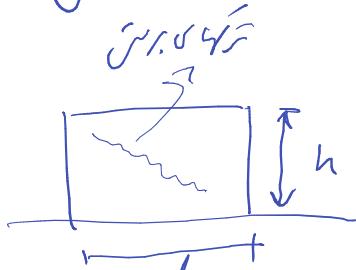


همانطور که محدودیت زلزله باعث اینکه تغییر شکل ایجاد شود باشد در ساختن نهاده
و به علت این تغییر شکل نیروهای در مقیمه ایجاد می‌شوند که به نیروی برش طبقه سوراخ
می‌شوند. نیروهای ایجاد شده باعث اینکه دیواره مصنوعی در نیزه ایجاد شوند
می‌شوند و باعث افزایش ابعاد اعضا اسازه ای را می‌سازند. برای مقابله با نیروی برش
نهاده سیم های اسازه ای متوجه مریدر دارد که این نیزه ها را بهترین استانداردهای
در ساخته ای این سیم های اسازه ای می‌گیرد که خصی، سیم دیوار برش و بی سیم
کرکیب و بد لیفار برش ایجاد می‌شوند.

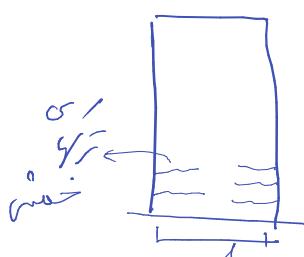
(دیوارهای همانند پیشتر آنهاست که بروی جانب رایزنی استاندارد ایجاد شوند)

- ۱- دیوار برش باید از ترکهای ایجاد شوند
 - ۲- دیوار برش باید از مرنج
 - ۳- دیوار برش کدبندی
 - ۴- دیوار برش هسته همکننده
- استاندارد دیوارهای برش

دیوارهای برش به نسبت ارتفاع به طول آن محدوده ای اینکه برش یا ضربه برداشتم
دو برش و خصی داشته باشند.



$$\frac{h}{l} < 2.5$$



$$\frac{h}{l} > 2.5$$

در درجه اول دیوارهای حمایتی دو هم برابر حسنه طراحی شود.

- ۱- دیوارهای حمایتی را خارج از صفحه فروشی به تعلق کنترل کنند
- دیوارهای حائل
- از نظر مادی دیوارها به حینه رله تعمیم گشوند
- ۲- دیوارهای حمایتی را درون صفحه فروشی تعلق کنند
- دیوار برپس
- ۳- دیوارهای انتهایی را کورس تتحمل کنند
- دیوارهای باربر با دیوار حائل

ما هی دیوارها بر پس نیروی سعدیت نیز تحمل کنند، در این میان این دیوارهای حمایتی هم نیروی سعدیت دارند حمایت درون صفحه ای دستند که برآورده از هندایی طراحی شده اند اسلیورهای دیوارها استفاده کرد.

همایی ارتدکسی دیوارهای آرماتوری

جزئیات آرماتوربندی

در دیوارهای با ضخامت بیشتر از ۲۵۰ میلیمتر، به جز دیوارهای زیرزمین و دیوارهای حائل، هر یک از آرماتورهای قائم و افقی باید در دو سفره به موازات سطوح دیوار، مطابق بندهای زیر، پیش‌بینی شوند:

I- در دیوارهایی که یک رویه آنها در تماس با خاک یا هوا قرار دارد:

الف: یک سفره آرماتور شامل حداقل نصف و حداقل دو سوم کل آرماتور لازم برای هر امتداد باید در فاصله‌ای بیش از ۵۰ میلیمتر و کمتر از یک سوم ضخامت دیوار از رویه خارجی قرار داده شود.

ب: یک سفره دیگر آرماتور شامل باقیمانده آرماتور لازم برای هر امتداد باید در فاصله‌ای بیشتر از ۲۰ میلیمتر و کمتر از یک سوم ضخامت دیوار از رویه داخلی قرار داده شود.

II- در سایر دیوارها هر سفره آرماتور شامل نصف آرماتور لازم در هر امتداد، باید در فاصله‌ای بیشتر از ۲۰ میلیمتر و کمتر از یک سوم ضخامت دیوار از هر رویه قرار داده شود.

(در تمام موارد، ضوابط پوشش بتنی روی میلگرد باید رعایت گردد).

میلگردهای حداقل برای دیوارهای باربر (هیچ‌گونه نیروی برشی توسط دیوار حمل نمی‌شود) طبق آین نامه، میلگردهای حداقل افقی و قائم باید طبق بندهای زیر باشد، مگر اینکه مقدار زیادتری میلگرد برای مقاومت در برش مطابق روابط موجود در بخش دیوارهای برشی لازم باشد.

- حداقل نسبت سطح کل میلگرد قائم به کل سطح مقطع بتن برابر است با $12\% / 0$ برای

میلگردهای آجر با مقاومت تسليم 4200 کیلوگرم برسانتیمتر مربع یا بیشتر و به قطر 16

میلیمتر و کمتر، برای سایر میلگردهای آجر این حداقل مساوی $15\% / 0$ می‌باشد. در صورت

استفاده از شبکه‌های جوشی، صاف یا آجر، با قطر 16 میلیمتر یا کمتر، این حداقل مساوی $12\% / 0$ می‌باشد.

$$\frac{\phi < 16 \text{ mm}}{\text{سطح آجر}} \quad \frac{f_y > 4200 \text{ N/mm}^2}{\text{سطح بتن}} = 0.0012$$

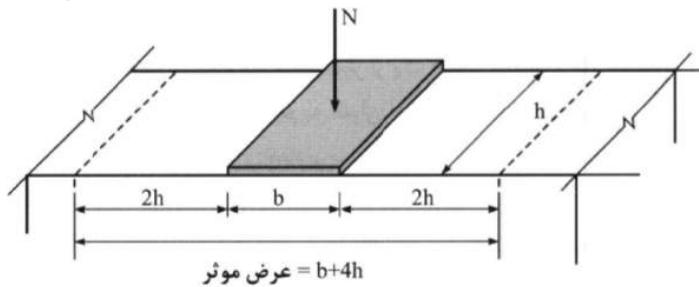
برای میلگرد $\phi < 16$ میلیمتر

$$\frac{\text{سطح آجر}}{\text{سطح بتن}} = 0.0015$$

$$\frac{\phi < 16 \text{ mm}}{\text{سطح آجر}} \quad \frac{f_y > 4200 \text{ N/mm}^2}{\text{سطح بتن}} = 0.002$$

برای میلگرد $\phi < 16$ میلیمتر

$$\frac{\text{سطح آجر}}{\text{سطح بتن}} = 0.0025$$



- حداقل نسبت سطح کل میلگرد افقی به کل سطح مقطع بتن برابر است با $20\% / 0$ برای میلگردهای آجر با مقاومت تسليم 4200 کیلوگرم برسانتیمتر مربع یا بیشتر و به قطر 16 میلیمتر و کمتر.

