسدگی بتن خودتراکم با استفاده از آزمایش نفوذ، استاندارد ملی ۱۹۳۸۷.

تفسیر/توضیح

برخی از انواع پودر سنگ ها می توانند فعال باشند و منجر به ایجاد واکنش در بتن خودتراکم گردند. مقادیر پودر سنگ ارایه شده در این آیین نامه جنبه راهنمایی دارد.

ت ۱۱-۵-۳ طرح مخلوط

ت ۱۱-۵-۳-۱ روش دقیق تعیین پارامترهای رئولوژی بتن خودتراکم، استفاده از دستگاه رئومتر است که محدوده هایی برای آن پیشنهاد می شود. باوجود آن که هنوز استانداردهای لازم و حدود مجاز نتایج آن در منابع معتبر تدوین نشده، اما محدوده هایی برای پارامترهای آن پیشنهاد گردیده است.



شکل ت ۱۱-۵ محدوده پیشنهادی پارامترهای رئولوژی (رفتارشناسی) و تناسب آن ها با مقادیر مختلف جریان اسلامپ

در شکل ت ۱۱-۵ محدوده قابل قبول برای تنش جاری شدن بین صفر تا ۶۰ پاسکال و برای گرانیوی بین ۱۰ تا ۱۲۰ پاسکال ثانیه می باشد. محدوده مطلوب برای تنش جاری شدن بین صفر تا ۲۵ پاسکال و برای گرانیوی بین ۴۰ تا ۸۰ پاسکال ثانیه پیشنهاد شده است.

برای سهولت، از آزمایش های جایگزین رئومتر برای تعیین پارامترهای رئولوژی بتن خودتراکم استفاده می شود. درباره تفسیر نتایج و

متن اصلی

تفسیر/توضیح

محدوده‌های توصیه شده زیر هنوز توافق کاملی وجود ندارد. تفسیر نتایج آزمایش‌ها و محدوده‌های توصیه شده برای دستیابی به بتن خودتراکم به شرح زیر است:

- جریان اسلامپ: معمولاً مقدار جریان اسلامپ بین ۵۵۰ تا ۷۵۰ میلی‌متر است. مقدار بیشتر نشانه حرکت بهتر بتن خودتراکم تحت وزن خود بوده و می‌تواند قالب را سریع‌تر پر کند. در موارد خاص با حداکثر اندازه سنگدانه ۱۲/۵ میلی‌متر یا کمتر و بافت دانه‌بندی فوق‌العاده ریز (در رابطه فولر-تامسون دارای n کمتر از ۰/۱۵) می‌توان به جریان اسلامپ تا ۸۵۰ میلی‌متر نیز دست یافت. به هر حال افزایش جریان اسلامپ می‌تواند خطر ناپایداری (جداشدگی و آب‌انداختن) بتن را زیادتر کند.

- T_5 : زمان بیشتر در آزمایش T_5 نشانه زیاد بودن گرانشی بتن است. اگر مقدار T_5 مساوی یا کمتر از ۲ ثانیه باشد، به مفهوم گرانشی کم مخلوط و بیشتر از ۵ ثانیه به معنی گرانشی زیاد مخلوط است. گرانشی خیلی کم احتمال جداشدگی را افزایش می‌دهد.

- شاخص چشمی پایداری: چنانچه نتیجه این آزمایش صفر تا یک باشد مناسب است و مقادیر بیشتر قابل قبول نخواهد بود.

- حلقه J: آزمایش حلقه J به دو صورت انجام می‌شود. در روش استاندارد ملی ۱۱۲۷۱، قطر پخش‌شدگی مخلوط در آزمایش جریان اسلامپ با قطر پخش‌شدگی به کمک حلقه J مقایسه می‌شود. این اختلاف باید از ۵۰ میلی‌متر کمتر باشد. توصیه می‌شود برای قطعات پرمیلگرد یا حرکت بتن در قالب به طول ۵ تا ۱۰ متر، این تفاوت به ۲۵ میلی‌متر محدود شود. در روش دیگر (روش اروپایی) اختلاف ارتفاع بین دو طرف حلقه اندازه‌گیری می‌شود. در این حالت بهتر است این اختلاف از ۱۰ میلی‌متر تجاوز نکند. هرچه اختلاف ارتفاع کمتر باشد، نشانه قابلیت عبور بیشتر مخلوط است.

- قیف V: نتیجه قیف V که نشانه گرانشی و جریان‌پذیری مخلوط بتن است، اگر کمتر از ۸ ثانیه باشد به مفهوم قابلیت مناسب پرکنندگی است. چنانچه نتیجه این آزمایش خیلی کم باشد، احتمال جداشدگی وجود دارد. آزمایش قیف V را پس از ۵ دقیقه از پایان زمان آزمایش اولیه می‌توان تکرار کرد، در این حالت نتیجه حاصله نباید بیش از ۳ ثانیه از نتیجه اولیه زیادتر باشد. افزایش این مقدار می‌تواند نشان دهنده عدم پایداری بتن خودتراکم و جداشدگی آن باشد.

- جعبه L: نسبت به‌دست آمده در آزمایش جعبه L نباید کمتر از ۰/۸ باشد و نسبت ۱ به معنی قابلیت پرکنندگی و عبور کردن کاملاً مطلوب است.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

- آزمایش مقاومت در برابر جداسازی با الک: اگر نتیجه آزمایش کمتر از ۲۰ درصد باشد، نشان‌دهنده مقاومت قابل قبول و اگر کمتر از ۱۵ درصد باشد، نشان‌دهنده مقاومت مطلوب مخلوط، در مقابل جداسازی است.

- آزمایش پایداری بتن به روش ستون جداسازی: اگر مقدار جداسازی کمتر از ۱۰ درصد باشد، نتیجه آزمایش قابل قبول است. در صورتی که طول حرکت بتن در قالب کمتر از ۵ متر باشد، ممکن است مقدار کمتر از ۱۵ درصد نیز قابل قبول تلقی شود.

- آزمایش پایداری به روش نفوذ: نتیجه کمتر از ۱۰ میلی‌متر، مطلوب و کمتر از ۲۵ میلی‌متر، قابل قبول است.

ت ۱۱-۵-۳-۲ در انتخاب آزمایش‌های بند «پ» و «ت»، نوع قطعه و آرماتوربندی، وسیله بتن‌ریزی و غیره موثر می‌باشند.

ت ۱۱-۵-۳-۳ بدیهی است بکارگیری آزمایش‌های دیگر در کارگاه با توجه به امکانات موجود یا اهمیت کار بلامانع است.

ت ۱۱-۵-۴ الزامات اجرایی

ت ۱۱-۵-۴-۱ از وسایل لرزاننده برای بتن خودتراکم نباید استفاده کرد. گاه برای بتن‌هایی با جریان اسلامپ کمتر از ۵۵۰ میلی‌متر از لرزش مختصری استفاده می‌شود زیرا این بتن در چهارچوب بتن خودتراکم جای نمی‌گیرد و بتن آسان تراکم تلقی می‌شود. همچنین گاه در مورد دیوار و ستون اجازه داده می‌شود از لرزش قالب برای ایجاد تراکم مختصر در بتن‌های خودتراکم استفاده شود تا هوای مجاور قالب خارج شود و نمای بهتری حاصل شود. در برخی موارد از ضربات چکش لاستیکی بر قالب، استفاده می‌شود.

ت ۱۱-۵-۴-۲ امروزه سعی می‌شود برای ساخت بتن خودتراکم در کارگاه‌ها از تجهیزات بتن‌سازی تمام خودکار استفاده شود. چنانچه قرار باشد از رطوبت سنجی سریع در کارگاه استفاده شود برای محاسبه مقادیر سنگدانه‌های مرطوب و آب مصرفی جهت ساخت بتن باید از نفرات متخصص‌تر استفاده کرد.

۱۱-۵-۳-۲ در تعیین طرح مخلوط بتن، معمولاً آزمایش‌های «الف» تا «ت» زیر کافی است، ولی استفاده از آزمایش‌های دیگر نیز می‌تواند در دستور کار قرار گیرد:

الف- جریان اسلامپ، T_{50} و شاخص چشمی پایداری؛

ب- آزمایش حلقه J یا جعبه L (بر حسب مورد)؛

پ- آزمایش قیف V؛

ت- یکی از آزمایش‌های جداسازی (پایداری) بتن (بر حسب مورد).

۱۱-۵-۳-۳ در کنترل بتن در کارگاه در حین اجرا، لازم است حداقل از آزمایش جریان اسلامپ و شاخص چشمی پایداری استفاده شود.

ت ۱۱-۵-۴ الزامات اجرایی

۱۱-۵-۴-۱ تمام الزاماتی که در اجرای بتن معمولی در این آیین‌نامه ذکر شده، برای بتن خودتراکم نیز باید رعایت شود. حساسیت مخلوط بتن خودتراکم به تغییرات جزئی مصالح از نظر کیفی و کمی بیشتر از بتن معمولی است. بدین علت این الزامات باید با دقت بیشتری اعمال شوند.

۱۱-۵-۴-۲ در ابتدای کار باید رطوبت سنجی سنگدانه‌ها بویژه ماسه انجام شود و نتایج آن در محاسبه مقادیر سنگدانه‌های مرطوب و آب مصرفی برای ساخت در نظر گرفته شود. در ادامه کار هر ۴ ساعت یکبار باید رطوبت سنجی تکرار و اصلاح نتایج انجام شود. بدیهی است در صورت استفاده از رطوبت سنجی

متن اصلی

خودکار در تجهیزات بتن سازی تمام خودکار این عملیات بطور مرتب برای هر نوبت بتن سازی انجام می شود.

۱۱-۴-۳ بتن های خودتراکم معمولاً چسبنده هستند. توصیه می شود برای پرداخت سطح بتن از ابزار چوبی استفاده نشود، و ابزارهای فلزی مانند ماله فلزی بکار گرفته شود.

۱۱-۴-۴ فشار جانبی قالب برای بتن خودتراکم باید برابر با فشار هیدرواستاتیک طبق **رابطه ۱-۱۱** در نظر گرفته شود.

$$P = \rho gh \quad (\text{رابطه ۱-۱۱})$$

۱۱-۴-۵ در مواردی که دستگاه نظارت تشخیص دهد، و یا انجام آزمایش نشان دهد که فشار جانبی قالب متفاوت از **رابطه ۱-۱۱** است، می توان از آن فشار جانبی در طراحی قالب استفاده کرد.

۱۱-۴-۶ در مواردی که نرخ ارتفاعی بتن ریزی بیش از ۵ متر بر ساعت باشد و یا مخلوط بتن از پایین قالب پمپ شود، احتمال افزایش فشار جانبی، بیشتر از فشار هیدرواستاتیک وجود دارد.

۱۱-۴-۷ مدت مورد نیاز برای مخلوط کردن بتن خودتراکم طولانی تر از بتن معمولی است. مدت اختلاط و ترتیب ریختن مصالح به درون مخلوط کن باید بر اساس تجربه و نتایج مخلوط آزمایشی تعیین شود.

۱۱-۴-۸ طول مجاز حرکت افقی بتن خودتراکم با «پایداری مطلوب» باید به ۱۰ متر محدود شود. در شرایطی که «پایداری قابل قبول» است، این طول باید به ۵ متر محدود شود. در مواردی که مطالعات کافی نشان دهد که حرکت افقی با طول بیشتر از مقادیر اشاره شده منجر به ناهمگنی و جداسازی و افزایش هوای محبوس بتن نمی شود، می توان طول مجاز حرکت افقی بتن را افزایش داد.

۱۱-۴-۹ ارتفاع مجاز سقوط آزاد بتن خودتراکم بستگی به مشخصات بتن دارد و معمولاً به ۵ متر محدود می شود. افزایش ارتفاع ریختن آزاد بتن بدون ناوه سقوطی، منجر به افزایش هوای حبس شده در بتن و ایجاد حفرات سطحی در مجاورت قالب می شود.

تفسیر/توضیح

ت ۱۱-۴-۲ بافت چوبی ابزار پرداخت سبب کنده و قلوه کن شدن سطح بتن چسبنده می شود. اما ابزارهای فلزی به دلیل بافت صاف، بدون اشکال هستند.

ت ۱۱-۴-۶ چنانچه نرخ ارتفاعی بتن ریزی از بالا، بیش از ۵ متر بر ساعت باشد احتمال عدم خروج هوا از بتن و همچنین ایجاد حفرات هوای سطحی در مجاورت قالب وجود دارد.

ت ۱۱-۴-۷ بر اساس مخلوط های آزمایشی باید روشی برای ترتیب ریختن مصالح به درون مخلوط کن و همچنین مدت اختلاط در تولید بتن مشخص شود تا تغییرات پیمانه به پیمانه بتن به حداقل برسد. با توجه به نوع و مقدار مواد سیمانی و روانی بتن، معمولاً مدت اختلاط مناسب بین ۱ تا ۲ دقیقه پس از ریختن آخرین جز بتن در دیگ مخلوط کن است.

ت ۱۱-۴-۸ با افزایش طول حرکت افقی بتن، احتمال جداسازی دینامیکی افزایش یافته و ممکن است هوای محبوس نیز افزایش یابد.

ت ۱۱-۴-۹ استعداد جداسازی با کاهش گرانیوی افزایش می یابد، همچنین حداکثر ارتفاع ریختن بتن به کمک ناوه سقوطی دارای محدودیت خاصی نمی باشد.

متن اصلی

۱۱-۴-۵-۱۰ بهترین روش ریختن بتن خودتراکم، پمپ کردن آن از تراز پایین قالب دیوار یا ستون می باشد.

۱۱-۴-۵-۱۱ توصیه می شود ریختن بتن خودتراکم از یک نقطه در دال، تیر یا دیوار شروع شود و محل آن تغییر نکند.

۱۱-۴-۵-۱۲ با توجه به خشک شدگی سریع سطح بتن خودتراکم، لازم است حفاظت اولیه از سطح بتن برای جلوگیری از تبخیر، در اسرع وقت انجام شود تا سطح بتن ترک نخورد.

تفسیر/توضیح

ت ۱۱-۴-۵-۱۰ باید محل مناسبی برای اتصال لوله پمپ به قالب تعبیه شود تا بتوان در پایان پمپ کردن، آن را مسدود و لوله پمپ را جدا نمود.

با پمپ کردن بتن خودتراکم از تراز پایین قالب عمودی، هوای کمتری در بتن باقی می ماند و نمای مطلوب تری حاصل می شود.

ت ۱۱-۴-۵-۱۱ بدیهی است امکان بتن ریزی از چند نقطه با وسایل مختلف بطور همزمان وجود دارد.

ت ۱۱-۴-۵-۱۲ از آنجا که بتن خودتراکم نباید آب انداختن مشهودی داشته باشد، سطح آن ممکن است خیلی زودتر از بتن های معمولی خشک شود و ترک بخورد. به ویژه در مناطق خشک یا مناطق گرم و خشک و یا در صورت وزش باد و تابش مستقیم آفتاب، مشکلات بیشتری ایجاد می شود و بلافاصله پس از ریختن بتن باید اقدامات لازم را انجام داد.

۱۱-۶ بتن پاششی

۱۱-۶-۱ کلیات

۱۱-۶-۱-۱ بتن پاششی بتنی است که با دستگاه های مخصوص پاشش بتن بر روی سطوح، پاشیده می شود تا لایه های متراکم، خود نگهدار و باربر ایجاد کند.

ت ۱۱-۶ بتن پاششی

ت ۱۱-۶-۱ کلیات

ت ۱۱-۶-۱-۱ این بتن با عناوین دیگری همچون بتن پاشیدنی یا بتن پاشیده نیز شناخته می شود. در مواردی که شکل کار پیچیده، قالب بندی مشکل و پر هزینه یا تعمیر و بهسازی ساختمان ها و پل ها و پایدارسازی گودها و تونل ها مد نظر باشد، از این نوع بتن استفاده می شود. استفاده از این نوع بتن به تجربه، تجهیزات مناسب و کارگران فنی متخصص به ویژه در امر بتن پاشی نیاز دارد. اجرای بتن به صورت سطوح منحنی شکل و قوسی با این روش، کاربرد روزافزونی یافته است.

در این آیین نامه صرفاً بتن پاششی سازه ای مورد بحث قرار گرفته است. به هر حال گاه از این نوع بتن، برای حفاظت غیر سازه ای نیز استفاده می شود.

ت ۱۱-۶-۱-۲ در بتن پاشی به روش خشک، ماده چسباننده، سنگدانه ها و در صورت لزوم مواد افزودنی خشک به طور کامل مخلوط و به داخل دستگاه تغذیه کننده مکانیکی مخصوص یا بتن پاش ریخته می شود. مخلوط از طریق دستگاه های مجهز به وسایل اندازه گیری، با فشار هوا به داخل شیلنگ و افشانک منتقل می شود. در افشانک، آب (با افزودنی یا بدون افزودنی) به مخلوط خشک اضافه و با فشار به سطح مورد نظر پاشیده می شود.

- در بتن پاشی به روش تر، مواد تشکیل دهنده، آب و افزودنی (در صورت لزوم) به طور کامل مخلوط شده و سپس توسط دستگاه پاشش بر سطوح مورد نظر پاشیده می شود. مزایای این روش همگنی بیشتر،

۱۱-۶-۱-۲ این نوع بتن به دو صورت تر و خشک قابل اجرا است. استفاده از هر یک از این دو روش با توجه به محدودیت و مزایای آن ها و امکانات موجود، توسط مهندس مشاور انتخاب می شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

مناسب بودن برای تعمیر در مناطق خورنده و برای دستیابی به دوام، گرد و غبار کمتر، کنترل دقیق تر نسبت آب به سیمان، امکان اضافه کردن برخی افزودنی ها به بتن قبل از پاشش و پس زدگی و هدر رفت کمتر می باشد. از محدودیت های این روش می توان به گرانی تجهیزات، آشنایی کمتر با عدم امکان توقف های نسبتاً طولانی، وزن بیشتر شیلنگ انتقال بتن و حمل در فواصل زمانی و مکانی نسبتاً کوتاه تر اشاره کرد.

- روش خشک با توجه به مزایایی همچون: ارزانی تجهیزات، آشنایی بیشتر مجریان، امکان توقف های نسبتاً طولانی، امکان پاشش های پراکنده و کم حجم، امکان تغییر لحظه ایی آب مخلوط توسط مسئول پاشش در نقاط مختلف، حمل در فواصل طولانی تر از نظر زمانی و مکانی، سهولت بیشتر در جابجایی شیلنگ، پاشش بهتر سبکدانه ها و سنگدانه های نسوز، امکان بکارگیری مواد افزودنی پودری به مخلوط خشک و افزودن مواد تند گیر و آنی گیر کننده ها در سر لوله، رواج بیشتری دارد. محدودیت این روش همگنی کمتر، ایجاد گرد و غبار بیشتر در حین اجرا، مناسب نبودن آن برای تعمیر در مناطقی که دوام بیشتری مد نظر است و پس زدگی و هدر رفت بیشتر می باشد.

ت ۱۱-۶-۲ مصالح مصرفی

ت ۱۱-۶-۲-۱ استفاده از انواع سیمان آمیخته به دلیل ایجاد حالت خمیری بهتر و حفظ آب بیشتر، توصیه می شود.

ت ۱۱-۶-۲-۲ استفاده از حداکثر اندازه بزرگتر به برگشت و هدر رفت بیشتر مصالح منجر می شود. همچنین بافت دانه بندی مخلوط سنگدانه باید تا حد امکان ریز باشد (مطابق دانه بندی **جدول ت ۱۱-۲**).

جدول ت ۱۱-۲ دانه بندی پیشنهادی مخلوط سنگدانه برای بتن پاششی

درصد تجمعی عبوری		اندازه الک، mm
دانه بندی ۱	دانه بندی ۲	
-	۱۰۰	۱۲/۵
۱۰۰	۹۰-۱۰۰	۹/۵
۹۵-۱۰۰	۷۰-۸۵	۴/۷۵
۸۰-۹۸	۵۰-۷۰	۲/۴
۵۰-۸۵	۳۵-۵۵	۱/۲
۲۵-۶۰	۲۰-۳۵	۰/۶۰۰
۱۰-۳۰	۸-۲۰	۰/۳۰۰
۲-۱۰	۲-۱۰	۰/۱۵۰

در مواردی که ضخامت قطعه یا پوشش بتن روی میلگرد خیلی کم باشد یا نیاز به کاهش مقدار برگشت و هدر رفت بتن وجود داشته باشد استفاده از دانه بندی رده ۱ کاربرد جدی تری خواهد داشت.

ت ۱۱-۶-۲ مصالح مصرفی

ت ۱۱-۶-۲-۱ سیمان - از انواع سیمان پرتلند و آمیخته می توان در ساخت بتن پاششی استفاده کرد.

ت ۱۱-۶-۲-۲ سنگدانه - حداکثر اندازه اسمی سنگدانه مصرفی به ۲۰ میلی متر محدود می شود، گرچه توصیه می شود برای کاهش هدر رفت مصالح، این مقدار از ۱۲/۵ میلی متر تجاوز نکند.

مخلوط سنگدانه درشت و ریز باید از مقدار کافی ذرات ریز برخوردار باشد تا برگشت و هدر رفت مصالح کمتر شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱۱-۶-۳ مواد افزودنی:

۱۱-۶-۳-۱ مواد افزودنی شیمیایی - در اغلب موارد می توان از افزودنی های زودگیرکننده مخصوص بتن پاشی، به ویژه در روش خشک استفاده نمود. در روش تر می توان از افزودنی های روان کننده نیز استفاده کرد.

۱۱-۶-۳-۲ مواد افزودنی پودری معدنی - از انواع مواد پودری معدنی فعال شامل، سرباره ها و پوزولان ها و مواد پودری غیر فعال مانند پودرسنگ می توان استفاده نمود.

۱۱-۶-۳-۱ بهتر است برای استفاده از افزودنی های زودگیرکننده در بتن پاشی به روش تر، این مواد به وسیله شیلنگی که به افشانک متصل است به مخلوط اضافه شود، زیرا افزودن این مواد به بتن تر قبل از انتقال به افشانک می تواند منجر به گیرش سریع بتن و انسداد لوله ها شود، مگر اینکه از مواد زودگیر کننده پودری در مخلوط خشک استفاده شود. در بسیاری از موارد توصیه می شود از زودگیرکننده هایی که قلیایی نیستند استفاده شود تا ایمنی نفرات رعایت شود.

معمولا استفاده از مواد پودری معدنی فعال یا غیر فعال منجر به افزایش چسبندگی بتن و به تبع آن کاهش برگشت و هدر رفت مصالح می شود. همچنین با جایگزینی بخشی از سیمان مصرفی با مواد پودری فعال می توان مصرف سیمان را کاهش داد.

۱۱-۶-۳ طرح مخلوط

۱۱-۶-۳ طرح مخلوط

۱۱-۶-۳-۱ طرح مخلوط بتن پاششی برای دستیابی به مقاومت مورد نظر یا مشخصات مورد نیاز دیگر، باید توسط پیمانکار تهیه شود. مشخصات دیگری که ممکن است توسط مهندس مشاور تعیین شوند عبارتند از:

الف- حداقل و حداکثر مقدار مواد سیمانی؛

ب- حداکثر نسبت آب به مواد سیمانی؛

پ- مقاومت خمشی؛

ت- طاقت؛

ث- مقاومت اولیه کوتاه مدت؛

ج- نفوذپذیری؛

چ- جذب آب؛

ح- چسبندگی به بستر؛

خ- میزان هدر رفت مجاز.

۱۱-۶-۳-۱ مقدار مواد سیمانی در بتن پاششی معمولا بین ۳۷۵ تا ۵۵۰ کیلوگرم در متر مکعب است. مقدار مواد سیمانی مورد نیاز تابع حداکثر اندازه سنگدانه و بافت دانه بندی آن است. برای کاهش برگشت مصالح و افزایش انسجام بتن پاششی می توان مقدار مواد سیمانی را افزایش داد که خود می تواند به جمع شدگی بیشتر نیز منجر شود.

۱۱-۶-۴ ارزیابی قبل از ساخت

۱۱-۶-۴ ارزیابی قبل از ساخت

۱۱-۶-۴-۱ قبل از اجرای پروژه باید مطالعات و آزمایش های کافی در خصوص مشخصات مواد و مصالح، طرح مخلوط بتن، کیفیت بتن، روش اجرا و عملکرد مسئول پاشش، توسط پیمانکار انجام شود و به تایید دستگاه نظارت برسد.

۱۱-۶-۴-۱ در این مرحله لازم است، مصالح، نسبت های مخلوط، تجهیزات، فرآیند ساخت و متصدیان پاشش، ارزیابی و انتخاب شوند.

۱۱-۶-۴-۲ مصالح مصرفی، طرح مخلوط، تجهیزات، فرآیند ساخت و مسئول پاشش، باید به گونه ای انتخاب شوند که ضمن

۱۱-۶-۴-۲ بخشی از بتن در هنگام پاشش به دلیل برگشت و ریزش مصالح هدر می رود. اتلاف مصالح به دلیل مسائل اقتصادی و

متن اصلی

دستیابی به مشخصات مکانیکی، دوام و سایر خواسته‌های مورد نظر، مقدار مصالح هدر رفته در بتن پاشی، به حداقل برسد.

۱۱-۴-۶-۳ برای ارزیابی کیفیت بتن پاششی، باید پانل‌های آزمایشی طبق استاندارد ملی ۱۸۷۱۷-۱ تهیه شوند. این پانل‌ها جداگانه برای هر طرح مخلوط بتن، هر جهت پاشش و هر مسئول پاشش، تهیه شود. به عبارت دیگر ساخت پانل‌های آزمایشی باید منطبق با شرایط واقعی در پروژه باشد. این پانل‌ها باید طبق استاندارد ذکر شده، در شرایط کارگاهی عمل‌آوری شده و برای انجام آزمایش‌های لازم به آزمایشگاه منتقل گردند.

۱۱-۴-۶-۴ آزمون‌های مربوط به بتن پاششی سخت‌شده باید به صورت مغزه‌ها یا منشورهای برش خورده از پانل‌های آزمایشی مطابق با استاندارد ملی ۱۲۳۰۶ تهیه و آزمایش‌های مقاومت فشاری، مقاومت خمشی و غیره، بر حسب الزامات فنی پروژه، بر روی آن‌ها انجام شود. در رابطه با قطر و سایر ابعاد آزمون‌ها، به استاندارد ذکر شده، مراجعه شود. این آزمون‌ها باید فاقد میلگرد باشند.

۱۱-۴-۶-۵ در موارد استفاده از الیاف در بتن پاششی باید ضوابط مربوط به بتن الیافی مطابق **بند ۳-۳-۱۰** نیز رعایت شود.

۱۱-۴-۶-۶ برای بررسی کیفیت در برگرفتن میلگرد توسط بتن پاششی و کیفیت ظاهری آن‌ها باید پانل‌های آزمایشی که حاوی آرماتور مورد نظر باشد، بر طبق استاندارد ملی ۱۸۷۱۷-۱ تهیه شوند. در این پانل‌ها باید قطر و آرایش آن‌ها مشابه پروژه باشد. مغزه‌های تهیه شده باید حاوی میلگرد باشد. دستگاه نظارت باید با مشاهده ظاهری مغزه‌ها، به خصوص نواحی اطراف میلگردها، کیفیت بتن پاششی اجرا شده را بررسی کند. برای این آزمایش‌ها، قطر مغزه‌ها باید حداقل ۹۴ میلی‌متر و ارتفاع آن برابر با ضخامت پانل باشد.

۱۱-۴-۶-۷ در مواردی که پانل آزمایشی **بند ۱۱-۴-۶-۶** مردود شود، می‌توان یک پانل دیگر را تهیه و آزمایش کرد. اگر پانل جدید مورد قبول باشد کار ادامه پیدا می‌کند. در غیر این صورت

تفسیر/توضیح

زیست محیطی، مطلوب نیست و مجدداً نباید از این مصالح برای عملیات پاشش استفاده کرد.

حداکثر هدر رفت برای سطوح قائم ۲۵ درصد و برای سطوح افقی بالاسر ۴۰ درصد توصیه می‌شود. برای سطوح افقی رو به پائین نمی‌توان مقدار هدر رفت را به درستی تعیین نمود.

ت ۱۱-۴-۶-۳ علاوه بر نسبت‌های مخلوط، جهت پاشش نیز در کیفیت بتن پاششی تاثیر گذار است. به همین دلیل باید پانل‌های آزمایشی برای سطوح کف، سقف، قائم و مایل (در صورت لزوم)، به طور جداگانه تهیه و آزمایش شوند.

ت ۱۱-۴-۶-۴ برای بررسی مقاومت فشاری از مغزه‌های بتنی و برای مقاومت خمشی از آزمون‌های منشوری برش خورده استفاده می‌شود. گاه مغزه‌ها یا سایر آزمون‌های دارای میلگرد برای مشاهده جداشدگی یا اطمینان از پرشدگی زیر آرماتورها و سایر موارد مورد استفاده قرار می‌گیرد.

ت ۱۱-۴-۶-۵ استفاده از الیاف در بتن پاشی متداول است. این الیاف معمولاً سبب بهبود خواص مکانیکی مانند مقاومت در برابر ضربه، طاقت و مقاومت خمشی می‌شوند. همچنین استفاده از الیاف باعث کاهش برگشت و هدر رفت مصالح می‌شود.

متن اصلی

باید فرآیند ساخت، طرح مخلوط، مسئول پاشش یا تجهیزات پاشش اصلاح شوند.

۱۱-۶-۵ ارزیابی و پذیرش در حین ساخت

۱۱-۶-۵-۱ برای آزمایش مقاومت فشاری در هر طرح مخلوط بتن پاششی، باید به ازای هر ۳۰ متر مکعب بتن یا ۱۵۰ متر مربع سطح پاشیده شده، هر کدام تعداد نوبت‌های نمونه‌برداری بیشتری را به‌دست دهد، حداقل یک نوبت نمونه‌برداری و برای آزمایش‌های دوام باید از هر ۱۵۰ متر مکعب بتن یا هر ۷۵۰ متر مربع سطح، هر کدام تعداد نوبت‌های نمونه‌برداری بیشتری را به‌دست دهد، حداقل یک نوبت نمونه‌برداری انجام شود.

۱۱-۶-۵-۲ در هر نوبت کاری باید حداقل یک نوبت نمونه‌برداری از هر رده و هر نوع، برای آزمایش مقاومت فشاری انجام شود.

۱۱-۶-۵-۳ نمونه‌برداری را می‌توان از محل بتن اجرا شده یا از پانل‌های آزمایشی، تهیه و نگهداری شده مطابق با استاندارد ملی ۱-۱۸۷۱۷، انجام داد. این پانل‌ها باید مطابق استاندارد در شرایط کارگاهی عمل‌آوری شوند و برای انجام آزمایش‌های لازم به آزمایشگاه منتقل گردند.

۱۱-۶-۵-۴ آزمون‌ها باید به‌صورت مغزه یا منشور مطابق با استاندارد ملی ۱۲۳۰۶ تهیه و آزمایش شوند.

۱۱-۶-۵-۵ در مواردی که نمونه‌برداری از محل بتن اجرا شده انجام می‌شود، محل مغزه یا منشور برش خورده نباید با بتن پاششی پر شود. این محل باید با بتن معمولی با مشخصات مشابه بتن پاششی اجرا شده، پر شود و عمل‌آوری محل پر شده نیز طبق ضوابط بخش عمل‌آوری باشد.

۱۱-۶-۵-۶ هر نمونه‌برداری مقاومت فشاری، شامل سه مغزه است. برای ارزیابی مقاومت فشاری، مغزه‌هایی که از پانل‌های آزمایشی اخذ می‌شوند باید حداقل دارای قطر ۷۵ میلی‌متر باشند، مگر اینکه مهندس مشاور مشخصات دیگری را ذکر کرده باشد.

تفسیر/توضیح

۱۱-۶-۵ ارزیابی و پذیرش در حین ساخت

۱۱-۶-۵-۱ نمونه‌برداری به‌منظور کنترل کیفیت بتن اجرا شده در پروژه انجام می‌گیرد.

۱۱-۶-۵-۳ توصیه می‌شود جهت جلوگیری از آسیب‌رسانی به سازه اصلی، از پانل‌های آزمایشی نمونه‌برداری به‌صورت مغزه یا تیر بریده شده استفاده شود.

۱۱-۶-۵-۶ به‌هرحال نسبت ارتفاع به قطر مغزه باید حداقل برابر یک باشد.

حداقل قطر مغزه معمولاً باید سه برابر حداکثر اندازه اسمی سنگدانه‌های مصرفی در بتن باشد. چنانچه بتوان از قطرهای بیشتر استفاده کرد، نتایج معتبرتری بدست می‌آید.

مقاومت مشخصه بتن پاششی برای حداقل قطر مغزه ۹۴ میلی‌متری تعریف می‌شود و معمولاً نیاز به تبدیل مقاومت به قطر استاندارد وجود ندارد. چنانچه طراح پروژه مقاومت مشخصه را برای قطر خاص دیگری تعریف کند، می‌توان نتایج مغزه‌های مورد نظر را

متن اصلی

تفسیر/توضیح

نیز بدون تبدیل بکار برد. به هر حال توصیه می شود، طراح پروژه با در نظر گرفتن تفاوت مقاومت مغزه های با قطره های مختلف مقاومت فشاری مشخصه مورد نظر را تعیین کند.