برای سایر میلگردهای آجر این حداقل مساوی $25\% / 0$ می‌باشد. در صورت استفاده از شبکه‌های جوشی، صاف یا آجر، با قطر 16 میلیمتر یا کمتر، این حداقل مساوی $20\% / 0$ می‌باشد.

فواصل آرماتورها

الف: فاصله میلگردهای قائم و میلگردهای افقی از یکدیگر نباید بیشتر از سه برابر ضخامت دیوار و یا ۴۵۰ میلیمتر باشد.

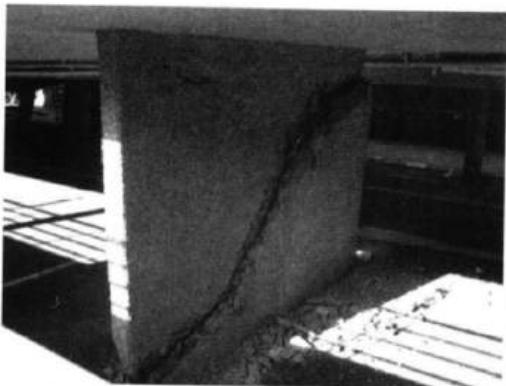
ب: در مواردی که سطح مقطع کل آرماتور قائم کمتر از یک درصد مساحت کل مقطع بتن است و یا در مواردی که براساس تحلیل سازه، آرماتور قائم به عنوان آرماتور فشاری مورد نیاز نیست، محصور کردن آرماتور قائم با خاموت الزامی نیست. برای مقادیر بیشتر آرماتور قائم، آرماتوریندی دیوارها باید مشابه ستون‌ها انجام شود.

پ: دور تادور بازشوهای درها و پنجه‌ها، علاوه بر آرماتورهای حداقل، باید دو میلگرد با قطر 16 میلیمتر برای دیوارها با دولایه میلگرد و حداقل یک میلگرد با قطر 16 میلیمتر برای دیوارها با یک لایه میلگرد قرار داده شود. این میلگردها باید حداقل به اندازه طول گیرایی از گوشة بازشو به داخل دیوار ادامه یابند و یا با خم، قلاب یا هر وسیله دیگری به طور کامل مهار شوند.

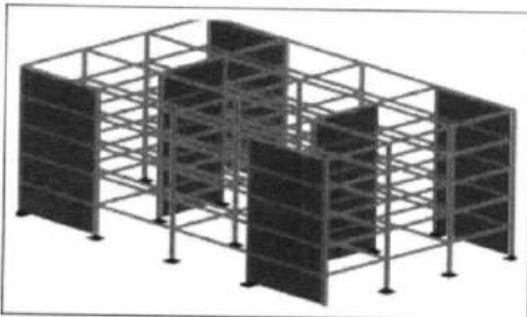
دیواربرش با رهارتداری میزانه

دیواربرش دیوار برشی که صنعت دیوارکم باشد تا حدود ۱۲ امتی متر از پل لایه میگذرد در تراویح استند و معمول اینکه صنعت دیوار بیشتر گردد باقی از دولایه میگذرد اینکه استند دیوارساز برش باقی به صورت متفاوت در ده طرز میانه قرار گیرد. نهادن دیواربرش درین ساخت به ترتیبی باعث آینده میگردد در زلزله ۱۹۷۰ نامیں این روش را ایجاد کرد اما خارج از دیوارساز برش به صورت ترتیبی متفاوت باشد هر تر دیوارساز ساقه ای در زلزله به قدری که این میگذرد

(پ) سای جانبی

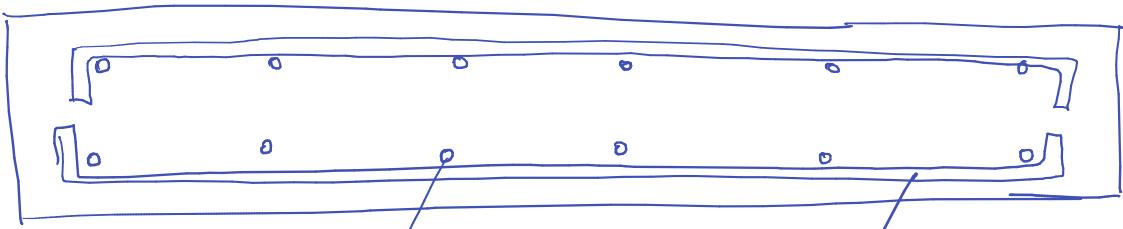


(ث) دیوار برشی ترک خورده تحت نیروهای زلزله



(ت) دیوار برشی و قاب خمشی

شکا . ۱۳-۵- ساختمان با دیوارهای برشی که تحت تاثیر نیروهای جانبی قرار دارد.



میله های راهنم و نافعه تأمین شده است محدودی دیوار و بیرون دیوار را دارند.

میله های نافعه باعث ایجاد مقاومت برین حسگر دارند.

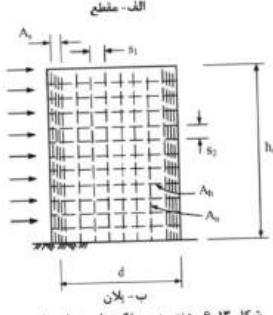
همانطور که در قاعده حفظ گزینه افضل میله های نافعه و حتماً به صورت میتوانند.

h صفت دیوار

l_w طول دیوار

$$0.8 l_w \text{ طول مؤثر دیوار در برش}$$

مساحت میله های نافعه در یک واحد متر A_h



شکل ۹-۱۳- هندسه و میلانگرهای دیوار برشی

$$V_u \leq \phi V_n$$

مقاومت برشی آسیب V_n زوکبی از مقاومت برشی بتن و فولاد می‌باشد:

$$(11-12)$$

$$V_n = V_c + V_s$$

طبق این نامه، مقاومت برشی نهایی V_n در هیچ حالت نمی‌تواند از رابطه زیر بیشتر اخیل شود:

$$V_{nmax} = 2.65 \phi \lambda \sqrt{f'_c} hd$$

۱) حد افضل میله های نافعه

۲) خواص میله های نافعه

مساحت برش دیوارهای برجی با ۱۰ متر لذار میتواند

$$V_n = V_c + V_s \quad \left\langle V_{nmax} = 2.65 \phi \lambda \sqrt{f'_c} hd \right.$$

مقادیر برش بتن

صفت ویست برش عزل

بطریکی V_n بین کتر از V_{nmax}

برن

h = ضخامت دیوار برشی (cm)

d = عمق موثر دیوار برشی (cm)

ϕ = ضریب تقلیل ظرفیت برشی مساوی ۰/۷۵ (برای شکل پذیری معمولی) ←

λ = مساوی ۱ برای بتن معمولی، ۰/۸۵ برای بتن ماسه سبک و ۰/۷۵ برای بتن تمام سبک ←

طبق آیین نامه، d برای محاسبات برش مساوی $0.8\ell_w$ فرض می شود که طبق شکل ۱۳-۶-الف، طول افقی دیوار برشی می باشد.

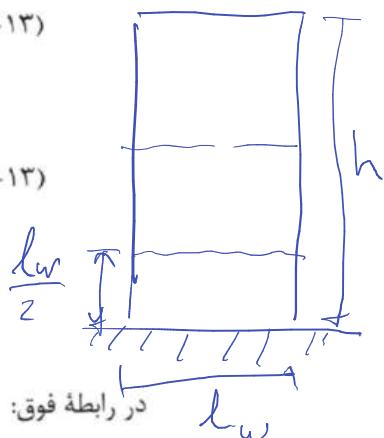
نیروی مقاوم V_c برای دیوار برشی که تحت نیروی محوری N_u قرار دارد، کمترین مقدار به دست آمده از دو رابطه زیر در نظر گرفته می شود:

$$V_c = 0.875\lambda\sqrt{f'_c}hd + \frac{N_u d}{4\ell_w} \quad (13-13)$$

$$V_c = \left[0.16\lambda\sqrt{f'_c} + \frac{\ell_w(0.32\lambda\sqrt{f'_c} + 0.2\frac{N_u}{\ell_w h})}{(\frac{M_u}{V_u} - \frac{\ell_w}{2})} \right] hd \quad (14-13)$$

$$\frac{M_u}{V_u} - \frac{\ell_w}{2} > 0$$

رابطه حدود زیر را
اگر منفی نباشد



N_u = نیروی محوری نهایی برحسب کیلوگرم که همزمان با V در مقطع اثر کند. علامت آن اگر کششی باشد منفی و اگر فشاری باشد مثبت در نظر گرفته می شود.

f'_c = مقاومت مشخصه نمونه استوانه ای (kg/cm^2)

M_u = تلاش خمشی نهایی در مقطع بحرانی (kg/cm)

V_u = تلاش برشی نهایی در مقطع بحرانی (kg)

h و d و ℓ_w ابعاد دیوار طبق شکل ۱۳-۶-الف برحسب سانتی متر

رابطه ۱۳-۱۳ متناظر با رخداد تنش کششی اصلی به مقدار $1.06\sqrt{f'_c}$ در مرکز دیوار برشی و رابطه

۱۴-۱۳ متناظر با رخداد تنش کششی $1.6\sqrt{f'_c}$ در مقطع به فاصله $2/\ell_w$ از مقطع مورد مطالعه

است.

هنگامی که $2/\ell_w$ منفی باشد، رابطه ۱۴-۱۳ به کار برده نمی شود. در صورتی که

نخواهیم از روابط دقیق فوق استفاده نماییم، V_c را می توان از دو رابطه ساده و در جهت اطمینان زیر محاسبه نمود.

وقتی که نیروی محوری N_u صفر یا فشاری باشد:

$$V_c = 0.53\lambda\sqrt{f'_c}(1 + \frac{N_u}{140A_g})hd \quad (15-13)$$

وقتی که نیروی محوری N_u کششی باشد:

$$V_c = 0.53\lambda\sqrt{f'_c}\left(1 + \frac{N_u}{35A_g}\right)hd \quad (16-13)$$

N_u اگر فشاری باشد مثبت و اگر کششی باشد منفی در نظر گرفته می شود. A_g سطح مقطع کل دیوار

برشی برحسب سانتیمتر مربع می باشد.

اگر کد ۰۷ مکرر در دیرار شاوه هنر ساده و سریع دیوار افزایش حداکثری.

نیروی برشی مقاوم نهایی V_u برای کلیه مقاطعی که در فاصله‌ای کمتر از کوچکترین دو مقدار طبق شکل ۱۳-۶) از پایه دیوار قرار دارند، برابر با مقاومت برشی $h_w / 2$ و $\ell_w / 2$ مقطع در کوچکترین دو مقدار فوق در نظر گرفته می‌شود.

هنگامی که $V_u < 0.5\phi V_c$ است، در دیوار برشی میلگردهای حداقل قرار داده می‌شود.
در این حالت نسبت حداقل ρ_h مساوی 0.0020 برای میلگرد نمره ۱۶ و کمتر و 0.0025 برای میلگرد نمره ۱۸ و بالاتر می‌باشد. مقدار حداقل ρ_n نیز مساوی 0.0012 برای میلگردهای نمره ۱۶ و کمتر و 0.0015 برای میلگرد نمره ۱۸ و بالاتر می‌باشد.

وقتی $0.5\phi V_c < V_u < \phi V_c$ ، میلگردهای حداقل و اگر $V_u > \phi V_c$ باشد، میلگرد محاسباتی طبق دستورالعمل زیر در دیوار تعییه می‌گردد:
هنگامی که V_u از ϕV_c تجاوز نماید، باید میلگردهای برشی افقی A_h و قائم A_n در دیوار تعییه گردد (شکل ۱۳-۶). مقدار A_h که در فواصل s_2 به صورت افقی در دیوار قرار دارد، طبق روابط زیر محاسبه می‌شود:

$$V_s = \frac{V_u}{\phi} - V_c \quad (17-13)$$

$$\frac{A_h}{s_2} = \frac{V_s}{f_y d} \quad (18-13)$$

$$\rho_h = A_h / h s_2$$

که در آن A_h سطح مقطع یک یا دو میلگرد افقی بر حسب اینکه دیوار دارای یک یا دو سفره میلگرد باشد و d نیز مساوی $0.8\ell_w$ فرض می‌شود. نسبت ρ_h یعنی نسبت سطح میلگرد برشی افقی به سطح مقطع قائم بتنی کل، نباید کمتر از 0.0025 باشد. فاصله s_2 نباید از هیچ یک از سه مقدار، $3h$ و 450 میلیمتر و $5\ell_w$ تجاوز نماید.

نسبت ρ_n یعنی نسبت میلگرد برشی قائم به سطح مقطع افقی بتنی کل نباید کمتر از مقدار به دست آمده از رابطه زیر شود:

$$\rho_n = 0.0025 + 0.5(2.5 - \frac{h_w}{\ell_w})(\rho_h - 0.0025) \quad (19-13)$$

$$\rho_n = A_n / s_1 h$$

این نسبت نباید کمتر از 0.0025 باشد، ولی لازم نیست بیشتر از مقدار لازم برای میلگرد برشی افقی باشد. A_n سطح مقطع یک یا دو میلگرد قائم بر حسب اینکه دیوار دارای یک یا دو سفره میلگرد باشد. فاصله بین میلگردهای برشی قائم یعنی s_1 نباید از هیچ یک از سه مقدار، $3h$ و 450 میلیمتر تجاوز نماید.