ت ۱۱-۶-۷ ضوابط پذیرش مربوط به بتن معمولی که در بند ۸-۴ آمده است، برای بتن پاششی موضوعیت ندارد. مگر اینکه از مخلوط بتن پاششی به روش تر قبل از پاشش، نمونه برداری انجام شود و آزمون های مقاومتی، قالب گیری شود. در این حالت پذیرش بتن بصورت عادی انجام می شود.

۱۱-۶-۷ معیار پذیرش مقاومت فشاری در بتن پاششی، برآورده کردن هر دو ضابطه زیر است:
الف- میانگین مقاومت فشاری یک مجموعه سه تایی مغزه که از هر پائل آزمایشی یا محل بتن اجرا شده به دست آمده، باید بیشتر یا مساوی ۸۵ درصد مقاومت مشخصه باشد.
ب- مقاومت هیچ مغزه ای نباید کمتر از ۷۵ درصد مقاومت مشخصه باشد.

۱۱-۶-۸ دوام مغزه بتن پاششی در صورت برآورده شدن ضوابط «الف» و «ب» زیر قابل پذیرش است، مگر آن که در مشخصات فنی پروژه ضابطه دیگری ارایه شده باشد:
الف: میانگین نتایج مغزه ها نباید از 0.80 معیار حداقل آزمایش دوام مشخصه کمتر یا از $1/25$ برابر معیار حداکثر آزمایش دوام مشخصه بیشتر شود.
ب: نتیجه هیچ یک از مغزه ها نباید از 0.67 معیار حداقل آزمایش دوام مشخصه کمتر یا از $1/5$ برابر معیار حداکثر آزمایش دوام مشخصه بیشتر شود.

ت ۱۱-۶-۸ مشاور می تواند آزمایش ها و معیارهای پذیرش دیگری را با توجه به آیین نامه های معتبر تعیین کند.

۱۱-۶-۹ مهندس مشاور می تواند معیارهای پذیرش دیگری غیر از مقاومت فشاری مانند: ضخامت، مقاومت خمشی و چسبندگی به بستر را برای بتن تعیین کند. همچنین در مواردی که بتن پاششی به صورت تر اجرا می شود، مهندس مشاور می تواند الزاماتی برای نمونه گیری و ارزیابی بتن مانند: درصد حباب هوا، اسلامپ و دمای بتن تازه و مقاومت بتن سخت شده و غیره، قبل از پاشش آن را مشخص کند.

۱۱-۶-۶ الزامات اجرایی

ت ۱۱-۶-۶ الزامات اجرایی

۱۱-۶-۶-۱ آماده سازی محل بتن ریزی

ت ۱۱-۶-۶-۱ آماده سازی محل بتن ریزی

ت ۱۱-۶-۶-۱-۱ آب اضافی را می توان با هوای پرفشار از سطح زدود.

۱۱-۶-۶-۱-۱ در مواردی که بتن پاششی بر روی خاک یا سنگ یا هر سطح جذبی اجرا می شود، باید آن سطح بلافاصله قبل از پاشش مرطوب شده، و به صورت اشباع با سطح خشک درآید.
۱۱-۶-۶-۱-۲ در مواردی که بتن پاششی بر روی سطوح بتنی یا مصالح بنایی اجرا می شود، باید تمام بخش های سست و معیوب و آغشته به آلودگی که سبب عدم چسبندگی می شود

ت ۱۱-۶-۶-۱-۲ گاه می توان به جای اشباع سطح با آب، از دوغاب حاوی لاتکس یا اپوکسی استفاده کرد.

متن اصلی

برداشته شوند. بلافاصله قبل از پاشش باید سطح بتن یا بنایی، مرطوب شود و به حالت نزدیک به اشباع با سطح خشک در آید. همچنین سطوح صیقلی باید مضرس شود.

۱۱-۶-۶-۳ سطوح میلگردها باید عاری از بتن سخت شده قبلی و آلودگی هایی باشند که مانع چسبندگی آنها به بتن پاششی می گردند.

۱۱-۶-۶-۴ قالب های پروژه باید دارای مقاومت کافی در برابر تغییر شکل های زیاد و اتکای کافی باشند تا در طول پاشش ثابت باقی بمانند.

۱۱-۶-۶-۵ میلگردها باید به گونه ای نصب شوند که بتن پاششی به خوبی اطراف میلگردها را در بر بگیرد. فاصله آزاد بین میلگردها نباید از ۵۰ میلی متر کمتر باشد.

۱۱-۶-۶-۶ برای رسیدن به ضخامت مورد نظر، باید از میله های راهنما یا هر وسیله مناسب دیگری استفاده کرد.

۱۱-۶-۶-۲ عملیات پاشش

۱۱-۶-۶-۱ بتن پاشی باید ابتدا در گوشه ها و تورفتگی ها و همچنین از پایین به بالا اجرا شود.

۱۱-۶-۶-۲ سرعت تخلیه مصالح درون دستگاه پاشش و فشار هوا در افشانک دستگاه باید یکنواخت باشد تا جریانی پایدار و مداوم برای بتن در حال پاشش به وجود آید. سرعت پاشش و فاصله افشانک باید به گونه ای باشد که تراکمی مطلوب با حداقل مصالح هدر رفته تأمین شود.

۱۱-۶-۶-۳ بتن باید به صورت عمود بر سطح و در گوشه ها در راستای نیمساز گوشه ها پاشیده شود. همچنین حرکت موضعی افشانک به هنگام پاشش باید به صورت دایره ای یا بیضوی با قطر کوچک باشد.

۱۱-۶-۶-۴ بتن پاششی باید اطراف میلگرد را به خوبی در بر گیرد و پوششی با ضخامت لازم به وجود آورد. پاشش را باید از پشت میلگردها شروع کرد و با افزایش ضخامت بتن پاشیده شده، میلگردها را نیز درون بتن مدفون کرد.

۱۱-۶-۶-۵ بتن پاششی خشک باید تا ۹۰ دقیقه پس از اختلاط مصالح، پاشیده شود. بتن پاششی تر باید تا ۴۵ دقیقه

تفسیر/توضیح

سطح مورد نظر را می توان با وسایل دستی، ماسه پاشی یا آب پرفشار زبر و خشن نمود.

۱۱-۶-۶-۳ زنگ و بتن سخت شده روی میلگردها را می توان با آب پرفشار یا ماسه پاشی پاک کرد. چربی ها باید با مواد مناسب یا بخار آب زدوده شوند.

۱۱-۶-۶-۵ توصیه می شود، در هنگام طراحی، تا حد امکان از میلگردهای با قطر کمتر و مقاومت بیشتر استفاده شود.

۱۱-۶-۶-۲ عملیات پاشش

۱۱-۶-۶-۱ نور و تهویه کافی باید برای انجام عملیات پاشش تأمین شود. همچنین باید از طرح مخلوط تایید شده برای عملیات بتن پاشی استفاده شود.

۱۱-۶-۶-۳ برای پاشیدن بتن به زیر میلگردها، افشانک باید به صورت مایل درآید.

۱۱-۶-۶-۴ در غیراین صورت کیفیت بتن پشت میلگرد مناسب نخواهد بود و بتن بیشتری هنگام پاشش هدر می رود و امکان ترک خوردگی در سطح بتن و درست در بالای سر میلگرد افزایش می یابد.

۱۱-۶-۶-۵ یکی از مزایای مهم روش خشک معطلی مواد قبل از پاشش است، چنانچه سنگدانه های مصرفی رطوبتی کمتر از اشباع با سطح خشک داشته باشند، مدت ذکر شده در این آیین نامه می تواند

متن اصلی

پس از مخلوط کردن آن به شرط داشتن کارائی لازم، اعمال شود.

۱۱-۶-۲-۶ در صورت ریزش و انباشته شدن بتن پاششی در محل های ناخواسته ای درون قالب، باید این مواد قبل از پاشش بتن در این نواحی با فشار هوا یا وسایل مناسب دیگر زدوده شوند.

۱۱-۶-۲-۷ در صورت وزش باد شدید به نحوی که بر جهت جریان پاشش تاثیر بگذارد، باید عملیات پاشش متوقف شود.

۱۱-۶-۲-۸ از مصالح برگشتی و هدر رفته، نباید دوباره در عملیات پاشش استفاده کرد.

۱۱-۶-۲-۹ تخلخل موجود در سطح بتن پاششی اجرا شده را باید قبل از سخت شدن و اجرای لایه های بعدی با ماله کشی برطرف نمود. بتن پاششی، قبل از اجرای لایه بعدی باید به اندازه کافی سفت شده باشد. اگر بتن پاششی اجرا شده سخت شده باشد، باید قبل از اجرای لایه بعدی سطح آن را از مصالح سست و موادی که ممکن است چسبندگی به لایه بعدی را دچار مشکل کند، زدود و نزدیک به حالت اشباع با سطح خشک درآورده شود.

۱۱-۶-۲-۱۰ دمای بتن پاششی نباید بیشتر از ۳۲ درجه سلسیوس باشد و دمای سطوح پاشش و میلگردها در هنگام پاشش نیز نباید بالاتر از ۴۰ درجه باشد، مگر آن که مطالعات قبلی نشان دهد که کیفیت لازم در دماهای بیشتر قابل دستیابی است.

۱۱-۶-۳-۱۱ چنانچه دمای محیط کمتر از ۵ درجه سلسیوس باشد، باید عملیات پاشش متوقف، یا تمهیداتی برای محافظت از بتن پاششی در حال اجرا اعمال شود. همچنین نباید بتن پاششی بر سطوح یخ زده اجرا شود. چنانچه شرایط هوای سرد طبق تعریف **بند ۷-۱۰** برقرار باشد، دمای بتن در هنگام پاشش باید مطابق **بند ۷-۱۰-۳** تنظیم شود. به هر حال

تفسیر/توضیح

افزایش یابد. توصیه می شود برای کاهش هدر رفت بتن و آلودگی محیط بر اثر غبار پاشش و کاهش جمع شدگی خمیری، رطوبت سنگدانه ها در روش خشک، کمی بیشتر از حالت اشباع با سطح خشک باشد.

ت ۱۱-۶-۲-۸ توصیه می شود به دلیل ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی با انجام مطالعات کافی از مصالح هدر رفته به صورت بازیافتی در بتن های کم اهمیت و غیرسازه ای استفاده شود. این مواد دارای سیمان و سنگدانه ریز کمتری هستند و در صورت لزوم باید آن ها را اصلاح نمود و در اسرع وقت به کار برد تا حالت خمیری خود را از دست ندهند.

متن اصلی

دمای بتن پاششی در هنگام پاشش نباید پایین تر از ۱۰ درجه سلسیوس باشد.

۱۱-۶-۴ پرداخت سطح

۱۱-۶-۳-۱ پرداخت سطح بتن می تواند، با توجه به نظر مشاور، به یکی از دو حالت زیر انجام شود:

الف- بافت طبیعی:

در این نوع پرداخت، سطح بتن پاششی ماله کشی نشده و بتن بافت سطحی طبیعی خود را دارد. در این حالت سطح بتن می تواند با شمشه مناسب تسطیح شود.

ب- سطح ماله کشی شده:

در این نوع پرداخت پس از تسطیح به وسیله شمشه، سطح بتن با ماله پرداخت می شود تا بافتی صاف پیدا کند. بتن پاششی باید به اندازه ای سفت شده باشد که ماله کشی سبب ریزش آن نشود.

۱۱-۶-۵ عمل آوری و نگهداری

۱۱-۶-۴-۱ در مواردی که متوسط دمای محیط بیشتر از ۵ درجه سلسیوس است، برای عمل آوری رطوبتی باید ضوابط بند ۷-۷-۴ رعایت شود. مشاور باید رده عمل آوری مورد نظر را مشخص نماید.

۱۱-۶-۴-۲ در مواردی که میانگین دمای محیط کمتر یا مساوی ۵ درجه سلسیوس است، شرایط نگهداری همانند الزامات نگهداری بتن معمولی در هوای سرد می باشد.

۱۱-۶-۴-۳ در مواردی که رطوبت نسبی هوا بیش از ۸۰ درصد باشد و بتن در معرض تابش مستقیم آفتاب و وزش باد قرار نگیرد، با تایید مشاور، تمهیدات خاصی برای عمل آوری رطوبتی نیاز نمی باشد.

۱۱-۷ بتن سبکدانه سازه ای

۱۱-۷-۱ کلیات

۱۱-۷-۱-۱ بتن سبک سازه ای بتنی است که چگالی خشک شده آن در گرمخانه در محدوده ۱۲۰۰ تا ۲۰۰۰ کیلوگرم بر مترمکعب است و مقاومت فشاری آن نیز بیش از ۱۶ مگاپاسکال می باشد.

تفسیر/توضیح

ت ۱۱-۶-۳ پرداخت سطح

ت ۱۱-۶-۳-۱ شمشه باید دارای لبه تیز و برنده چاقویی باشد تا به بتن اجرا شده فشار وارد نیاورد و آن را قلوه کن نکند. به هر حال برای شمشه گیری باید از میله یا میخ های راهنما جهت ایجاد ضخامت لازم بهره گرفته شود. سطح بتن باید آنقدر خمیری باشد که امکان پرداخت با ماله میسر شود.

ت ۱۱-۶-۴ عمل آوری و نگهداری

ت ۱۱-۶-۴-۱ برای بررسی کفایت عمل آوری می توان از نمونه های آگاهی نیز استفاده کرد.

ت ۱۱-۷ بتن سبکدانه سازه ای

ت ۱۱-۷-۱ کلیات

ت ۱۱-۷-۱-۱ با توجه به خصوصیات مصالح مصرفی می توان چگالی و مقاومت فشاری متفاوتی را از بتن های سبکدانه انتظار داشت.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

اکثر بتن های سبک سازه ای از خانواده بتن های سبکدانه هستند؛ به همین دلیل اغلب از عبارات بتن سبکدانه و بتن سبک سازه ای برای بیان این مفهوم استفاده می شود.

۱۱-۷-۱-۲ بتن سبکدانه سازه ای مشابه بتن معمولی ساخته می شود و تنها تفاوت آن در استفاده از سبکدانه در آن است که می تواند به تنهایی و یا در ترکیب با سنگدانه معمولی بکار گرفته شود.

۱۱-۷-۲ سنگدانه مصرفی

۱۱-۷-۲ سنگدانه مصرفی

۱۱-۷-۲-۱ سبکدانه جزء اصلی بتن سبک سازه ای است و توجه به ویژگی های سبکدانه های مصرفی در ساخت بتن مناسب، بسیار اهمیت دارد. ویژگی سبکدانه ها در **فصل ۳** «مشخصات مصالح بتن» ارایه شده است.

۱۱-۷-۲-۲ زمانی که مخلوطی از سنگدانه های معمولی و سبک مورد استفاده قرار می گیرد، کنترل دانه بندی مخلوط سنگدانه باید بر اساس روش حجمی صورت گیرد.

۱۱-۷-۲-۳ می توان از ترکیب سنگدانه با وزن مخصوص معمولی و سبکدانه برای ساخت بتن سبک سازه ای استفاده کرد که به آن بتن نیمه سبکدانه گفته می شود. در صورتی که همه سنگدانه ها از سبکدانه تشکیل شده باشد، بتن مزبور تمام سبکدانه محسوب می شود.

۱۱-۷-۳ طرح مخلوط

طرح مخلوط بتن سبکدانه سازه ای مشابه بتن معمولی است. در این بتن ها علاوه بر پارامترهای متداولی که در طرح مخلوط بتن معمولی مورد توجه قرار می گیرد، چگالی بتن نیز باید در نظر گرفته شود. طرح مخلوط باید با توجه به نتایج چگالی بتن بدست آمده و بتن طراحی شده، اصلاح شود.

۱۱-۷-۴ الزامات اجرایی

۱۱-۷-۳ الزامات اجرایی

تمام الزامات اجرایی که در ساخت، بتن ریزی و عمل آوری بتن معمولی رعایت می شود، باید در مورد بتن های سبک سازه ای نیز بکار برده شود. رعایت ضوابط «الف» تا «خ» زیر در این بتن ها الزامی است:

ت ۱۱-۷-۲-۱ با این وجود ممکن است همه سبکدانه های ذکر شده در استاندارد ملی ایران به شماره ۱-۱۴۸۷۵، برای استفاده در بتن های سازه ای مناسب نباشد.

ت ۱۱-۷-۲-۳ در حالت نیمه سبکدانه، چگالی بتن بیشتر از حالتی است که تمام سنگدانه ها سبک باشند و معمولاً مقاومت های بیشتری نیز به دست می آید.