در محل درزهای اجرایی افقی دیوارها، مقاومت برشی اسمی V_n باید براساس عملکرد برش اصطکاکی تعیین گردد.

$$\rho_n = A_n / s_1 h$$

این نسبت باید کمتر از ۰/۰۲۵ باشد، ولی لازم نیست بیشتر از مقدار لازم برای میلگرد برشی افقی باشد. A_n سطح مقطع یک یا دو میلگرد قائم بحسب اینکه دیوار دارای یک یا دو سفره میلگرد باشد. فاصله بین میلگردهای برشی قائم یعنی s_1 باید از هیچ یک از سه مقدار، $3h$, $3/\ell_w$ و یا 450 میلیمتر تجاوز نماید.

در محل درزهای اجرایی افقی دیوارها، مقاومت برشی اسمی V_n باید براساس عملکرد برش اصطکاکی تعیین گردد.

طرایی دیداربرس در برابر خست

بیشتر سطح دیداربرن به خود تعلیم نموده محور از 35° بگیرند

$$P_o = 0.85 f'_c (A_g - A_{st}) + f_y A_{st}$$

$$M_n = 0.5 A_{st} f_y \ell_w \left(1 + \frac{P_u}{A_{st} f_y}\right) \left(1 - \frac{c}{\ell_w}\right) \quad (21-13)$$

$$\phi M_n \geq M_u$$

در رابطه فوق:

M_n = مقاومت خمشی اسمی دیوار

M_u = تلاش خمشی نهایی دیوار

P_u = تلاش محوری موجود در مقطع دیوار

A_{st} = سطح مقطع کل آرماتورهای قائم

f_y = تنش تسلیم فولاد

ϕ = ضریب تقلیل ظرفیت خمشی

h = ضخامت دیوار (شکل ۷-۱۳-پ)

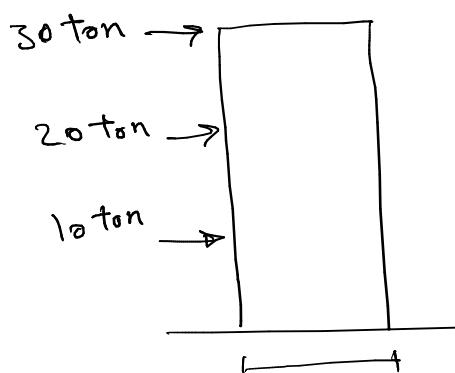
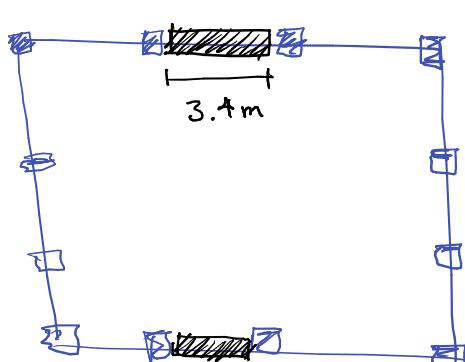
ℓ_w = طول افقی دیوار (شکل ۷-۱۳-پ)

مقدار c/ℓ_w از رابطه زیر به دست می‌آید:

$$\frac{c}{\ell_w} = \frac{\omega + \alpha}{2\omega + 0.85\beta_1} \quad (22-13)$$

$$\omega = \left(\frac{A_{st}}{\ell_w h} \right) \frac{f_y}{f'_c}$$

مکان: مطابق است مراحل دیوار بین بآر، پاتر، نداری میتواند برای بیان شکل زیر



$$f'_c = 210 \text{ kg/cm}^2$$

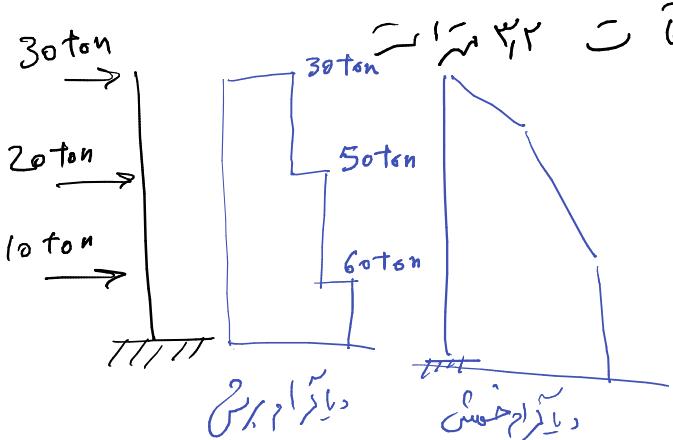
$$f_y = 4500 \text{ kg/cm}^2$$

$$\alpha_1 = 0.85$$

$$\beta_1 = 0.85$$

نحوه کسره های عایق بود در این

حل: اینجا نیز برخی های طبقه را به سه حالت داریم. آن تیزی برخی برخی داریم که در دیوار راسته سبک است در دیوار طبقه تعیین کنیم. سپس دیگر دو تیز برخی و نهاده خسته را برای دیوار ترسیم کنیم. در این مساله منتهی



$$M_u = 60 \times 3.2 + 50 \times 6^{4/4} + 30 \times 9.6 = 536.4 \text{ ton.m}$$

برای دیوار

$$V_u = 60 \text{ ton} \rightarrow \text{برای دیوار}$$

نمود ۲ - تعیین مقادیر برخی مبنی بر از روابط کهنه نه براس محاسبه برخی

امداده سهند همچنین از اینجا سه مقدار برخی مبنی بر این دو جزء محاسبه

$$= \phi V_n = 2.65 \phi \sqrt{f'_c} b h$$

حول دیوار، تیز برخی را در هر مرکز از اینجا بدست فرمول

$$N_u = P_1 + P_2 + P_3 = 10 + 10 + 10 = 30 \text{ ton}$$

$$V_c = 0.53 \lambda \sqrt{f_c} \left(1 + \frac{N_u}{140 \text{ Ag}} \right) h d$$

$\lambda = 1$
جراحت معموس

$$V_c = 0.53 \times 1 \times \sqrt{210} \left(1 + \frac{30000}{140 \times 340 \times 20} \right) \times 20 \times 0.8 \times 340 =$$

$$43098.18 \text{ kg} = 43.1 \text{ ton}$$

$$V_u = 60 \text{ ton} > V_c = 43 \text{ ton} \rightarrow \text{مقدار بتن مینمایی}$$

$$V_s = V_n - V_c \Rightarrow V_n = \frac{V_u}{\phi} = \frac{60}{0.75} = 80$$

$$V_n = \frac{V_u}{\phi}$$

$$V_s = 80 - 43.1 = 36.9 \text{ ton}$$

$$\& \phi_v = 0.75$$

kg \approx دنار

$$\frac{A_h}{S_2} = \frac{V_s}{f_g d} \Rightarrow A_h = \frac{(36.9 \times 10^3 \times 20)}{(4000 \times 0.8 \times 340)} = 0.68 \text{ cm}^2$$

$$d = 0.8 l_w$$

$$S_{\min} < S_2 < S_{\max}$$

$$\text{و } S_2 = 20 \text{ cm}$$

مقدار بتن

$$S_{\min} = \min \left\{ 1.33 \times \frac{d}{d_b}, 2d_b, 25 \text{ mm} \right\}$$

$$S_{\max} = \min \left\{ 3h, 35 \text{ cm} \right\} \quad 5a < S_2 = 20 < 35a$$

$$\rho_h = \frac{A_h}{S_2 h} = \frac{0.68}{20 \times 20} = 0.0017 \text{ cm}^{-2}$$