متن اصلی

الف- در مواردی که در ساخت بتن سازه ای از مخلوط سنگدانه ها سبک و معمولی استفاده می شود، کنترل دانه بندی سنگدانه باید براساس روش حجمی صورت گیرد.

ب- سبکدانه ها باید قبل از استفاده در کارگاه، با انجام آزمایش های دانه بندی و چگالی دانه ها و چگالی توده ای، کنترل شوند و بر اساس نتایج مورد استفاده در طرح مخلوط مورد تایید قرار گیرند.

پ- با توجه به تغییرات زیاد رطوبت سبکدانه ها، باید همواره رطوبت آن ها کنترل شود.

ت- پیمانان کردن سبکدانه می تواند به صورت حجمی یا وزنی انجام شود.

ث- فرایند اختلاط در بتن سبکدانه سازه ای مشابه بتن معمولی است و می توان آن را در اغلب مخلوط کن های رایج تولید کرد.

ج- در انتقال بتن سبکدانه به محل بتن ریزی باید تمهیدات لازم جهت حفظ کارایی انجام شود.

چ- پمپ کردن بتن سبکدانه نیاز به دقت بیشتری نسبت به بتن معمولی دارد. تمام خطوط انتقال باید تمیز، لغزنده و هم قطر باشند. از کاهش ناگهانی قطر در قسمت ها مختلف پمپ و لوله باید اجتناب شود.

ح- به منظور پمپ کردن بهتر بتن و جلوگیری از کاهش کارایی، پیش اشباع کردن سبکدانه ها و بکارگیری مواد افزودنی اصلاح کننده گرانروی توصیه می شود.

خ- در عملیات جایدهی، تراکم و پرداخت سطحی بتن سبکدانه باید تمهیدات ویژه ای بکار گرفته شود.

تفسیر/توضیح

ب- چگالی بتن سبک سازه ای بسیار متغیر بوده (۱۲۰۰ تا ۲۰۰۰ کیلوگرم بر مترمکعب) و این تغییرات بر خواص مکانیکی و نسبت های اختلاط تاثیر بسزایی دارد. در نتیجه ارایه طرح مخلوطی ثابت و مناسب بسیار مهم است. مشخص کردن و کنترل نسبت آب به مواد سیمانی در بتن های سبکدانه کاری دشوار است، زیرا سبکدانه ها عملاً در بسیاری از بتن ها به صورت اشباع با سطح خشک در نمی آیند.

ت- تعیین نسبت آب به مواد سیمانی و نیز آب مورد نیاز طرح با توجه به تغییر شدید رطوبت سبکدانه ها قبل و بعد از ساخت بتن، کار دشواری است. یکی از راهکارها، استفاده از سبکدانه های اشباع است.

ث- با توجه به اینکه در بتن معمولی از روش وزنی استفاده می شود، در بتن های سبکدانه، به دلیل تغییر مداوم چگالی سبکدانه ها، بهتر است از روش حجمی استفاده شود. برای دستیابی به حجم مطلوبی از بتن باید چگالی سبکدانه ها هر از چندگاهی (در صورت تردید در تغییر) اندازه گیری شود. روش های مختلفی معمولاً برای توزین درشت دانه های سبک و ریزدانه های سبک ارایه شده است.

ج- زمان اختلاط بتن سبک نسبت به بتن معمولی حدود ۳۰ تا ۶۰ ثانیه بیشتر است. با توجه به احتمال خرد شدن سبکدانه ها در حین اختلاط، باید دقت بیشتری در انتخاب نوع مخلوط کن انجام شود.

چ- افت روانی بتن سبکدانه بیشتر از بتن معمولی است. جذب آب توسط سبکدانه ها به ویژه درشت دانه های خشک می تواند افت روانی زیادی را در طول زمان به وجود آورد. در نتیجه لازم است تا سبکدانه های درشت قبل از اختلاط بتن، پیش مرطوب و تا حدودی اشباع شوند.

ح- برای جلوگیری از خشک شدن بتن در اثر جذب آب سبکدانه، لازم است تا بتن با کمترین فشار عملی به محل استفاده منتقل شود. در صورت عدم پیش مرطوب سازی سبکدانه ها، در هنگام انتقال و پمپ کردن، فشار موجود باعث راندن آب به درون منافذ سبکدانه و سفت شدن سریع بتن سبکدانه می شود. همچنین با استفاده از مواد اصلاح کننده گرانروی یا نگهدارنده آب می توان بر این مشکل غلبه کرد.

برای ثابت ماندن مشخصات بتن در زمان پمپ کردن، استفاده از سبکدانه با جذب آب بیش از ۲۰ درصد توصیه نمی شود. همچنین توصیه می شود، قطر لوله پمپ کمتر از ۱۲۵ میلی متر نباشد.

با افزایش فشار، مقدار آب جذب شده سبکدانه به سرعت افزایش یافته و می تواند سبب انسداد لوله پمپ شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

خ- با توجه به سبک بودن سنگدانه‌های بتن سبک، ممکن است در صورت جایدی نامناسب بتن یا در صورت استفاده بیش از اندازه لرزاننده، سبکدانه‌ها به سطح بتن نزدیک شده و بتن ناهمگنی به وجود آید.

برای جلوگیری از نامسطح شدن سطح بتن سبکدانه در هنگام پرداخت، استفاده از سبکدانه‌های کم مقاومت، توصیه نمی‌شود. بهتر است که عملیات پرداخت با فاصله زمانی از بتن‌ریزی انجام شود، تا از قلوه‌کن شدن سبکدانه‌ها جلوگیری به عمل آید. گاه اعتقاد بر این است که به دلیل وجود رطوبت محبوس شده در سنگدانه‌ها، پدیده عمل‌آوری درونی رخ می‌دهد و به بهبود کیفیت بتن منجر می‌شود.

ت ۸-۱۱ بتن سنگین

ت ۱-۸-۱۱ کلیات

ت ۱-۸-۱۱ تفاوت این نوع بتن با بتن معمولی در چگالی زیاد و همچنین نوع و جنس سنگدانه‌های آن برای کاهش میزان تشعشع عبوری است. همچنین این نوع بتن به دلیل چگالی زیاد می‌تواند در ساخت دیوارهای حایل، سدهای وزنی، لوله‌های مغروق و وزنه‌های بتنی مورد استفاده قرار گیرد.

- نفوذناپذیری در برابر پرتوهای هسته‌ای مهم‌ترین مشخصه سبک‌های حفاظتی بتنی سنگین است. همچنین پایداری حجمی، عدم کاهش حجم بتن و عدم ترک‌خوردگی از جمله مشخصه‌های مهم دیگر آن است.

- پرتوهای عبوری عموماً شامل نوترون، پروتون، آلفا، بتا، ایکس و گاما هستند. در مورد حفاظت در برابر پرتوهای نوترونی علاوه بر چگالی زیاد، به برخی عناصر خاص مانند آهن نیز نیاز است.

ت ۲-۸-۱۱ مصالح مصرفی

ت ۱-۲-۸-۱۱ سیمان

به منظور جلوگیری از ایجاد گرمای زیاد هیدراته‌شدن، افزایش آهنگ آن و همچنین جلوگیری از ایجاد ترک، در بتن‌های حجم سنگین توصیه می‌شود از سیمان‌های زود سخت‌شونده و افزودنی‌های زودگیر یا زود سخت‌کننده استفاده نشود، مگر آن‌که دمای بتن توسط سیستم‌های سرمایشی که به طور ویژه طراحی شده‌اند، کنترل شود.

ت ۸-۱۱ بتن سنگین

ت ۱-۸-۱۱ کلیات

ت ۱-۸-۱۱ بتن سنگین به بتنی گفته می‌شود که چگالی خشک شده آن در گرم‌خانه بیش از ۲۶۰۰ کیلوگرم بر متر مکعب باشد. در این بتن‌ها از سنگدانه‌های سنگین یا دانه‌های فلزات سنگین استفاده می‌شود.

ت ۲-۸-۱۱ مصالح مصرفی

ت ۱-۲-۸-۱۱ سیمان

انواع سیمان‌های پرتلند و آمیخته مورد استفاده در بتن‌های متعارف، در بتن‌های سنگین نیز بکار برده می‌شود.

متن اصلی

۱۱-۲-۸-۲ سنگدانه سنگین (سنگین دانه)

۱۱-۲-۸-۱ عمده‌ترین ویژگی سنگدانه‌های مصرفی در بتن‌های سنگین، چگالی زیاد آن‌ها است. از این نظر دقت در انتخاب سنگدانه‌های درشت از اهمیت خاصی برخوردار است.

۱۱-۲-۸-۲ ضوابط مربوط به میزان مجاز مواد زیان‌آور در سنگدانه‌ها و نیز میزان مجاز سنگدانه‌های پولکی و سوزنی، مشابه بتن‌های معمولی است.

۱۱-۲-۸-۳ از آنجا که معادن سنگین‌دانه‌ها، معمولاً به‌اندازه معادن سنگدانه‌های متعارف یکنواخت نیست، باید کنترل کیفی مناسبی در مراحل تولید اعمال شود.

۱۱-۲-۸-۴ در مواردی که از این بتن‌ها در ساخت سپرهای محافظ پرتو استفاده می‌شود، رعایت استانداردهای ملی ۱۵۵۲۷ و ۱۵۵۲۸ الزامی است.

۱۱-۲-۸-۵ سنگین‌دانه‌های درشت مصرفی در بتن‌های سنگین که به‌صورت پیش‌آکنده اجرا می‌شوند، باید حداقل ۹۸ درصد بر روی الک ۹/۵ میلی‌متر باقی بمانند و به‌میزانی که توسط دستگاه نظارت تعیین می‌شود، عاری از قطعات فلزی نازک، پولکی و یا سوزنی باشند.

۱۱-۲-۸-۶ سنگین‌دانه‌های فولادی یا چدنی باید دارای حداقل چگالی ۷۵۰۰ کیلوگرم بر مترمکعب باشند.

سنگین‌دانه‌های فلزی باید تمیز و عاری از هرگونه پوشش خارجی مانند: گریس، روغن، ترکیبات حاصل از عملیات

تفسیر/توضیح

ت ۱۱-۲-۸-۲ سنگدانه سنگین (سنگین دانه)

ت ۱۱-۲-۸-۱ متداول‌ترین سنگدانه‌های مصرفی در بتن عبارتند از: مگنتیت، ایلمنیت، باریت، فوسفور، هِماتیت، سِرپانتین، لیمونیت، بُرات، بوکسیت، برن‌فریت، و سنگدانه‌های فولادی یا چدنی است. برای ساخت سپرهای محافظ پرتوهای نوترونی، می‌توان از سرپانتین و لیمونیت، که هر دو از سنگ‌های معدنی هیدروژن‌دار هستند، استفاده کرد. در سپرهای محافظ پرتوهای نوترونی، در شرایطی که دمای محیط بهره‌برداری زیاد است می‌توان از سنگدانه‌هایی از جنس برات، بوکسیت، و برن‌فریت استفاده کرد.

چنانچه صرفاً از سنگدانه‌های درشت سنگین استفاده شود، چگالی آن‌ها باید از ۳/۴ گرم بر سانتی‌متر مکعب بیشتر باشد. بدیهی است، در صورتی که از سنگدانه درشت و ریز سنگین استفاده شود، چگالی سنگدانه‌ها می‌تواند کمتر از ۳/۴ گرم بر سانتی‌متر مکعب نیز باشد. به هر حال کاربرد ریزدانه‌های سنگین در ملات تزریقی بتن پیش‌آکنده معمولاً می‌تواند مشکلات خاصی مانند جداشدگی را به‌وجود آورد که می‌توان از بروز آن با چسبندگی ملات جلوگیری نمود.

ت ۱۱-۲-۸-۴ برخی از مشخصات متعارف سنگین‌دانه‌های مصرفی برای سپرهای محافظ پرتو در ACI 304.3R درج شده است.

متن اصلی

فلزکاری، کرومات روی، پوسته سست زنگ فلز و گرد و غبار باشند.

۳-۲-۸-۱۱ مواد افزودنی

۱-۳-۲-۸-۱۱ در بتن های سنگین می توان از مواد افزودنی شیمیایی و پودری معدنی استفاده کرد.

۲-۳-۲-۸-۱۱ در بتن های محافظ پرتوهای رادیو اکتیو، نباید از مواد حباب ساز استفاده شود.

۳-۸-۱۱ طرح مخلوط

برای طرح مخلوط اجزای بتن های سنگینی که به صورت متعارف یا پیش آکنده اجرا می شوند، می توان از روش های مذکور در روش ملی طرح مخلوط و راهنمای آن استفاده کرد.

۴-۸-۱۱ الزامات اجرایی

۱-۴-۸-۱۱ اجرای بتن به صورت متعارف

۱-۱-۴-۸-۱۱ روش اجرای متعارف زمانی می تواند به کار گرفته شود که اسلامپ بتن کمتر از ۹۰ میلی متر باشد و سنگین دانه هایی با چگالی خیلی زیاد به کار برده نشود.

۲-۱-۴-۸-۱۱ در این بتن ها، لرزاننده ها، محدوده موثر و یا شعاع عملکردی کمتری دارند؛ بنابراین باید فاصله کمتری برای نقاط فروبردن لرزاننده در نظر گرفته شود. همچنین نباید بتن سنگین را توسط لرزاننده، درون قالب از نقطه ای به نقطه دیگر، جابه جا کرد.

۳-۱-۴-۸-۱۱ حداکثر ضخامت مجاز هر لایه بتن ریزی در هر مرحله درون قالب حدود ۳۰۰ میلی متر است.

۴-۱-۴-۸-۱۱ در مواردی که بر اثر تراکم یک لایه دوغاب روی بتن جمع شود، باید آن را پس از تکمیل تراکم هر لایه و تا هنگامی که لایه مورد نظر هنوز حالت خمیری دارد از سطح جمع آوری کرد.

تفسیر/توضیح

ت ۳-۲-۸-۱۱ مواد افزودنی

۱-۳-۲-۸-۱۱ در بتن های سنگین می توان از مواد افزودنی شیمیایی و پودری معدنی استفاده کرد.

۲-۳-۲-۸-۱۱ در بتن های محافظ پرتوهای رادیو اکتیو، نباید از مواد حباب ساز استفاده شود.

ت ۳-۸-۱۱ طرح مخلوط

برای طرح مخلوط اجزای بتن های سنگینی که به صورت متعارف یا پیش آکنده اجرا می شوند، می توان از روش های مذکور در روش ملی طرح مخلوط و راهنمای آن استفاده کرد.

ت ۴-۸-۱۱ الزامات اجرایی

ت ۱-۴-۸-۱۱ اجرای بتن به صورت متعارف

ت ۱-۱-۴-۸-۱۱ در این نوع اجرا، اختلاف چگالی سنگدانه درشت و ریز و همچنین خمیر سیمان می تواند عاملی جدی در افزایش استعداد جداشدگی بتن باشد. افزایش روانی نیز به این جداشدگی کمک می کند.

ت ۴-۱-۴-۸-۱۱ در این نوع بتن در هنگام ریختن استعداد جداشدگی اجزاء زیاد است. جداشدگی اجزای این نوع بتن به طور عمده ناشی از تفاوت در چگالی اجزای آن است. از آنجایی که این جداشدگی تاثیر منفی در بتن های محافظ در برابر پرتو دارد، توجه کافی به این مساله اهمیت دارد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱۱-۴-۲ اجرای بتن به صورت پیش آکنده

۱۱-۴-۲ اجرای بتن به صورت پیش آکنده

در مواردی که امکان به کارگیری روش اجرای متعارف، به دلیل جداسدگی، به کار گرفته نشود و نتوان بتنی با روانی کم اجرا نمود، باید از روش پیش آکنده طبق ضوابط بند ۹-۱۱ استفاده کرد، با این تفاوت که باید از سنگین دانه های درشت به جای سنگدانه های معمول، استفاده شود.

قطعات فولادی به دلیل قیمت زیاد آن ها، معمولاً به ندرت و به تنهایی به عنوان سنگدانه های درشت در بتن های سنگین به کار می رود. استفاده از برخی از سنگدانه های ریز سنگین، نظیر فروفسفر در ملات موجب آب انداختگی بیش از حد و در عین حال تولید ملاتی می شود که پمپ کردن آن بیش از حد مشکل است.

۱۱-۹ بتن پیش آکنده

۱۱-۹ بتن پیش آکنده

۱۱-۹-۱ کلیات

۱۱-۹-۱ کلیات

۱۱-۹-۱-۱ بتن پیش آکنده به بتنی گفته می شود که در آن ابتدا سنگدانه های درشت در قالب ریخته شده و سپس از طریق لوله های تزریق، ملات با فشار مناسب به داخل حفرات بین دانه های درشت رانده می شود. این بتن در ساخت بتن سنگین، بتن ریزی در زیر آب، تعمیر بتن، بتن های حجیم، بتن های با جمع شدگی کم برای مخازن آب و فاضلاب، بتن ریزی در هوای گرم و سرد و همچنین ایجاد بتن های با نمای خاص، مورد استفاده قرار می گیرد.