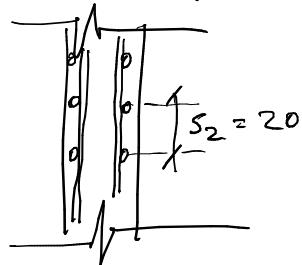
$$\rho_{h(\min)} = 0.0025 \rightarrow \rho = 0.0017 < \rho_{h(\min)} \Rightarrow \rho = \rho_{h(\min)}$$

مساحت میکرده افقی s_2
در ده کام

$$A_h = \rho_h \times s_2 h = 0.0025 \times 20 \times 20 = 1 \text{ cm}^2$$

مختصات دایره
مختصات دایره

$$n=2 \quad A_b = \frac{A_h}{n} = \frac{1}{2} = 0.5 \text{ cm}^2$$



$$d_b = \sqrt{\frac{4A_b}{\pi}} = \sqrt{\frac{4 \times 0.5}{\pi}} = 0.79 \text{ cm}$$

use 2.58 @ 200 mm
دسته هف میکرده کذا بود

برای طراحی صیدلر دو تا اینجا عامل میکرده گفتم را می بخواهیم آنرا معاشر ساخت خوب
نمی نظریم زیرا همان میکردهم قائم صرافی را در نظر نمی نظریم آنرا می نظریم
با استفاده از این نسبت صدود میکردهم مردم نیز را تحقیق زده و میگویند که این
آنچه می خواست مردم نیز نیز می نظریم.

$$\rho_n = 0.0025 + 0.5 \left(2.5 - \frac{h_w}{l_w} \right) \left(\rho_b - 0.0025 \right) = 0.0025$$

$$A_n = \rho_h s_1 h \Rightarrow A_n = 0.0025 \times 20 \times 20 = 1 \text{ cm}^2$$

فرمی $s_1 = 20 \text{ cm}$

$\rho_m = 0.9$ جذب سطح کشش

$$M_n = 0.5 A_{st} f_y l_w \left(1 + \frac{P_a}{A_{st} f_y} \right) \left(1 - \frac{c}{l_w} \right)$$

$$A_{st} = \rho_n l_w h = 0.0025 \times 340 \times 20 = 17 \text{ cm}^2$$

$$\alpha = \frac{P_a}{l_w h f_c} = \frac{30000}{340 \times 20 \times 240} = 0.021$$

$$\omega = \left(\frac{A_{st}}{l_w h} \right) \frac{f_g}{f'_c} = \frac{17}{340 \times 20} \times \frac{4000}{210} = 0.0476$$

$$\frac{c}{l_w} = \frac{\omega + \alpha}{2\omega + 0.85\beta_1} = \frac{0.0476 + 0.021}{2 \times 0.0476 + 0.85 \times 0.85} = 0.084$$

$$M_n = 0.5 \times 17 \times 4000 \times 340 \left(1 + \frac{30000}{17 \times 4000} \right) (1 - 0.084)$$

$$15260560 \text{ Kg.cm} = 152.6 \text{ ton.m}$$

$$M_u = 536.4 \text{ ton.m} \quad M_n = \frac{M_u}{\phi} = \frac{536.4}{0.9} = 596 \text{ ton.m}$$

$$M_n = 152.6 < \frac{M_u}{\phi} = 596 \text{ ton.m}$$

مقدار محدود افقی / سطح

$$A_{st} \quad 17 \quad 152.6$$

$$A_{st} \quad 596 \quad A_{st} = \frac{596 \times 17}{152.6} = 66.4 \text{ cm}^2$$

مقدار محدود افقی / سطح 1.05 ضرب

$$\therefore A_{st} = 1.05 \times 66.4 = 69.72 \text{ cm}^2$$

$$\alpha = 0.021 \quad \omega = \left(\frac{69.72}{340 \times 20} \right) \times \frac{4000}{210} = 0.1953$$

$$\frac{c}{l_w} = \frac{\omega + \alpha}{2\omega + 0.85\beta_1} = \frac{0.021 + 0.1953}{2 \times 0.1953 + 0.85 \times 0.85} = 0.194$$

$$M_n = 0.5 \times 69.72 \times 4000 \times 340 \left(1 + \frac{30000}{69.72 \times 4000} \right) (1 - 0.194)$$

$$M_n = 42322737.6 \text{ Kg.cm} = 423.22 \text{ ton.m}$$

69.72

423.2

 $x = 98.187$

596 Ton.m

$$A_{st} = 1.05 \times x = 103.1 \text{ cm}^2$$

$$\omega = \left(\frac{103.1}{340 \times 20} \right) \times \frac{4000}{210} = 0.289$$

$$\frac{c}{l_w} = \frac{0.289 + 0.021}{2 \times 0.289 + 0.85 \times 0.85} \approx 0.238$$

$$M_n = 0.5 \times 103.1 \times 4000 \times 340 \left(1 + \frac{30000}{103.1 \times 4000} \right) (1 - 0.238)$$

57308496 kg.cm

573.08 Ton.m < 596

103.1

573.08

x

596

$$A_{st} = x \times 1.05 = 112.58 \text{ cm}^2$$

$$\omega = \left(\frac{A_{st}}{l_w h} \right) \frac{f_g}{f'_c} = \frac{112.58}{340 \times 20} \times \frac{4000}{210} = 0.315$$

$$\frac{c}{l_w} = \frac{0.315 + 0.021}{2 \times 0.315 + 0.85 \times 0.85} = 0.248$$

$$M_n = 0.5 \times 112.58 \times 4000 \times 340 \left(1 + \frac{30000}{112.58 \times 4000} \right) (1 - 0.248)$$

$$61404108.8 \text{ kg.cm} = 614.04 \text{ Ton.m}$$

$$M_n = 614.04 > \frac{M_u}{\phi} = 596 \text{ Ton.m}$$

(ok)

$$A_{st} = 112.58 \text{ cm}^2$$

در مدار میکر در مر رین دار

$$\rho_n = \frac{A_{st}}{lwh} = \frac{112.58}{340 \times 20} = 0.0166$$

$$A_h = \rho_n S_1 h = 0.0166 \times 20 \times 20 = 6.62235 \text{ cm}^2$$

$$S_1 = 20 \text{ cm}$$

$n=2$ پر بسیار پرس نمایند

$$A_b = \frac{A_n}{n} = \frac{6.622}{2} = 3.311 \text{ cm}^2$$

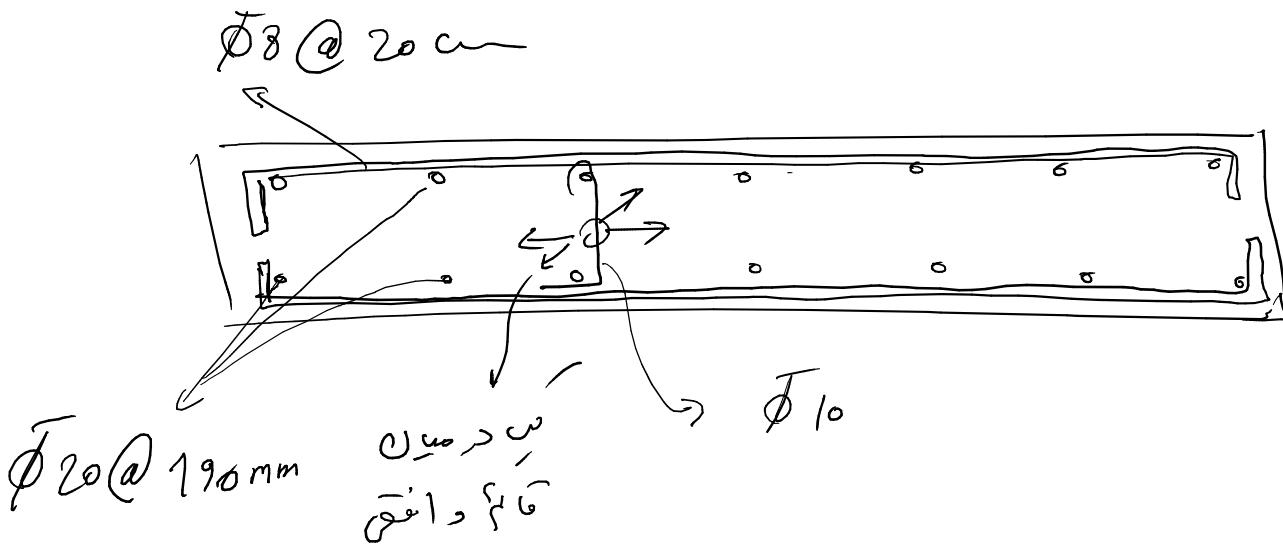
$$d_b = \sqrt{\frac{4 A_b}{\pi}} = 2.05 \text{ cm}$$



$$2.05 \quad 20$$

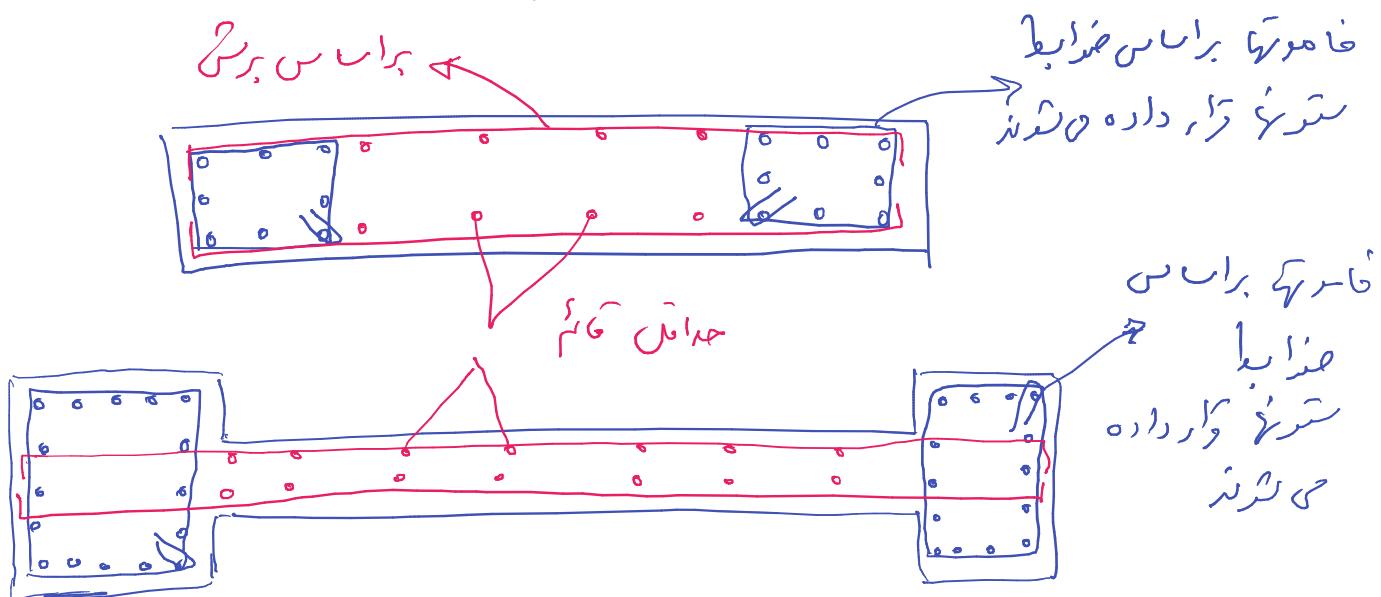
$$2 \quad \kappa = 19.5 \text{ cm}$$

\rightarrow USE $2\phi 20 @ 190 \text{ mm}$



طراحی دیوار برپس با ایوان مزدی

هفتادمین نه خصیص در دیوار برپس خلیف زیار است و توان از آن مزدی بهره مند
در این حالت تراکم میکلردها کمتر است در دیوار پیشتر هر ردد و درین
۲۷۱۰ مزدی میکلردار یکنواخت صفاخان کمتر نداشته باشد.
همین دستگاه را افق براس سیستم طراحی کنید.



هفتادمین نه تیرهای معدن در دیوار لکه از
 $P_e = 0.85 f'_c (A_g - A_{st}) + f_y A_{st}$ تنشی دارد

آلر تیرهای معدن دستگاهی ایوان مزدی به از مردم درم اسیده می شود.