۱۱-۹-۱-۱ در ساخت بتن های سنگین معمولاً از سنگین دانه های درشت استفاده می شود. در بتن ریزی زیر آب بویژه زمانی که جریان آب شدید است، این روش کاربرد جدی دارد. در این حالت سر لوله تزریق باید همواره در ملات تزریق شده قرار داشته باشد و شروع کار از جهاتی شبیه بتن ریزی با لوله ترمی یا پمپ کردن مستقیم است. تعمیر با روش پیش آکنده برای ضخامت های بیش از ۱۰۰ میلی متر امکان پذیر است. امکان ترک خوردگی ناشی از جمع شدگی خمیری و جمع شدگی ناشی از خشک شدگی در بتن سخت شده تعمیری، با این روش بسیار کم است.

بدلیل مصرف مواد سیمانی کم از این روش از بتن های حجیم برای کاهش گرمازایی استفاده می شود، همچنین بدلیل کاهش مصرف مواد سیمانی، جمع شدگی این بتن ها نصف یا یک سوم بتن معمولی است.

در بتن ریزی های هوای گرم یا سرد ابتدا آب سرد یا آب گرم در سنگدانه های درشت ریخته می شود سپس با وجود آب یا پس از تخلیه آب، ملات تزریق می شود. در صورت وجود آب عملیات تزریق شبیه بتن ریزی زیر آب خواهد بود.

بدیهی است، در بسیاری از موارد دیگر نیز می توان از این روش برای بتن ریزی استفاده نمود.

۱۱-۹-۲ مصالح مصرفی

۱۱-۹-۲ مصالح مصرفی

۱۱-۹-۲-۱ سیمان و مواد سیمانی جایگزین

۱۱-۹-۲-۱ سیمان و مواد سیمانی جایگزین

از انواع سیمان پرتلند با رده های مختلف مقاومتی و همچنین انواع سیمان آمیخته می توان در این بتن ها استفاده کرد. از انواع پوزولان ها و سرباره ها نیز می توان به عنوان جایگزین سیمان استفاده کرد.

توصیه می شود، معمولاً از سیمان های زودگیر یا زودسخت شونده و رده های مقاومتی ۵۲۵ یا با آهنگ کسب مقاومت سریع در این بتن ها استفاده نشود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

استفاده از خاکستر بادی بدلیل ایجاد روانی و کارایی بهتر در ملات تزریقی توصیه شده است. استفاده از دوده سیلیسی مشکلاتی را در تزریق بوجود می آورد ولی مصرف آن بلامانع است.

ت ۱۱-۹-۲-۲ سنگدانه

ت ۱۱-۹-۲-۲-۱ در بتن غیر مسلح، استفاده از حداکثر اندازه های بیشتر با رعایت محدودیت های هندسی امکان پذیر است. حداکثر اندازه اسمی سنگدانه درشت در تعمیر ممکن است تا ۲۰ میلی متر کاهش داده شود. برای بتن های غیر مسلح و بویژه بتن های حجیم، استفاده از حداکثر اندازه های تا ۱۵۰ میلی متر بکار می رود. به هر حال حداقل اندازه اسمی نیز به صورت متناسب تغییر می کند و ماسه مصرفی نیز باید مناسب این نوع شن باشد.

ت ۱۱-۹-۲-۲-۲ وجود ذرات ریز در سنگدانه درشت موجب پرشدگی فضای خالی شن های ریخته شده در قالب می شود و کار تزریق را دشوار می کند.

ت ۱۱-۹-۲-۲-۳ بهتر است نسبت حداکثر اندازه اسمی سنگدانه درشت به حداقل اندازه اسمی آن از ۳ تجاوز نکند، تا با استفاده از شن شکسته، رعایت فضای تزریق بیشتر حاصل شود و در نتیجه عمل تزریق ملات ساده تر انجام شود. محدوده دانه بندی سنگدانه درشت با حداکثر اندازه اسمی ۳۸ و حداقل اندازه اسمی ۱۲/۵ میلی متر برای بتن مسلح بصورت زیر پیشنهاد شده است:

جدول ت ۱۱-۳ محدوده پیشنهادی دانه بندی سنگدانه درشت برای تزریق

درصد عبوری	اندازه الک
۱۰۰ - ۹۵	۳۸
۸۰ - ۴۰	۲۵
۴۵ - ۲۰	۱۹
۱۰ - ۰	۱۲/۵
۲ - ۰	۹/۵

بدیهی است استفاده از حداقل اندازه های اسمی بزرگتر بلامانع است، و توصیه می شود.

ت ۱۱-۹-۲-۲-۳ در بتن های غیر مسلح دارای سنگدانه درشت با حداکثر اندازه اسمی ۱۵۰ میلی متر و حداقل اندازه اسمی ۵۰ میلی متر، حداکثر اندازه اسمی سنگدانه ریز ملات به ۴/۷۵ میلی متر محدود می شود. در بتن های مسلح دارای سنگدانه درشت با حداکثر اندازه اسمی ۳۸ میلی متر و حداقل اندازه اسمی ۱۲/۵ میلی متر، حداکثر اندازه اسمی سنگدانه ریز ملات ۱/۲ میلی متر است. برای

۱۱-۹-۲-۲ سنگدانه

۱۱-۹-۲-۲-۱ به دلیل محدودیت های قرارگیری بتن در داخل قالب، حداکثر اندازه اسمی سنگدانه درشت در بتن آرمه سنگین نباید بیشتر از ۳۸ و کمتر از ۲۰ میلی متر و نیز از یک پنجم حداقل ابعاد قطعه و نصف فاصله آزاد آرماتورها بیشتر در نظر گرفته شود.

۱۱-۹-۲-۲-۲ حداقل اندازه اسمی سنگدانه نباید از یک سوم حداکثر اندازه اسمی کوچکتر باشد، همچنین نباید در بتن های پیش آکنده از ۱۲/۵ میلی متر کمتر باشد.

۱۱-۹-۲-۲-۳ برای سهولت در تزریق ملات، لازم است که دانه بندی سنگدانه های درشت نسبتا یکنواخت باشد. بهتر است شکل آن ها نیز، تیز گوشه (شکسته) انتخاب شود.

۱۱-۹-۲-۲-۳ حداکثر اندازه اسمی سنگدانه ریز در ملات تزریق نباید از یک دهم حداقل اندازه اسمی سنگدانه درشت، بیشتر باشد.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

حداکثر اندازه اسمی درشت‌دانه ۲۵ میلی‌متر و حداقل اندازه اسمی ۹/۵ میلی‌متر، حداکثر اندازه اسمی سنگدانه ریز ملات به یک میلی‌متر محدود می‌شود. به هر حال چنانچه از ماسه ریزتری با حداکثر اندازه اسمی کوچکتر، استفاده شود، عمل تزریق ملات تسهیل می‌شود اما نیاز به آب، مواد سیمانی و روان‌کننده افزایش می‌یابد.

ت ۱۱-۹-۲-۴ استفاده از ماسه‌های شکسته مشروط بر اینکه ذرات ریزتر از ۰/۳ میلی‌متر آن‌ها کافی باشد، مشکل خاصی را بوجود نمی‌آورد. دانه‌بندی پیشنهادی ماسه ملات تزریقی برای حداکثر اندازه اسمی مختلف بصورت زیر می‌باشد:

جدول ت ۱۱-۴ محدوده پیشنهادی دانه‌بندی سنگدانه ریز برای تزریق

اندازه الک	درصد عبوری	
	حداکثر اندازه شن ۲۸ و ۵۰ میلی‌متر	حداکثر اندازه شن ۷۵ میلی‌متر ۱۰۰ و ۱۵۰ میلی‌متر
۴/۷۵	۱۰۰	۱۰۰-۹۵
۲/۴	۱۰۰	۱۰۰-۹۰
۱/۲	۱۰۰-۹۵	۹۰-۸۵
۰/۶۰۰	۸۰-۵۵	۷۰-۶۵
۰/۳۰۰	۵۵-۳۰	۵۰-۲۵
۰/۱۵۰	۳۰-۱۰	۳۰-۵
۰/۰۷۵	۱۰-۲	۱۰-۲
مدول ریزی	۲/۱-۱/۳	۲/۴-۱/۶

۱۱-۹-۲-۴ توصیه می‌شود، سنگدانه‌های ریز از ریزدانه کافی برخوردار باشد تا عمل تزریق با سهولت بیشتر انجام شود. همچنین توصیه می‌شود تا حد امکان از سنگدانه‌های ریز گردگوشه استفاده شود.

ت ۱۱-۹-۲-۳ مواد افزودنی

در بتن‌ریزی در هوای سرد ممکن است با احتیاط کامل از مواد زود سخت‌کننده نیز استفاده نمود. برای ایجاد اتصال بهتر بین ملات و سنگدانه درشت، گاه از مواد منبسط‌کننده نیز برای کاهش جمع‌شدگی استفاده می‌شود، مواد حباب‌هواساز نیز تا حدودی از جمع‌شدگی جلوگیری می‌کند. پودر سنگ می‌تواند به عدم جداشدگی، عدم آب‌انداختن و ضد آب‌شستگی ملات نیز کمک کند.

ت ۱۱-۹-۳ طرح مخلوط

در استاندارد ملی ۱۷۷۶۶، آزمایش‌های لازم برای طرح مخلوط روان ملات پیش‌آکنده پیش‌بینی شده است. الف- روانی ملات دارای سنگدانه ریز با حداکثر اندازه اسمی ۲/۴ میلی‌متر طبق استاندارد ملی ۱۷۵۱۰ اندازه‌گیری می‌شود و بسته به طول لوله‌ها، فاصله آن‌ها، فشار تزریق و همچنین فضای خالی لابه‌لای شن، مدت زمان پیشنهادی برای تخلیه قیف ۱۸ تا ۲۶ ثانیه است،

۱۱-۹-۲-۳ مواد افزودنی

در ملات تزریقی این بتن‌ها استفاده از مواد روان‌کننده یا فوق روان‌کننده، حباب‌هواساز، دیرگیرکننده، منبسط‌کننده و اصلاح‌کننده گرانروی یا ضد آب‌شستگی، توصیه می‌شود. همچنین از مواد پرکننده غیر فعال (پودر سنگ) برای بهبود کارایی ملات و سهولت تزریق می‌توان استفاده کرد.

۱۱-۹-۳ طرح مخلوط

در طرح مخلوط این بتن‌ها الزامات «الف» تا «ج» زیر باید رعایت شود:

الف - طرح مخلوط ملات با سنگدانه‌های ریز باید به‌گونه‌ای باشد که امکان تزریق آن در بین سنگدانه‌های درشت وجود داشته باشد. ملات تزریقی باید به‌طور کافی روان باشد. نسبت

متن اصلی

آب به مواد سیمانی ملات همان نسبت آب به مواد سیمانی بتن خواهد بود.

ب- آب انداختن سه ساعته ملات باید کمتر از ۳ درصد باشد همچنین انبساط سه ساعته (در صورت لزوم) باید بین ۵ تا ۱۰ درصد محدود شود.

پ- مقاومت فشاری ملات تزریق معمولاً ۱/۲۵ تا ۱/۵ برابر مقاومت فشاری مشخصه بتن در نظر گرفته می شود. این نسبت باید در مورد مقاومت فشاری هدف طرح مخلوط ملات و بتن نیز بکار رود.

ت- تهیه آزمونهای استوانه‌ای در این بتن‌ها، با ریختن سنگدانه‌های درشت در استوانه و گذاشتن درپوش سوراخ‌دار و تزریق ملات از زیر استوانه انجام می شود.

ث- برای آرایه طرح مخلوط بتن باید مقدار فضای خالی یک متر مکعب سنگدانه درشت با توجه به وزن واحد حجم مقدار فله‌ای ریخته شده در قالب و چگالی متوسط ذرات آن محاسبه شود، یا بطور مستقیم اندازه‌گیری شود.

۴-۹-۱۱ الزامات اجرایی

۴-۹-۱۱-۱ قطر لوله تزریق معمولاً بین ۲۰ تا ۴۰ میلی‌متر می‌باشد. سر لوله تزریق معمولاً مسدود می‌شود و به این علت باید در جداره آن شکاف‌هایی با فاصله حدود ۵۰ میلی‌متر، بالاتر از کف مسدود شده، ایجاد شود تا ملات تزریقی با فشار از درون آن‌ها بیرون بزند.

تفسیر/توضیح

هرچند این مقدار تا ۴۰ ثانیه نیز برای بتن‌های خاص و پر مقاومت قابل افزایش می‌باشد. در صورتی که سنگدانه‌های درشت بصورت اشباع نباشند، یا آب اضافی در سطح آن‌ها باشد نسبت آب به سیمان بتن، همان نسبت آب به سیمان ملات نخواهد شد. توصیه می‌شود سنگدانه‌های درشت بصورت اشباع با سطح خشک بکار روند، مگر در بتن‌ریزی زیر آب.

ب- انبساط و آب‌انداختن ملات پیش‌آکنده طبق استاندارد ملی ۱۷۰۷۴ انجام می‌شود. آزمایش نگهداری آب ملات بتن پیش‌آکنده و زمان گیرش ملات به ترتیب در استانداردهای ASTM C941 و ASTM C953 آرایه شده است.

پ- در منابع مختلف مقاومت فشاری استوانه‌ای ۲۸ روزه بتن پیش‌آکنده را معمولاً بین ۷۰ تا ۸۰ درصد مقاومت فشاری ملات ۲۸ روزه مکعبی ۵ سانتی‌متری آرایه کرده‌اند. تهیه آزمونهای استوانه‌ای بتن پیش‌آکنده طبق استاندارد ملی ۸۱۲۹ انجام می‌شود.

پس از تهیه آزمون‌ها و شکستن آن‌ها می‌توان به مناسب بودن ملات از نظر روانی و دانه‌بندی و فشار تزریق پی برد.

ث- در محاسبه حجم فضای خالی بهتر است وزن واحد حجم بصورت اشباع با سطح خشک در نظر گرفته شود و چگالی متوسط ذرات نیز در حالت اشباع با سطح خشک منظور شود. برای اندازه‌گیری مستقیم فضای خالی می‌توان در ظرف پر از شن اشباع با سطح خشک، به تدریج آب اضافه نمود و حجم و وزن آب را برای هر یک متر مکعب، محاسبه کرد.

ت ۴-۹-۱۱ الزامات اجرایی

ت ۴-۹-۱۱-۱ لوله‌های تزریق ابتدا در قالب تعبیه می‌شوند و وسیله مناسب نگهداری می‌گردند، تا شن‌ها در قالب ریخته شوند. برای تعمیر ممکن است از لوله‌های با قطر حداقل ۱۳ میلی‌متر استفاده نمود، در بتن‌های حجیم قطر لوله‌ها ممکن است به ۵۰ میلی‌متر برسد. توصیه می‌شود، شکاف‌ها یا سوراخ‌ها دارای چنان قطر یا عرضی باشند که ملات تزریقی براحتی بتواند از آن عبور کند و وارد حفرات بین شن‌ها شود.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

۱۱-۹-۴-۲ فاصله لوله های تزریق قائم از یکدیگر حداکثر ۲ متر توصیه می شود. همچنین فاصله افقی و قائم لوله های تزریق افقی به ترتیب حداکثر ۲ و ۱/۵ متر از یکدیگر توصیه می شود.

ت ۱۱-۹-۴-۲ در بتن پیش آکنده معمولاً فاصله لوله های تزریق به روانی ملات، دانه بندی شن و فشار تزریق بستگی دارد. کاهش فاصله آن ها از یکدیگر به پر شدگی بهتر فضای خالی شن ها کمک می کند. در تعمیر ممکن است لوله های افقی تزریق نیز وجود داشته باشد، که شن ها با دست یا فشار هوا درون قالب جای داده می شود.

۱۱-۹-۴-۳ لوله تزریق افقی باید دارای شیر باشد تا از برگشت ملات جلوگیری شود.

ت ۱۱-۹-۴-۴ معمولاً لوله های تخلیه هوا یا چاهک بازدید باید دارای قطر ۵۰ میلی متر و دارای شکاف هایی به عرض حداقل ۱۲ میلی متر در جداره آن ها باشد. با عبور دادن یک وزنه به همراه طناب در این لوله ها سطح ملات تزریق شده کنترل می شود.

۱۱-۹-۴-۴ در بعضی موارد لوله های تخلیه هوا برای جلوگیری از حبس هوا استفاده می شود و در قالب نصب می شود. لوله تخلیه هوا را می توان برای بازدید و بررسی موفق تزریق نیز بکار گرفت.