در مرحله اول آن تیرهای معدن جمله نسبتی متران ۲۷۱۰ مزدی را براس تعلیم
خرن طراحی کرد

۱- ابتدا A_s تعریف برای ۲۷۱۰ مزدی از فرمول متعاب پیشنهاد شد

$$A_s = \frac{M_n}{0.85 f_y d}$$

تقریب

$$d = 0.8 d_w$$

$$a = \frac{\alpha_s A_s \times f_y}{\alpha_1 f'_c h}$$

۱- حسنه ضریب

۲- حابه A_s دعین

$$A_s = \frac{M_n}{f_y(d - \frac{a}{2})}$$

۳- لذت سلت در دیوار

$$c = \frac{a}{\beta_1}$$

(≈ 0.005 با توجه برگزاری ϵ_t)

$$\epsilon_t = \epsilon_{cu} \left(\frac{d_t - c}{c} \right) \quad \epsilon_{cu} = 0.003$$

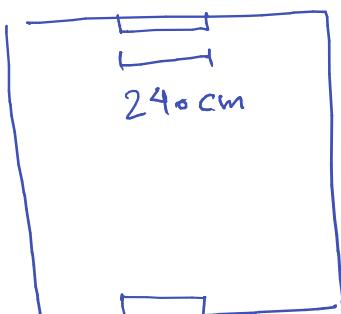
برای این محض

رسان طاری فوق بلاس دیوار باتول متر ۷ هم عیب دیوار است و نیز کوچک



دیوار
حکم
سازن

مشکل: سیمان سطحی با این قدر مطابق شفیل زیر مضری است
مشکل: اسید اس دیوار بین ۰.۶۰۰ متر بین دیوارها شفیل زیر



برنامه: $V_u = 180 \text{ ton}$ برای این طبقه

$h = 20 \text{ cm}$ مقاومت دیوار

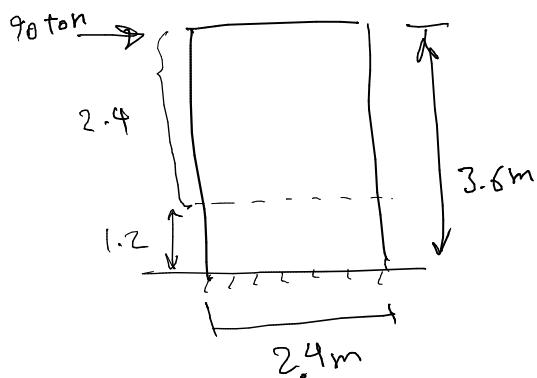
$f_y = 4000 \text{ kg/cm}^2$ $f'_c = 200 \text{ kg/cm}^2$

$\alpha_1 = \beta_1 = 0.85$

- نظر رفته است $N_u = 0$ دیوار

حل:

۲ دیوار متعارف در دیوار بین طن سوید است پس فرمول حمل از



~ ۶۰

تعیین مقادیر برای این

$$\frac{d_w}{2} = \frac{2.4}{2} = 1.2 \text{ m}$$

$$\frac{h_w}{2} = \frac{3.6}{2} = 1.8 \text{ m}$$

برکم ~ ۱.۲m از دیوار دیگر

$$V_u = 90 \text{ ton}$$

$$M_u = P \times h_w = 90 \times 2.4 = 216 \text{ ton.m}$$

تعیین متدهات برای محاسبه

$$d = 0.8 d_w = 0.8 \times 2.4 = 1.92 \text{ m}$$

$$V_c = 0.53 \lambda \sqrt{f'_c} \left(1 + \frac{N_a}{140 A_g} \right) h d$$

نیروی محوری دیوار
که در مقدار
محبوب است

$$V_c = 0.53 \times 1 \times \sqrt{200} \times 1 \times 20 \times 1.92 =$$

$$28782 \text{ kg} = 28.78 \text{ ton}$$

۱) نسبت نفع بین
عزم ماده مجموعی
و نسبت نفع
۰.۸۵
۰.۷۵ نسبت
۰.۷۵ بین

$$V_u = 90 \text{ ton} > \phi V_c = 28.78 \times 0.75$$

۲) عواید برای

$\phi_v = 0.75$
متدهات
کاملاً محدود
باشد

$$V_s = \frac{V_u}{\phi_v} - V_c = \frac{90}{0.75} - 28.78 = 91.22 \text{ ton}$$

$$V_{n,max} = 2.65 \phi_v \lambda \sqrt{f'} h d = 2.65 \times 0.75 \times 1 \times \sqrt{200 \times 20}$$

$$\times 1.92 = 107.932 \text{ kg} = 107.93 \text{ Ton}$$

$$V_n = \frac{V_u}{\phi_v} = \frac{90}{0.75} = 120 > V_{n,max} = 107.93$$

چون V_n از مقادیر مکاری سهم بینهایت است با این طور دیرار بینهایت ندارد آن اینهایت را با روایتاً دعیت حسب کرد اگر متوجه بررسی در صورت مجاز برود سأله را با همین اینداد آدمهاد در عبارت اسپریت طول دیرار بینهایت ندارد

بافرض آنکه از همان خسول برخاسته باشیم، اشتباهات را که مذکور شده اند را از زیر آیند

$$h = 25 \text{ cm}$$

$$V_{n,man} = 2.65 \sqrt{f_c} \lambda h d = 2.65 \times 0.75 \times \sqrt{200} \times 25 \times 192 = 134915 \text{ kg}$$

$$\lambda = 1$$

$$= 134.91 \text{ ton}$$

$$V_n = 120 < V_{n,man} = 134.9 \text{ ton}$$

برای این سهیت کرد میدرایم، V_c را که مذکور شده است

$$V_c = 0.53 \lambda \sqrt{f_c} h d = 0.53 \times 1 \times \sqrt{200} \times 25 \times 192 = 35977 \text{ kg} \approx 36 \text{ ton}$$

$$V_s = \frac{V_u}{\phi_v} - V_c = 120 - 36 = 84 \text{ ton}$$

$\rho_{h(\min)}$ را در تقریبی از برابر میداریم

$$\rho_{h(\min)} = 0.0025$$

و را در این مقدار معمولی می‌دانیم که همچنان که مذکور شد A_h را می‌توان اسپریت کردن

$$A_{h(\min)} = \rho_{h(\min)} \times s_2 h$$

$$s_2 = 20 \text{ cm}$$

$$A_{h(\min)} = 0.0025 \times 20 \times 25$$

$$= 1.25 \text{ cm}^2$$

$$s_{\min} = 5 \text{ cm} < s_2 < s_{\max} = 35 \text{ cm}$$

$$V_s = f_y d A_h / s_2 = 4000 \times 192 \times 1.25 / 20 = 48000 \text{ kg} = 48 \text{ ton}$$

نوری = ۱٪ $A_{h_{\min}}$ متر، و $V_s = 84 \text{ ton}$

$$A_h = \frac{V_s S_2}{f_g d} = \frac{84000 \times 20}{4000 \times 192} = 2.19 \text{ cm}^2$$

$n = 2$

دور دین صیدلر داعم دارم

$$A_{bh} = \frac{A_h}{n} = \frac{2.19}{2} = 1.095 \text{ cm}^2$$

مقدار
جهت

$$d_{bh} = \sqrt{\frac{4 A_{bh}}{\pi}} = 1.18 \text{ cm}$$

use $\phi 12 @ 20 \text{ cm hor.}$

جایگزینی میکرد، مقدار میانی

$$\rho_n = 0.0025 + 0.5 \left(2.5 - \frac{h_w}{l_w} \right) (\rho_h - 0.0025)$$

$$\rho_h = \frac{A_h}{S_2 h} = \frac{2.19}{20 \times 25} = 0.0044$$

$$\rho_n = 0.0025 + 0.5 \left(2.5 - \frac{3.6}{2.4} \right) (0.0044 - 0.0025)$$

$$\rho_n = 0.0035 \quad s_{\min} = 5 \text{ cm} < s_i < s_{\max} = 35 \text{ cm} \quad l = 20 \text{ cm}$$

$$A_n = \rho_n s_i h = 0.0035 \times 20 \times 25 = 1.75 \text{ cm}^2$$

$n = 2$

دور دین صیدلر داعم

$$A_{bn} = \frac{A_n}{n} = \frac{1.75}{2} = 0.875$$

مقدار
جهت

$$d_{bn} = \sqrt{\frac{4A_{bn}}{\pi}} = 1.05 \text{ cm}$$

مقدار مجاز لدرد فولادی در حالت سیل دیگر
با فرمول بینتر در فولادی

$$s_1 = 25 \text{ cm}$$

$$A_n = \rho_n s_1 h = 0.0035 \times 25 \times 25 = 2.19 \text{ cm}^2$$

$$A_{bh} = \frac{2.19}{1.095} = 1.95 \quad d_{bn} = \sqrt{\frac{4 \times 1.095}{\pi}} = 1.18 \text{ cm}$$

OS & 2Φ12 @ 250mm Ver.

(جیونویل) میکروسیلیکون ۲۰ و ۱۳ هر میلیمتر ۱۲

$$d = 0.8 h_w = 192 \text{ cm}$$



جیونویل میکروسیلیکون

برای میانه میکروسیلیکون

پل ایلیز ایکس ایکس بیلر تقریبی

کم میزان دیگر ۰.۸۵d

در فولاد نهاده کند سین کش

جیونویل ایکس ایکس بیلر تقریبی ایکس ایکس بیلر تقریبی ایکس ایکس بیلر تقریبی

جیونویل ایکس ایکس بیلر تقریبی ایکس ایکس بیلر تقریبی (a)

Kg.cm

$$\bar{f}_y A_s = \frac{M_u}{\phi_m f_y (0.85d)} = \frac{21600000}{0.9 \times 4000 \times 0.85 \times 192} = 36.764 \text{ cm}^2$$

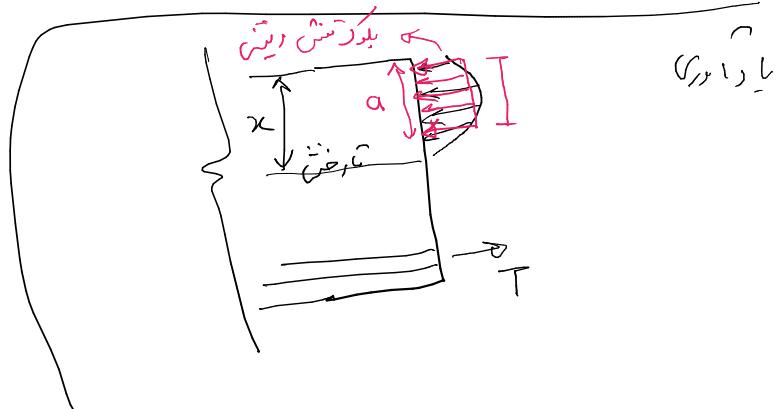
$$\phi_m = 0.9$$

میکروسیلیکون

$$a = \frac{f_y A_s}{\alpha_f c h} = \frac{4000 \times 36.764}{0.85 \times 200 \times 25} = 34.6 \text{ cm}$$

میکروسیلیکون

$$\text{فی} A_s = \frac{M_u}{\phi_m \times f_y(d - \frac{a}{2})} = \frac{21600000}{0.9 \times 40000 \times (192 - \frac{34.6}{2})} = 34.35 \text{ cm}^2$$



نحوه ایجاد سلت زر دیوار

$$c = \frac{a}{\beta_1} = \frac{34.6}{0.85} = 40.7 \text{ cm}$$

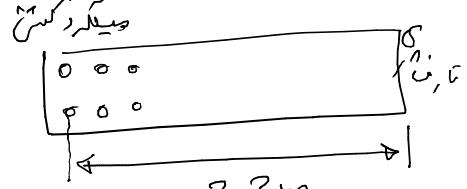
نحوه ایجاد سلت زر دیوار

$$\epsilon_t = \epsilon_{cu} \left(\frac{d_t - c}{c} \right) > 0.005$$

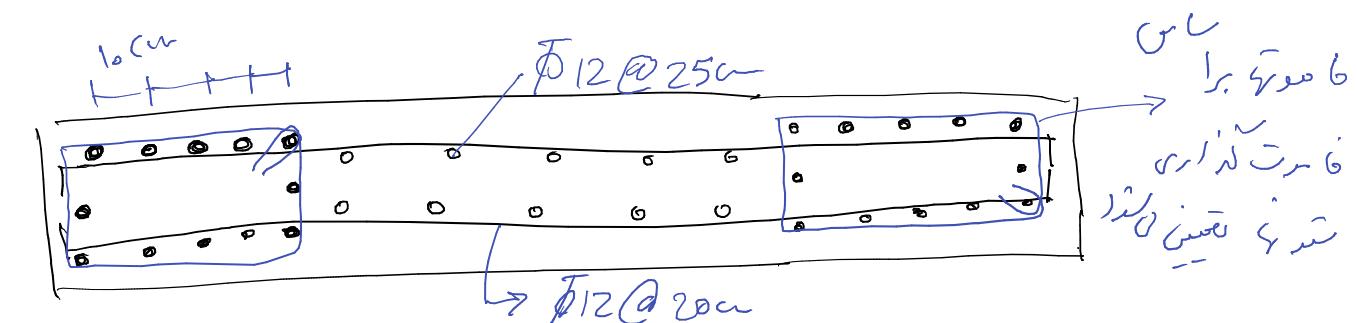
$$\epsilon_t = 0.003 \left(\frac{280 - 40.7}{40.7} \right) = 0.013$$

برای این معنی

سلت زر دیوار



در مرحله افزایش تاریخی سلت زر دیوار



$$\text{لطفاً} A_b = \frac{A_s}{n} = \frac{34.35}{12} = 2.86 \text{ cm}^2$$

$$d_b = \sqrt{\frac{4A_b}{\pi}} = \sqrt{\frac{4 \times 2.86}{\pi}} = 1.9 \text{ cm}$$

لطفاً 12 Φ 20 in B.E. لطفاً 0.81 m. لطفاً 14