ت ۱۱-۹-۵ این امر باعث اتصال بهتر خمیر سیمان به سنگدانه های درشت و ایجاد جریان مناسب ملات، درون فضاهای خالی بین آن ها می شود.

۱۱-۹-۵ در این بتن ها باید پیش از ریختن سنگدانه ها درون قالب، سنگدانه های درشت را به خوبی شست تا عاری از ذرات ریز و چسبیده به سطح باشند.

عمل ریختن شن در قالب می تواند بصورت آزاد به کمک یک جرثقیل خاکبردار یا بیل مکانیکی یا لودر انجام شود. همچنین می توان برای احتیاط از یک لوله سقوطی با قطر مناسب (حداقل ۴ برابر حداکثر اندازه سنگدانه درشت) استفاده کرد.

گاه در تعمیر مجبور به استفاده از فشار هوا هستند تا به کمک افشاندن هوای پر فشار شن ها را بصورت افقی به درون قالب برانند.

۱۱-۹-۶ ارتفاع قالب باید حدود ۰/۲۵ تا ۰/۵ متر بالاتر از سطح سنگدانه های درشت باشد، تا ملات بخوبی فاصله بین مواد را پر کند و از آن بالاتر بیاید.

ت ۱۱-۹-۷ گاه برای قطعات مرتفع تر، شن با ارتفاع کمتر از ۱۵ متر ریخته می شود و همزمان با بالا آوردن لوله تزریق بتدریج شن در قالب ریخته می شود تا آن را پر کنند. بدیهی است باید سعی شود تا عمق لوله تزریق موجود در شن از ۱۵ متر بیشتر نشود. ریختن شن تا ارتفاع ۳۰۰ متر نیز گزارش شده است.

۱۱-۹-۷ ارتفاع سنگدانه های درشت ریخته شده در اطراف لوله تزریق معمولاً از ۱۵ متر تجاوز نمی کند، مگر اینکه از یک غلاف در اطراف لوله تزریق استفاده شود.

ت ۱۱-۹-۸ گاه در آرماتوربندی های فشرده یا برخی سپرهای پرتوهای هسته ای، زمانی که همگنی بسیار خوب ضرورت دارد، از دست چین کردن شن درون قالب و بین میلگردها استفاده می شود.

۱۱-۹-۸ معمولاً نیازی به تراکم سنگدانه های درشت در قالب نیست، اما در بعضی موارد در قطعات بتن آرمه ممکن است به کمک هوای فشرده یا لرزاندن قالب، تراکم صورت گیرد.

ت ۱۱-۹-۹ برای طول های بیش از ۱۵۰ متر، معمولاً قطر لوله های تزریق را بیشتر در نظر می گیرند تا از افت فشار جلوگیری شود. معمولاً طول لوله های تزریق به ۳۰۰ متر محدود می شود.

۱۱-۹-۹ فشار تزریق باید با توجه به قطر لوله ها، طول لوله تزریق، روانی ملات و فاصله لوله ها از یکدیگر، در نظر گرفته شوند. فشار تزریق معمولاً ۳ تا ۱۰ مگاپاسکال می باشد.

ت ۱۱-۹-۱۰ گنجایش مخلوط کن بین ۰/۲ تا ۱/۵ متر مکعب بسته به حجم کار می باشد. سرعت دوران مخلوط کن ۱۲۵ تا ۵۰۰

۱۱-۹-۱۰ ملات تزریقی باید در مخلوط کن ساخته شود و سپس به پمپ تزریق منتقل شود.

متن اصلی

پمپ تزریق معمولاً از نوع پیستونی یا نوع پیش برنده خلائی است. پمپ باید یک خط برگشت داشته باشد، و دارای یک فشار سنج نیز باشد، تا در صورت انسداد لوله یا بروز مشکلات دیگر بتوان اقدامات لازم را بعمل آورد.

۱۱-۹-۴-۱۱ سر لوله تزریق باید ابتدا تا ۱۵۰ میلی متر از کف پایین آید، و پس از شروع تزریق و در ادامه، حداقل ۰/۳ متر در ملات تزریق شده قبلی قرار داشته باشد. در بتن ریزی زیر آب سر لوله تزریق باید ۰/۶ تا ۱/۸ متر در زیر سطح ملات تزریق شده قرار داده شود.

۱۱-۹-۴-۱۲ آهنگ تزریق ملات معمولاً ۲۵ تا ۱۰۰ لیتر در دقیقه است.

سرعت حرکت ملات در لوله تزریق معمولاً بین ۰/۶ تا ۱/۲ متر بر ثانیه است.

آهنگ بالا آمدن ملات در قالب معمولاً بین ۰/۳ متر تا ۱/۸ متر بر ساعت است.

۱۱-۹-۵ نمونه برداری و آزمایش

۱۱-۹-۵-۱ علاوه بر نمونه برداری از سنگدانه درشت و انجام آزمایش های لازم از ملات نیز در حین اجرا باید نمونه برداری شده و آزمایش های لازم انجام شود.

تواتر نمونه برداری از سنگدانه باید هر روز یک نوبت یا برای هر ۱۵۰ تن شن یا ۹۰ مترمکعب شن، هرکدام تواتر بیشتر دهد، انجام شود.

تواتر نمونه برداری از ملات باید مطابق بندهای «الف» و «ب» زیر، هر کدام تعداد نوبت بیشتری دهد، در نظر گرفته شود:

الف- هر روز یک نوبت؛

ب- از هر ۳۰ متر مکعب ملات.

۱۱-۹-۵-۲ آزمایش های ملات باید از نظر روانی، درصد حباب هوا، آب انداختگی و در صورت لزوم انبساط و زمان گیرش و نگهداری آب انجام شود. همچنین باید مقاومت فشاری ملات در سن ۲۸ روز یا هر سن مقرر دیگر انجام شود.

۱۱-۹-۵-۳ نمونه گیری از بتن بصورت عادی لزومی ندارد. آزمونه های مورد نظر باید طبق استاندارد ملی ۸۱۲۹ تهیه و

تفسیر/توضیح

دور در دقیقه است. زمان اختلاط در هر پیمانه ۲ تا ۵ دقیقه می باشد. به هر حال ساخت ملات و تزریق آن باید به نحوی باشد که درز سرد بوجود نیاید. بدیهی است در روش پیش آکنده پیش بینی درز اجرایی نیز امکان پذیر نمی باشد.

در ابتدای پمپ تزریق باید یک شبکه با چشمه ۵ میلی متری نصب شود، تا از ورود ذرات درشت جلوگیری شود.

ت ۱۱-۹-۴-۱۱ در تزریق با لوله افقی تزریق باید آنقدر ادامه پیدا کند که از لوله بالایی بیرون بزند.

در بتن ریزی زیر آب با این روش برای شروع کار باید از یک غشا لاستیکی در اطراف لوله تزریق شکافدار استفاده شود. این غشا باید پس از شروع کار پاره شود تا بتوان کار تزریق را ادامه داد.

ت ۱۱-۹-۴-۱۲ گاه آهنگ تزریق ممکن است تا ۱۵۰ لیتر در دقیقه هم برسد.

گاه سرعت حرکت ملات در لوله به ۱/۸ متر بر ثانیه می رسد. آهنگ بالا آمدن به حجم حفرات شن، ابعاد قالب، تعداد لوله های تزریق و بویژه دبی تزریق ارتباط دارد.

ت ۱۱-۹-۵ نمونه برداری و آزمایش

ت ۱۱-۹-۵-۱ این مقادیر برای سازه های معمولی می باشد. چنانچه قرار باشد بتن حجیم ساخته شود، این احجام می تواند ۲ تا ۳ برابر شود.

ت ۱۱-۹-۵-۳ تواتر نمونه برداری از بتن هر روز یک نوبت یا هر ۹۰ متر مکعب برای سازه های معمول، توصیه می شود. در بتن های حجیم این حجم می تواند ۲ تا ۳ برابر شود.

متن اصلی

پس از عمل‌آوری در شرایط استاندارد مقاومت آن بدست آورده شود.

۱۱-۹-۵ از بتن سخت شده نهایی نیز مانند هر بتن دیگر می‌توان مغزه‌گیری کرد و کیفیت تزریق و پرشدن حفرات را بررسی نمود. همچنین می‌توان مقاومت مغزه‌ها را تعیین کرد.

۱۰-۱۱ بتن‌ریزی زیر آب

۱-۱۰-۱۱ کلیات

۱۱-۱۰-۱ بتن‌ریزی زیر آب روش‌های گوناگون دارد. روش بتن‌ریزی با جام مخصوص، بتن‌ریزی با پمپ و لوله، بتن‌ریزی با روش سنگدانه پیش‌آکنده و روش بتن‌ریزی با لوله ترمی از جمله روش‌های رایج بتن‌ریزی در زیر آب هستند. در این بخش عمدتاً به روش بتن‌ریزی در زیر آب با کمک لوله ترمی و پمپ کردن مستقیم پرداخته می‌شود. در این روش بتن‌ریزی باید از یک بتن روان با اسلامپ زیاد و ترجیحاً خودتراکم بهره گرفت، زیرا امکان تراکم آن با وسایل تراکمی در زیر آب وجود ندارد. در مواردی که جریان آب به حدی است که باعث شسته شدن بتن می‌شود، از این روش نمی‌توان استفاده نمود.

تفسیر/توضیح

ت ۱۰-۱۱ بتن‌ریزی زیر آب

ت ۱-۱۰-۱۱ کلیات

ت ۱۱-۱۰-۱ در مورد بتن‌ریزی با جام مخصوص باید یک دریچه تخت در زیر جام وجود داشته باشد در این روش بتن حاوی مواد ضد آب‌شستگی در جام مخصوص ریخته می‌شود و در آب به آرامی پایین برده خواهد شد تا به نزدیک کف محل بتن‌ریزی برسد سپس دریچه باید باز شود و بتن تخلیه شود. در این حالت دریچه پس از باز شدن باید به کف محل بتن‌ریزی برخورد نماید. گاه به جای جام مخصوص از کیسه‌های محتوی بتن‌های نسبتاً خشک نیز استفاده می‌شود و در محل مورد نظر به آرامی تخلیه می‌شود. به هر حال در نهایت در این روش، کیفیت مناسبی حاصل نمی‌شود و بتن از یکنواختی و همگنی برخوردار نخواهد بود. استفاده از این روش برای بتن‌های تا رده C25 و با اهمیت نسبتاً کم می‌تواند بکار رود. برای اطلاعات بیشتر به نشریه بتن‌ریزی زیر آب American Concrete society مراجعه شود.

روش بتن‌ریزی با سنگدانه پیش‌آکنده در **بند ۱۱-۹** توضیح داده شده است. در بتن‌ریزی زیر آب سر لوله تزریق باید همواره درون ملات تزریق شده قرار داشته باشد و برای شروع تزریق نیز معمولاً از یک جداکننده آب و ملات بصورت غشایی لاستیکی در اطراف سر لوله تزریق استفاده می‌شود.

در بتن‌ریزی ترمی، بتن باید با توجه به حرکت خود و جابجا شدن بتن‌های قبلی، به خروج هوا از بتن و تراکم آن کمک نماید.

در این روش بتن خروجی از انتهای لوله وارد بتن ریخته شده قبلی می‌شود و سطح بتن در تماس با آب بالا آمده و آب به سمت بالا رانده می‌شود. ریختن بتن در شمع‌ها و سپرهای آبدار باید با این روش یا روش مناسب دیگری انجام شود. در صورتی که قرار باشد بتن در یک شمع یا سپر بدون آب ریخته شود، می‌توان از ناوه سقوطی یا پمپ و لوله بهره گرفت و نیازی به بتن‌ریزی با لوله ترمی نیست. چنانچه به دلیل وجود جریان آب، بتن شسته شود، روش بتن‌ریزی با سنگدانه پیش‌آکنده به کار می‌رود.

متن اصلی

۲-۱۰-۱۱ بتن ریزی با لوله ترمی

۲-۱۰-۱۱-۱ مصالح مصرفی

۲-۱۰-۱۱-۱-۱ سیمان

انواع سیمان های پرتلند و آمیخته مورد استفاده در بتن های متعارف، در بتن ریزی زیر آب نیز بکار برده می شود.

۲-۱۰-۱۱-۲ سنگدانه

توصیه می شود که حداکثر اندازه سنگدانه برای بتن متعارف به ۲۵ میلی متر و برای بتن خودتراکم به ۲۰ میلی متر محدود شود. این مقدار نباید از نصف فاصله آزاد آرماتورها و یک هشتم قطر داخلی لوله ترمی، بزرگتر باشد. دانه بندی مخلوط سنگدانه باید پیوسته و نسبتاً ریز یافت و ماسه مصرفی ترجیحاً دارای ذرات ریز کافی باشد.

۲-۱۰-۱۱-۲ مواد افزودنی

در بتن ریزی زیر آب می توان از مواد افزودنی شیمیایی و پودری معدنی استفاده کرد.

مواد افزودنی شیمیایی معمولاً شامل: روان کننده و فوق روان کننده، دیرگیر کننده، حباب زا و مواد اصلاح کننده گرانروی یا ضد آب شستگی می باشد.

مواد افزودنی پودری معدنی، شامل: انواع پوزولان های طبیعی و مصنوعی، سرباره و پودر سنگ آهک می باشد.

۲-۱۰-۱۱-۲ طرح مخلوط بتن

طرح مخلوط بتن ترمی مشابه طرح مخلوط بتن متعارف یا خودتراکم است. در این طرح، موارد «الف» تا «ث» زیر باید رعایت شوند:

تفسیر/توضیح

ت ۲-۱۰-۱۱ بتن ریزی با لوله ترمی

ت ۲-۱۰-۱۱-۱ مصالح مصرفی

ت ۲-۱۰-۱۱-۱-۱ سیمان

توصیه می شود از بکارگیری سیمان هایی با زمان گیرش کم مانند سیمان های پرتلند نوع ۳ یا سیمان های رده ۵۲/۵ خودداری شود.

ت ۲-۱۰-۱۱-۲ سنگدانه

در بتن غیر مسلح اجازه استفاده از حداکثر اندازه اسمی سنگدانه تا ۳۸ میلی متر به شرط عدم جداسازی و آب شستگی داده شده است، ولی استفاده از آن توصیه نمی شود. بهتر است از ماسه گردگوشه استفاده شود. در روش ملی طرح مخلوط، نزدیکی به منحنی میانی (B) و حتی قرارگرفتن در بین منحنی B و C (به ویژه برای بتن خودتراکم) توصیه می شود (توان n بین ۰/۳ تا ۰/۴ برای بتن روان و ۰/۲ تا ۰/۳ برای بتن خودتراکم). بتن باید بتواند در طول زمان حمل و بتن ریزی اسلامپ و روانی کافی داشته باشد. درصد حباب هوای توصیه شده در این بتن ها ۴ تا ۶ درصد است. توصیه می شود حتی در هوای خنک نیز از مواد دیرگیرکننده استفاده شود. برای شروع بتن ریزی، اولین پیماننه بتن می تواند حداقل اسلامپ ۱۵۰ میلی متر را دارا باشد. بافت ریزدانه سنگدانه و داشتن ذرات ریز کافی (ذرات ریزتر از ۳۰۰ میکرومتر) و حداقل مقدار مواد سیمانی برای جلوگیری از جداسازی بتن و آب شستگی آن لازم است.

ت ۲-۱۰-۱۱-۲ مواد افزودنی

ت ۲-۱۰-۱۱-۲ طرح مخلوط بتن

متن اصلی

الف- اسلامپ بتن در پای کار باید بین ۱۷۰ تا ۲۱۰ میلی متر باشد. در صورت نیاز می توان از بتن آسان تراکم یا خودتراکم نیز استفاده نمود.

ب- حداقل مقدار مواد سیمانی ۳۷۵ و حداکثر آن ۴۲۵ کیلوگرم در مترمکعب است. برای بتن خودتراکم حداکثر مقدار مواد سیمانی ۵۵۰ کیلوگرم در مترمکعب توصیه می شود.

پ- در مواردی که از بتن در بتن آرمه استفاده می شود، حداکثر نسبت آب به مواد سیمانی به ۰/۴۵ محدود می شود. این حداکثر در بتن غیر مسلح برابر ۰/۵ می باشد.

ت- حداقل رده بتن در بتن آرمه باید C30 و حداقل در بتن غیرمسلح باید C25 باشد.

ث- در طرح مخلوط باید از یک روان کننده یا فوق روان کننده دیرگیر استفاده کرد. استفاده از مواد پوزولانی، سرباره و پودر سنگ نیز برای بهبود کارایی و افزایش گرانروی و بالا بردن دوام و مواد اصلاح کننده گرانروی برای جلوگیری از جداسازی و آبشستگی و به کارگیری مواد حباب ساز نیز به ویژه در بتن روان، توصیه می شود.

تفسیر/توضیح

الف- چنانچه اسلامپ بتن بیش از ۲۱۰ میلی متر باشد لازم است از آزمایش جریان اسلامپ استفاده شود. حداقل جریان اسلامپ برای بتن آسان تراکم ۴۵۰ میلی متر می باشد و چنانچه از بتن خودتراکم استفاده شود حداقل جریان اسلامپ ۵۵۰ میلی متر خواهد بود.

۱۱-۱۰-۲-۳ وسایل و تجهیزات

در انتخاب وسایل و تجهیزات مورد نیاز برای بتن ترمی باید الزامات «الف» تا «ج» زیر رعایت شوند:

الف- لوله ترمی (ناودان) باید صلب و دارای اتصالات آب بند و قطر داخلی حداقل ۲۰۰ و حداکثر ۳۰۰ میلی متر باشد. در انجام کار تعمیر در زیر آب می توان از لوله های ترمی با قطر کمتر از ۲۰۰ میلی متر نیز استفاده نمود. در هر حال قطر لوله باید حداقل ۸ برابر حداکثر اندازه اسمی سنگدانه مصرفی باشد.

ب- استفاده از قیف مناسب با حجمی معادل ۵ تا ۱۵ دقیقه بتن ریزی، برای سهولت ریختن بتن در لوله و به عنوان یک مخزن موقت، توصیه می شود. قیف را باید بتوان به راحتی به لوله متصل و یا از آن جدا نمود.

ت- جرثقیل یا بالابر برای نگهداری و بالابردن تدریجی مجموعه لوله و قیف در زمان های مورد نظر مورد نیاز است.

ث- استفاده از تویی یا توپک برای شروع بتن ریزی، در ابتدا یا انتهای لوله، به عنوان جداکننده بتن و آب الزامی است.

۱۱-۱۰-۲-۳ وسایل و تجهیزات

لوله های ترمی باید به راحتی به یکدیگر متصل و به سهولت و با سرعت از یکدیگر جدا شوند، در حالی که آب بندی نیز برقرار باشد. لوله های ترمی بصورت فلنجی با پیچ یا بصورت رزوه ای بدون فلنج به یکدیگر متصل می شوند. لوله ترمی را مدرج می کنند تا بتوان مشخص کرد که چه طولی از آن زیر سطح خاک یا آب و چه طولی از آن در بتن است.

شرایط کارگاه باید چنان باشد که بتوان بتن را به درون قیف ریخت. بنابراین وسیله حمل و بتن ریزی به داخل قیف لوله ترمی باید به مقدار کافی بالاتر از قیف باشد تا مزاحمتی برای تخلیه به وجود نیارد. قطر تویی یا توپک انعطاف پذیر، باید کمی بزرگتر از قطر داخلی لوله بوده و با فشار به درون لوله رانده شود. جنس آن اسفنجی یا لاستیکی و یا پلاستیکی توپر یا توخالی است. استفاده از سایر مواد مشابه که کارایی و عملکرد لازم را داشته باشند، بلامانع است.

در شرایط هوای گرم، زمان تاخیر ممکن است لازم باشد به ۱۵ دقیقه محدود شود و در هوای سرد این زمان می تواند تا بیشتر از ۳۰ دقیقه نیز باشد.

متن اصلی

ج- وسایل حمل و ریختن بتن در قیف باید چنان باشند که بتوان پی‌درپی آن را تغذیه کرد و تأخیری بیش از ۳۰ دقیقه در بتن‌ریزی به وجود نیاید.

۱۱-۱۰-۲-۴ الزامات اجرایی

۱۱-۱۰-۲-۴-۱ در شروع بتن‌ریزی سطح آب داخل و خارج قالب یا شمع و سپر باید در یک تراز باشد، به نحوی که حرکت آب به سمت بالا مقدور نشود.

۱۱-۱۰-۲-۴-۲ در اجرای بتن زیر آب انتهای لوله ترمی باید به مقدار کافی در بتن ریخته شده قرار داده شده باشد و به هیچ وجه از داخل آن بیرون یا بالا آورده نشود. انتهای لوله باید به مقدار ۱ تا ۱/۵ متر درون بتن قرار گیرد.

۱۱-۱۰-۲-۴-۳ در طول مدت بتن‌ریزی، لوله باید تا حد امکان از بتن پُر باشد و بیش از یک چهارم آن از بتن خالی نماند.

۱۱-۱۰-۲-۴-۴ در آب‌های کم عمق، توپی یا توپک را می‌توان در انتهای لوله قرار داد و لوله را پایین برد و در کف قالب مستقر نمود. در حالی که در آب‌های عمیق باید توپی را در ابتدای لوله قرار داد تا بتوان لوله را به راحتی به طرف پایین حرکت داد. در غیر این صورت ممکن است تعادل لوله به هم بخورد.

۱۱-۱۰-۲-۴-۵ بتن را باید توسط وسیله بتن‌رسانی، درون قیف ریخت و لوله را پر کرد. در صورتی که توپک در بالا قرار داشته باشد و با فشار بتن به پایین رانده نشود باید آن را با میله مناسبی به پایین راند تا به تدریج توسط وزن بتن پایین رود. پس از آن که توپک به انتها رسید و لوله و قیف پر شد باید لوله و قیف را به آرامی، کمی بالا کشید تا توپک خارج شود. بلافاصله برای اولین و آخرین بار لوله پایین برده می‌شود تا بتن درون قیف و لوله به صورت ناگهانی تخلیه نشود، ضمن آن که بتن به قدر کافی دور لوله را پر کرده باشد.

۱۱-۱۰-۲-۴-۶ پس از کند شدن سرعت تخلیه قیف و لوله، همزمان با بتن‌ریزی درون قیف، به آرامی در فواصل زمانی خاصی، لوله و قیف را باید بالا کشید.

تفسیر/توضیح

برای استقرار روی آب باید سکوی ثابتی را فراهم نمود. سکوهایی شناور برای این منظور مناسب نیست.

۱۱-۱۰-۲-۴ الزامات اجرایی

۱۱-۱۰-۲-۴-۱ در شمع‌ها و سپرها ممکن است به جای آب از گِل حفاری یا دوغاب بنتونیت استفاده نمود. همه مواردی که برای آب ذکر شده برای گِل حفاری نیز صادق است.

۱۱-۱۰-۲-۴-۲ در صورتی که عمق لوله درون بتن زیاده از ۱/۵ متر شود، جریان بتن به شدت کند و احتمال انسداد لوله بیشتر شده و بتن نیز متراکم نمی‌شود. در صورتی که عمق لوله درون بتن کمتر از ۰/۶ متر شود، سرعت جریان بتن درون لوله به شدت زیاد شده و بتن خروجی از لوله می‌تواند متلاطم شود و در نتیجه آن، بتن و آب مخلوط شده و کیفیت بتن به شدت کاهش می‌یابد. عمدتاً حداقل و حداکثر عمق لوله درون بتن به روانی بتن نیز مربوط است و مقدار کاملاً ثابتی نیست.

۱۱-۱۰-۲-۴-۳ به هم خوردن تعادل لوله علاوه بر اینکه امکان شروع کار را بوجود نمی‌آورد ممکن است باعث ایجاد خساراتی برای تجهیزات به کار رفته شود.

۱۱-۱۰-۲-۴-۵ بهتر است برای کاهش احتمال جداشدگی از حداقل روانی قید شده برای شروع کار استفاده نمود. اسلامپ حدود ۱۵۰ میلی‌متر و جریان اسلامپ حدود ۳۵۰ میلی‌متر برای شروع کار توصیه شده است. از بالا کشیدن ناگهانی لوله و تخلیه سریع آن باید پرهیز شود و گرنه بتن و آب با یکدیگر مخلوط می‌شوند. به‌هر حال باید به بتنی همگن و خمیری دست یافت.

۱۱-۱۰-۲-۴-۶ هرچه سرعت پایین رفتن بتن از قیف و لوله بیش‌تر باشد نشانه آن است که انتهای لوله به مقدار کمتری درون بتن ریخته شده قرار دارد. چنانچه سرعت حرکت بتن در قیف و لوله کاهش یابد، نشانه آن است که عمق لوله در بتن زیاد شده است.

متن اصلی

تفسیر/توضیح

متصدی بتن‌ریزی با توجه به تجربه خود سعی می‌کند تا عمق لوله در بتن را به مقدار مناسبی حفظ کند.

ت ۱۱-۱۰-۲-۴-۷ با استفاده از حجم بتن ریخته شده و سطح مقطع قالب می‌توان دریافت که بتن ریخته شده از چه ضخامتی برخوردار شده است و به کمک درجات ارتفاعی لوله می‌توان عمق لوله درون بتن را محاسبه نمود. روش دیگر برای تعیین عمق لوله درون بتن استفاده از وسایل نقشه‌برداری زیر آب یا وزنه متصل به طناب (نخ) می‌باشد. در این حالت فاصله سطح بتن از زمین یا تراز آب مشخص می‌شود و با مشاهده درجات ارتفاعی لوله ترمی می‌توان عمق لوله درون بتن را محاسبه نمود.

ت ۱۱-۱۰-۲-۴-۹ حرکت معکوس لوله به سمت پایین همواره باعث افت کیفیت می‌شود. بنابراین باید با اتخاذ تدابیر مناسب، نیاز به این عمل را از بین برد. یعنی اقداماتی را به انجام رسانید تا انسداد لوله به‌وجود نیاید.

ت ۱۱-۱۰-۲-۴-۱۰ معمولاً حرکت لوله و بتن به اطراف، آن را مستعد جداشدگی می‌کند. باید سعی نمود با طرح مخلوط مناسب، این استعداد جداشدگی را کمتر کرد.

ت ۱۱-۱۰-۲-۴-۱۲ گاه ترجیح داده می‌شود پس از سخت‌شدن بتن‌های ضعیف فوقانی، آن را تخریب کنند که عملیاتی پرهزینه‌تر را در پی دارد.

ت ۱۱-۱۰-۲-۴-۱۳ هر چه روانی بتن کمتر باشد، شیب ایستایی آن بیشتر و حرکت بتن نیز به اطراف با سختی بیشتری همراه خواهد بود.

۱۱-۱۰-۲-۴-۷ با توجه به سرعت تخلیه قیف و لوله با اندازه‌گیری عمق بتن و یا محاسبه آن باید مطمئن شد که عمق مورد نظر لوله درون بتن تامین شده است. توصیه می‌شود در هر ساعت یا پس از ریختن هر ۷۵ متر مکعب بتن، سطح بتن و عمق لوله درون بتن بررسی و نتیجه آن ثبت شود.

۱۱-۱۰-۲-۴-۸ با بالا بردن تدریجی قیف و لوله، بتن‌رسانی با کامیون مخلوط‌کن یا لوله پمپ زمینی و تسمه نقاله مشکل می‌شود. بنابراین باید تراز قیف در ابتدا بیش از ۳ متر پایین‌تر باشد تا بتوان با حذف یک لوله ۳ متری، قیف را مجدداً در تراز پایین‌تری قرار داد. این عملیات نباید بیش از ۱۵ دقیقه طول بکشد.

۱۱-۱۰-۲-۴-۹ در صورت انسداد لوله در حین بتن‌ریزی می‌توان لوله را به‌صورت ناگهانی و سریع به میزان ۱۵۰ تا ۶۰۰ میلی‌متر بالا کشید و سپس آن را سریع پایین برد تا انسداد برطرف شود. در هر حال سر لوله باید در این عملیات در بتن قرار داشته باشد.

۱۱-۱۰-۲-۴-۱۰ حرکت جانبی سریع لوله به اختلاط آب و بتن می‌انجامد و باید از آن پرهیز شود.

۱۱-۱۰-۲-۴-۱۱ در حین بتن‌ریزی نباید لوله را به اطراف حرکت داد. حرکت لوله در قطعات غیرمسلح و یا مواردی که مانعی برای حرکت لوله به اطراف وجود ندارد، برای پر کردن گوشه یا تراز کردن سطوح شیب‌دار بتن درون قالب، مجاز است.

۱۱-۱۰-۲-۴-۱۲ پس از اینکه بتن به تراز مورد نظر رسید باید بخشی از بتن بالایی را برداشت و دور ریخت. بسته به نوع بتن و دقت در بتن‌ریزی، ضخامت بتن سست و دور ریختنی بین ۰/۳ تا ۰/۵ متر می‌باشد.

۱۱-۱۰-۲-۴-۱۳ در مواردی که برای ریختن بتن متعارف از یک لوله استفاده می‌شود، می‌توان انتظار داشت که بتن در حدود ۲ تا ۲/۵ متر به اطراف حرکت کند و سطح شیب‌داری را

متن اصلی

با شیب کم به وجود آورد. در مواردی که از بتن خودتراکم استفاده می شود ممکن است بتن، بسته به کارایی آن، در حدود ۵ تا ۱۰ متر به هر طرف جریان یابد. بنابراین با یک لوله می توان سطح بیشتری را بتن ریزی نمود و گرنه نیاز به استفاده از چند لوله ترمی خواهد بود و در نتیجه بتن رسانی به آن ها و تراز کردن سطح بتن دشوار می شود.

۱۱-۱۰-۲-۴-۱۴ حداکثر فاصله دو لوله ترمی برای بتن متعارف، بسته به روانی آن ۴ تا ۵ متر و حداکثر فاصله دو لوله برای بتن خودتراکم ۱۰ تا ۲۰ متر، بسته به روانی آن است.

۱۱-۱۰-۲-۴-۱۵ توصیه می شود، ضمن بکارگیری مواد دیرگیر کننده، دمای بتن نیز از ۲۸ درجه سلسیوس فراتر نرود.

۱۱-۱۰-۲-۴-۱۶ از آنجا که مشاهده بتن ریخته شده در حین کار یا پس از اتمام آن عملاً غیرممکن است، بنابراین لازم است به نکات ذکر شده در رابطه با مصالح و بتن مصرفی و روش صحیح انجام کار توجه کافی شود و از افراد کارآموده و مجرب استفاده شود. لازم به ذکر است که در اغلب موارد، ترمیم و یا تخریب امکان پذیر نیست و حساسیت کار از این نظر بسیار زیاد است.

۱۱-۱۰-۲-۴-۱۷ در مواردی که از قالب برای ریختن بتن استفاده می شود، قالب باید از آب بندی خوبی برخوردار باشد.

۱۱-۱۰-۲-۴-۱۸ در اغلب موارد نیازی به عمل آوری بتن نیست و در محیط آبدار، کیفیت بتن به مرور زمان بهبود می یابد. مگر اینکه بخشی از آن در محیط غیرآبدار قرار گیرد و دسترسی به آن برای رطوبت رسانی مقدور باشد.

۱۱-۱۰-۲-۴-۱۹ از پایین بردن لوله به جز در هنگام انسداد آن باید خودداری نمود. همواره لازم است لوله ترمی به تدریج با گام های ۱۵۰ تا ۳۰۰ میلی متر به سمت بالا حرکت داده شود.

۱۱-۱۰-۲-۴-۲۰ پیمانکار باید قبل از شروع کار، روش کار را تهیه نماید و به تایید دستگاه نظارت برساند. در این دستورالعمل باید قطع بتن ریزی و شروع مجدد آن و عملیات لازم پیش بینی شود.

تفسیر/توضیح

چنانچه حرکت بتن بیش از ۵ متر به هر طرف باشد، توصیه می شود از مواد ضد آب شستگی استفاده شود. هرچند استفاده از این مواد برای همه روش های بتن ریزی زیر آب مفید است. وقتی سرعت آب از ۵۰ میلی متر بر ثانیه بیشتر شود نیاز به بتن ضد آب شستگی وجود دارد.

۱۱-۱۰-۲-۴-۱۴ با هر لوله ترمی می توان ۲۵ متر مربع را با بتن روان و حدود ۱۰۰ تا ۲۰۰ مترمربع و حتی بیشتر را با بتن خودتراکم، بتن ریزی کرد.

۱۱-۱۰-۲-۴-۱۵ در شرایطی که بتن در آب های گرم مانند خلیج فارس یا دریای عمان ریخته می شود، بهتر است دمای بتن را به ۲۵ درجه سلسیوس محدود کرد.

۱۱-۱۰-۲-۴-۱۶ در بتن ریزی با لوله ترمی اهمیت تضمین کیفیت به مراتب بیشتر از کنترل کیفیت است.

متن اصلی

۳-۱۰-۱۱ بتن‌ریزی با پمپ کردن مستقیم

۳-۱۰-۱۱-۱ مصالح مصرفی و طرح مخلوط بتن در این روش نیز مانند بتن‌ریزی با لوله ترمی است.

۳-۱۰-۱۱-۲ در این روش صرفاً از پمپ و لوله استفاده می‌شود و نیازی به وسایل دیگر، به جز توپی یا وسایل اندازه‌گیری لوله در بتن، وجود ندارد.

۳-۱۰-۱۱-۳ در استفاده از این روش الزامات «الف» تا «ت» زیر باید رعایت شود:

الف - در این روش قطر لوله پمپ معمولاً بین ۱۲۵ تا ۱۵۰ میلی‌متر است. قسمتی از لوله پمپ که در بتن قرار می‌گیرد باید انعطاف ناپذیر باشد.

ب- برای جلوگیری از ایجاد خلا در لوله پمپ و انسداد ناشی از مکش باید یک شیر تخلیه هوا در بالاترین نقطه لوله تعبیه شود. پ- تمام نکاتی که از نظر اجرایی در شروع و ادامه عملیات بتن‌ریزی با لوله ترمی بیان شد در پمپ کردن مستقیم نیز باید رعایت شود.

ت- در این روش نیز سر لوله پمپ باید در بتن ریخته شده باشد و روانی بتن نیز مانند روش ترمی باشد. اما باید به میزان جریان آب و شسته شدن بتن توجه داشت.

تفسیر/توضیح

ت ۳-۱۰-۱۱ بتن‌ریزی با پمپ کردن مستقیم

ت ۳-۱۰-۱۱-۱ حداقل مقدار سیمان و حداکثر آن نیز باید مشابه بتن ترمی در نظر گرفته شود.

ت ۳-۱۰-۱۱-۲ از توپی یا توپک نیز باید در روش پمپی برای شروع بتن‌ریزی استفاده کرد.

ت ۳-۱۰-۱۱-۳ در پمپ کردن بتن تا حدودی لرزش لوله در داخل بتن ایجاد می‌شود، که می‌تواند باعث ایجاد لایه ضعیف بیشتری در سطح بتن نسبت به روش بتن‌ریزی با لوله ترمی شود. حرکت بتن در این روش برخلاف بتن‌ریزی با لوله ترمی صرفاً وزنی نیست و عمل پمپ کردن نیز وجود دارد. فشار پمپ برای بتن ضد آب‌شستگی دو تا سه برابر بتن معمولی است اما آهنگ پمپ کردن آن نصف یا کمتر می‌باشد.

خواننده گرامی

امور نظام فنی اجرایی، مشاورین و پیمانکاران سازمان برنامه و بودجه کشور، با گذشت بیش از چهل سال فعالیت تحقیقاتی و مطالعاتی خود، افزون بر هشتصد عنوان نشریه تخصصی- فنی، در قالب آیین نامه، ضابطه، معیار، دستورالعمل، مشخصات فنی عمومی و مقاله، به صورت تالیف و ترجمه، تهیه و ابلاغ کرده است. ضابطه حاضر در راستای موارد یاد شده تهیه شده، تا در راه نیل به توسعه و گسترش علوم در کشور و بهبود فعالیت های عمرانی به کار برده شود. فهرست نشریات منتشر شده در سال های اخیر در سایت اینترنتی nezamfanni.ir قابل دستیابی می باشد.

Title [No.120-2]

Authors & Contributors Committee (A to Z):

Morteza	Zahedi (chair)	Iran University of Science and Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Amir mazair	Raeiss ghasemi (Secretary)	Road, Housing & Urban Development Research Center	M.Sc. of Civil Eng.
Babak	Ahmadi	Road, Housing & Urban Development Research Center	Ph.D. of Civil Eng.
Hamid reza	Ashrafi	University of RAZI	Ph.D. of Civil Eng.
Ali reza	Bagheri	Khajeh Nasir Toosi University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Mahdi	Chini	Road, Housing & Urban Development Research Center	Ph.D. of Civil Eng.
Hormoz	Famili	Alaodoleh Semnani Education Institute Of Semnan	Ph.D. of Civil Eng.
Parviz	Ghoddousi	Iran University of Science and Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Seyyed akbar	Hashemi	Consulting Engineers Co.	M.Sc. of Civil Eng.
Mohammad reza	Jabarooti	Mahab Ghods Consulting Engineers Co.	M.Sc. of Civil Eng.
Mosa	Kalhari	Shimisakhteman Co.	M.Sc. of Civil Eng.
Rahmat	Madandoust	University of Guilan	Ph.D. of Civil Eng.
Hesam	Madani	Graduate University of Advanced Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Farzad	Manouchehri dana	Mahab Ghods Consulting Engineers Co.	M.Sc. of Civil Eng.
Mehdi	Nemati	Road, Housing & Urban Development Research Center	Ph.D. of Civil Eng.
Mahmoud	Nili	Hamedan University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Tara	Rahmani	Institute of Construction Materials, University of Tehran	M.Sc. of Civil Eng.
Ali reza	Rahmati	Iranian Association of Manufacturers of Ready Mix Concrete	M.Sc. of Civil Eng.
Ali akbar	Ramezaniapour	Amirkabir University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Seyyed mohammad	Sajjadi attar	Montazeri Technical University of Mashhad	M.Sc. of Civil Eng.
Mohammad	Shekarchi zadeh	University of Tehran	Ph.D. of Civil Eng.
Jafar	Sobhani	Road, Housing & Urban Development Research Center	Ph.D. of Civil Eng.
Mohsen	Tadayon	Iranian Concrete Institute	Ph.D. of Civil Eng.
Mohammad hossein	Tadayon	Ara Beton Co.	Ph.D. of Civil Eng.
Rahim	Vaezi	SANO Consulting Engineers Co.	M.Sc. of Civil Eng.

Coordination and Integration Committee (A to Z):

Mohsen	Tadayon (Matrrial section Chair)	Iranian Concrete Institute	Ph.D. of Civil Eng.
Morteza	Zahedi (Structural section Chair)	Iran University of Science and Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Hormoz	Famili	Alaodoleh Semnani Education Institute Of Semnan	Ph.D. of Civil Eng.
Behnaz	PourSeyyed	Plan and Budget Organization	Civil Eng.
Ali akbar	Ramezaniapour	Amirkabir University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Mohammad	Shekarchi zadeh	University of Tehran	Ph.D. of Civil Eng.

Technical Committee (A to Z):

Morteza	Zahedi (chair)	Iran University of Science and Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Amir mazair	Raeiss ghasemi (Secretary)	Road, Housing & Urban Development Research Center	M.Sc. of Civil Eng.
Ali reza	Bagheri	Khajeh Nasir Toosi University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Mahdi	Chini	Road, Housing & Urban Development Research Center	Ph.D. of Civil Eng.
Hormoz	Famili	Alaodoleh Semnani Education Institute Of Semnan	Ph.D. of Civil Eng.
Parviz	Ghoddousi	Iran University of Science and Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Kamyar	Karbasi arani	Iranian Society of Structural Engineering	Ph.D. of Civil Eng.
Ali reza	Khaloo	Sharif University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Ali	Kheyroddin	Semnan University	Ph.D. of Civil Eng.
Rahmat	Madandoust	University of Guilan	Ph.D. of Civil Eng.
Mohammad sadegh	Maerefat	University of Tehran	Ph.D. of Civil Eng.
Ali akbar	Maghsoudi	Shahid Bahonar University of Kerman	Ph.D. of Civil Eng.
Sohail	Majid Zamani	Road, Housing & Urban Development Research Center	Ph.D. of Civil Eng.
Davood	Mostofinejad	Isfahan university of technology	Ph.D. of Civil Eng.
Mahmoud	Nili	Hamedan University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Tayebeh	Parhizkar	Road, Housing & Urban Development Research Center	Ph.D. of Civil Eng.
Ali reza	Rahaei	Amirkabir University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Ali akbar	Ramezaniapour	Amirkabir University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Abdolreza	Sarvghad moghadam	International Institute of Earthquake Engineering and Seismology	Ph.D. of Civil Eng.
Mohammad	Shekarchi zadeh	University of Tehran	Ph.D. of Civil Eng.
Jafar	Sobhani	Road, Housing & Urban Development Research Center	Ph.D. of Civil Eng.

Masoud	Soltani mohammadi	Tarbiat Modares University	Ph.D. of Civil Eng.
Mohsen	Tadayon	Iranian Concrete Institute	Ph.D. of Civil Eng.
Ali asghar	Taheri behbahani	Dinasiss Consulting Engineers Co.	M.Sc. of Civil Eng.
Shapoor	Tahouni	Amirkabir University of Technology	M.Sc. of Civil Eng.
Abbas ali	Tasnimi	Tarbiat Modares University	Ph.D. of Civil Eng.
Ali reza	Toutounchi	Plan and Budget Organization	M.Sc. of Civil Eng.
Rahim	Vaezi	SANO Consulting Engineers Co.	M.Sc. of Civil Eng.

Confirmation Committee (A to Z):

Morteza	Zahedi (chair)	Iran University of Science and Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Amir mazair	Raeiss ghasemi (Secretary)	Road, Housing & Urban Development Research Center	M.Sc. of Civil Eng.
Hasan	Afshin	Sahand University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Ali reza	Aghababai	Consulting Engineers Co.	Ph.D. of Civil Eng.
Fereidoun	Amini	Iran University of Science and Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Ahmad	Anvar	Shiraz University	Ph.D. of Civil Eng.
Rahim	Badamian	Executive Organization for Public and Government Buildings and Infrastructure	M.Sc. of Civil Eng.
Ali reza	Bagheri	Khajeh Nasir Toosi University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Mahdi	Chini	Road, Housing & Urban Development Research Center	Ph.D. of Civil Eng.
Mohammad reza	Esfahani	Ferdowsi University of Mashhad	Ph.D. of Civil Eng.
Mohammad javad	Fadaee	Shahid Bahonar University of Kerman	Ph.D. of Civil Eng.
Hormoz	Famili	Alaodoleh Semnani Education Institute Of Semnan	Ph.D. of Civil Eng.
Salman	Ghodarzi	Construction and Development of Transport Infrastructures Company	M.Sc. of Civil Eng.
Parviz	Ghoddousi	Iran University of Science and Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Hasan	Haji kazemi	Ferdowsi University of Mashhad	Ph.D. of Civil Eng.
Mohammad reza	Jabarooti	Mahab Ghods Consulting Engineers Co.	M.Sc. of Civil Eng.
Ali asghar	Jalalzadeh	Mahab Ghods Consulting Engineers Co.	M.Sc. of Civil Eng.
Hamid	Jassemi	Shahid Chamran University of Ahvaz	Ph.D. of Civil Eng.
Kamyar	Karbasi arani	Iranian Society of Structural Engineering	Ph.D. of Civil Eng.
Mahammad teghi	Kazemi	Sharif University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Abolghassem	Keramati	Amirkabir University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.

Nader	Khaje ahmad attari	Road, Housing & Urban Development Research Center	Ph.D. of Civil Eng.
Ali reza	Khaloo	Sharif University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Mahammad	Khan mohammadi	University of Tehran	Ph.D. of Civil Eng.
Ali	Kheyroddin	Semnan University	Ph.D. of Civil Eng.
Mehdi	Khoshkerdar	Road, Housing & Urban Development Research Center	Ph.D. of Civil Eng.
Rahmat	Madandoust	University of Guilan	Ph.D. of Civil Eng.
Hesam	Madani	Graduate University of Advanced Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Mohammad sadegh	Maerefat	University of Tehran	Ph.D. of Civil Eng.
Ali akbar	Maghsoudi	Shahid Bahonar University of Kerman	Ph.D. of Civil Eng.
Iraj	Mahmoudzadeh kani	University of Tehran	Ph.D. of Civil Eng.
Mohammad Hosein	Majedi ardakani	Institute of Standards and Industrial Research of Iran	Ph.D. of Civil Eng.
Sohail	Majid Zamani	Road, Housing & Urban Development Research Center	Ph.D. of Civil Eng.
Farzad	Manouchehri dana	Mahab Ghods Consulting Engineers Co.	M.Sc. of Civil Eng.
Mohammad	Monajjemi	Construction and Development of Transport Infrastructures Company	M.Sc. of Civil Eng.
Davood	Mostofinejad	Isfahan university of technology	Ph.D. of Civil Eng.
Mahmoud	Nili	Hamedan University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Tayebeh	Parhizkar	Road, Housing & Urban Development Research Center	Ph.D. of Civil Eng.
Mansour	Peydayesh	Amirkabir University of Technology	M.Sc. of Civil Eng.
Ali reza	Rahaei	Amirkabir University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Ali akbar	Ramezaniapour	Amirkabir University of Technology	Ph.D. of Civil Eng.
Mahmoud	Saffarzadeh	Tarbiat Modares University	Ph.D. of Civil Eng.
Abdolreza	Sarvghad moghadam	International Institute of Earthquake Engineering and Seismology	Ph.D. of Civil Eng.
Mohammad	Shekarchi zadeh	University of Tehran	Ph.D. of Civil Eng.
Jafar	Sobhani	Road, Housing & Urban Development Research Center	Ph.D. of Civil Eng.
Masoud	Soltani mohammadi	Tarbiat Modares University	Ph.D. of Civil Eng.
Ali	Tabar	Iman Sazeh Fadak Co.	M.Sc. of Civil Eng.
Mohsen	Tadayon	Iranian Concrete Institute	Ph.D. of Civil Eng.
Ali asghar	Taheri behbahani	Dinasiss Consulting Engineers Co.	M.Sc. of Civil Eng.
Shapoor	Tahouni	Amirkabir University of Technology	M.Sc. of Civil Eng.
Saeid	Tariverdilo	Urmia University	Ph.D. of Civil Eng.
Abbas ali	Tasnimi	Tarbiat Modares University	Ph.D. of Civil Eng.

Ali reza	Toutounchi	Plan and Budget Organization	M.Sc. of Civil Eng.
Rahim	Vaezi	SANO Consulting Engineers Co.	M.Sc. of Civil Eng.
Pezhman	Vahab kashi	Azad University of Karaj	Ph.D. of Civil Eng.

Steering Committee (Road, Housing & Urban Development Research Center):

Mohammad	Shekarchi zadeh (Chair)	President of Road, Housing & Urban Development Research Center
Morteza	Zahedi	Iran University of Science and Technology
Ali asghar	Taheri behbahani	Dinasiss Consulting Engineers Co.
Moammad ali	Abdi	Vice President of Road, Housing & Urban Development Research Center

Steering Committee: (Plan and Budget Organization)

Seyyed Javad Ghanefar	Head of Department of Technical & Executive affairs, Consultants and Contractors
Gholamhossein Hamzeh Mostafavi	Former head of Technical and Executive Affairs Department
Alireza Toutounchi	Deputy of Department of Technical & Executive affairs, Consultants and Contractors
Saeed Moradi	Expert in Civil Eng , Department of Technical & Executive affairs, Consultants and Contractors
Mohammad Reza Siadat	Expert in Architecture, Department of Technical & Executive affairs, Consultants and Contractors
Amir Masoud Salehi	Kharazmi University

Abstract:

Iranian building regulations for concrete construction were introduced as standards "18-1" to "18-5" in 1972. These focused mainly on construction and not design. The design method of "working stress" approach was practiced in offices and was accepted.

The first edition of code of practice for design and construction of concrete structures "ABA" was published in 1992 under the serial No; 120. In that edition the "Limit Design Method" was recommended.

The present edition (second one) is arranged in two volumes, "Analysis and Design" and "Concrete Materials and Construction". The design method has been revised and "Strength Design Method" has been adopted.

In this edition some developments have been incorporated.

- 1- The arrangement of chapters is according to structural members. Each chapter contains all requirements for a member, like Slabs, Beams, Columns, etc.
- 2- Durability of concrete is seen in more detail.
- 3- "Strut and Tie" method of analysis and design is introduced.
- 4- Design for fire resistant is introduced.
- 5- Finally a chapter on anchorage to concrete structure is added.

**Islamic Republic of Iran
Plan and Budget Organization**

Iranian Concrete Code

(Second Revision)

Volume II

Materials and Construction

No.120-2

Last Edition 21/3/2021

Deputy of Technical, Infrastructure and
Production Affairs

Ministry of Road & Urban Development

Department of Technical & Executive affairs,
Consultants and Contractors

Road, Housing & Urban Development Research
Center

nezamfanni.ir

aba.bhrc.ac.ir

2021

این ضابطه

جلد دوم از دومین تجدید نظر «آیین نامه بتن ایران» با عنوان «مصلح و اجرا» می‌باشد و در راستای ارایه الزامات و راهنمایی در خصوص مواد و مصالح مصرفی در بتن، طرح مخلوط و روش‌های ساخت و اجرای انواع بتن در یازده فصل، شامل: کلیات، واژه‌ها و تعاریف، مشخصات مصالح بتن، مشخصات اجرایی آرماتورها، مبانی طرح مخلوط، دوام و پایداری، الزامات اجرایی، ارزیابی و پذیرش، قالب‌بندی، درزهای سازه‌های بتنی و بتن‌های ویژه تهیه و تدوین شده است.